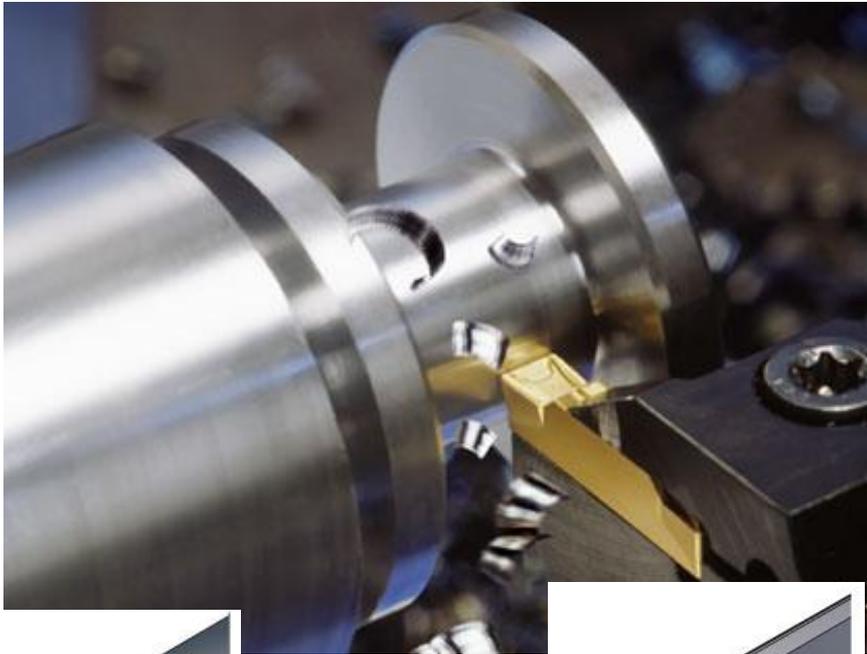
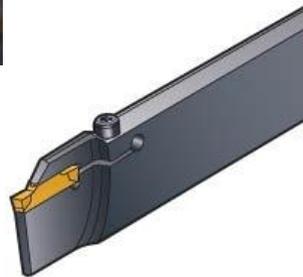
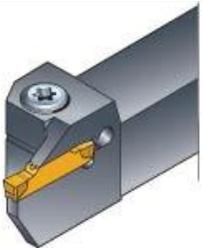


Точение

Выбор инструмента

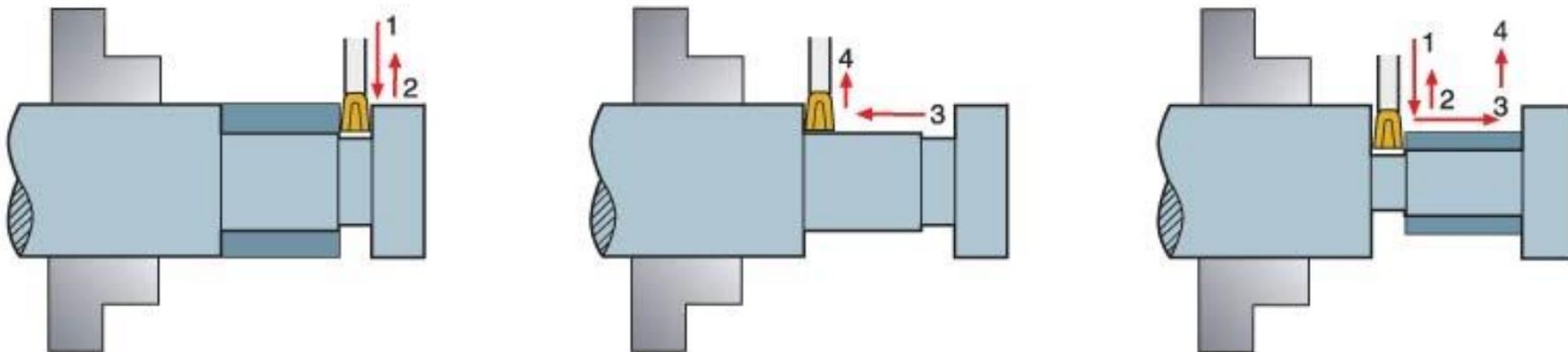


- Используйте минимальный вылет, механическое крепление пластины
- Используйте модульные системы оснастки для создания инструмента оптимальной формы



Черновая обработка

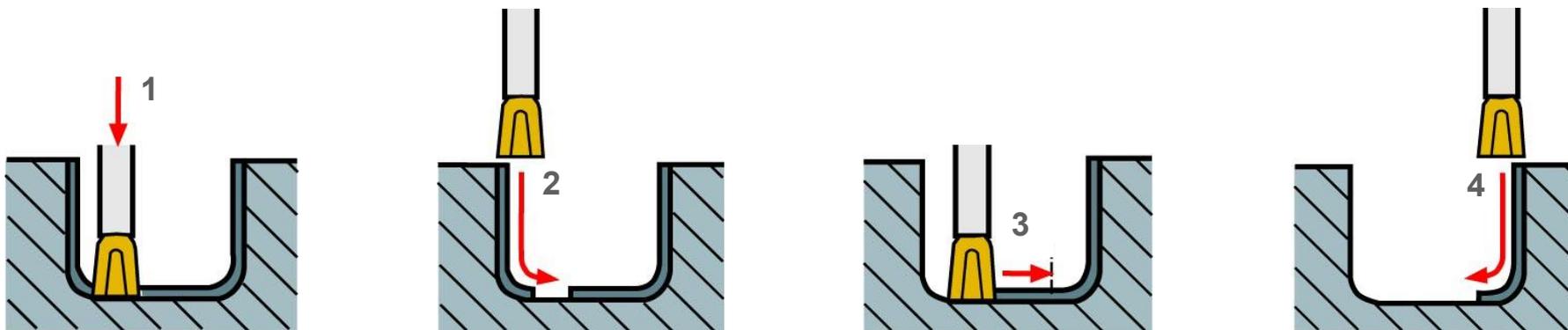
Получение плоского дна



- 1 Врезайтесь до необходимого диаметра $+ 0.2 \text{ mm}$ (макс. $0.75 \times$ ширины пластины)
- 2 Отведите инструмент на 0.2 mm
- 3 Проточите диаметр
- 4 Отведите инструмент на 0.5 mm

Чистовая обработка

Особенности применения



Припуск после черновой обработки 0.5 - 1.0 мм

