



Министерство образования и науки Хабаровского края  
Краевое государственное автономное  
профессиональное образовательное учреждение  
«Губернаторский авиастроительный колледж  
г. Комсомольска-на-Амуре  
(Межрегиональный центр компетенции)»



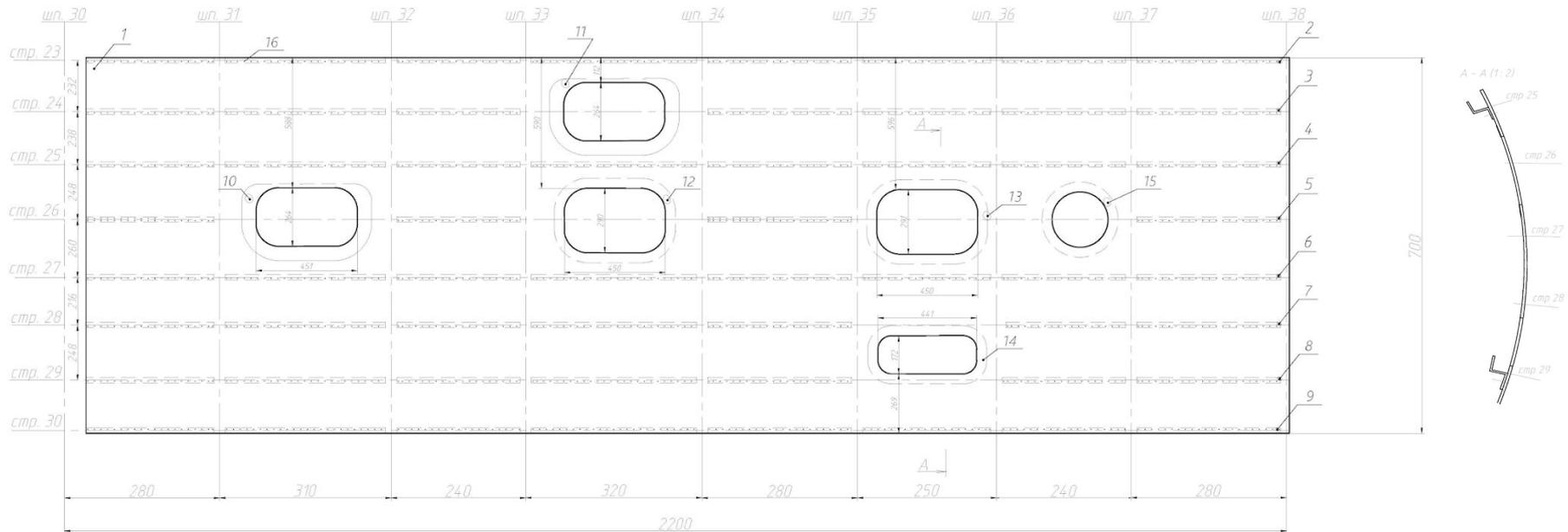
## ТЕХНОЛОГИЯ СБОРКИ

Студент: Муравьёва И. Н.

# НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ



# ПАНЕЛЬ ОТСЕКА ФЮЗЕЛЯЖА

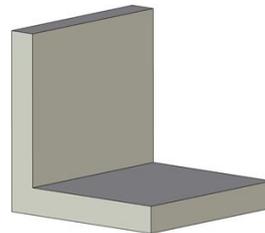


# КОНСТРУКЦИЯ СБОРОЧНОГО ПРИСПОСОБЛЕНИЯ



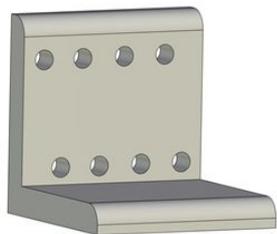
## ОБШИВКА

Листовой элемент конструкции панели, имеющий кривизну



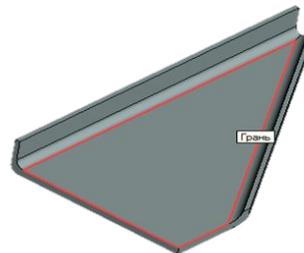
## УГОЛКИ

Продольные элементы конструкции, выполнены в виде профиля



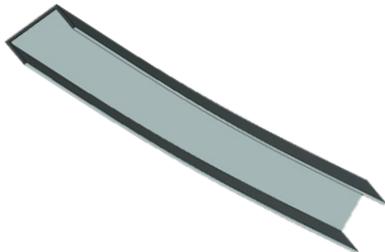
## СТРИНГЕРА

Продольные элементы силового набора, служат для обеспечения жёсткости конструкции



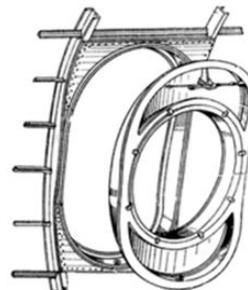
## КНИЦЫ

Служат для соединения отдельных частей конструкции



## ШПАНГОУТЫ

Поперечные элементы силового набора, обеспечивают форму и жёсткость сечения, передают сосредоточенные нагрузки на другие силовые элементы

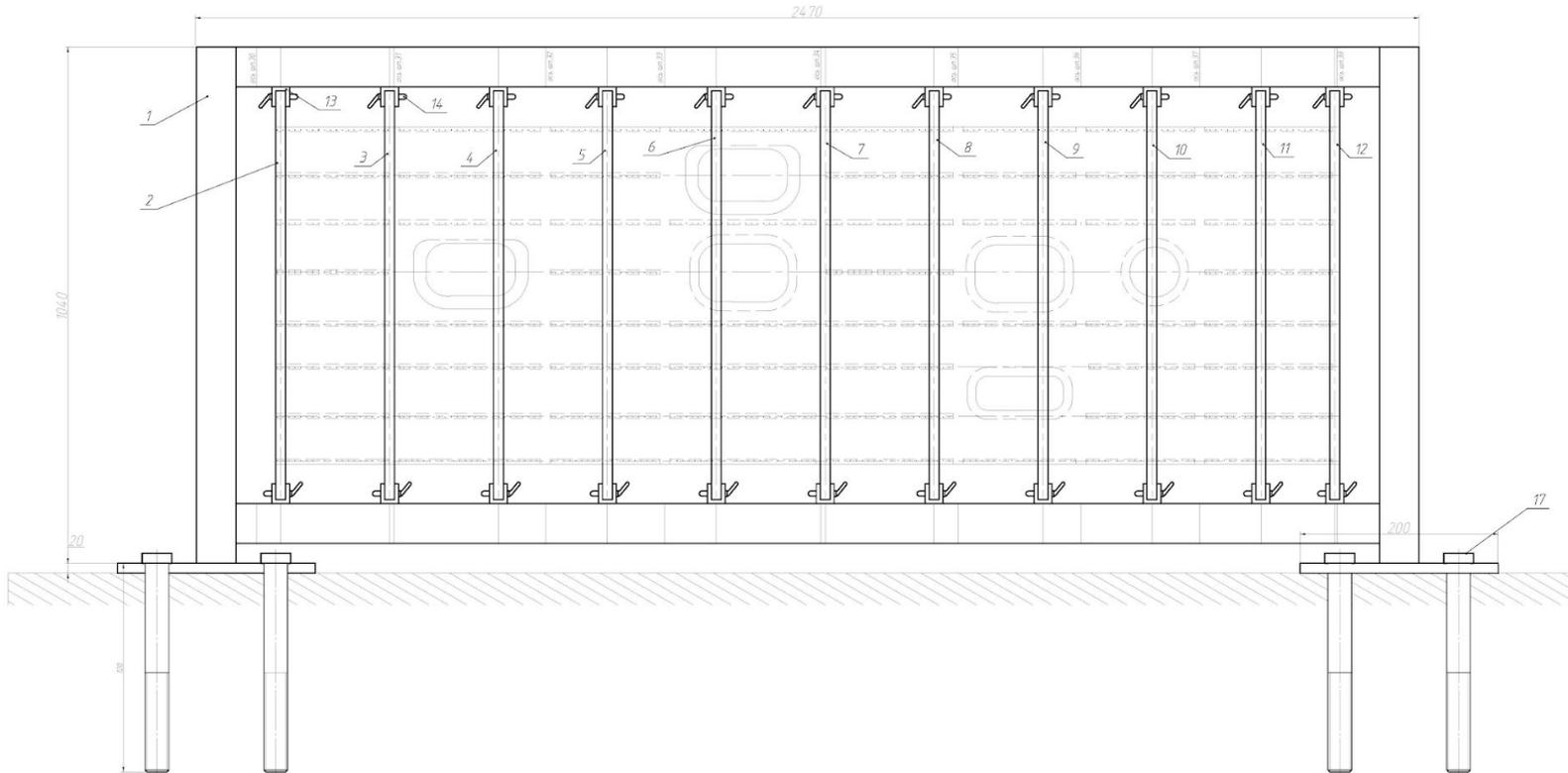


## ОКАНТОВКИ ЛЮКОВ

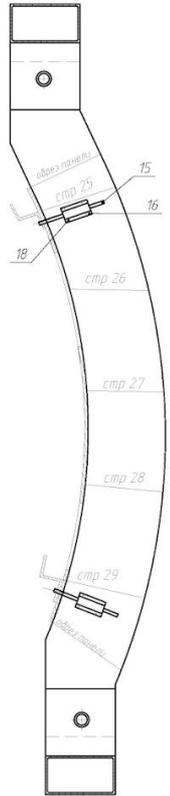
Устанавливаются в местах, где необходимо усиление конструкции

# ПОСТРОЕНИЕ СХЕМЫ СБОРКИ

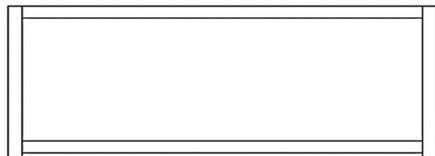
# СБОРОЧНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ



A-A(12)

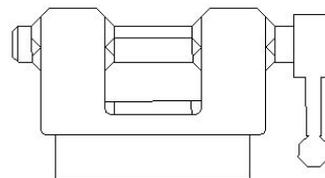


# КОНСТРУКЦИЯ СБОРОЧНОГО ПРИСПОСОБЛЕНИЯ



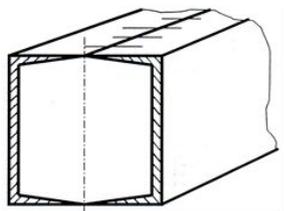
## РАМА

Несущий элемент каркаса, на котором монтируются все элементы приспособления



## ЗАЖИМЫ

Предназначены для фиксации рубильников в закрытом положении



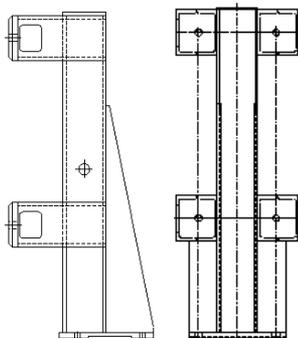
## БАЛКА

Основной элемент каркаса СП, на который монтируют большую часть установочных и фиксирующих элементов



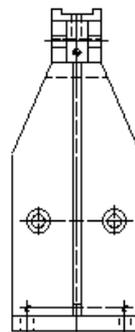
## РУБИЛЬНИКИ

Основные базирующие элементы СП, предназначены для фиксации деталей, и контроля обводов изделия



## СТОЙКИ

Несущие вертикальные элементы СП, служащие опорой для балок



## КРОНШТЕЙНЫ

Связывают балку с колоннами и служат для установки и крепления на неё других элементов СП

# ИНСТРУМЕНТ, ПРИМЕНЯЕМЫЙ ПРИ СБОРКЕ



**ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ДРЕЛЬ**  
Предназначена для сверления  
отверстий диаметром до 9 мм



**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ МОЛОТОК**  
Применяется приклёпке изделий,  
имеет малые размеры  
и небольшой вес



**СВЕРЛО**  
Подготавливает полые  
и сквозные отверстия

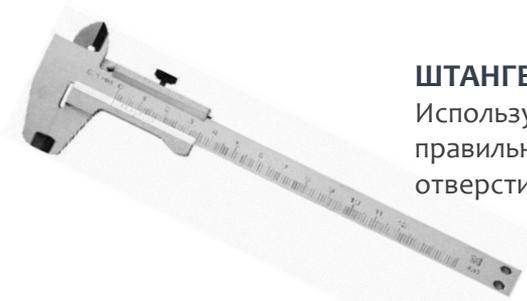


**ЗЕНКОВКА**  
Режущий инструмент,  
используется для получения  
конических углублений, снятия  
фасок центровых отверстий



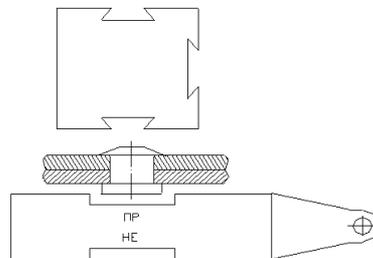
**КЛЕПАЛЬНЫЙ ПРЕСС**  
Предназначен для клёпки узлов  
средней и малой величины,  
маленьких агрегатов с небольшой  
протяжённостью швов

# МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ



## ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ

Используется для контроля правильности мест расположения отверстий под заклёпки



## ПРЕДЕЛЬНЫЕ ШАБЛОНЫ

Используется для контроля диаметров и высок замыкающих головок заклёпок



## КАЛИБР-ПРОБКА

Используется для проверки диаметров и овальностей отверстий



## КАЛИБР-ЗАКЛЁПКА

Применяется для проверки глубины зенкованных гнёзд



## НАБОР ЩУПОВ

Используется для контроля плотности прилегания закладных головок заклёпок к поверхности гнезда или детали, величины зазоров между соединяемыми деталями



## ИНДИКАТОРНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ

Используется совместно с калибр-заклёпкой для контроля точности глубины зенкования

# ОСНОВНЫЕ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Годовая программа выпуска	24 шт
Число рабочих на участке	
Трудоёмкость изделия	
<b>Среднемесячная заработная плата</b>	
Сборщик-клепальщик	
Герметчик	
Общая себестоимость	
Себестоимость одной панели	

