

Бұрғылау станоктары



- Сандық бағдарламалық басқарылатын радиалды-бұрғылау станогы жүргізілген жұмыс сапасының жоғары деңгейін қамтамасыз ететін өте күрделі құрылғылар санына жатады. Ол әр түрлі тесіктер мен ішкі ою, бұрғылау және зенкерлеу үшін қажет. Қарапайым станокта жұмыс істеу оператордан тәжірибе мен белгілі бір дағдыларды, іскерлікті, назар аударуды, шоғырлануды және айтарлықтай физикалық күш-жігерді талап етеді. Сондықтан ЧПУ бар радиалды-бұрғылау станогын пайдалану ескі жабдықтарды тамаша ауыстыру және жоғары дәлдікпен жұмыс істеу кепілдігі болды.

- Радиалды-бұрғылау станоктарының 4 түрі бар, конструкциялық ерекшеліктері және конструкцияда белгілі бір тораптардың болуы бойынша ерекшеленетін:
- Жалпы үлгідегі операциялар орындалатын стационарлық жабдық.
- Колоннамен жабдықталған жабдық, оның ерекшелігі өңделетін бөлшектің бетінің бойымен орнатылған бағыттаушы бойынша қозғалу қабілеті болып табылады. Әсіресе ірі габариттермен ерекшеленетін станоктар берілген бағытта қозғалады. Бұл модельдерге арнайы құрастырылған рельстер бағыттайды.
- Жұмыстарды орындау аймағында орнатылатын шағын габаритті станоктар. Олар жоғары дәлдіктегі операцияларды орындауға арналған. Сандық бағдарламалық басқарумен жабдықталған станокта жұмыс арнайы дайындықты және көптеген білім мен іскерлікті талап етеді

Барлық қажетті мәліметтер компьютер жадына енгізіледі және жоспарланған операцияны орындау жоғары сапа деңгейінде және оператордың қол еңбегін қолданбай-ақ мүмкін болады. Әзірлеушілер қамқорлық жасаған станоктың құрылымдық ерекшеліктерінің арқасында күрделі геометриясы және стандартты емес параметрлері бар бөлшектер өңдеуге жатады.

Агрегаттың ерекшеліктері

- Радиалды-бұрғылау станогын пайдалану металдан жасалған бөлшектерде түрлі тесіктерді кұрумен байланысты әр түрлі операцияларды орындауды жылдамдатуға мүмкіндік береді. Бұл әмбебап жабдық, кіші габариттерге және қызмет көрсетудің қарапайымдылығына қарамастан, бұрғылаумен байланысты операцияларды орындау кезінде жоғары сапа деңгейіне қол жеткізуге мүмкіндік береді.

- Сандық бағдарламалық басқарылатын жабдық металл дайындамалар мен бөлшектерде өтпелі немесе бітеу тесіктер жасауға арналған. Станоктың негізгі құраушылары: бұранда үшін белгілегіштер; түрлі диаметрлі бұрғылау; қашау; зенкер. Аталған элементтерден басқа станокқа қосымша жабдық орнатылуы мүмкін. Алайда сандық бағдарламалық басқарудың болуы арнайы компьютерлік блокты пайдалануды көздейді, оны жадына алдағы жоспарланған

- СББ бар станокты құру кезінде өндірістік процесті тиімді басқару мен бақылауды қамтамасыз ететін бірнеше схемалар пайдаланылды. Мысалы, тік жылжуды басқару тіректер мен ауыстырып қосқыштардың болуы, перфолентаға бағдарламаны жазу немесе штекерлік панельдегі бағдарламаны теру арқылы жүзеге асырылады. Бүгін өндірісте күрделі конструкциямен ерекшеленетін СББ бар станоктар кеңінен таралған. Олардың колоннасы өз осінің айналасында толық бұрылысты орындауға қабілетті, ал жұмыс басы тігінен жылжуға қабілетті траверске орнатылған. Бұл сандық бағдарламалық басқарумен жабдықталған заманауи жабдық әдеттегі операцияларды орындауды жеңілдетіп қана қоймай, жасалған бөлшектер сапасының жоғары деңгейіне кепілдік беретінін дәлелдейді.

Назарларыңызға рахмет