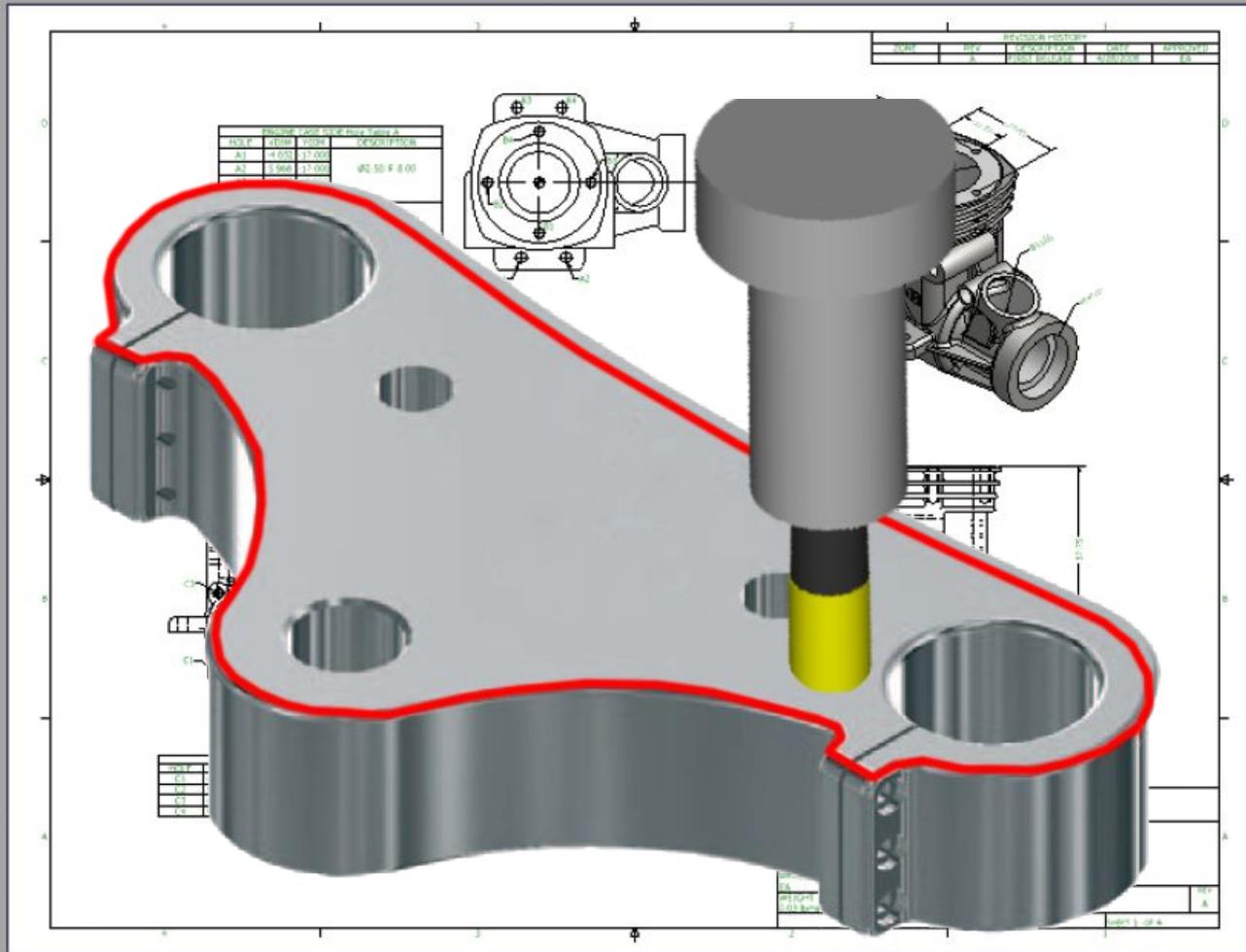


**Простые решения сложных задач.
Постпроцессоры и управляющие программы от
ADEM**

CAD/CAM/CAPP ADEM

(Automated Design Engineering Manufacturing)

КТПП с применением CAD/CAM

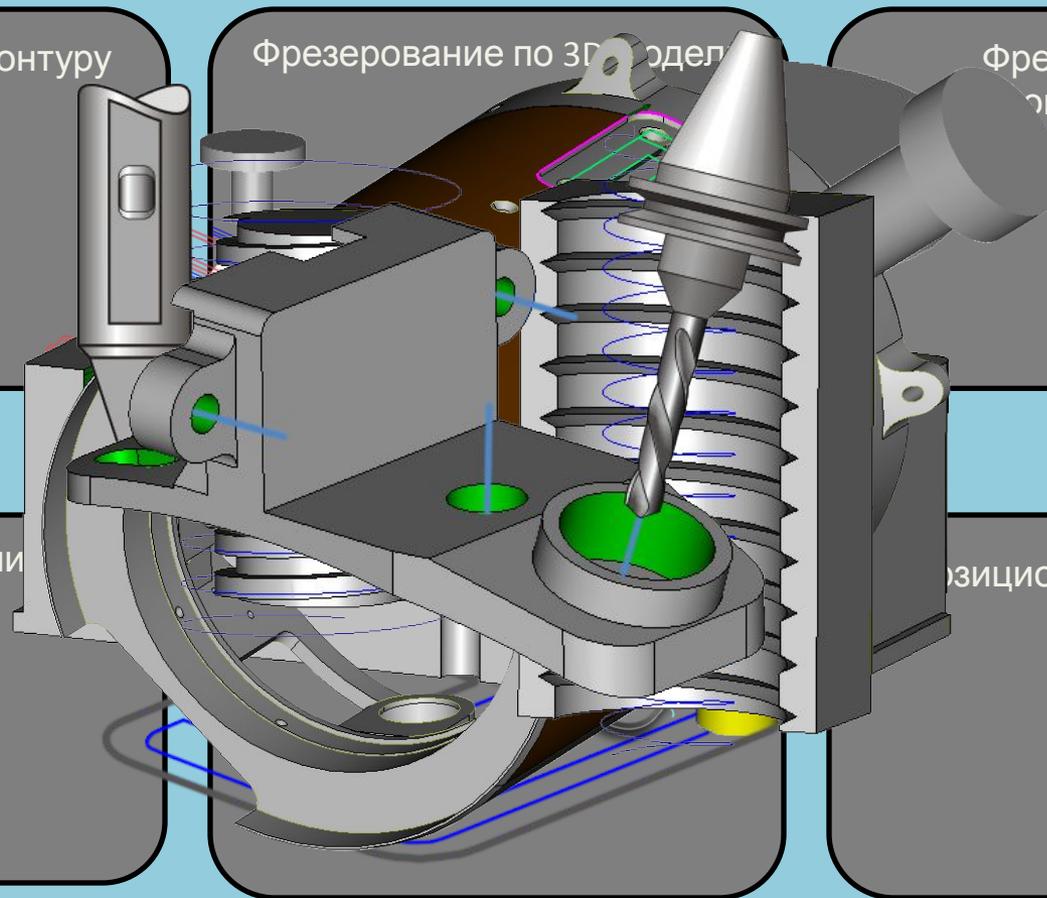


ТПП с применением САМ

Фрезерование по 2D-контур

Фрезерование по 3D-модел

Фрезерование
по поверхности



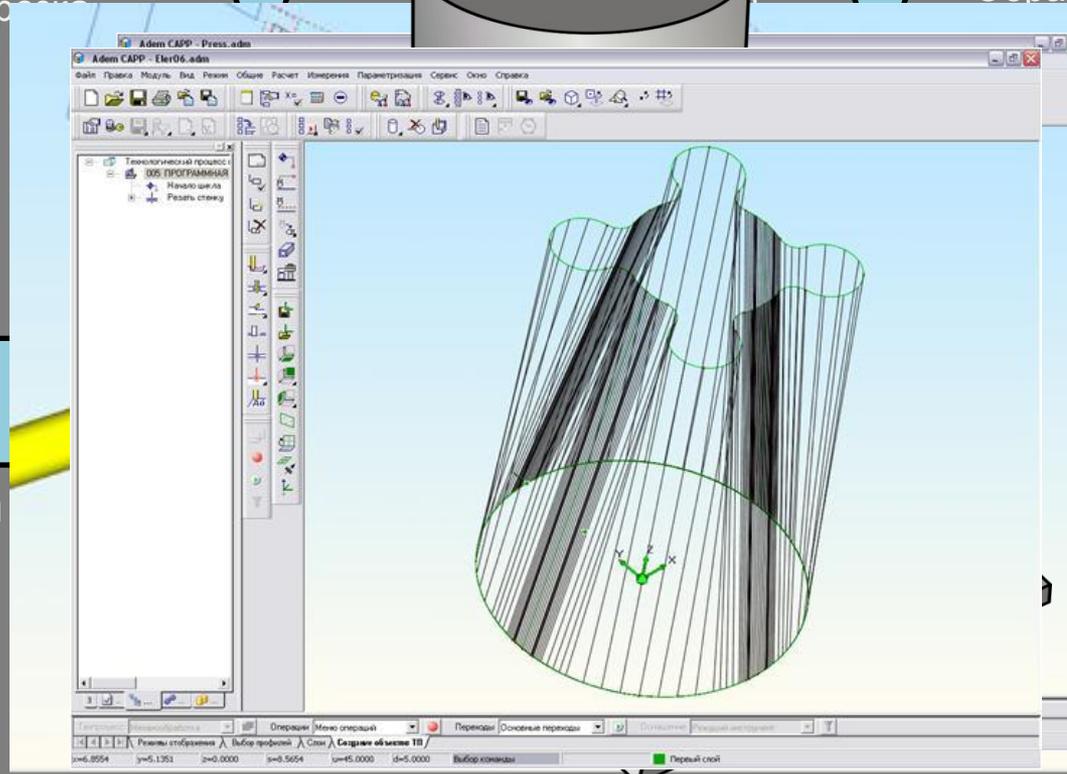
4-5x фрезеровани

позиционное сверление

ТПП с применением САМ

Контурная обработка

Обработка на токарно-
фрезерных центрах



Многоканальная

ионная обработка

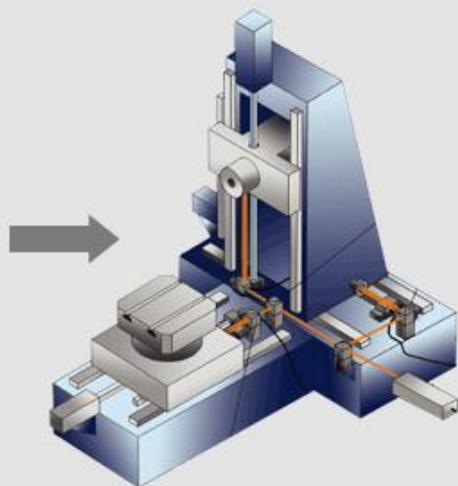
Место ADEM в производственном процессе

ADEM

ADEM CAD/CAM



ADEM GPP

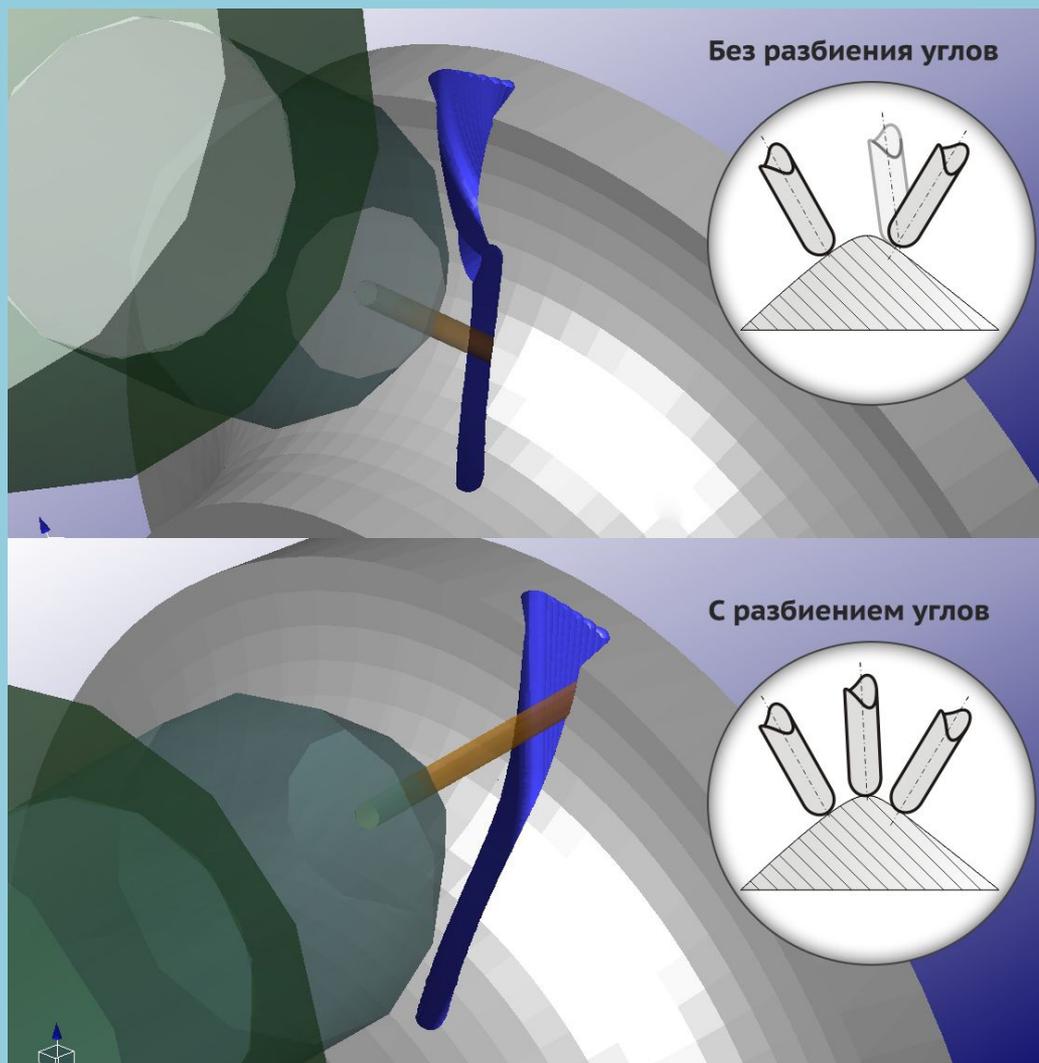


CAM/CAPP
Адаптер
GPP

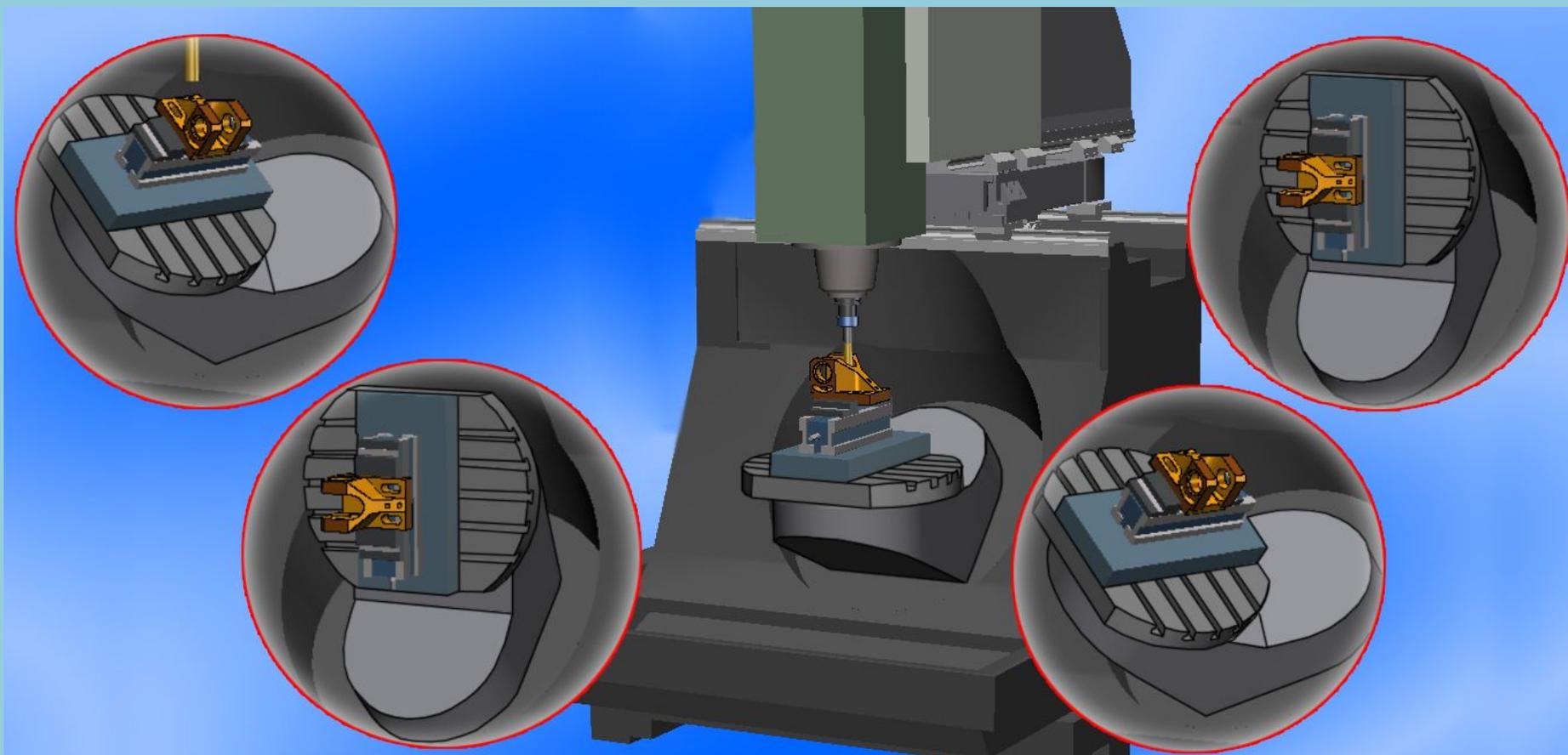
Многокоординатное фрезерование в ADEM



Компенсация недостатков мат. аппарата станков



Поддержка многокоординатного оборудования, в т.ч. с неортогональным расположением осей



Высокоскоростная и высокоэффективная обработка

Постоянство точности снимаемой

Спиральная обработка

Классическая УП

```

#00001(THE NUMBER OF THE PROGRAM: 2352)
%
O0001
M03
G00 X100 Y00 Z000
G01 X100 Y00 Z000
M01
M02
M03
M04
M05
M06
M07
M08
M09
M10
M11
M12
M13
M14
M15
M16
M17
M18
M19
M20
M21
M22
M23
M24
M25
M26
M27
M28
M29
M30
M31
M32
M33
M34
M35
M36
M37
M38
M39
M40
M41
M42
M43
M44
M45
M46
M47
M48
M49
M50
M51
M52
M53
M54
M55
M56
M57
M58
M59
M60
M61
M62
M63
M64
M65
M66
M67
M68
M69
M70
M71
M72
M73
M74
M75
M76
M77
M78
M79
M80
M81
M82
M83
M84
M85
M86
M87
M88
M89
M90
M91
M92
M93
M94
M95
M96
M97
M98
M99
%

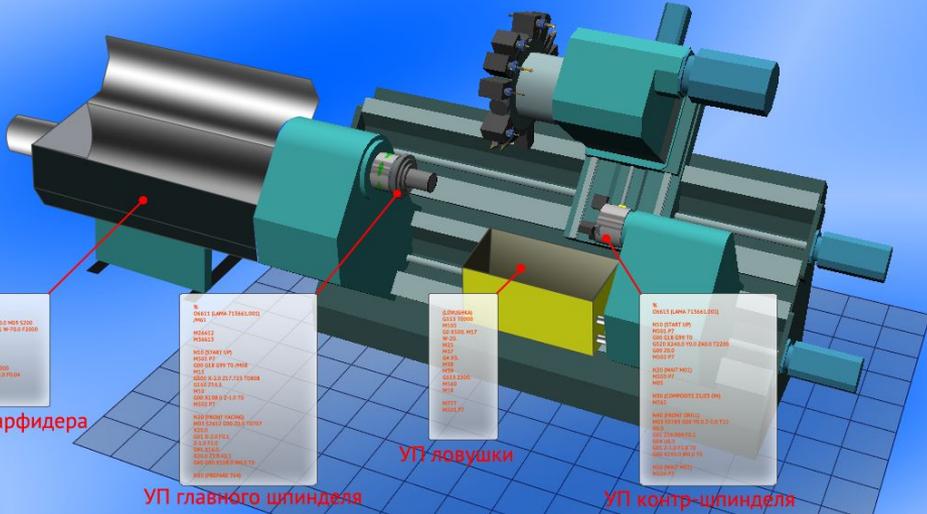
```

Параметрическая УП

```

##PARTNO/MBT75034.75P
%
M03 START SPN
M05 SP
G00 G04 G99 F0
G01 G40 G01 G00 G02 G03
G02 G03
M05 SP
M02 PAUSE
M03 SP
M04 COMPARE Z AXIS END
M05
M06 END
M07 END
M08 END
M09 END
M10 END
M11 END
M12 END
M13 END
M14 END
M15 END
M16 END
M17 END
M18 END
M19 END
M20 END
M21 END
M22 END
M23 END
M24 END
M25 END
M26 END
M27 END
M28 END
M29 END
M30 END
M31 END
M32 END
M33 END
M34 END
M35 END
M36 END
M37 END
M38 END
M39 END
M40 END
M41 END
M42 END
M43 END
M44 END
M45 END
M46 END
M47 END
M48 END
M49 END
M50 END
M51 END
M52 END
M53 END
M54 END
M55 END
M56 END
M57 END
M58 END
M59 END
M60 END
M61 END
M62 END
M63 END
M64 END
M65 END
M66 END
M67 END
M68 END
M69 END
M70 END
M71 END
M72 END
M73 END
M74 END
M75 END
M76 END
M77 END
M78 END
M79 END
M80 END
M81 END
M82 END
M83 END
M84 END
M85 END
M86 END
M87 END
M88 END
M89 END
M90 END
M91 END
M92 END
M93 END
M94 END
M95 END
M96 END
M97 END
M98 END
M99 END
%

```



УП барфидера

```

%
O0001
M03
G00 X100 Y00 Z000
G01 X100 Y00 Z000
M01
M02
M03
M04
M05
M06
M07
M08
M09
M10
M11
M12
M13
M14
M15
M16
M17
M18
M19
M20
M21
M22
M23
M24
M25
M26
M27
M28
M29
M30
M31
M32
M33
M34
M35
M36
M37
M38
M39
M40
M41
M42
M43
M44
M45
M46
M47
M48
M49
M50
M51
M52
M53
M54
M55
M56
M57
M58
M59
M60
M61
M62
M63
M64
M65
M66
M67
M68
M69
M70
M71
M72
M73
M74
M75
M76
M77
M78
M79
M80
M81
M82
M83
M84
M85
M86
M87
M88
M89
M90
M91
M92
M93
M94
M95
M96
M97
M98
M99
%

```

УП лавушки

```

%
O0001
M03
G00 X100 Y00 Z000
G01 X100 Y00 Z000
M01
M02
M03
M04
M05
M06
M07
M08
M09
M10
M11
M12
M13
M14
M15
M16
M17
M18
M19
M20
M21
M22
M23
M24
M25
M26
M27
M28
M29
M30
M31
M32
M33
M34
M35
M36
M37
M38
M39
M40
M41
M42
M43
M44
M45
M46
M47
M48
M49
M50
M51
M52
M53
M54
M55
M56
M57
M58
M59
M60
M61
M62
M63
M64
M65
M66
M67
M68
M69
M70
M71
M72
M73
M74
M75
M76
M77
M78
M79
M80
M81
M82
M83
M84
M85
M86
M87
M88
M89
M90
M91
M92
M93
M94
M95
M96
M97
M98
M99
%

```

УП главного шпинделя

```

%
O0001
M03
G00 X100 Y00 Z000
G01 X100 Y00 Z000
M01
M02
M03
M04
M05
M06
M07
M08
M09
M10
M11
M12
M13
M14
M15
M16
M17
M18
M19
M20
M21
M22
M23
M24
M25
M26
M27
M28
M29
M30
M31
M32
M33
M34
M35
M36
M37
M38
M39
M40
M41
M42
M43
M44
M45
M46
M47
M48
M49
M50
M51
M52
M53
M54
M55
M56
M57
M58
M59
M60
M61
M62
M63
M64
M65
M66
M67
M68
M69
M70
M71
M72
M73
M74
M75
M76
M77
M78
M79
M80
M81
M82
M83
M84
M85
M86
M87
M88
M89
M90
M91
M92
M93
M94
M95
M96
M97
M98
M99
%

```

УП контр-шпинделя

```

%
O0001
M03
G00 X100 Y00 Z000
G01 X100 Y00 Z000
M01
M02
M03
M04
M05
M06
M07
M08
M09
M10
M11
M12
M13
M14
M15
M16
M17
M18
M19
M20
M21
M22
M23
M24
M25
M26
M27
M28
M29
M30
M31
M32
M33
M34
M35
M36
M37
M38
M39
M40
M41
M42
M43
M44
M45
M46
M47
M48
M49
M50
M51
M52
M53
M54
M55
M56
M57
M58
M59
M60
M61
M62
M63
M64
M65
M66
M67
M68
M69
M70
M71
M72
M73
M74
M75
M76
M77
M78
M79
M80
M81
M82
M83
M84
M85
M86
M87
M88
M89
M90
M91
M92
M93
M94
M95
M96
M97
M98
M99
%

```

```

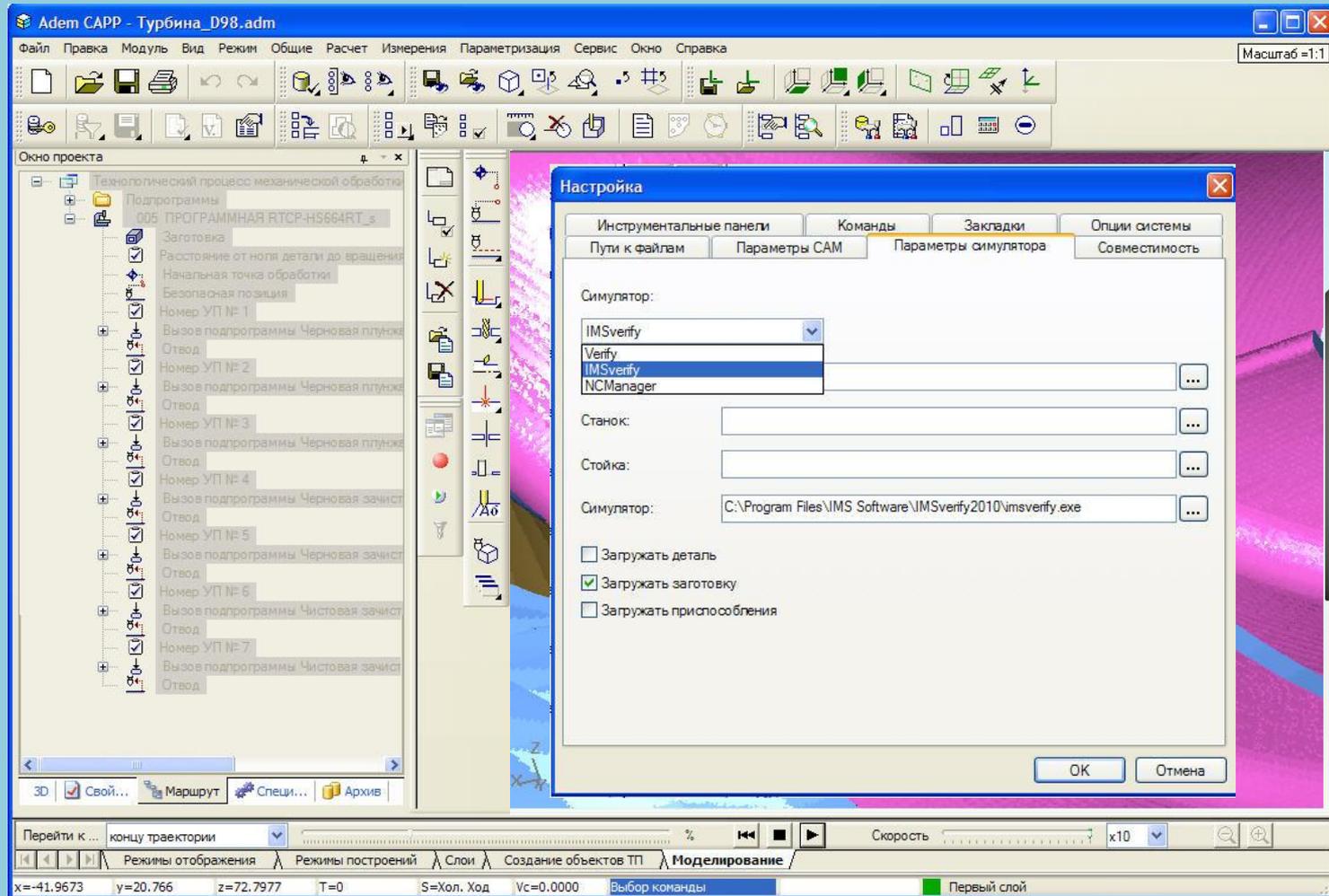
#4X3007 4010220 80H0254 9301-516.553
#5GSK2888.0701-1.5576215.1094.711
#6A7890 9301-2.2546260.7404.568
#7GSK2871 8.891603.5121
#8GSK2871.9901-4.8916323.4590-1.04
#9KX2818.0401.91.3446311.9301-605.422
#00GSK2839 19446310.994
#1G051 Q0

```

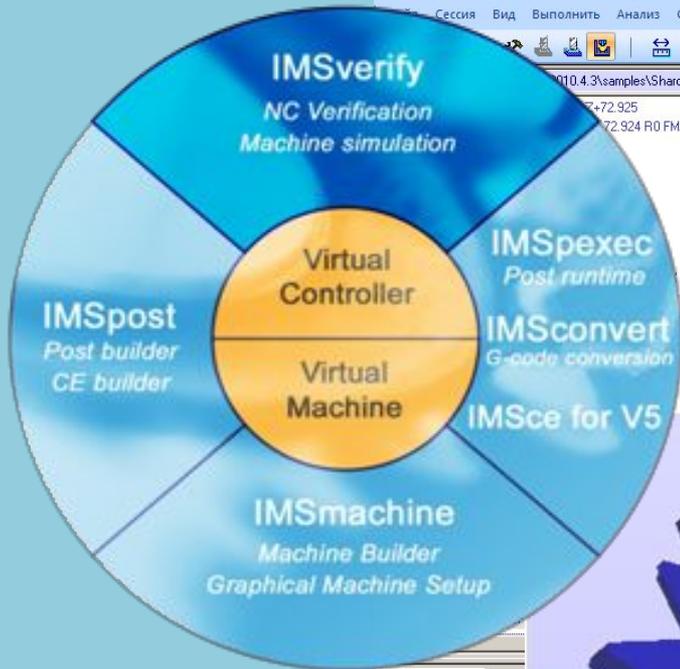
Скоростное фре

огательное
удование

Моделирование обработки. Внутренними средствами системы ADEM 9.0



Симуляция обработки



Благодарим за внимание!

Группа Компаний
ADEM

Москва,
ООО "НПП Комплексные
решения"
Тел/факс: +7 (495) 462-01-56
e-mail: omega@aha.ru

Ижевск,
НПК «Крона»
Тел/факс: +7(3412) 522-341
e-mail: izhevsk@adem.ru

Екатеринбург,
ООО «Уральское Отделение
АДЕМ»
Тел: +7 (343) 389-07-45
e-mail: ural@adem.ru

www.adem.ru