

Презентация на тему:
Автоматизированное Рабочее Место

Выполнил:
студент группы 16 тм2
Волков Евгений

Автоматизированное рабочее место

место

(АРМ) специалиста





Автоматизированное рабочее место

(АРМ) - программно-технический

комплекс, предназначенный для

автоматизации деятельности

определяющего вида

Основные элементы АРМ

- Информационные ресурсы
- Комплекс технических средств
- Системы программных средств



Программные средства

Системные программы

Операционные системы

Антивирусные программы

Текстовые процессоры

Табличные процессоры

Файловые процессоры

Прикладные программы

Система подготовки текстовых документов

Система управления БД

Система управления проектами

Система интеллектуального проектирования и совершенствования систем управления



Технические средства

Средства
вычислительной
техники

Персональные
компьютеры

Корпоративные
компьютеры

Суперкомпьютеры

Средства
коммуникационной
техники

Компьютерные
вычислительные
сети:
Локальные
Корпоративные,
Глобальные

Средства
организационной
техники

Сканер
Принтер
Факс
Ксерокс
Телефон
и т.д.

Программно-аппаратные средства АРМ

- увеличение производительности труда
- повышение эффективности работы с документами
- ускорение обмена информацией





Общие принципы создания АРМ:

- системность;
- гибкость;
- устойчивость;

Системнос

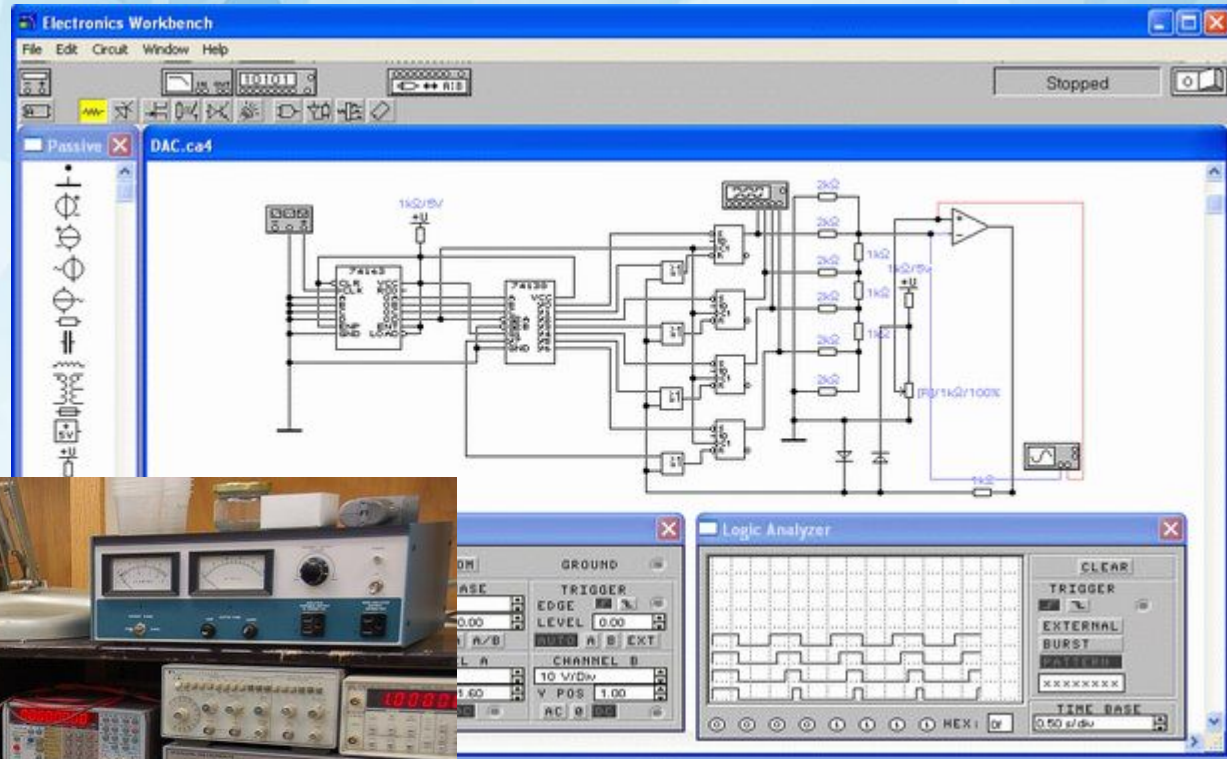
Т



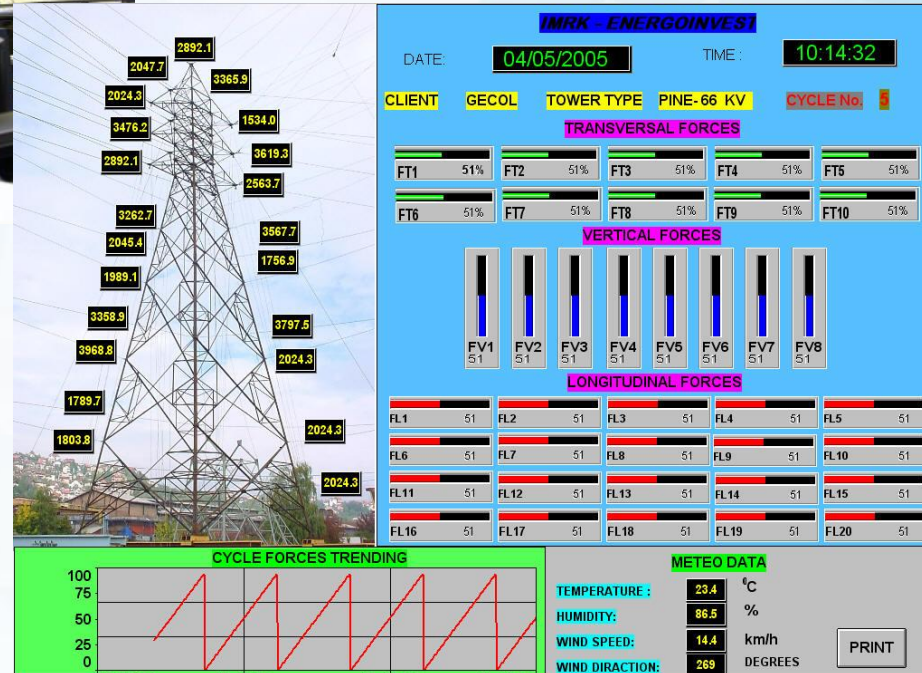
Гибкость



Electronics WorkBench

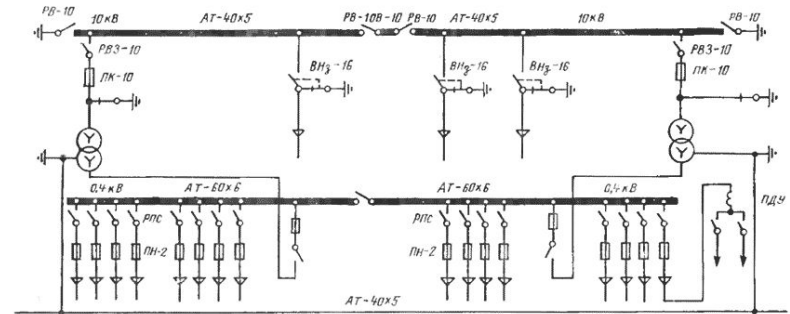


SCADA-системы в электроустановках



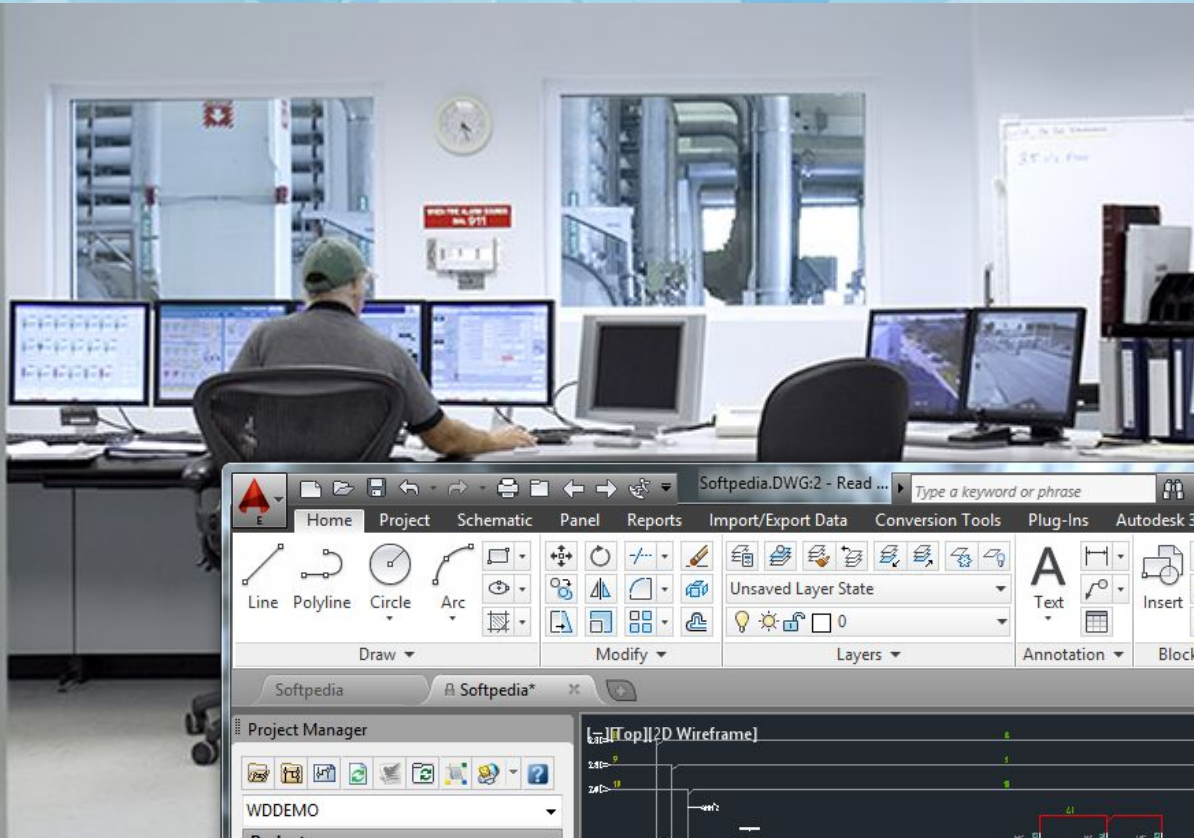


Назначение камер	Заземление шин	Линия трансформатора	Резервный прием	Ввод рабочий №1	Секционный разветвитель	Ввод рабочий №2	Отходящая линия	Резервный прием	Линия трансформатора	Заземление шин
Тип камер	КСО-366-14	КСО-366-2	-	КСО-366-3и	КСО-366-13	КСО-366-3и	КСО-366-3и	-	КСО-366-2	КСО-366-15и
Номинальный ток, А	400	400	-	200	400	200	200	-	400	400



Назначение панели	Отходящая линия	Отходящая линия	Ввод рабочего трансформатора №1	Секционная панель	Отходящая линия	Ввод рабочего трансформатора №2	Отходящая линия	Панель дистанционного управления устройством
Тип панели								
Номинальный ток, А			600	600		600		

Электрическая распределительная подстанция: **схема-макет** (однолинейная схема электроустановки, фактическое положение всех коммутационных аппаратов, в том числе заземлений).



The screenshot displays the Autodesk AutoCAD software interface. The title bar shows the file name "Softpedia.DWG:2 - Read...". The ribbon includes tabs for Home, Project, Schematic, Panel, Reports, Import/Export Data, Conversion Tools, Plug-Ins, Autodesk 360, and Featured Apps. The ribbon contains various toolsets: Draw (Line, Polyline, Circle, Arc), Modify, Layers, Annotation (Text), Block, Properties, Groups, Utilities, and Clipboard.

The Project Manager on the left shows a project named "WDDemo" with a sub-project "SCHEMATIC" containing files "demo01.dwg" through "demo05.dwg". The Details panel for "demo01.dwg" provides the following information:

- Status: Accessible
- Sheet:
- Description: Flow and Interconnection diagram, I/O list
- File Name: demo01.dwg
- Location: C:\Users\Softpedia\Documents\AcadE 2014\AeData\proj\Demo
- File Size: 151KB (155048 bytes)
- Last Saved: 06-Feb-12 4:57:20 DM

The main workspace shows a schematic diagram titled "[Top] 2D Wireframe". The diagram features a central component labeled "SOFTEDIA" with various electrical symbols, including resistors, capacitors, and integrated circuits. Wires connect these components to terminals labeled "1" through "17". A compass rose in the top right corner indicates the orientation (N, S, E, W) and the WCS (World Coordinate System). The Autodesk logo is visible in the bottom right corner of the workspace.

The command line at the bottom shows the prompt "Specify opposite corner or [Height/Justify/Line spacing/Rotation/Style/Width/Columns]:".

Построение современной системы

автоматизации

« + » И « - » СУЩЕСТВУЮЩЕЙ СИСТЕМЫ

Ч Т П З

АВТОМАТИЗАЦИИ

ПЛЮСЫ

- ✓ Наличие автоматизированной системы управления.

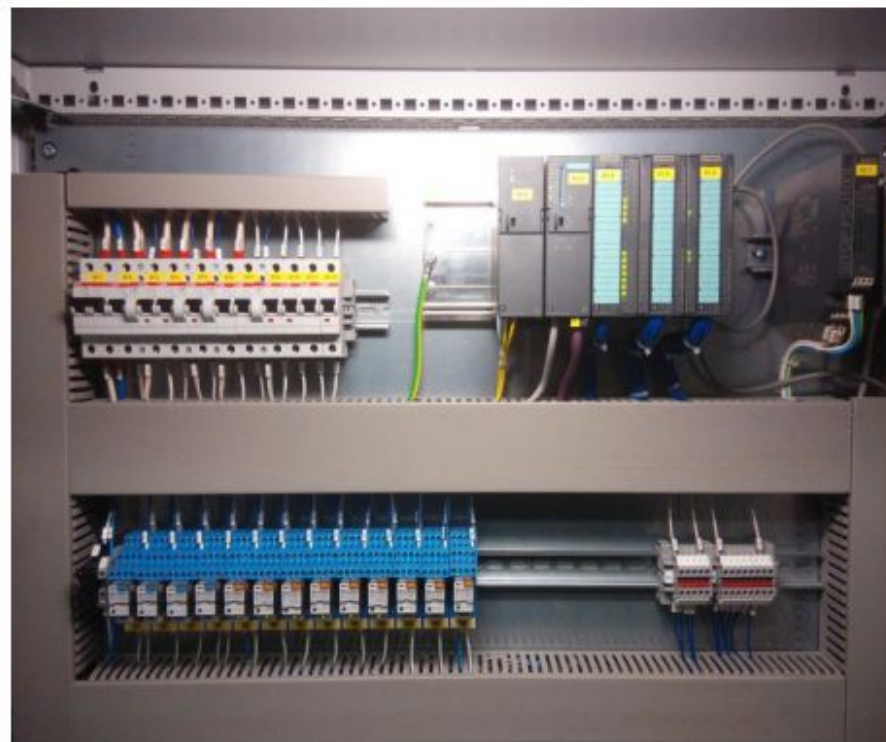
МИНУСЫ

- ✓ Низкая надежность, нагрузочная способность, помехозащищенность.
- ✓ Ограниченные функциональные возможности.
- ✓ Не соответствует современным требованиям по автоматизации технологических процессов.
- ✓ Отсутствует возможность оперативного внесения изменений.
- ✓ Отсутствует возможность диагностики и поиска неисправностей.
- ✓ Моральное и физическое старение.
- ✓ Отсутствие запасных частей для ремонта т.к. их производство прекращено в начале 80-х годов XX - века.

**Замена морально и физически устаревшей БАС на элементах «Логики Т»
на ПЛК SIMATIC S7-300 фирмы SIEMENS.
Построение современной системы автоматизации.**



БЫЛО



СТАЛО

**Расширение функциональных возможностей.
Построение гибкой системы автоматизации с возможностью
оперативного внесения изменений в работу.**



БЫЛО



СТАЛО

Повышение надежности работы оборудования.



БЫЛО

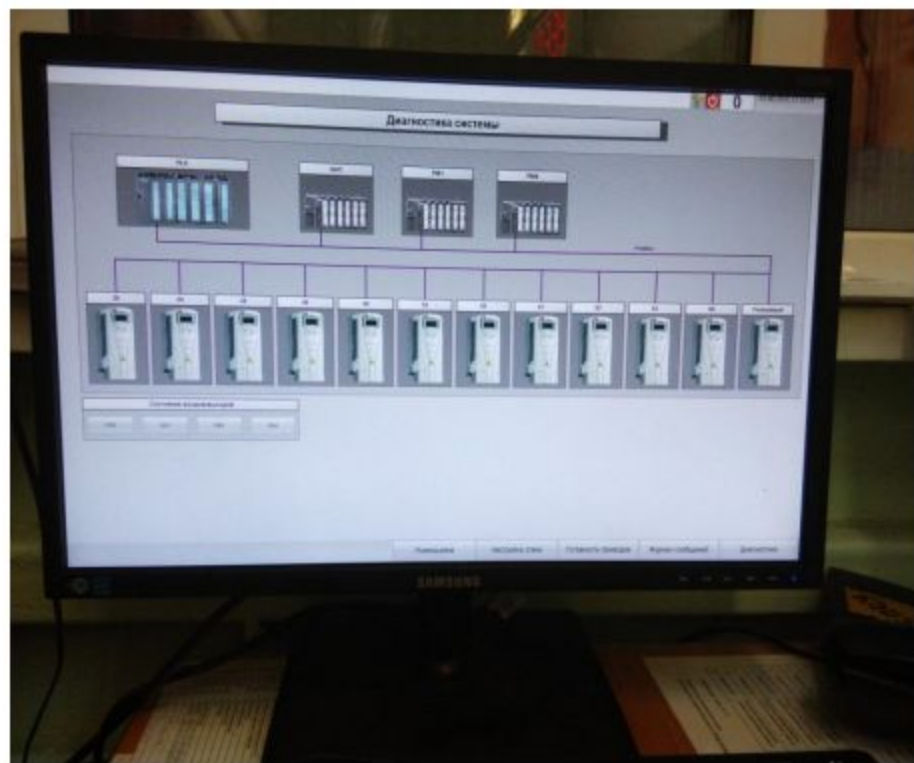


СТАЛО

Внедрение системы мониторинга для быстрого поиска и устранения неисправностей в работе оборудования.



БЫЛО



СТАЛО

Улучшение эргономики рабочих мест.



БЫЛО



СТАЛО

Исправим 2 на 5?)))) Ну если не
попрет то на 4, но 5 в
приоритете!!!))