

АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ НК-125



«Совершенствование технологии ремонта
аккумуляторных батарей»

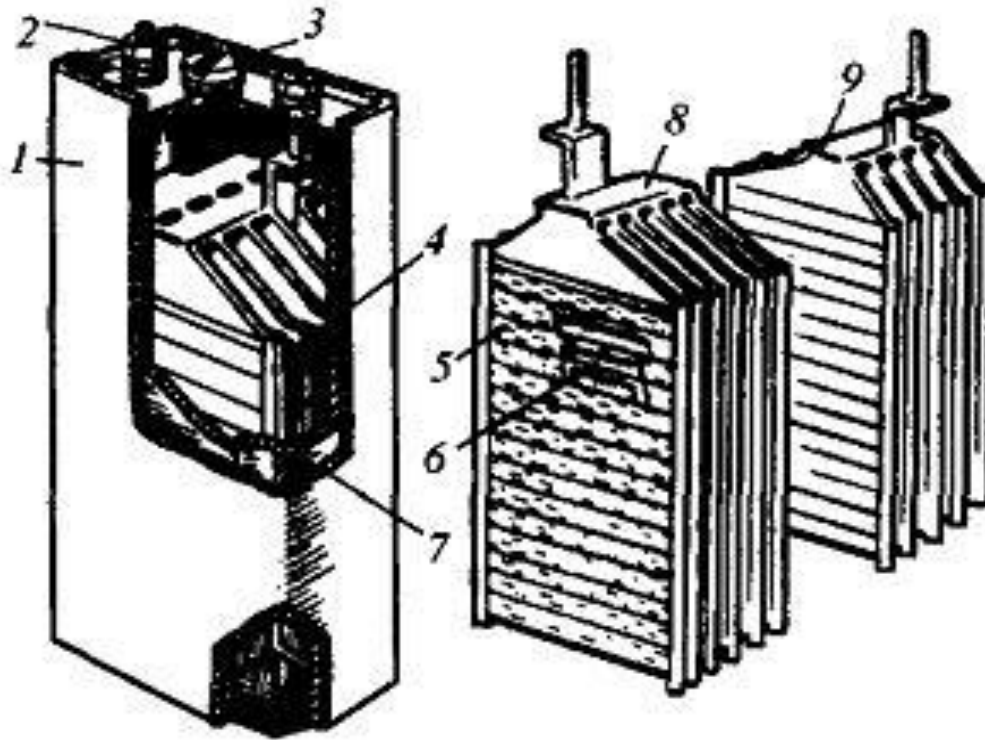
Докладчик: Моисеев Александр Ильич,
ЭПСл 15-2,
студент.

20 июня 2019 г.



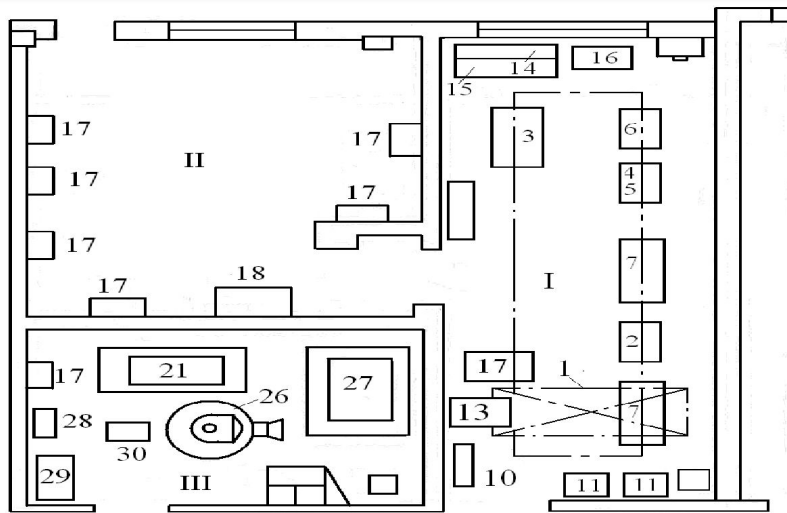
- Аккумуляторная батарея 42НК-125
- Организация рабочего места для ремонта аккумуляторных батарей (цех)
- Гидравлическая схема мастерской для приготовления и регенерации щелочного электролита
- Экономический расчёт

Аккумуляторная батарея 42НК-125



1 — резиновый чехол; 2 — выводная шпилька; 3 — вентиляционная пробка; 4 — эбонитовые палочки; 5 — пакеты; 6 — активная масса пластин; 7 — корпус; 8—блок положительных электродных пластин; 9 — блок отрицательных электродных пластин

Организация рабочего места для ремонта аккумуляторных батарей (цех)



I- Ремонтная:

1 - кран грузоподъемностью 1 т.; 2 - установка для промывки щелочных аккумуляторов; 3- стеллаж для аккумуляторных батарей электрокаров; 4- стеллаж для щелчностойких лаков; 5 ванна для окраски банок щелчностойким лаком; 6 резервуар для сушки банок аккумуляторов; 7 стеллаж для аккумуляторных; 8 - шкаф для зарядки аккумуляторных батарей; 9 селеновый выпрямитель; 9 селеновый выпрямитель; 10 бачки для раствора уксусной и борной кислот; 11 шкаф наладчика; 12 - шкаф для разогрева заливочной мастики; 13 шкаф вытяжной; 14 верстак; 15 электрический паяльник; 16 стол письменный;

II Зарядная;

17 щиток зарядный; 18 дозатор-кран для заливки электролита в аккумулятор;

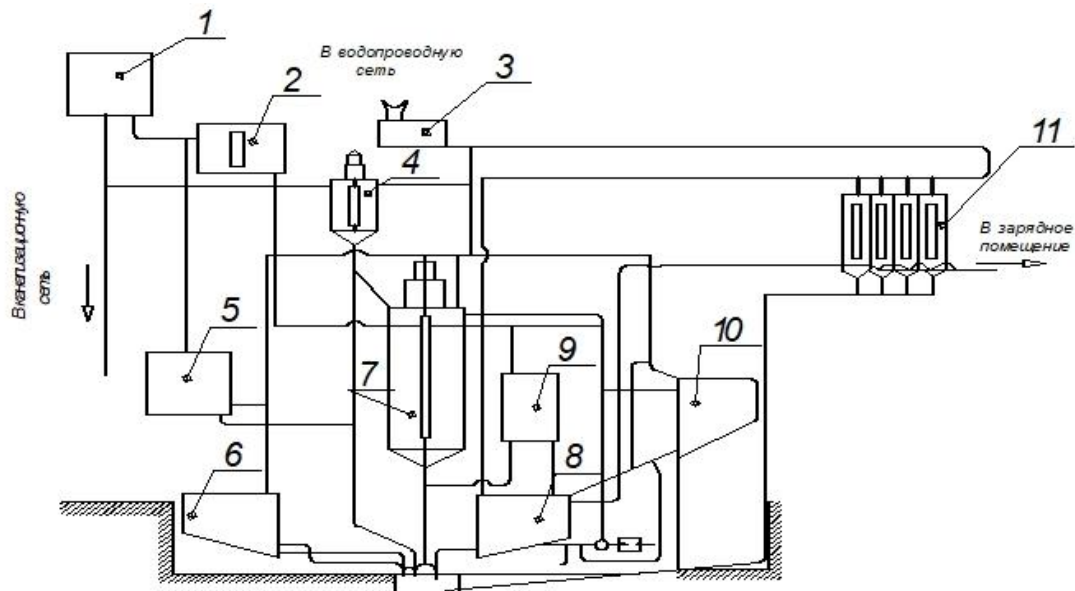
III Электролитная

19- дистиллятор электрический; 20- ванна для дистиллированной воды; 21- бак для корректировки электролита после регенерации;

22- ванна для разведения электролита; 23- резервуар для готового электролита; 24 - бак для воды; 25 - установка для растворения окиси бария; 26 установка для регенерации электролита; 27 бачки для раствора уксусной и борной кислот;

28 шкаф управления агрегатами регенерации; 29 стол письменный; 30 таль электрическая грузоподъемностью 0,5т.

Гидравлическая схема мастерской для приготовления и регенерации щелочного электролита



1 - дистиллятор; 2- бак для дистиллированной воды; 3 - бак для воды; 4 - установка для растворения окиси бария; 5 - ванна для растворения твёрдых щелочей; 6 - бак для слива электролита; 7 - установка для регенерации электролита; 8 - бак для корректировки электролита; 9 - бак для приготовления раствора едкого лития; 10 - ванна для разведения электролита; 11 - резервуары для хранения электролита

Экономический расчёт

Показатели расчётов	Условное обозначение	Единица измерения	Значения показателя
Общая сумма эксплуатационных расходов	Еобщ	рубли	1682411,71
Прирост объёма работ за счёт повышения производительности труда	$\Delta M_{(п)}$	проценты	9
Себестоимость ремонта	С	рубли	48068,91
Коэффициент эффективности капитальных вложений	Ер	проценты	0,22
Срок окупаемости	Т	время	4,5 года