

# Внесок українських учених у розвиток електрозварювання

Презентацію  
підготувала  
учениця 8-Бкласу  
Дрозд Поліна

# Український інститут електрозварювання

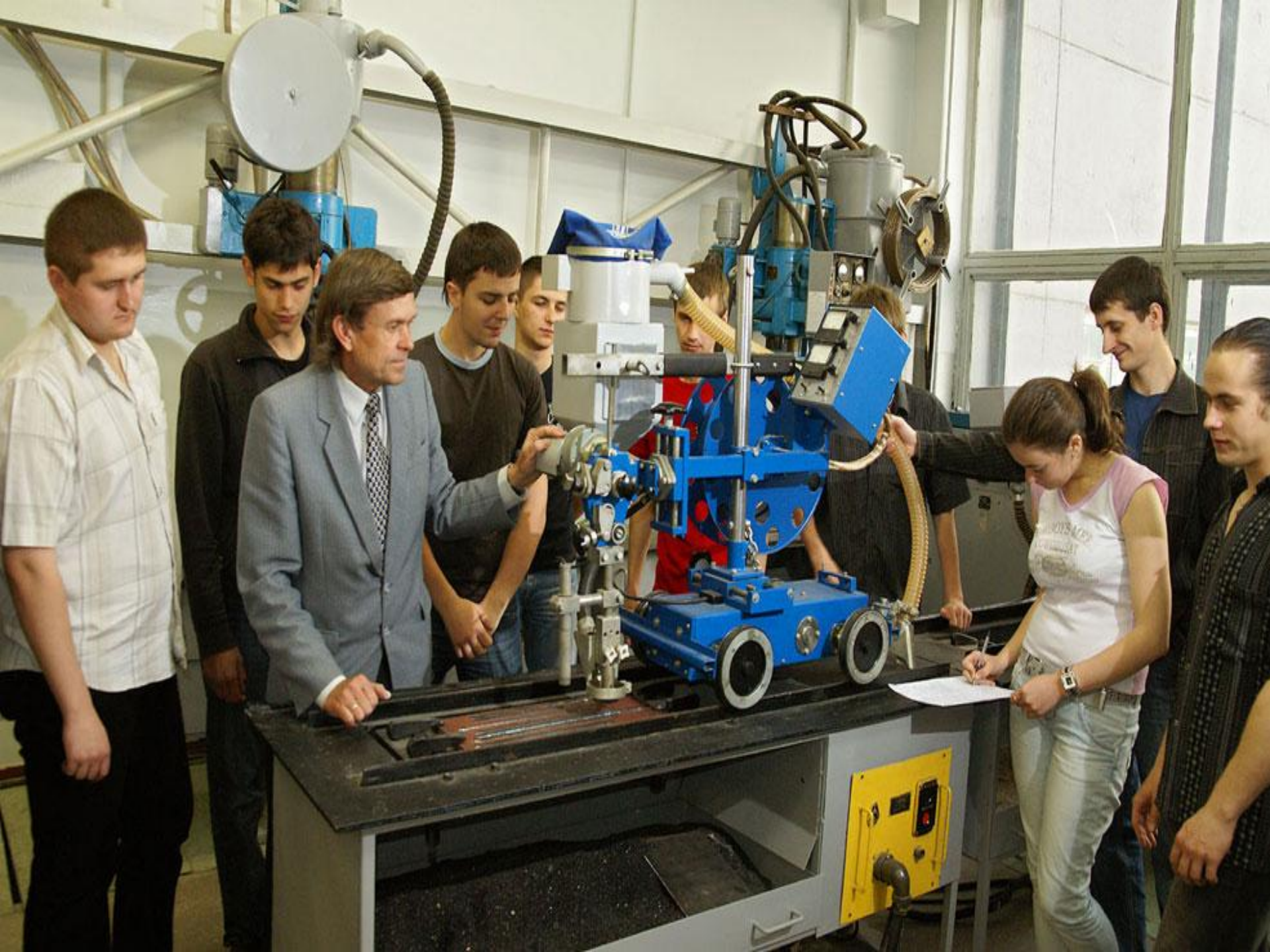


Інститут електрозварювання ім.Є.О.Патона, утворений більш ніж 60 років тому як науково-дослідний інститут, є сьогодні багатопрофільним науковим та дослідницьким комплексом, який здійснює фундаментальні та прикладні наукові дослідження, розробляє технології, матеріали, обладнання та керуючі системи, ефективні зварювальні конструкції та компоненти, методи та засоби діагностики і неруйнуючого контролю якості в наступних напрямках:

- Прогресивні технології зварювання та з'єднання матеріалів
- Міцність, надійність і довговічність зварних конструкцій
- Технології наплавки, нанесення покриттів та обробки поверхонь
- Процеси спеціальної електрометалургії
- Автоматизація керування та системи живлення

Патон Борис Євгенович — видатний учений в галузі електрозварювання, металургії і технології металів. Наукові дослідження присвячені процесам автоматичного і напівавтоматичного зварювання під флюсом, розробці теоретичних основ створення автоматів для зварювання та зварювальних джерел живлення; проблемам керування зварювальними процесами, створення нових перспективних конструкцій і функціональних матеріалів майбутнього. Під керівництвом Б.Патона створений принципово новий спосіб зварювання — електрошлаковий. Вчений очолив дослідження по застосуванню зварювальних джерел теплоти в цілях підвищення якості виплавленого металу, заснована нова галузь металургії — спецелектрометалургія.

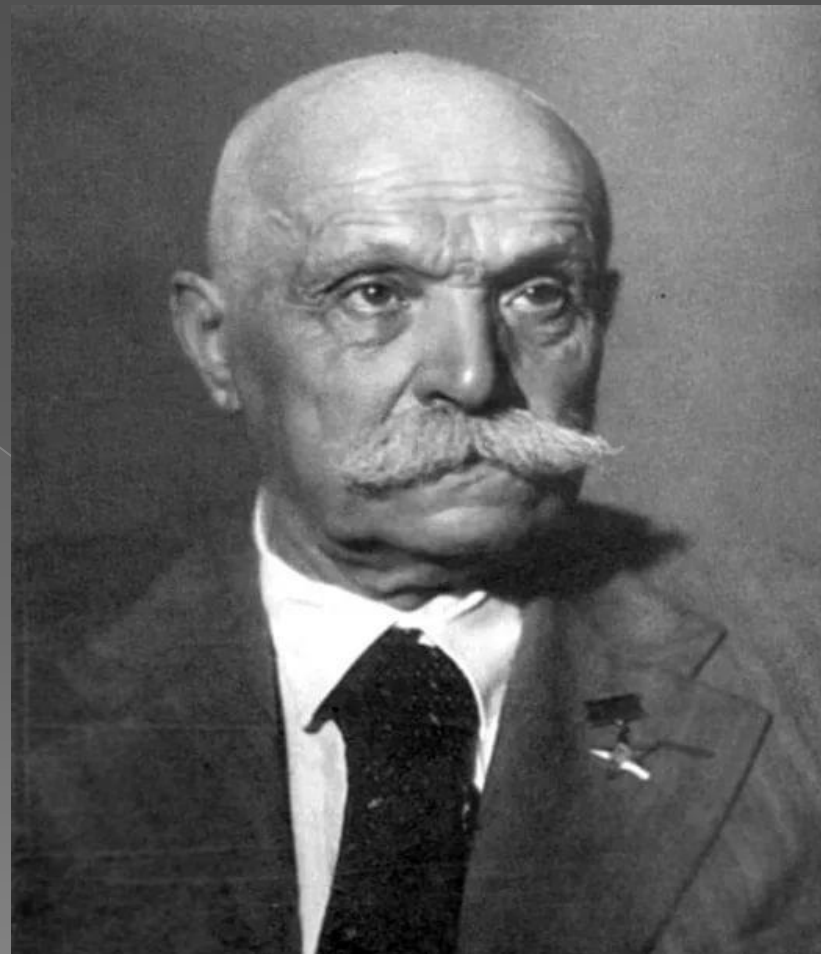




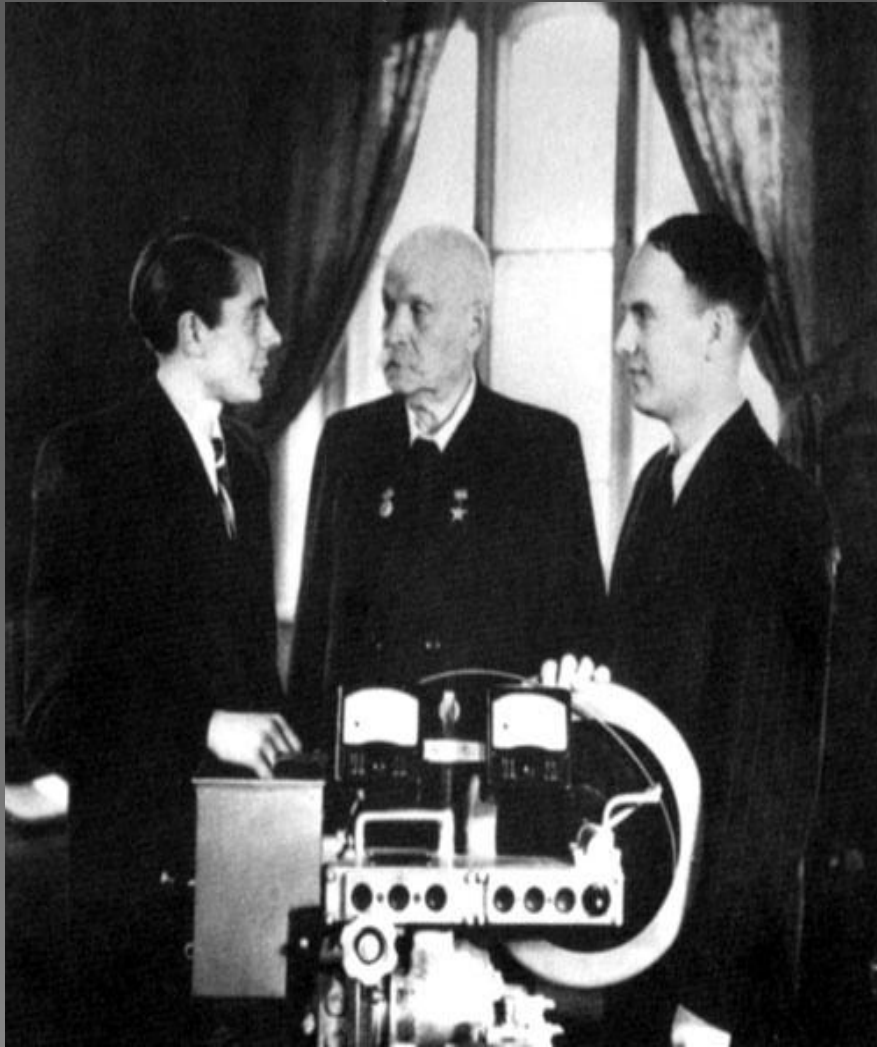


# Першозасновник інституту

У 1930-х роках Євген Патон зацікавився електрозварюванням. Розвинув ідеї винахідника [Миколи Бенардоса](#), метод швидкісного автоматичного зварювання під [флюсом](#) дістав назву «метод Патона». Виконав фундаментальні дослідження в галузі розрахування та міцності [зварних конструкцій](#), механізації зварювальних процесів, наукових основ [електричного зварювання плавленням](#).



# Патон Євгеній Оскорович





**ЕЕИ ВИ,**

**ДЯКУЮ ЗА УВАГУ**