

Технология точения древесины на токарном станке



Проверь свои знания

1. Черновое точение это...

А – срезание слоя древесины косой стамеской

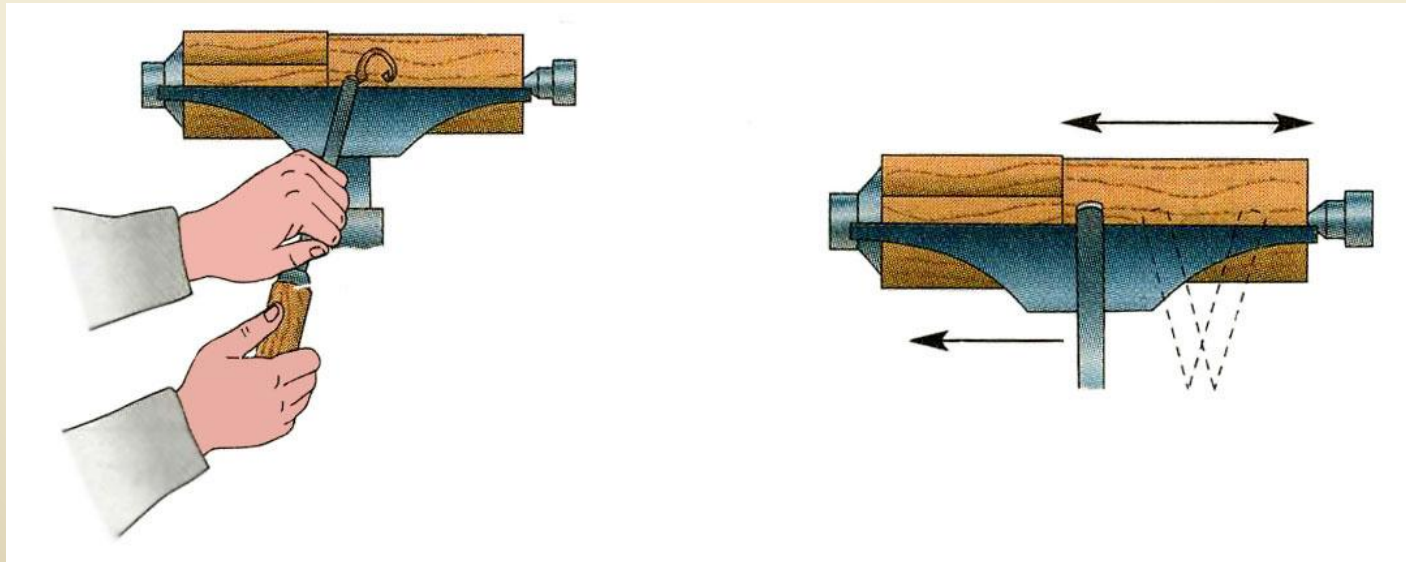
Б – срезание слоя древесины полукруглой стамеской
(рейером)

В – обработка заготовки на глубину 2-3мм

Подумай!!!

Правильно

Подумай!!!



Проверь свои знания

2. Чистовое точение, это...

А – срезание слоя древесины косой стамеской

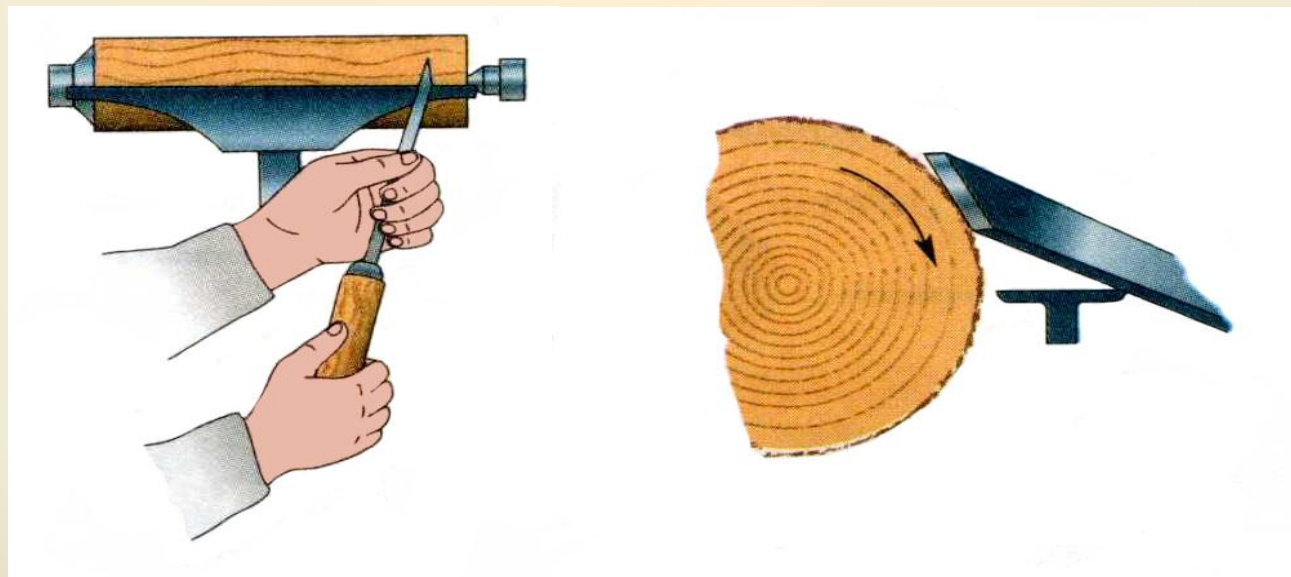
Б – срезание слоя древесины полукруглой стамеской

В – обработка заготовки на глубину 1-1,5мм

Правильно

Подумай!!!

Подумай!!!



Проверь свои знания

3. Точение на токарном станке выполняют...

А – столярными стамесками

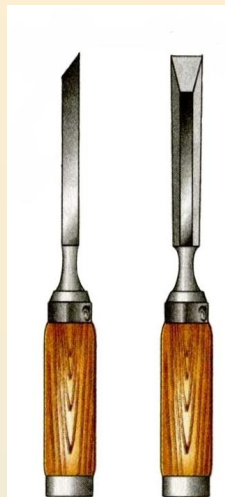
Б – специальными резцами – токарными стамесками

В – ножами

Подумай!!!

Правильно

Подумай!!!



Проверь свои знания

4. На токарном станке короткие заготовки крепят при помощи...

А – патрона

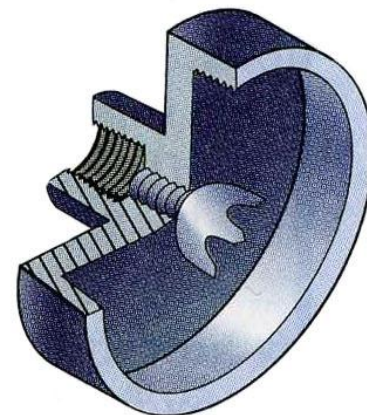
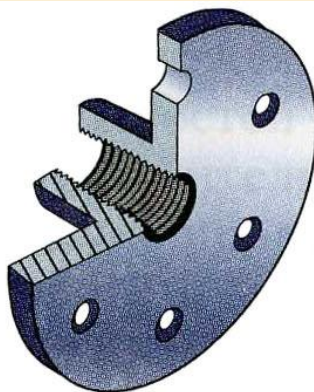
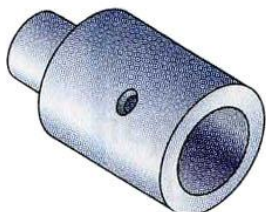
Б – трезубца

В – планшайбы

Правильно

Подумай!!!

Подумай!!!



Проверь свои знания

5. На токарном станке длинные заготовки крепят при помощи...

А – трезубца

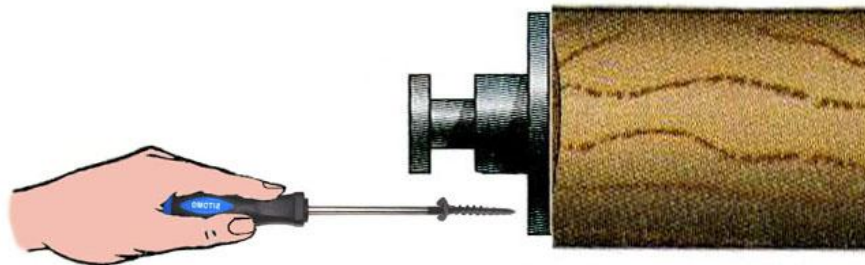
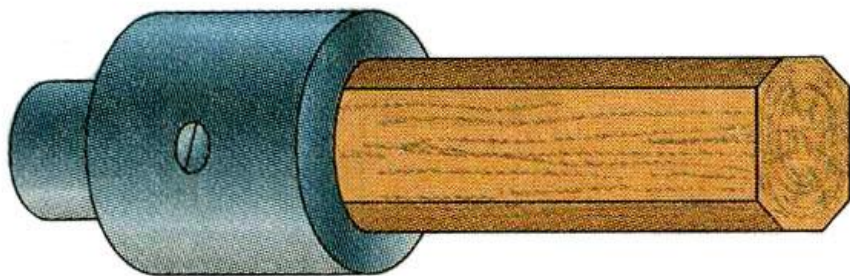
Б – планшайбы

В – патрона

Правильно

Подумай!!!

Подумай!!!



Проверь свои знания

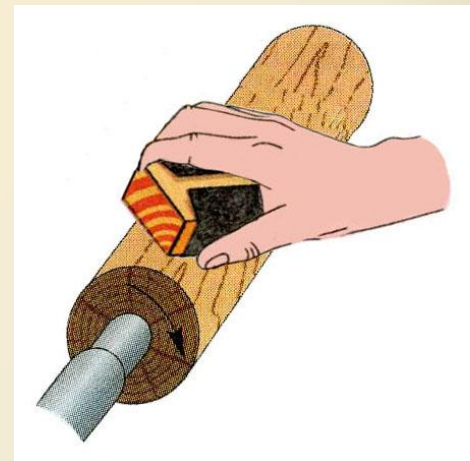
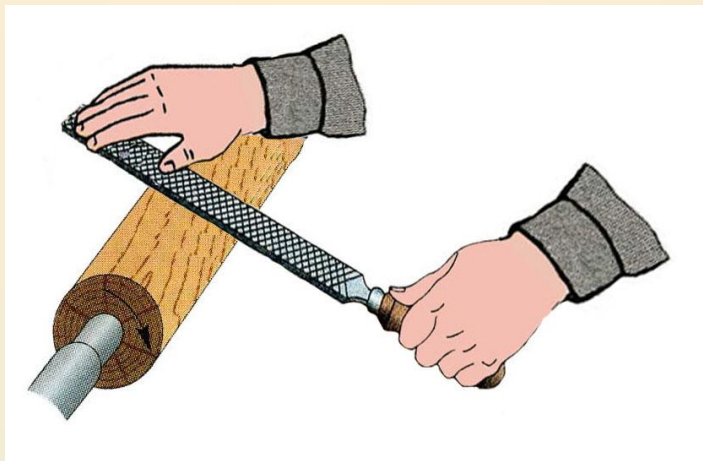
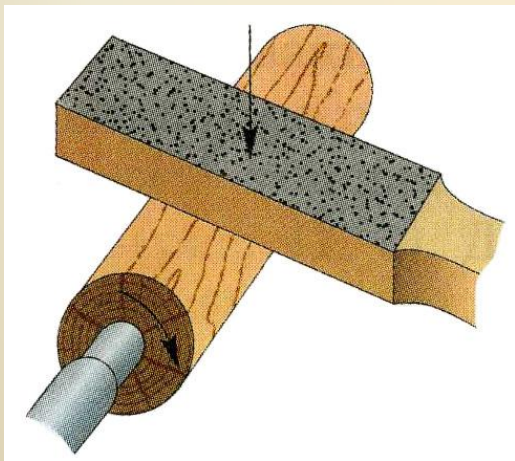
6. Как улучшить поверхность детали?

А – зачистить шлифовальной шкуркой

Б – обработать мелкозернистым напильником

Подумай!!!

В – обработать абразивным бруском



Проверь свои знания

7. Как устанавливают подручник?

А – перед включением токарного станка, закрепляют его на расстоянии 2-3мм от поверхности заготовки

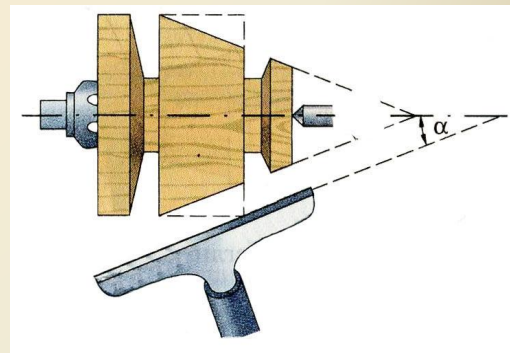
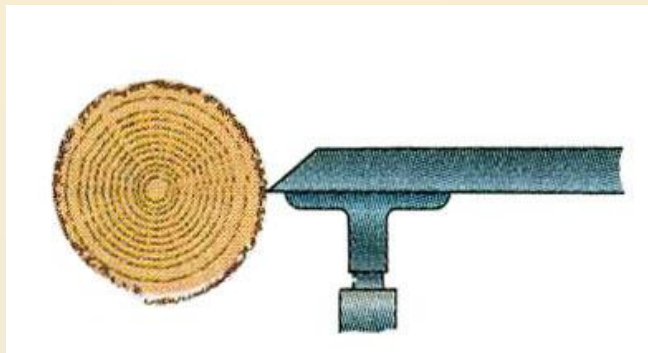
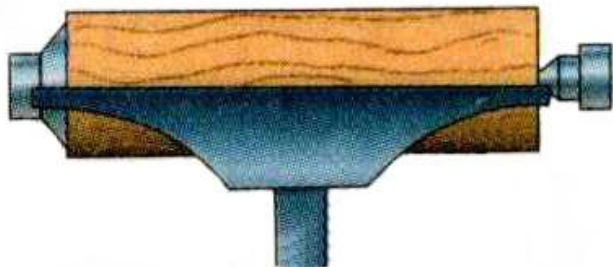
Б – при включенном станке, методом подбора расстояния между подручником и заготовкой

В – в процессе работы по мере увеличения расстояния между подручником и заготовкой

Правильно

Подумай!!!

Подумай!!!



Проверь свои знания

8. Размеры вытачиваемой детали контролируют

А – кронциркулем, штангенциркулем

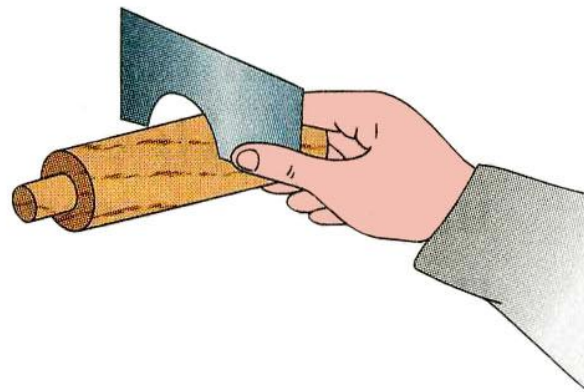
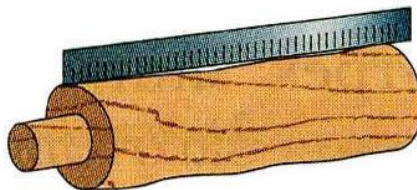
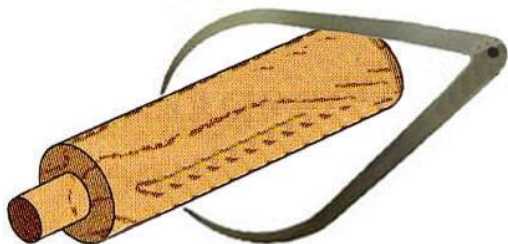
Б – линейкой, угольником

В – шаблоном, рулеткой

Правильно

Подумай!!!

Подумай!!!



Проверь свои знания

9. Подручник устанавливают таким образом, чтобы его верхняя опорная поверхность была на...

А – 5-6мм выше уровня линии центров танка

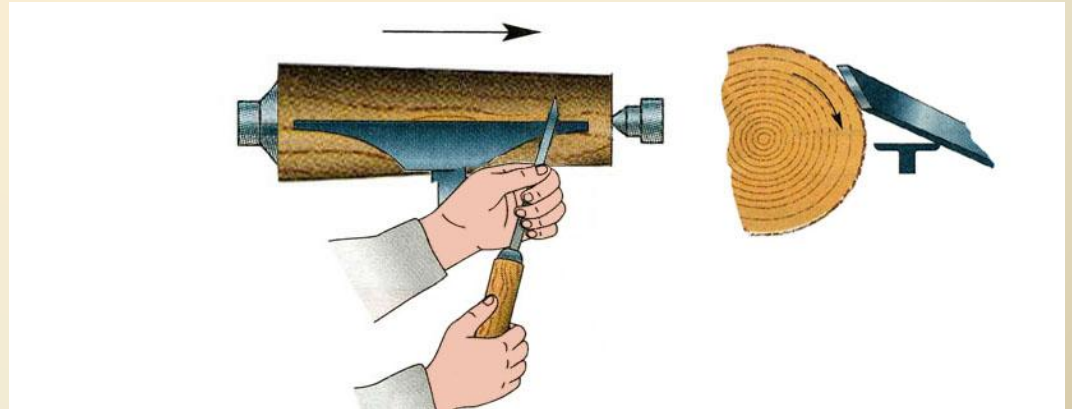
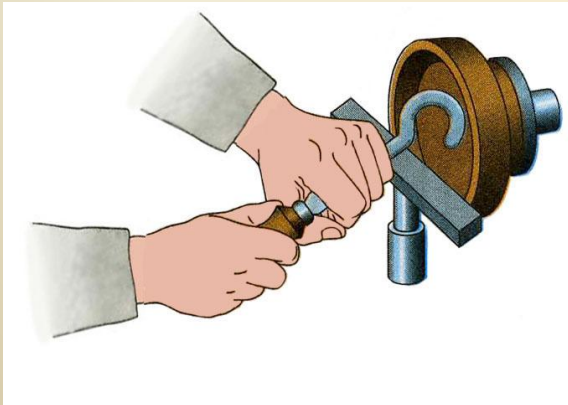
Б – 2-3мм выше уровня линии центров станка

В – на уровне линии центров станка

Подумай!!!

Правильно

Подумай!!!



Проверь свои знания

10. На чистовую обработку следует оставлять...

А – 10-15мм по диаметру

Б – 3-4мм по диаметру

В – 1-2мм по диаметру

Подумай!!!

Правильно

Подумай!!!



Проверь свои знания

11. Точение внутренних поверхностей детали осуществляют при помощи...

А – крючковой и ложечной стамески

Б – прямой и косой

В – желобчатой и фасонной

Правильно

Подумай!!!

Подумай!!!

