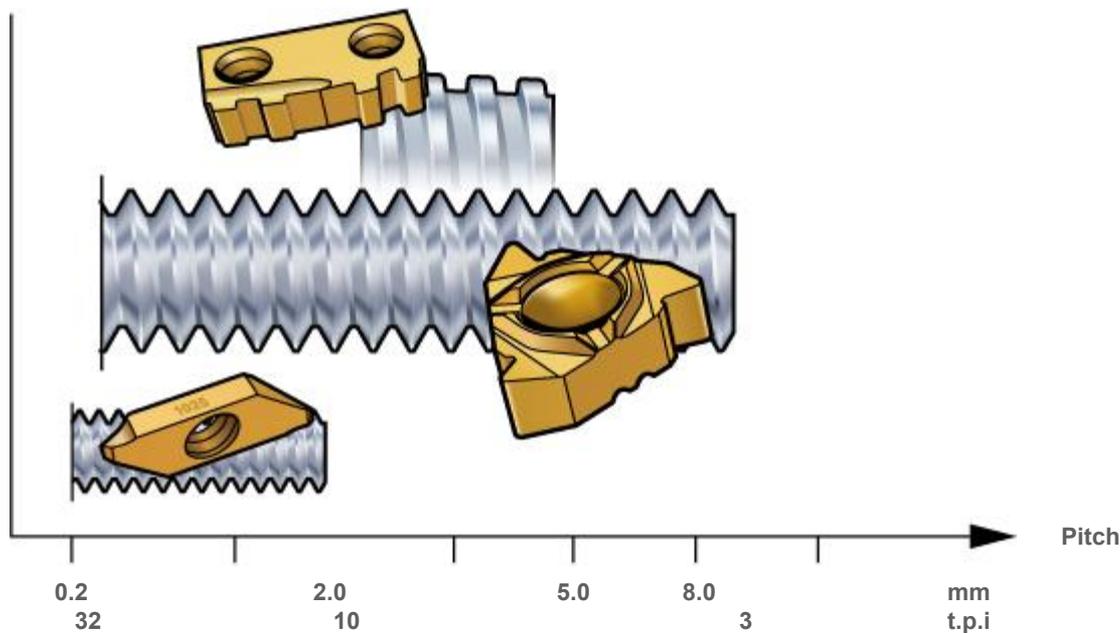
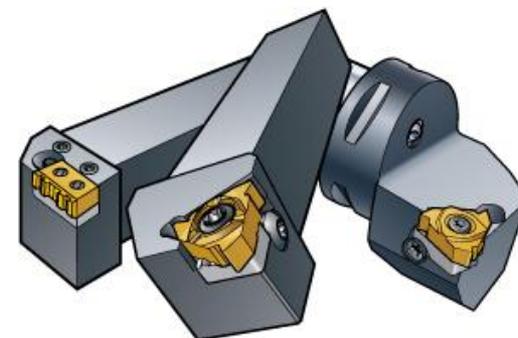


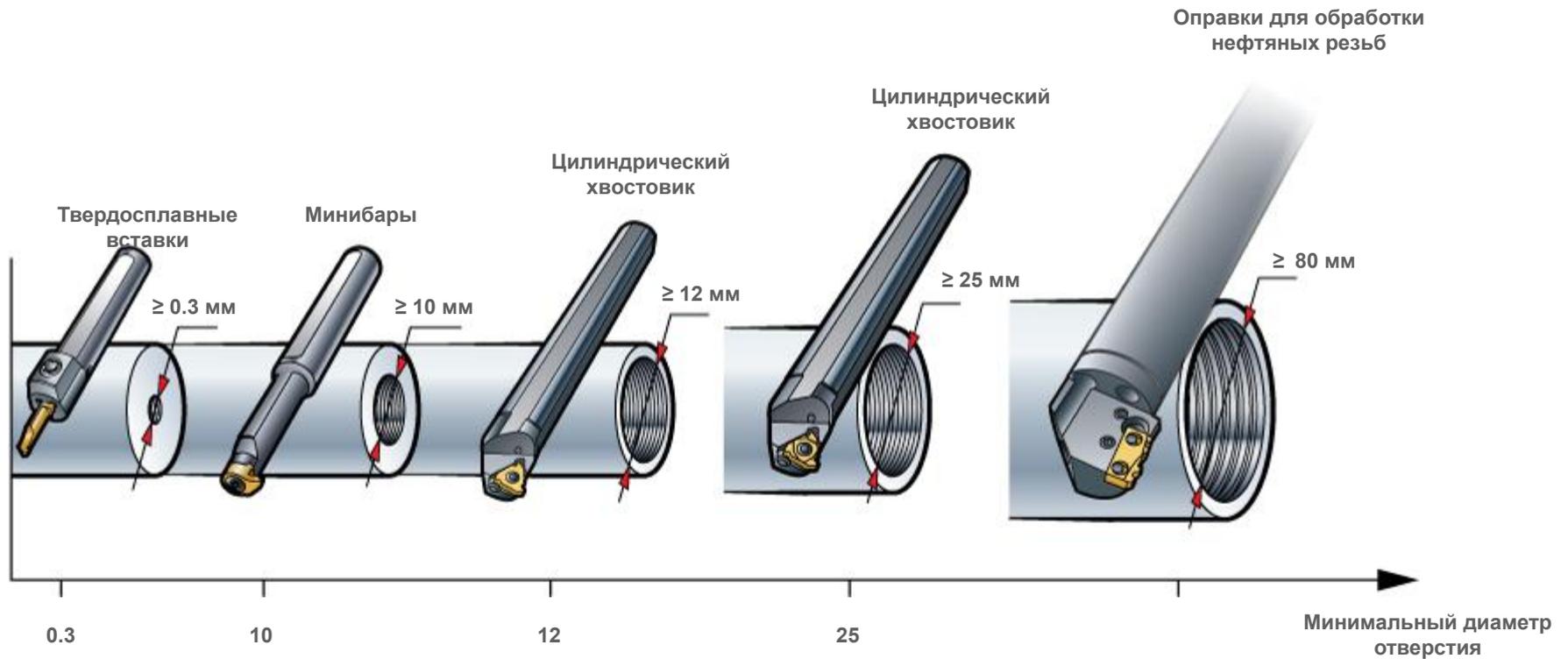
Большой выбор инструмента для обработки наружной резьбы



Три стандартных геометрии и четыре типоразмера: 11, 16, 22 и 27 мм

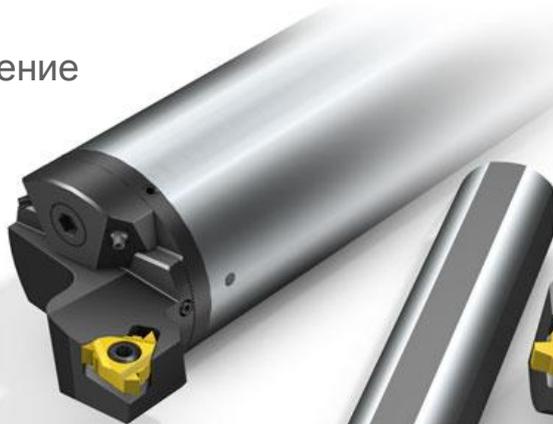


Примеры инструмента



Различные типы хвостовиков

SL соединение



Coromant Capto®
соединение



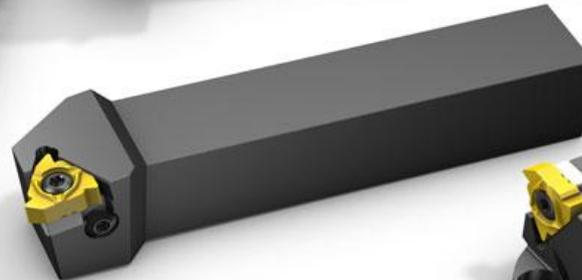
Перевернутый
блок



Цилиндрический
ХВОСТОВИК



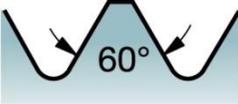
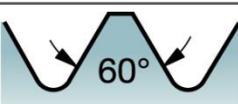
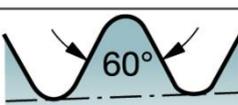
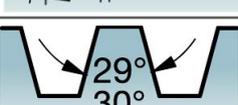
Квадратный
ХВОСТОВИК



Режущие
ГОЛОВКИ



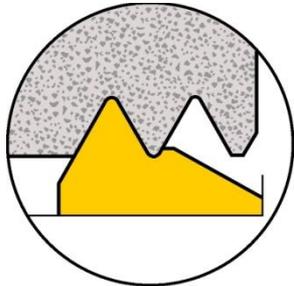
Форма профиля резьбы

Применение	Пластина	Форма профиля	Тип резьбы	Код
Общего применения			ISO metric American UN	MM UN
Трубная резьба			Whitworth British Standard (BSPT) American National Pipe Threads	NPT NPTF WH, NT PT, NF
Пищевая			Round DIN 405	RN
Аэрокосмическая			MJ UNJ	MJ NJ
Нефтяная			API Rounded API "V" form 60°	RD V38, 40, 50
Нефтяная			API Buttres VAM	BU
Перемещение			Trapezoidal/DIN 103 ACME Stub ACME	TR AC SA

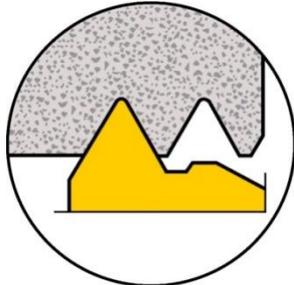


Типы пластин для обработки резьбы

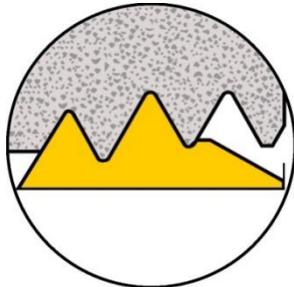
Три типа резьбовых пластин



- Пластины полного профиля
 - Для максимального качества обработки



- Пластины V-профиля - 60° и 55°
 - Для гибкости производства



- Многовершинные пластины
 - Для максимальной производительности

