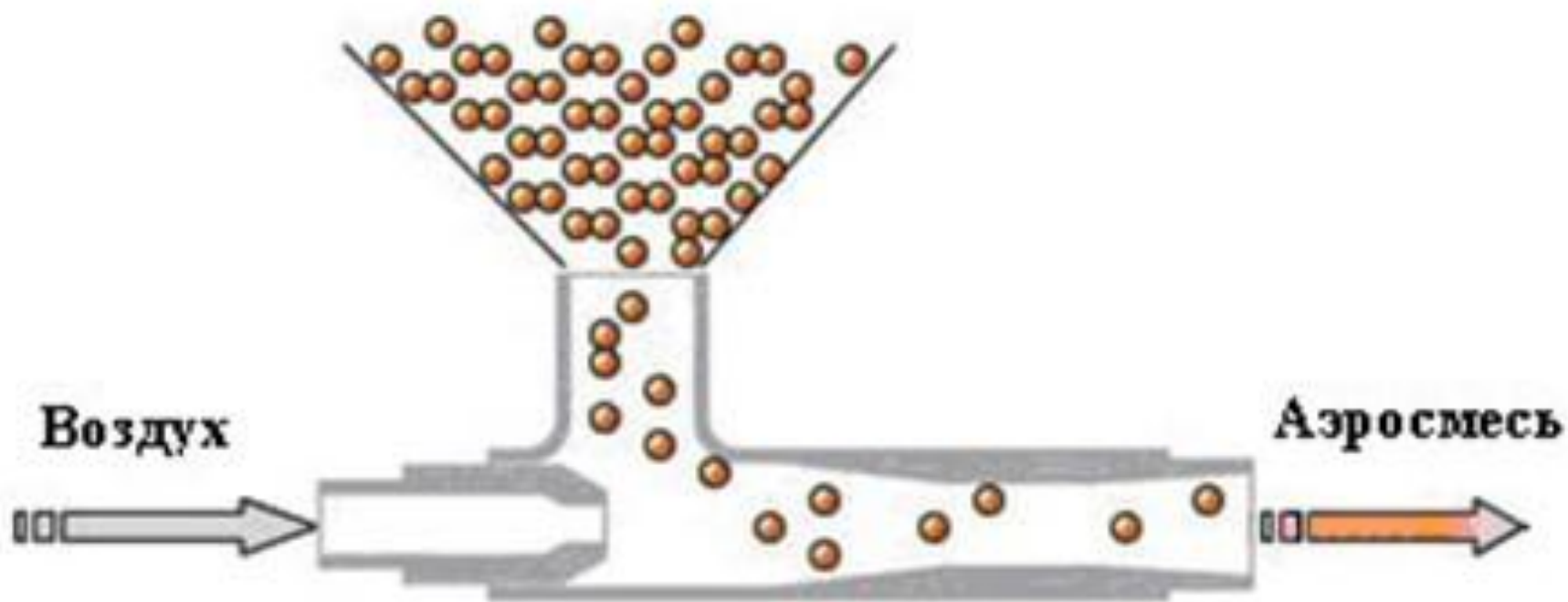


***Пневматический  
транспорт.  
Применение, достоинства и  
недостатки.***

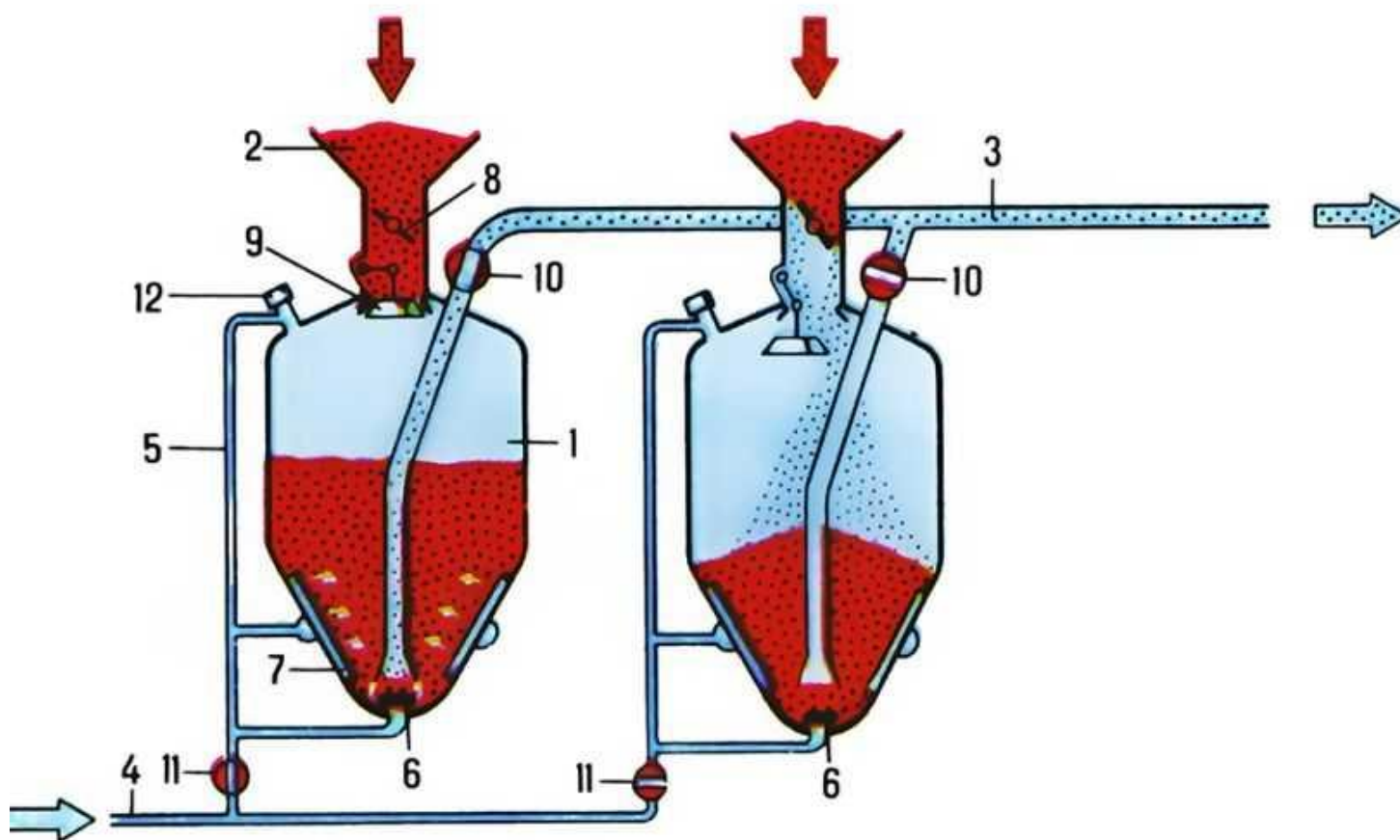
Работу выполнил студент группы 4огр  
Заборщиков Михаил

## *Схема работы пневматического транспорта*



## ***Камерный пневматический питатель:***

1 - камера; 2 - бункер; 3 - пневмотранспортный трубопровод; 4 - трубопровод сжатого воздуха; 5 - обводной уравнивающий трубопровод; 6 - форсунка; 7 - аэрирующее устройство; 8 - заслонка; 9 - загрузочный клапан; 10 - запорный клапан; 11 - запорный вентиль; 12 - выпускной клапан.

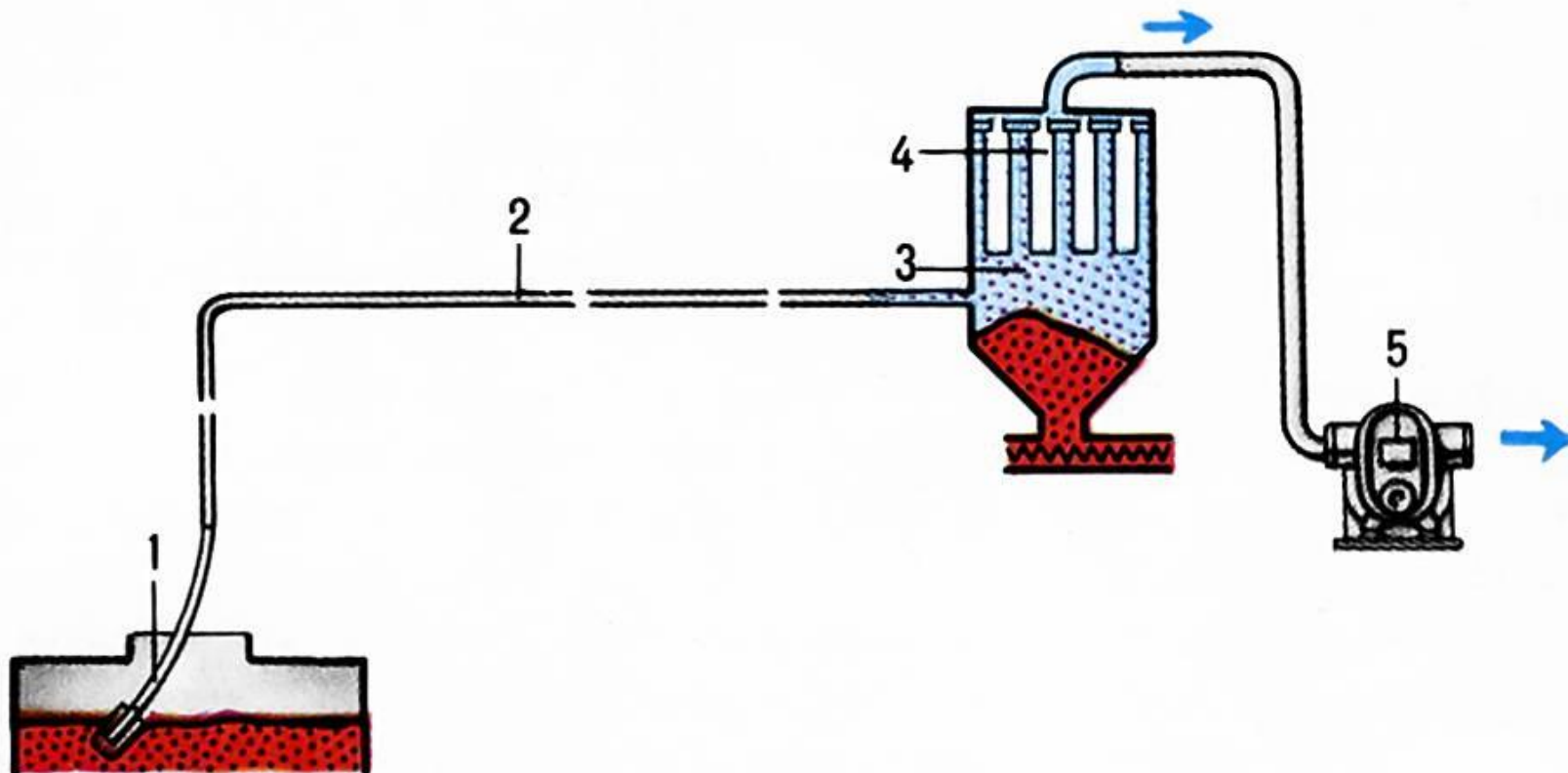


**Установка всасывающего действия для перемещения матер  
иалов во  
взвешенном состоянии:**

1-

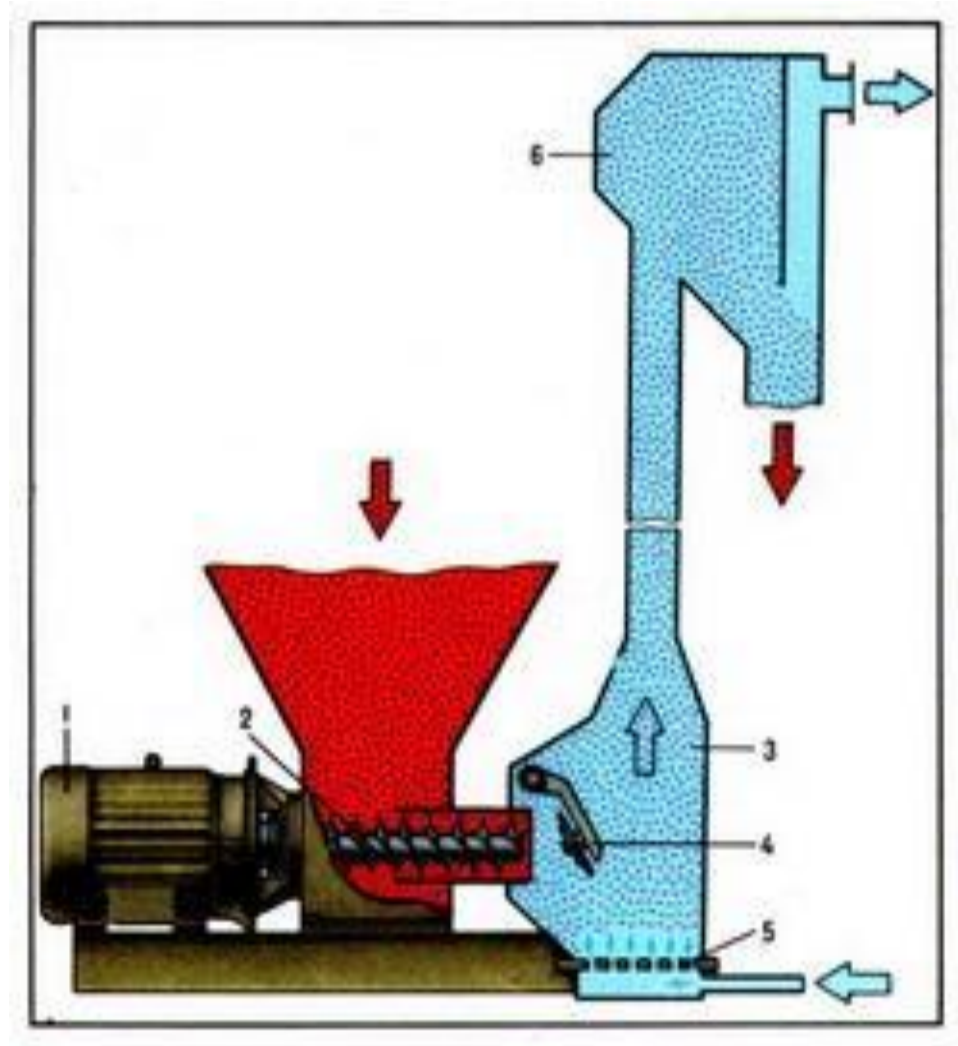
всасывающее сопло с регулируемым устройством для подсоса возду  
ха;

2 - транспортный трубопровод с гибкими участками;



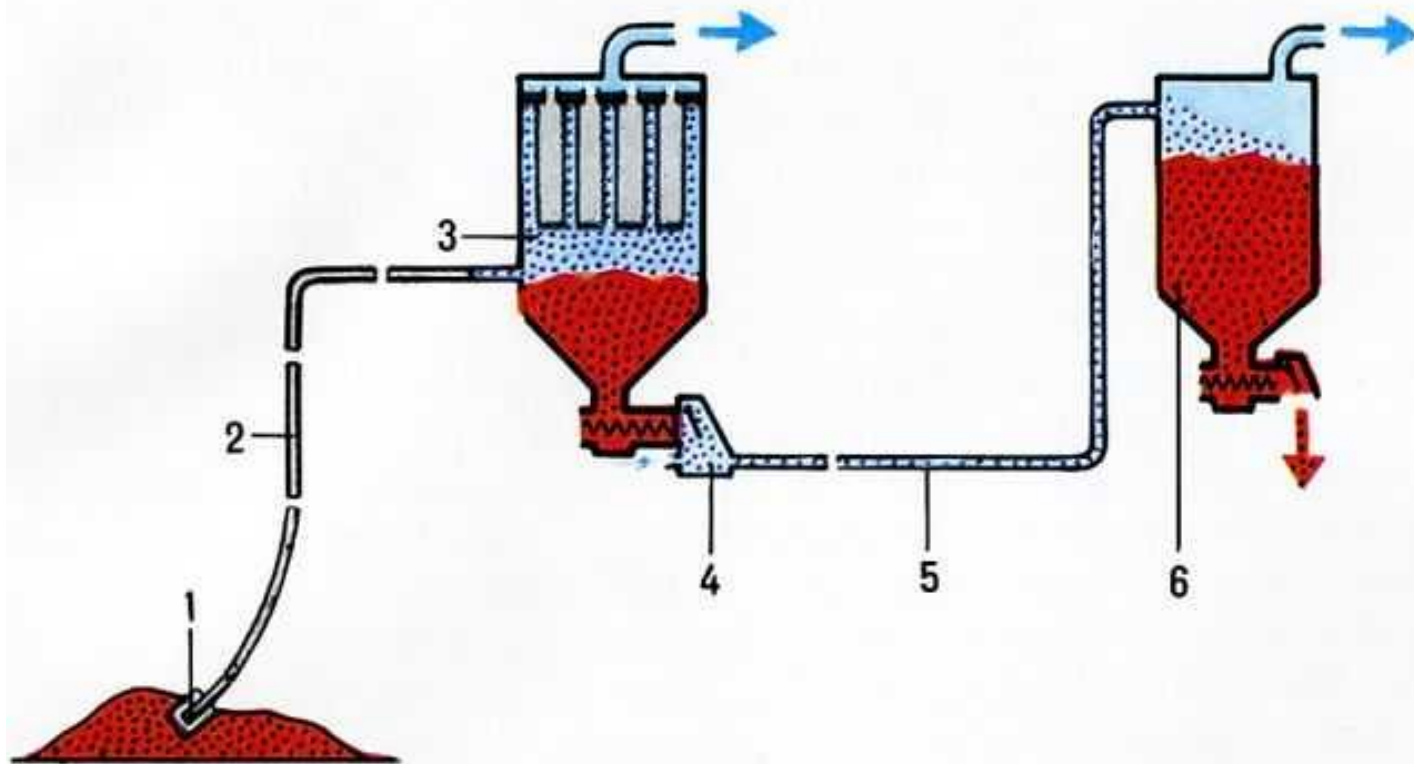
## **Нагнетательная установка:**

- 1 - электродвигатель;
- 2 - винтовой питатель;
- 3 - смешительная камера;
- 4 - обратный клапан;
- 5 - аэроднище с микропористой перегородкой;
- 6 - бункер-гаситель.



## **Комбинированная установка всасывающе-нагнетательного действия:**

- 1 - всасывающее сопло с регулируемым устройством для подсоса воздуха;
- 2 - всасывающий транспортный трубопровод с гибкими участками;
- 3 - осадительная камера с фильтрами;
- 4 - разгрузочно-загрузочное устройство;
- 5 - нагнетательный транспортный трубопровод; 6 - приёмный бункер.











***СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ***