



АШАСВЕТОТЕХНИКА

Освещая мир, мы делаем работу людей безопаснее!

ПЛАН ДОКЛАДА



КРАТКО О ЗАВОДЕ



ВЫПУСКАЕМАЯ ПРОДУКЦИЯ



ЭТАПЫ РАЗРАБОТКИ ПРОДУКЦИИ



ЭТАПЫ ОСВОЕНИЯ И ВНЕДРЕНИЯ ПРОДУКЦИИ



ШТАТ И ПОТРЕБНОСТЬ В КАДРАХ



АШАСВЕТОТЕХНИКА

Освещая мир, мы делаем работу людей безопаснее!

АО АШАСВЕТОТЕХНИКА является одним из ведущих производителей специальной светотехнической продукции.

Миссия предприятия — обеспечение потребности наших заказчиков безопасной, качественной и надежной светотехнической продукцией, её совершенствование, расширение номенклатуры и скорейшего её производства.

Сегодня АО «Ашасветотехника» представляет собой единый производственный комплекс, продукция которого отвечает самым высоким требованиям. Развиваясь и совершенствуя технологии производства, завод выпускает широкий ассортимент продукции, взрывозащищенное, общепромышленное, авто и ЖД, а также изделия с военной приемкой для нужд МО РФ. Непрерывно повышает свои качественные показатели. Продукция завода надёжна, долговечна, удобна и неприхотлива в эксплуатации, безопасна в работе. Средняя численность персонала предприятия составляет 390 человек.

Предприятие сертифицировано на соответствие системы менеджмента качества по ГОСТ ISO 9001-2011 и ГОСТ РВ 0015- 002-2012, имеет лицензию на разработку, производство, испытания и ремонт авиационной техники



ПОВЕРХНОСТНЫЙ МОНТАЖ РАДИОЭЛЕКТРОННОЙ АППАРАТУРЫ

- НА ПРЕДПРИЯТИИ ОРГАНИЗОВАН УЧАСТОК И ОСВОЕНО СОВРЕМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СБОРКИ РАДИОЭЛЕКТРОННОЙ АППАРАТУРЫ, СВЕТОДИОДНЫХ МОДУЛЕЙ И НИЗКОВОЛЬТНЫХ ИСТОЧНИКОВ ПИТАНИЯ;
- НАЛАЖЕН ВХОДНОЙ И ВЫХОДНОЙ КОНТРОЛЬ ОСНОВНЫХ СВЕТОТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК НА СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОМ ГОНИОФОТОМЕТРЕ, СПЕКТРОКОЛОРИМЕТРЕ, ПУЛЬСМЕТРЕ;



КРАТКО О ЗАВОДЕ

СБОРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

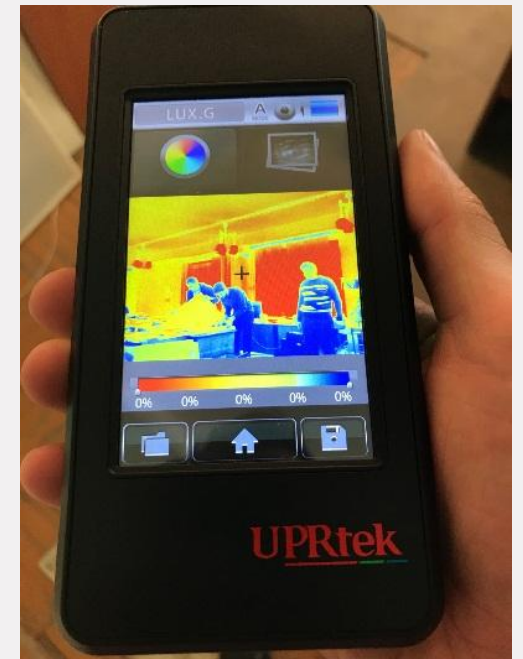


Специализированные сборочные участки, оснащенные современным оборудованием. Имеется участок сборки изделий с военной приемкой и взрывозащищенных изделий, ;



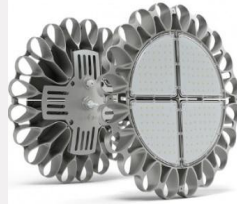
КОНТРОЛЬ ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ

Особое внимание уделяется выходному контролю светотехнической продукции. Имеется гониофотометр, спектроколориметр, приборы для высокоточного измерения основных оптических величин, включая световой поток, пространственное распределение силы света, цветовой температуры, индекса цветопередачи, спектра и т.д. Это позволяет нам с высокой точностью порядка 3% получать данные и быть уверенными в том, что наши клиенты получают качественную продукцию с подтвержденными характеристиками. Вместе с этим лаборатория оснащена оборудованием для проведения климатических, тепловых, электротехнических испытаний, проверка на надежность, безопасность и ресурс светотехнических изделий).



ВЫПУСКАЕМАЯ ПРОДУКЦИЯ

Освещение металлургических цехов



АС-ДСП-022

дс



АС-ДСП-024



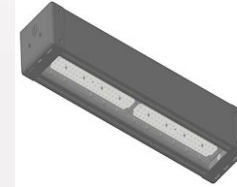
Освещение улиц, дорог, парков



АС-ДКУ-01



Подкрановое освещение, освещение фасадов и прочее



АС-ДСП-020



АС-ДСП-014



ВЫПУСКАЕМАЯ ПРОДУКЦИЯ

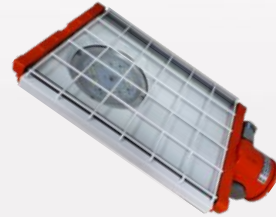
Взрывозащищенное
направление:



ДСП-70



ДСП 69



ДПП-80

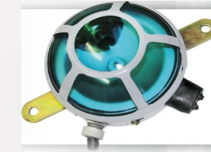
Освещение военной техники,
ЖД и автотранспорта:



ГСТ-64



ПТ-37

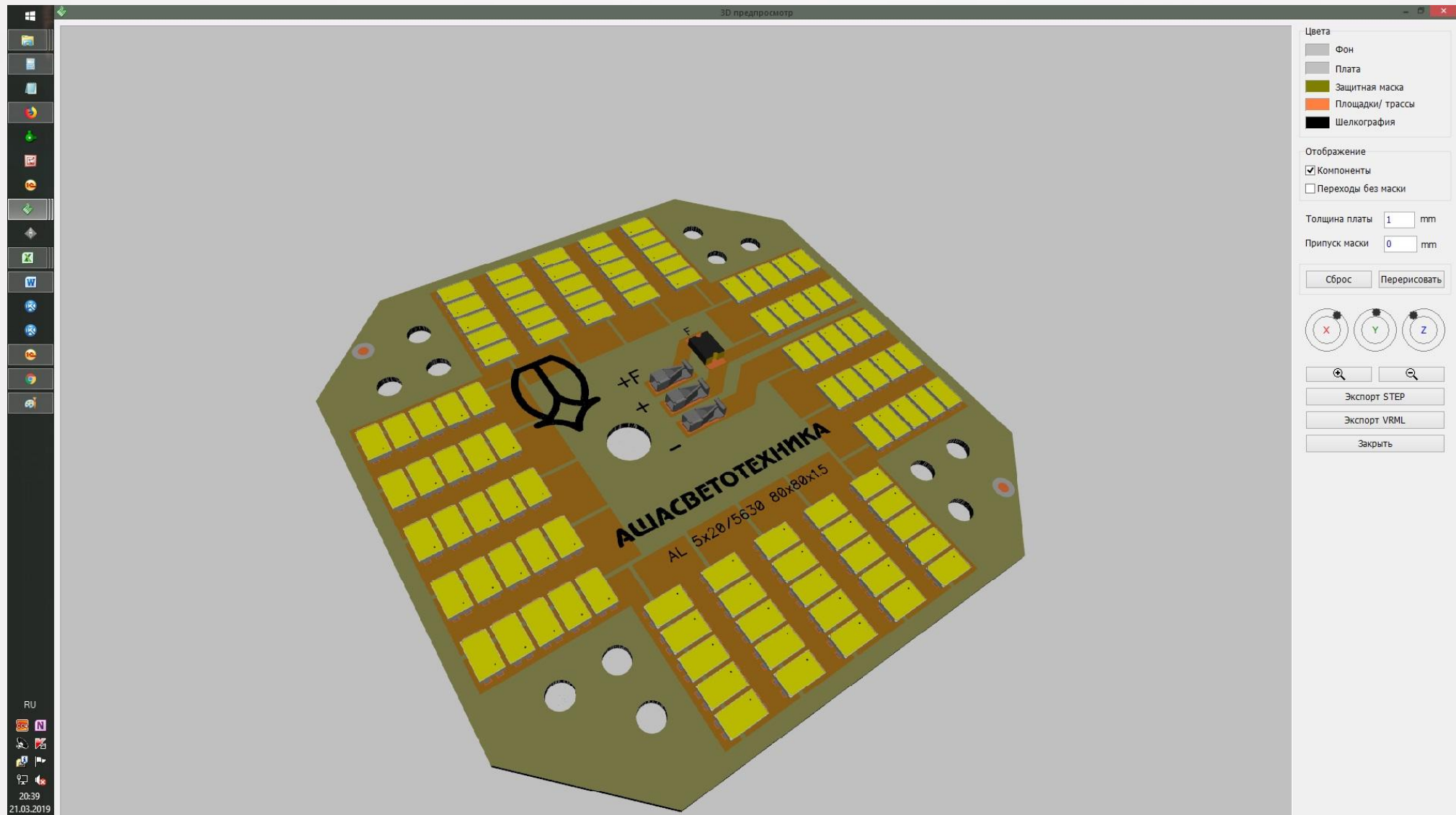


ПМВ-71



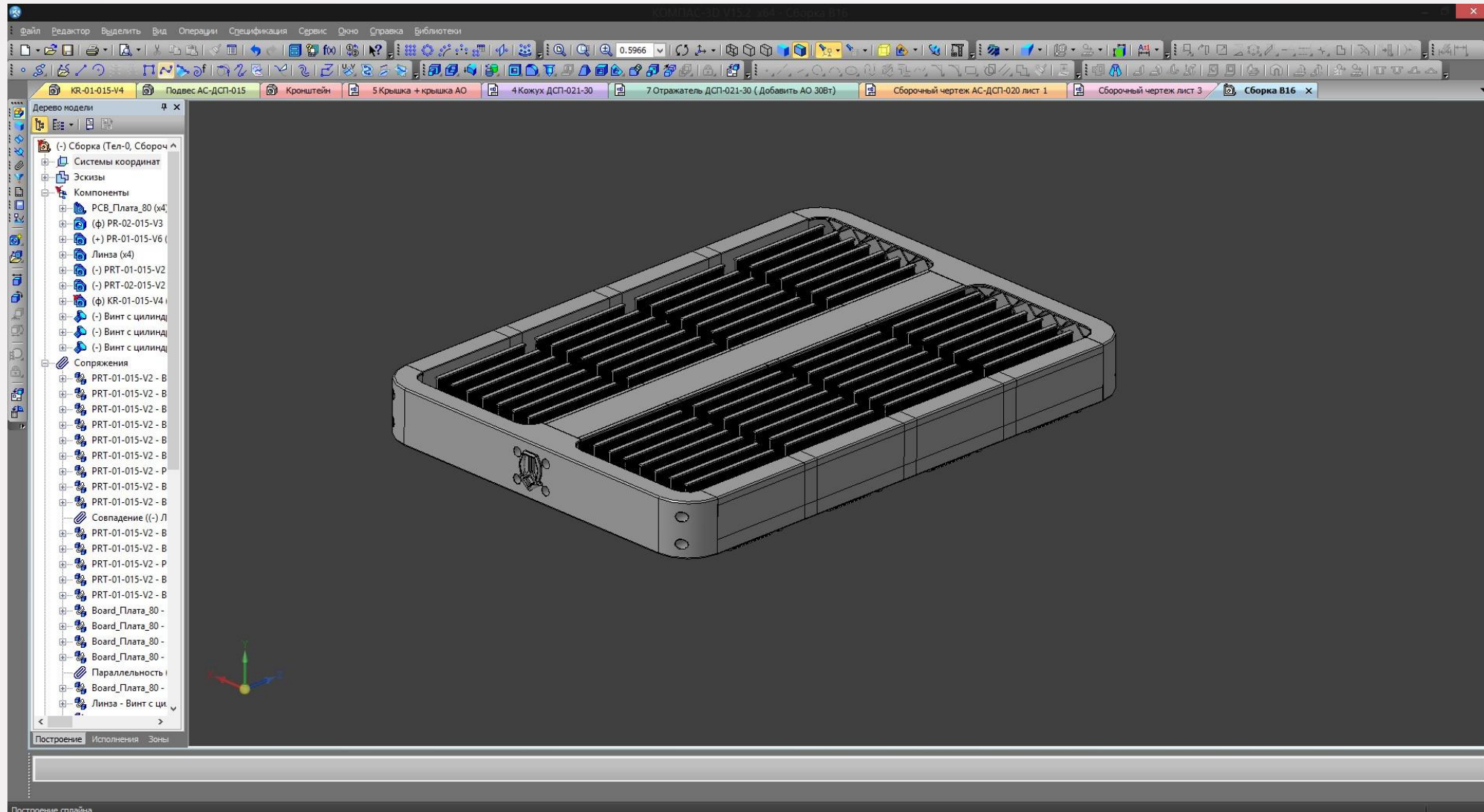
ЭТАПЫ РАЗРАБОТКИ

РАЗРАБОТКА РАДИОЭЛЕКТРОННОЙ АППАРАТУРЫ



ЭТАПЫ РАЗРАБОТКИ

РАЗРАБОТКА КОНСТРУКЦИИ



ЭТАПЫ РАЗРАБОТКИ

СБОРКА ОПЫТНОГО ОБРАЗЦА И ПРОВЕДЕНИЕ НАТУРНЫХ ИСПЫТАНИЙ



ЭТАПЫ РАЗРАБОТКИ

РАЗРАБОТКА КОНСТРУКТОРСКОЙ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

ЭД 01.01.65.29.1.91111111

Рис. 1

Силиконовый клей-герметик
ТУ 2252-118-412 5042-1006

Герметик-праймер
ТУ 2384-031-05666 7664-96

Тип светильника	Обозначение	Конструктивные исполнения	Л, мм	Масса, кг не более	Рис.	Схема подключения рис.
АС-ДЛТ-020-30-001 УХЛ/П	ДБШШ.676259.010	С защитным стеклом	340	6,5	1	4
АС-ДЛТ-020-30-002 УХЛ/П	-01	Без защитного стекла, с линзой	340	6,5	1	4
АС-ДЛТ-020-30-003	-02	С защитным стеклом, с БАП	400	8	2	8
АС-ДЛТ-020-30-004	-03	Без защитного стекла, с линзой, с БАП	400	8	2	8
АС-ДЛТ-020-60-005 УХЛ/П	-04	С защитным стеклом	595	8	1	5
АС-ДЛТ-020-60-006 УХЛ/П	-05	Без защитного стекла, с линзой	595	8	1	5
АС-ДЛТ-020-60-007	-06	С защитным стеклом, с БАП	595	9,5	2	9
АС-ДЛТ-020-60-008	-07	Без защитного стекла, с линзой, с БАП	595	9,5	2	9
АС-ДЛТ-020-90-009 УХЛ/П	-08	С защитным стеклом	840	10	1	6
АС-ДЛТ-020-90-010 УХЛ/П	-09	Без защитного стекла, с линзой	840	10	1	6
АС-ДЛТ-020-90-011	-10	С защитным стеклом, с БАП	840	12,5	3	10
АС-ДЛТ-020-90-012	-11	Без защитного стекла, с линзой, с БАП	840	12,5	3	10
АС-ДЛТ-020-125-013 УХЛ/П	-12	С защитным стеклом	1100	14	1	7
АС-ДЛТ-020-125-014 УХЛ/П	-13	Без защитного стекла, с линзой	1100	14	1	7
АС-ДЛТ-020-125-015	-14	С защитным стеклом, с БАП	1100	15	3	11
АС-ДЛТ-020-125-016	-15	Без защитного стекла, с линзой, с БАП	1100	15	3	11

1* Размеры для справки.
2 На внешней крышке корпуса светильника паз в диаметре закрытого диода паз 16 сформирован неразрывно.
2.1 Габариты эпоксидной смолы: по ДБШШ.754446.021-01.
2.2 Наименование светильника:
2.3 Номинальная мощность:
2.4 Номинальная температура:
2.5 Степень защиты от внешних воздействий:
2.6 Классификация светильника и конструктивные решения:
2.7 Эпоксидная смола: указание производителя.
2.8 Наименование эпоксидной смолы по сертификату и номер сертификата:
2.9 Сервисная информация: ссылка в файле.
2.10 Индекс, уникальный номер и уникальная нумерация:
2.11 Закрытость светильника:
2.12 Тип рассеивателя:
2.13 Дополнительное устройство светильника по требованию заказчика:
2.14 Форм-образующий материал в области паза от лампы:
2.15 Вид паза:
2.16 Частота нагрева лампы:
2.17 Цветовая температура:
2.18 Максимальная защита от порочных электромагнитных помех в классе I:
3 Маркировка интеллектуальным штрих-кодом (EPC) ГОСТ 6.034-2014 в районе расположения диода:
3.1 Страна OTC:
3.2 Модель и год выпуска:
3.3 Страна и город производства:
4 Перед установкой лампы проверить в паспорте на работоспособность лампы-пробойку ТУ 2384-031-05666 7664-96 по выводу стартовой лампы.
5 Проверить наличие светодиодных модулей упаковки в центральном пазе осветительного прибора.
6 Проверить герметичность пазов: 45 для осветительных - 01 - 03 - 05 - 07 - 09 - 11 - 13 - 15, лампы-пробойки - 04, 06, 08, 10, 12, 14, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52.
7 Проверить уникальную маркировку корпуса пазов: 7 пометки нанесены силиконовым клеем-герметиком ТУ 2252-118-412 5042-1006 на прикладку уникальному пазу 16.

Герметик-праймер
ТУ 2384-031-05666 7664-96

Герметик-праймер
ТУ 2384-031-05666 7664-96

15
80,5
52

8
25
30
37
34

8
27
11
9
26

ДБШШ.676259.010 СБ

Светильник АС-ДЛТ-020
Сварочный чертеж

Копировать

Формат А1

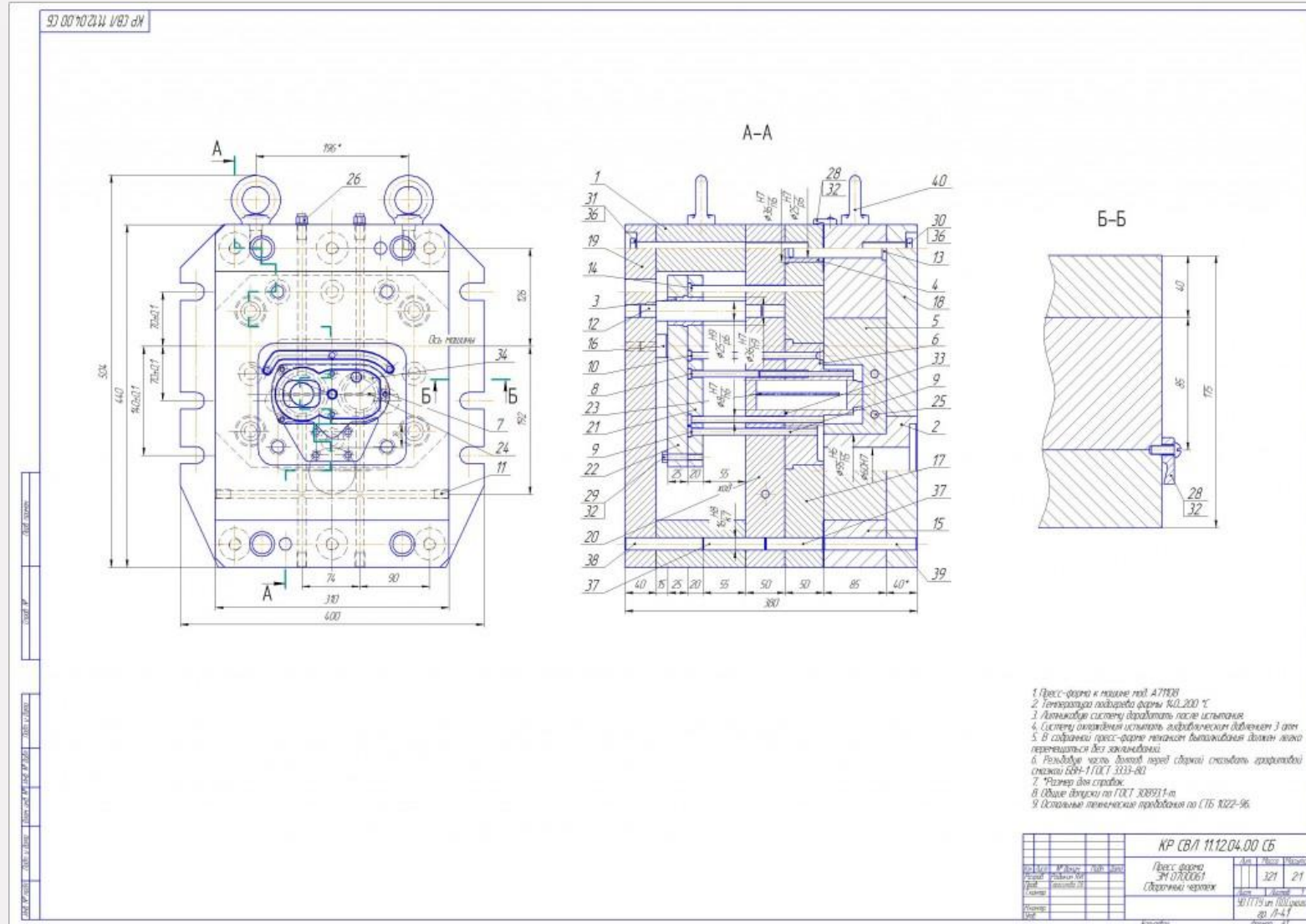
ЭТАПЫ РАЗРАБОТКИ

СВЕТОТЕХНИКА КОЛИЧЕСТВО РАЗРАБОТАННЫХ И МОДЕРНИЗИРОВАННЫХ ИЗДЕЛИЙ



ЭТАПЫ ОСВОЕНИЯ И ВНЕДРЕНИЯ

РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ОСНАСТКИ



ЭТАПЫ ОСВОЕНИЯ И ВНЕДРЕНИЯ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ОСНАСТКИ



ШТАТ И ПОТРЕБНОСТЬ В КАДРАХ

- На сегодняшний день на предприятии работают 390 человек!
 - 3 инженера по испытаниям!
 - 13 инженеров конструкторов!
 - 6 инженеров технологов!

И МНОГИЕ ДРУГИЕ!



**ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ В НАШУ
КОМАНДУ!**