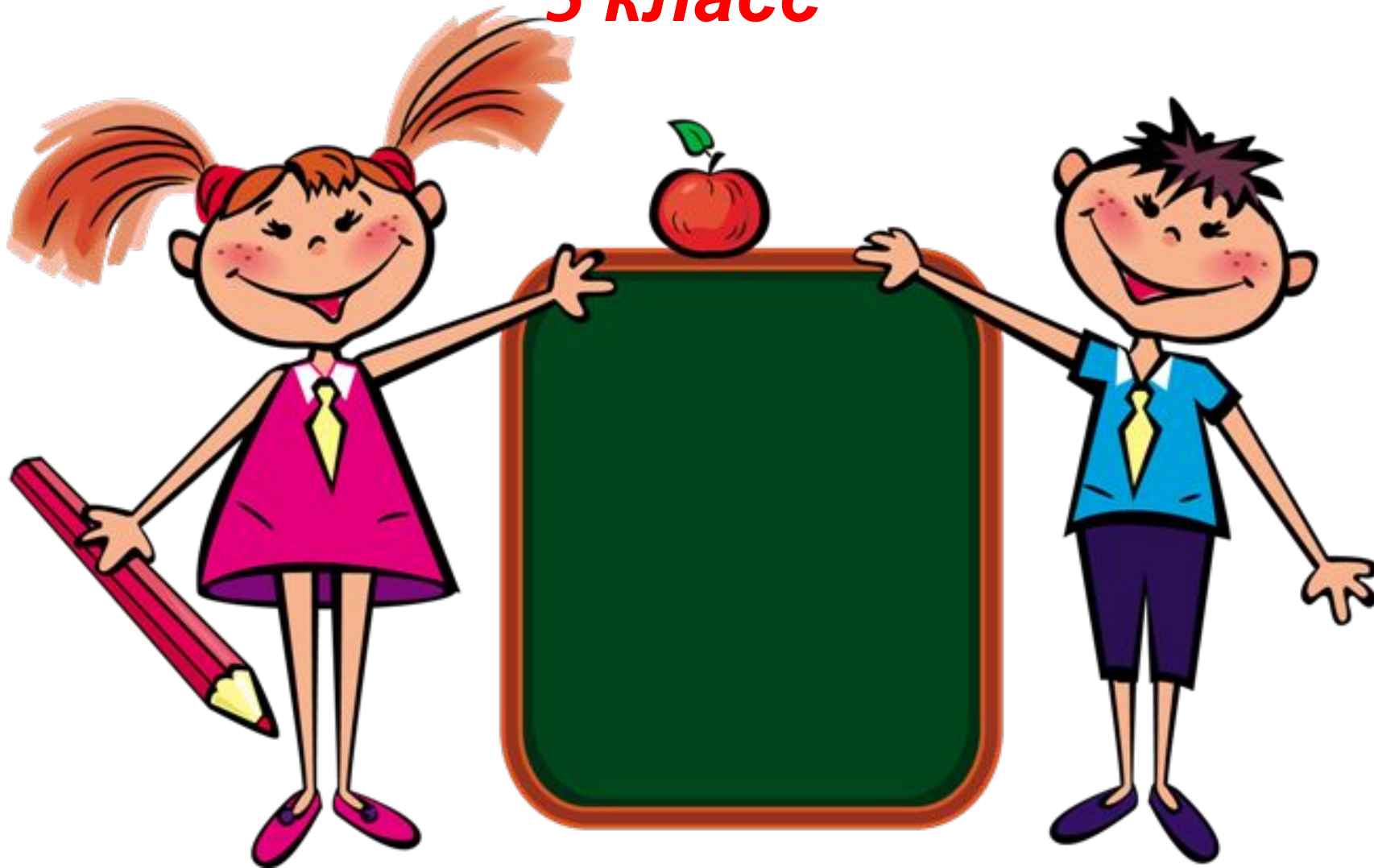


ТЕХНОЛОГИЯ

5 класс

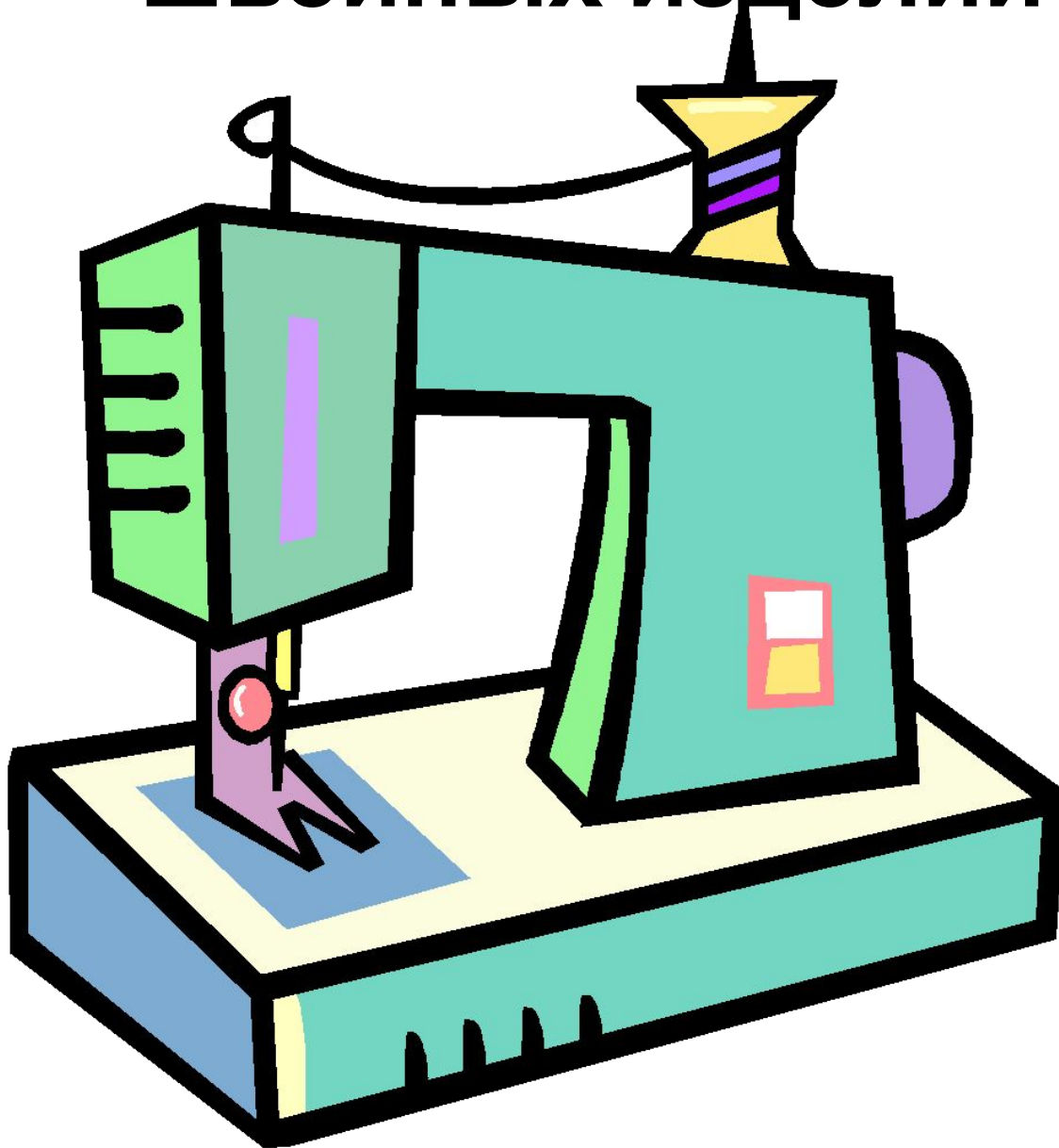


Учитель Осипова Екатерина Ивановна

Проверка домашнего задания



Технология изготовления швейных изделий



Машинные швы

Соединительные

Отделочные

Краевые

Стачной

Складки, рельефы, канты

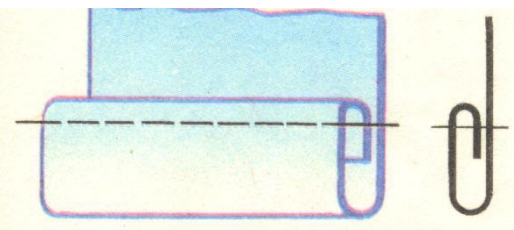
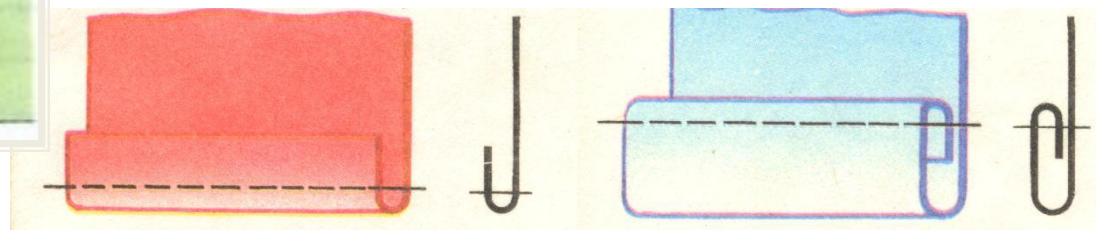
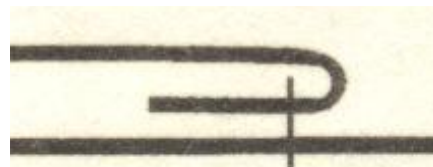
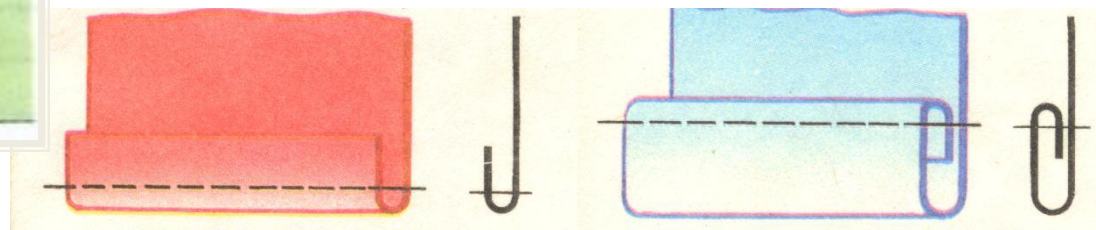
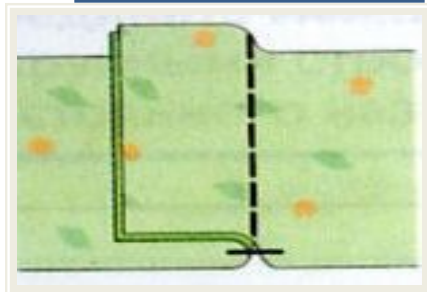
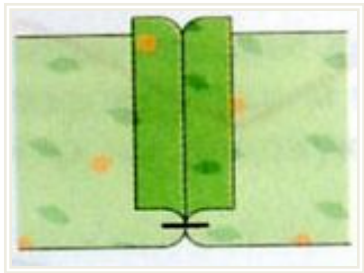
Вподгибку

Вразутюжку

Вразутюжку

С открытым
срезом

С закрытым
срезом

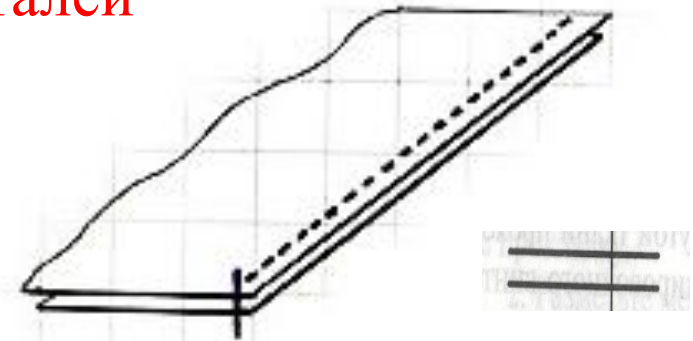


Стачной шов

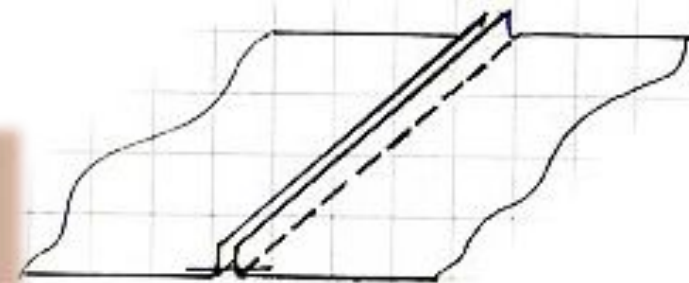
Служит для прочного соединения деталей изделия

1. Детали складываем лицевыми сторонами внутрь
2. Стачиваем срезы прямой строчкой, выполняя закрепки.
3. Ширина припуска ткани на шов от 0,5 до 1,5-2 см;
4. Срезы обметываем.
5. Выполняем ВТО

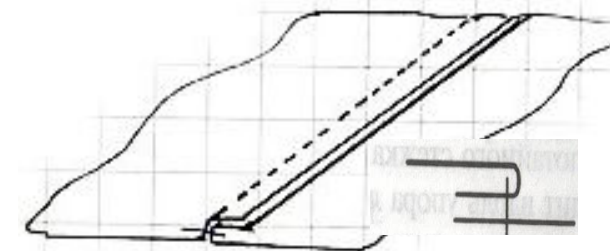
Машинная
операция
Стачивание



на ребро



вразутюжку



взаутюжку

Шов вподгибку

Служат для обработки низа изделия

С открытым срезом	С закрытым срезом
<ol style="list-style-type: none">1. Срез детали предварительно обметываем;2. Подгибаем на изнанку на 0,5 – 0,7 см;3. Прокладываем машинную строчку;4. Приутюживаем.	<ol style="list-style-type: none">1. Срез детали дважды подгибается на изнанку на 0,7 – 1,0 см;2. Приутюживаем подогнутый край;3. Прокладываем машинную строчку;4. Приутюживаем.
<p>Машинная операция Застрачивание</p>	
	

Требования к выполнению машинных швов

1. Все машинные строчки выполняются нитками в цвет ткани.
2. Номера ниток, машинных игл и длина стежков должны соответствовать ткани изделия.
3. Швы выполняют ровными строчками с равномерным натяжением ниток.
4. Концы строчек закрепляют машинными закрепками.



Процесс изготовления швейного изделия

КОНСТРУИРОВАНИЕ



МОДЕЛИРОВАНИЕ



ПОШИВ



РАСКРОЙ

1. Подготовка деталей кроя к примерке и обработке

2. Примерка

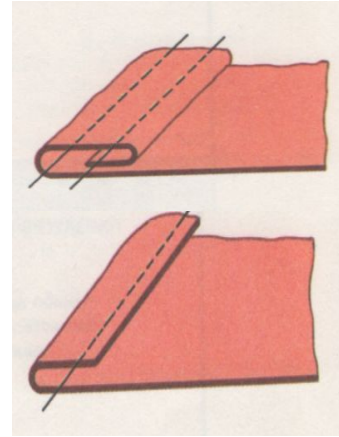
3. Обработка срезов и деталей узлов изделия

4. Окончательная сборка изделия

5. Контроль качества

Подготовка к обработке

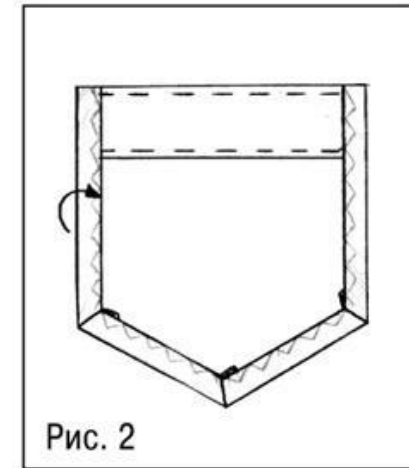
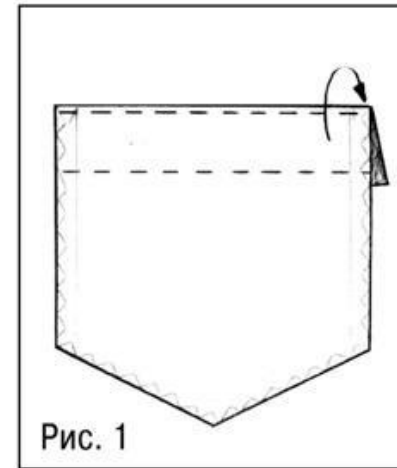
1. Перенести меловые линии на противоположную сторону



2. Проложить прямые стежки контрастным цветом по всем меловым линиям фартука, карманов и поясов



3. Заметать все припуски швом вподгибку с закрытым срезом на **фартуке**.



4. Заметать **верхний срез** швом вподгибку с закрытым срезом, **остальные** припуски—с **открытым** срезом на **кармане**.



Проведение примерки

Задача примерки – проверить правильность изготовления будущего изделия, устранить дефекты.



Алгоритм проведения примерки

1. Уточнить ширину фартука по линии груди, талии и бедер.
2. Уточнить длину фартука, длину поясов и лямок, длину нагрудника
3. Наметить место расположения кармана и отделки



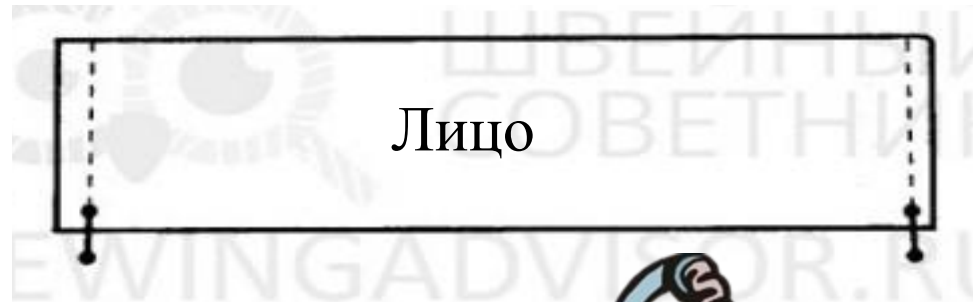
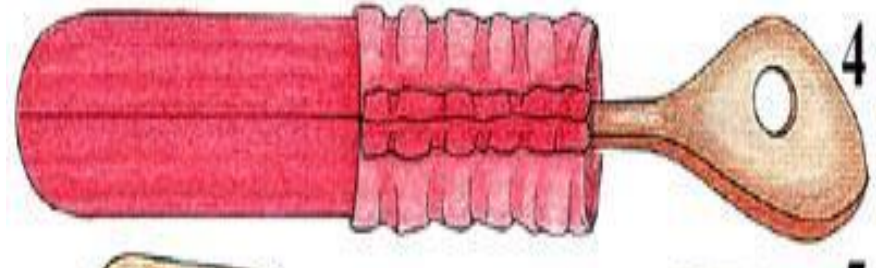
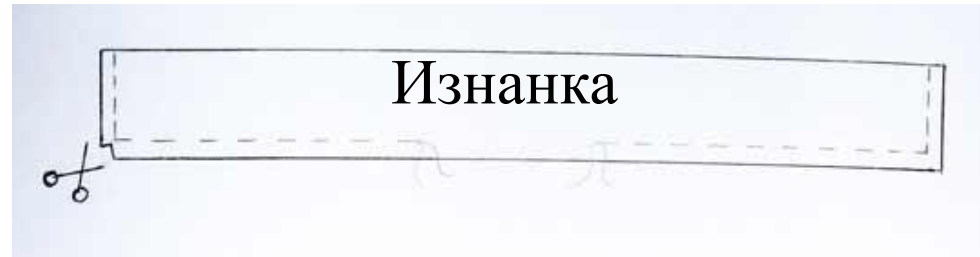
Алгоритм устранения дефектов

- Изделие широкое – убрать излишек ткани в шов или подрезать припуски
- Изделие узко – выпустить припуск шва или сделать вставки
- Изделие длинное – убрать излишки ткани
- Изделие короткое – добавить вставки

Обработка срезов и деталей узлов

Детали поясов и лямок:

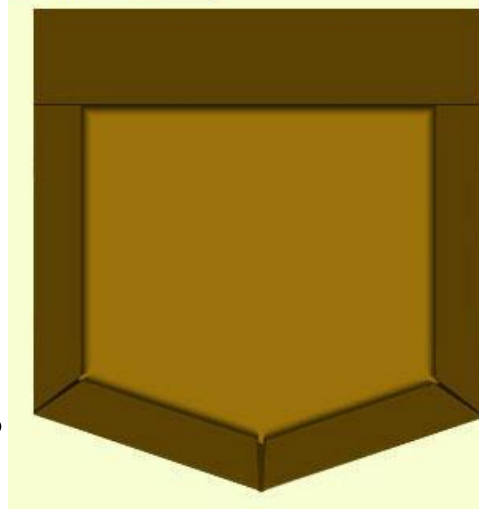
- .Сложить пополам лицом внутрь, уравнять срезы и сколоть булавками
- .Проложить машинную строчку по длинной стороне на 1 см от края, выполняя закрепки
- .Вывернуть на лицевую сторону
- .Подогнуть боковые короткие стороны внутрь
- .Проложить строчку по боковым сторонам.
- .Приутюжить



Обработка срезов и деталей узлов

Детали карманов

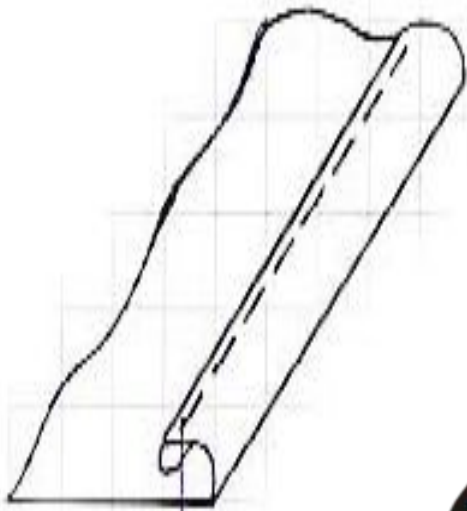
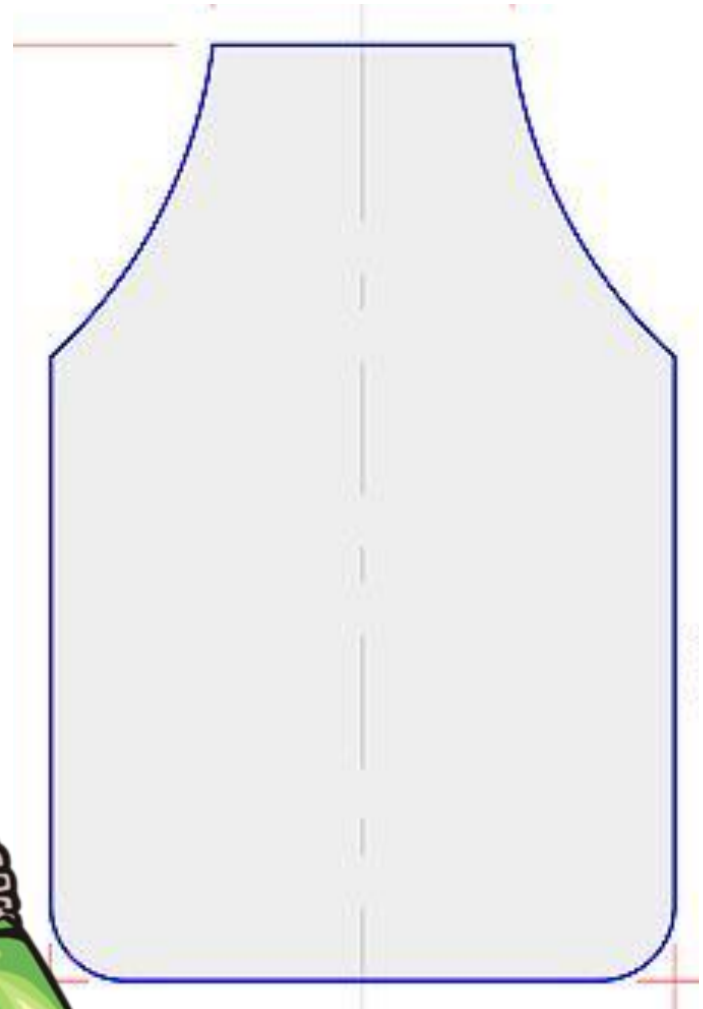
- . Проверить одинаковость карманов
- . Проложить машинную строчку по верхнему подогнутому краю, на 0,1 см от сгиба, выполняя закрепки
- . Приутюжить



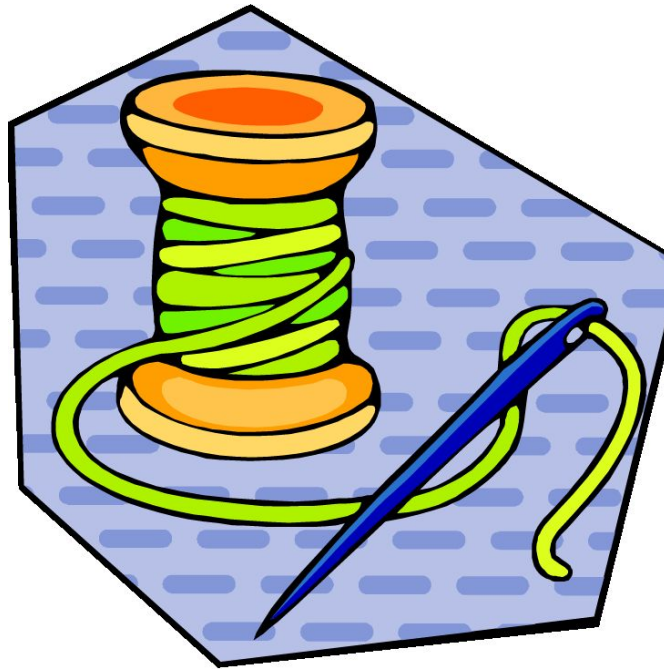
Обработка срезов и деталей узлов

Фартук

- .Проверить одинаковость подгибки по всем срезам.
- .Проложить машинную строчку по всем срезам на 0,1 см от сгиба, выполняя закрепки
- .Приутюжить.



Правила безопасной работы на швейной машине и с утюгом



Практическая работа

Проведение примерки и обработка узлов фартука



Лямка 1 деталь

Пояс деталь №1

Пояс деталь №2

Карман
деталь
№1

Карман
деталь
№2

Фарту
к

Задания:

1. Провести примерку, выявить дефекты
2. Обработать узлы фартука на швейной машине

Домашнее задание

- 1. Учить записи в тетради.*
- 2. Присметать лямки, пояс,
карман к фартуку**
- 3. Выучить классификацию и
схемы швов**

