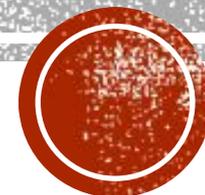


УСТАНОВКА ЭЛОУ АВТ-6



Работу выполнил : Сапрыкин А.
К

Руководитель: Сладковская Е.В

ВВЕДЕНИЕ

Целью производственной практики было ознакомление с организацией работы в ООО «ПО «Киришинефтеоргсинтез» на установке первичной переработки нефти ЭЛОУ-АВТ-6.

Установка первичной переработки нефти ЭЛОУ-АВТ-6 предназначена для разделения нефти на фракции.

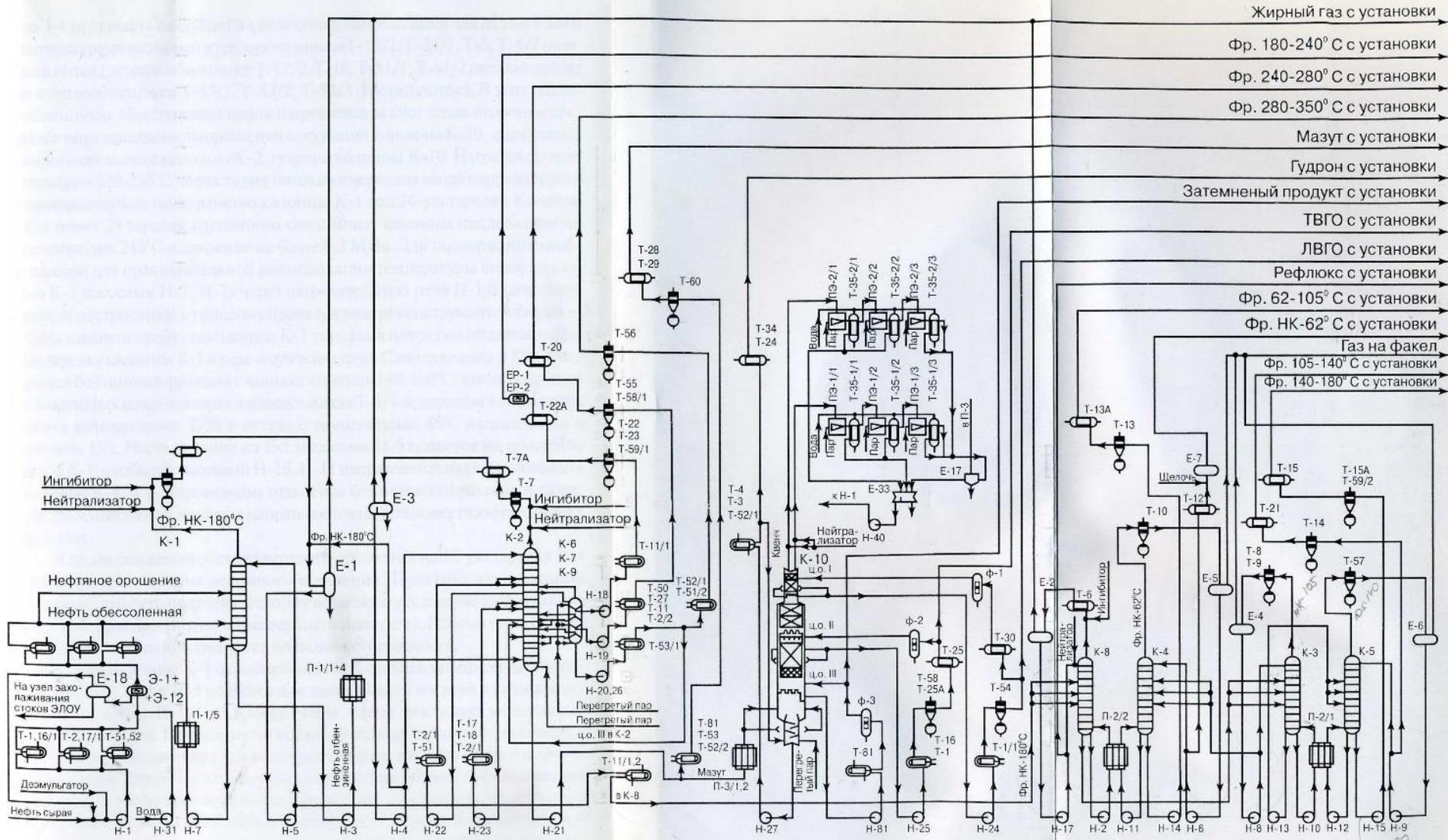
Установка ЭЛОУ-АВТ-6 введена в действие в 1971 году. Проект установки разработан институтом ВНИПИНефть.

Мощность установки 8 млн.т/год.

В состав установки входят:

- блок электрообессоливания (ЭЛОУ);
- атмосферный блок (АТ);
- блок стабилизации и вторичной ректификации бензинов;
- вакуумный блок (ВТ);
- блок защелачивания и водной промывки.





Принципиальная технологическая схема установки ЭЛОУ - АВТ - 6

- Жирный газ с установки
- Фр. 180-240° С с установки
- Фр. 240-280° С с установки
- Фр. 280-350° С с установки
- Мазут с установки
- Гудрон с установки
- Затемненный продукт с установки
- ТВГО с установки
- ЛВГО с установки
- Рефлюкс с установки
- Фр. 62-105° С с установки
- Фр. НК-62° С с установки
- Газ на факел
- Фр. 105-140° С с установки
- Фр. 140-180° С с установки

140-180



ЗАКЛЮЧЕНИЕ

В ходе прохождения производственной практики была изучена установка первичной переработки нефти ЭЛОУ-АВТ-6, а именно: вещества, обращающиеся на участке, ГОСТЫ и ТУ на продукцию, технологическая схема установки, контроль технологического режима, контроль качества сырья и продукции, процесс отбора проб, контроль расхода сырья, реагентов и продукции, обеспечение безопасной эксплуатации оборудования, контроль технологического процесса - рассмотрев все вышеперечисленное, было получено полное представление о работе данного участка.



УСТАНОВКА АЛКИЛИРОВАНИЯ

Установка предназначена для проведения экспериментальных исследований гомогенных и гетерогенных каталитических процессов алкилирования, протекающих в условиях повышенного давления в проточном режиме.



УСТАНОВКА АЛКИЛИРОВАНИЯ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УСТАНОВКИ

- Максимальное рабочее давление – 60 атм
- Максимальная рабочая температура – 100 °С
- Объем катализатора – 15 мл
- Производительность по жидкому сырью – 5-100 г/ч
- Подача газа №1 (водород) – 10-500 мл/ч (н.у.)
- Подача газа №2 (инертный газ) – 10-500 мл/ч (н.у.)
- Тип реактора – Проточный, изотермический
- Нагрев реактора – прокачка теплоносителя при помощи термостата
- Регенерация катализатора – промывка изобутаном с растворенным водородом



ЗАКЛЮЧЕНИЕ

В ходе прохождения практики была изучена установка алкилирования изобутана изобутиленом в жидкой фазе при температуре до 100°C. Также были изучены нормы и основные параметры процессов алкилирования.

