

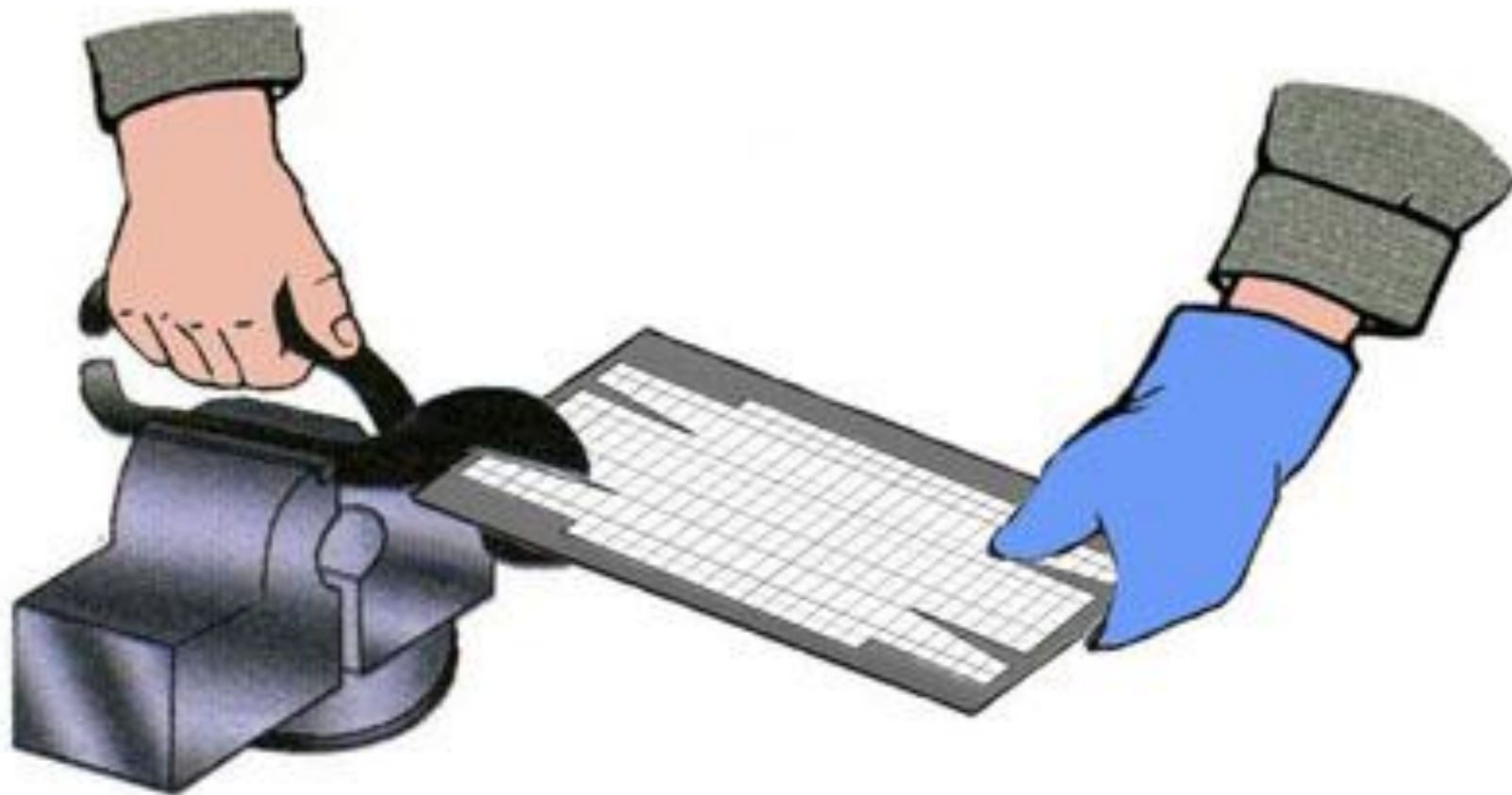
# **Резание заготовок из металла, проволоки, пластмассы**

**Заготовка размечена. Теперь её можно разрезать, вырезать.**

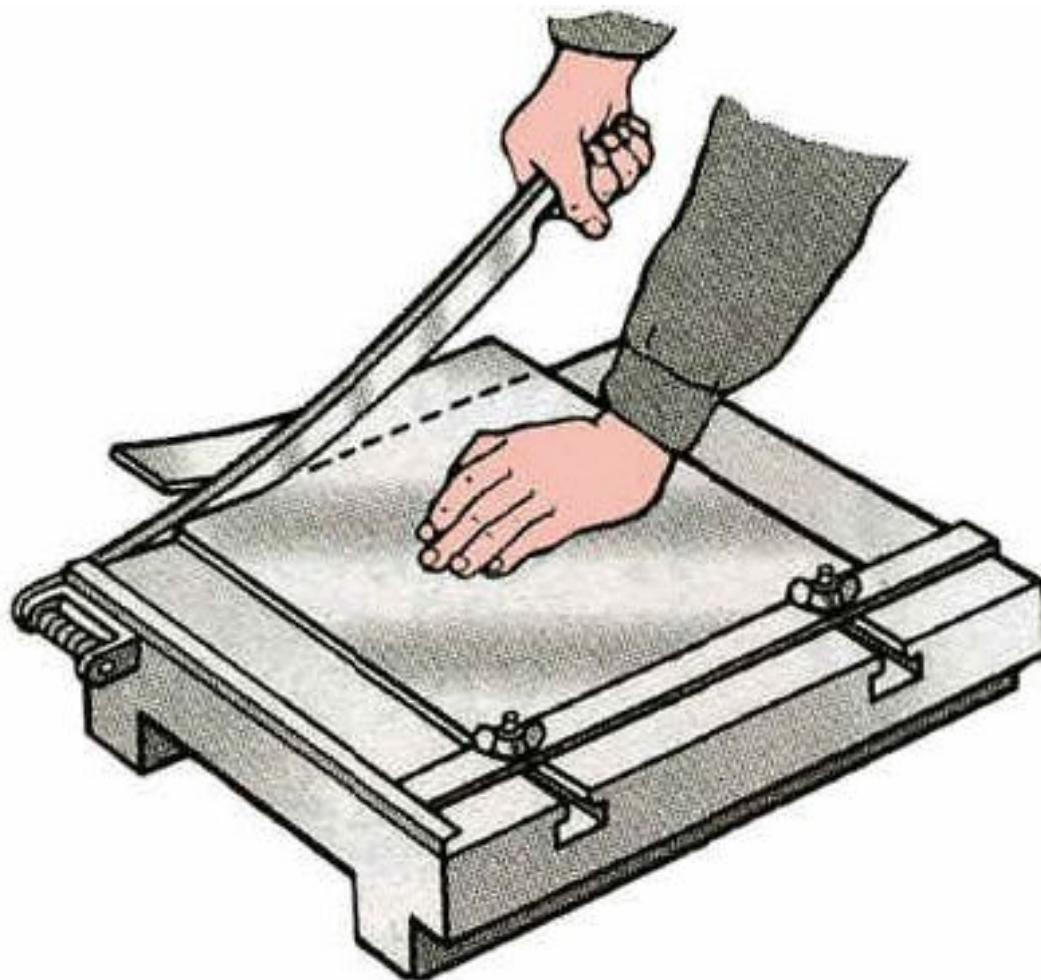
**Для резания тонколистового металла в учебных мастерских применяют *слесарные ножницы* или **ножницы по металлу**.**



**Слесарные ножницы**

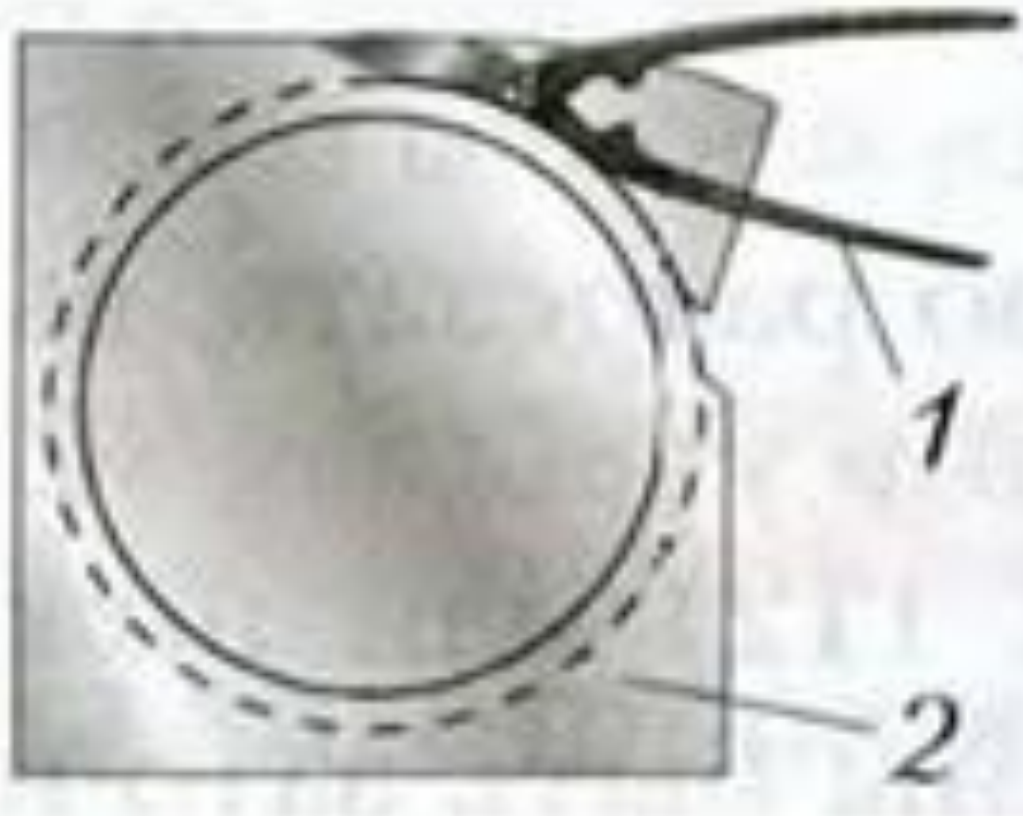


**Резание в тисках**



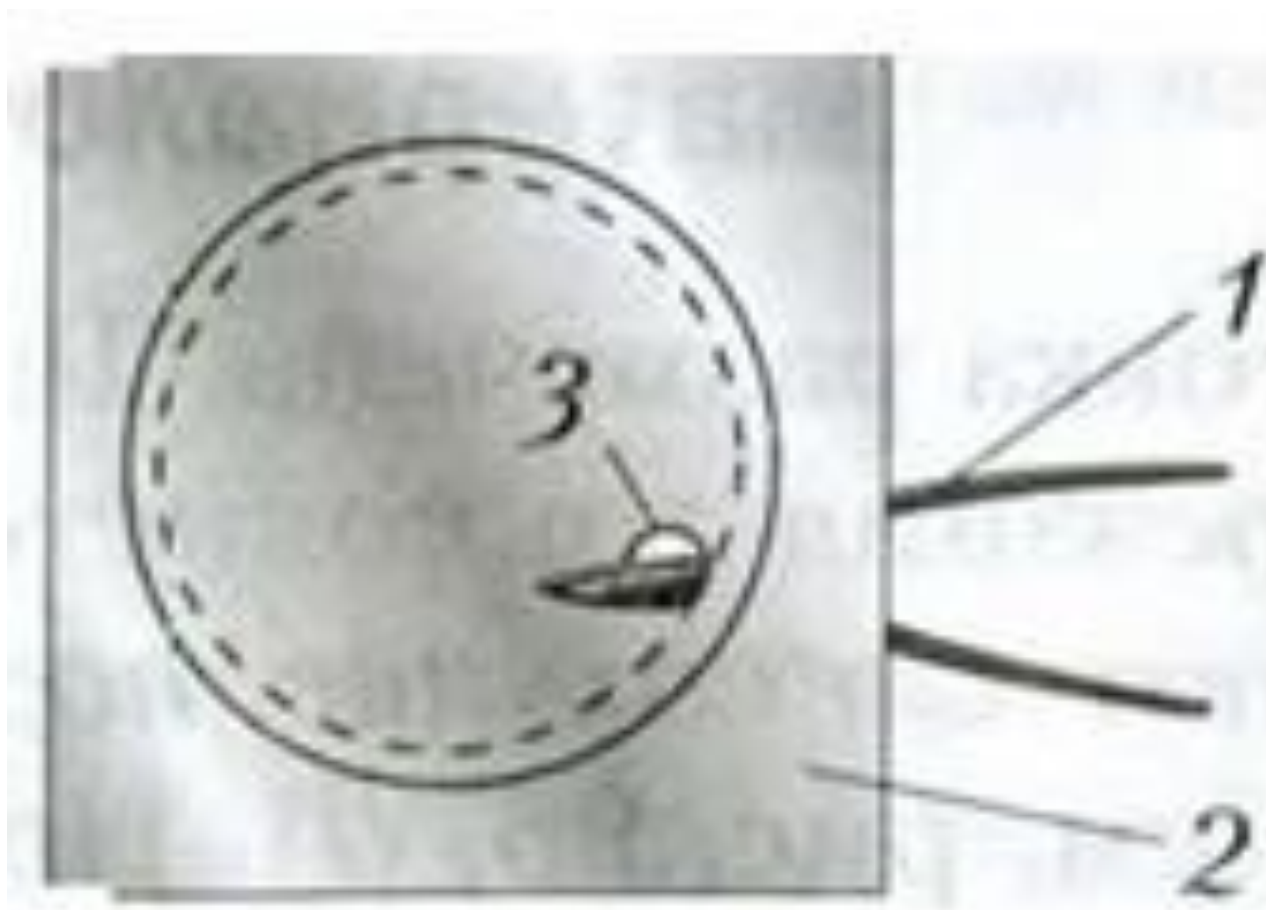
**Резание гильотинными ножницами**

# Вырезание круга



**1- ножницы; 2 - заготовка**

# Вырезание окружности



**1- ножницы; 2 – заготовка;  
3 – технологическое отверстие**

Проволоку из мягкой стали,  
алюминия и меди диаметром до  
3 мм отрезают *кусачками* или  
плоскогубцами с помощью  
бокового паза.





**Кусачки**



**Кусачки**



**Кусачки бокорезы**

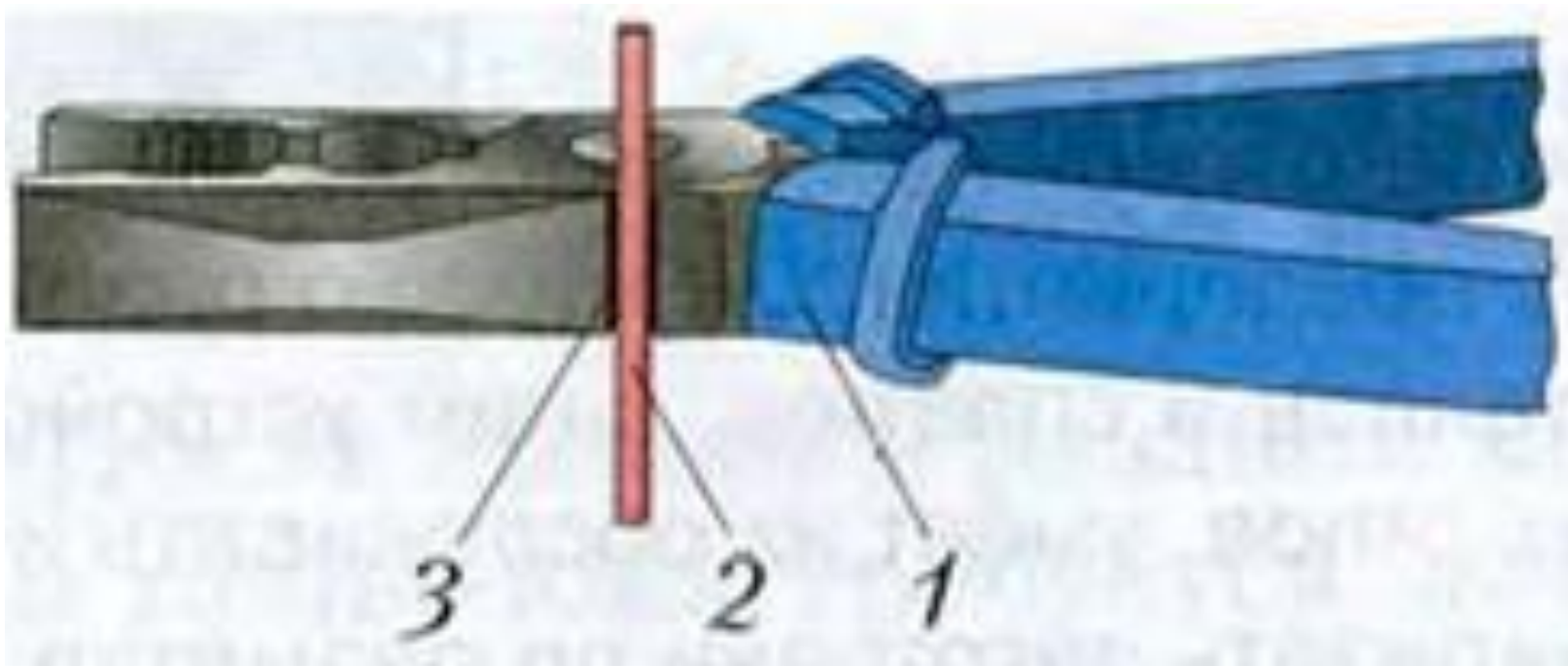


**Боковые пазы**

**Кусачки**

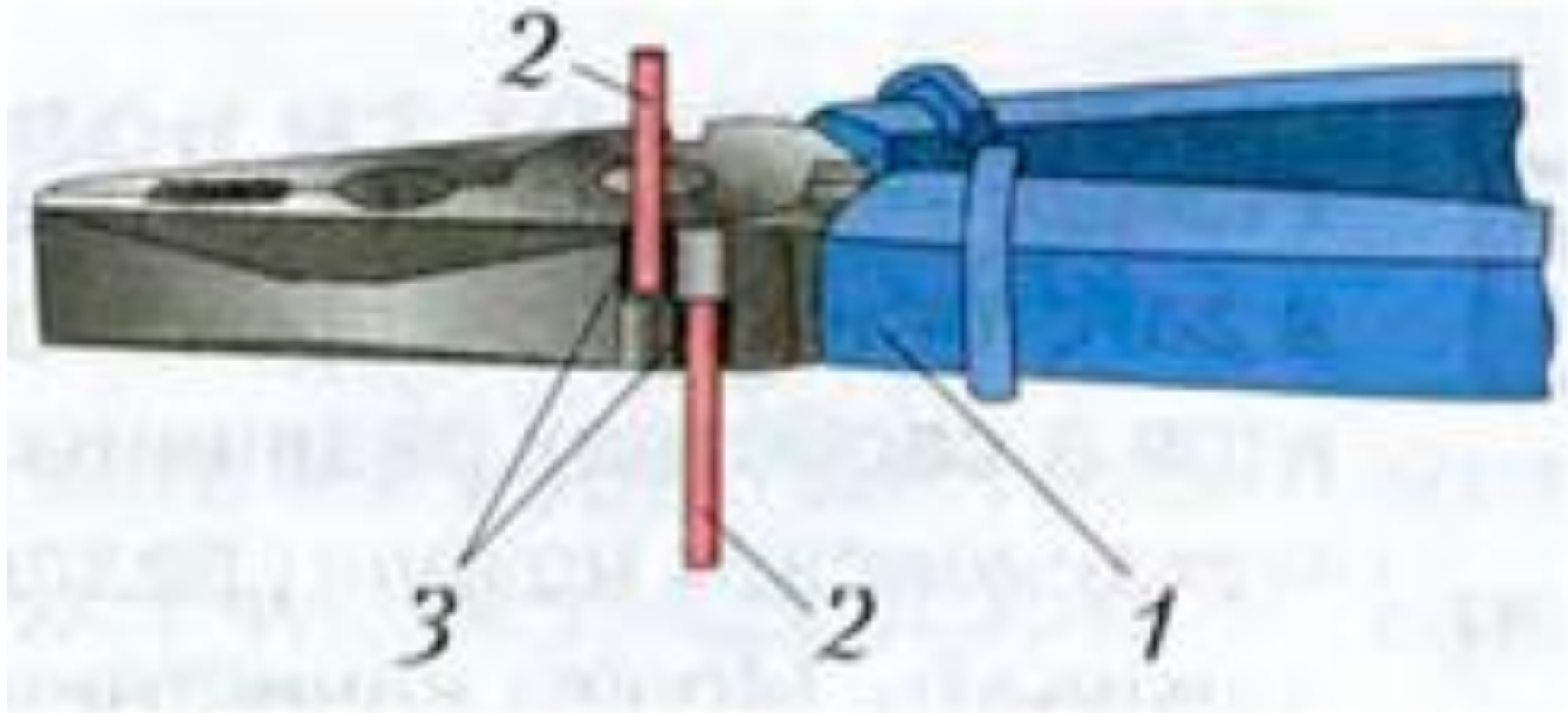
**Плоскогубцы**

# Резание проволоки с помощью бокового паза плоскогубцев



1 — плоскогубцы; 2 — проволока;  
3 — боковые пазы

# Резание проволоки с помощью бокового паза плоскогубцев



1 — плоскогубцы; 2 — проволока;  
3 — боковые пазы



**Пластмассу, например полиэтилен, толщиной до 1,2...1,3 мм можно резать обычными ножницами, большей толщины - лобзиком или ножовкой по металлу.**

**Органическое стекло и гетинакс, как более хрупкие материалы, - также лобзиком и ножовкой. Пенопласт хорошо режется обыкновенным ножом.**

# Правила безопасности

- **На руку, удерживающую заготовку при резании, обязательно надевать рукавицу; не держать эту руку близко к месту резания.**
- **Остерегаться острых кромок листовой заготовки и проволоки.**



# Правила безопасности

- При отрезании проволоки не подносить её близко к лицу.
- При резании жести надёжно закреплять в тисках ручку слесарных ножниц.
- Передавать слесарные ножницы и кусачки следует только ручками от себя.

*Резчик* — специалист по резанию заготовок из металла, работающий в заготовительном производстве предприятия. Он хорошо разбирается в свойствах различных металлов и сплавов, знает устройство механических ножниц различных типов, умеет их обслуживать и наладивать. Может качественно нарезать заготовки по разметке или посредством настройки оборудования на нужный размер в соответствии с чертежом.