

Кафедра танковых войск

Учебная дисциплина: Специальная подготовка

Военно-учетная специальность: «Ремонт и хранение бронетанкового вооружения и техники»

Разработал старший преподаватель кафедры танковых войск: подполковник запаса Хуснутдинов А.М

ТЕМА № 8. ТРАНСМИССИЯ, ЕЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

ЗАНЯТИЕ №3. Общее устройство, эксплуатация и ремонт элементов трансмиссии танка, БМП.

Первый учебный вопрос

Назначение, общее устройство и работа гитары, главного фрикциона и привода управления ГФ, их крепление в машине.

Гитара предназначена для:

- -передачи крутящего момента от двигателя к бортовым коробкам передач;
- отбора мощности на привод дополнительных агрегатов.

Расположена вдоль правого борта машины и установлена на два бугеля и два кронштейна. В бугелях гитара крепится наметками с болтами; к кронштейнам лапы гитары крепятся болтами.



Техническая характеристика:

Тип повышающий шестеренчатый редуктор с приводами на компрессор, стартер-генератор и вентилятор системы охлаждения

Передаточное число 0,706

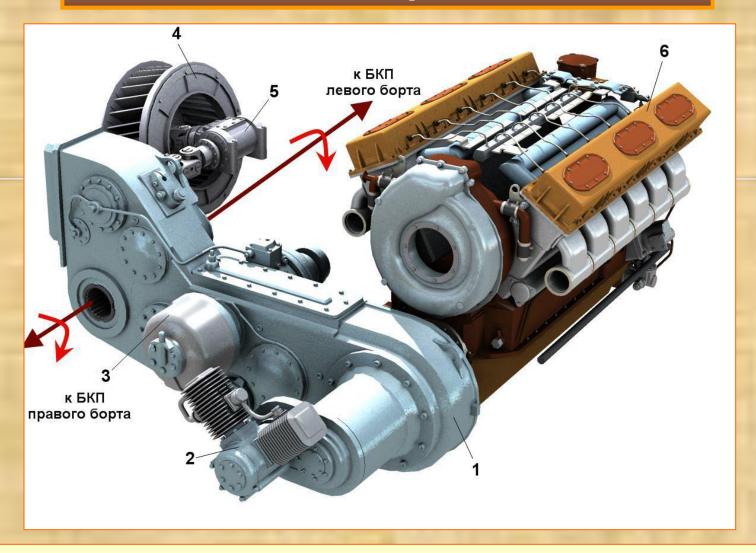
Отношение оборотов двигателя к оборотам вентилятора:

на высокой передаче 1:1,545

на низкой передаче 1:1,293

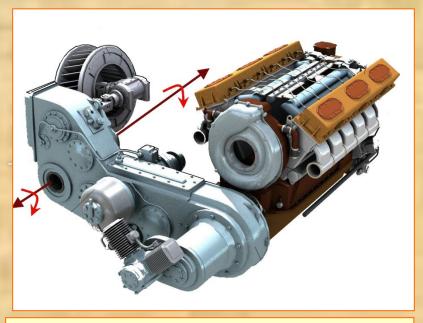
Отношение оборотов двигателя к оборотам компрессора 1:1,071

Масса, кг **320**



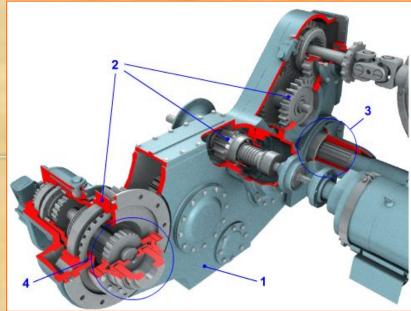
Компоновка гитары:

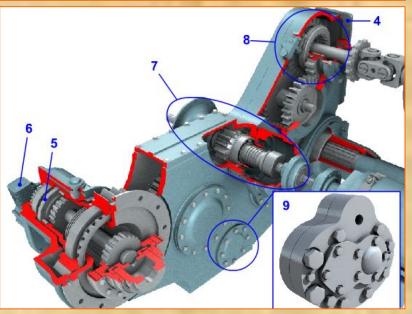
1 – гитара; 2 – воздушный компрессор; 3 – гидромуфта привода стартергенератора; 4 – вентилятор; 5 – конический редуктор; 6 – двигатель

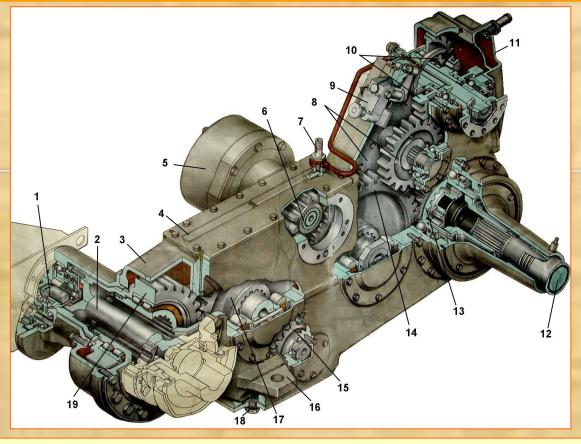


Общее устройство гитары:

- картер с крышками (1);
- цилиндрический редуктор (2);
- детали для соединения с двигателем (4)
- и бортовыми коробками передач (3);
- привода к компрессору (5);
- привода к стартеру-генератору (7);
- двухскоростного привода к вентилятору (8);
- откачивающего насоса с приводом к нему (9).

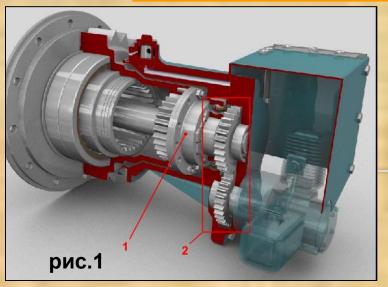




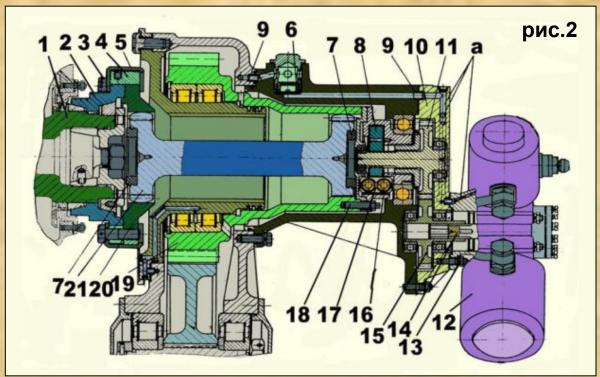


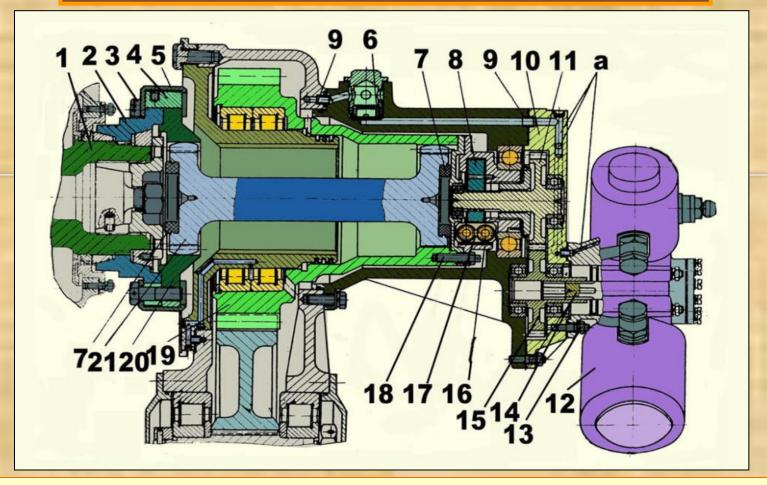
Устройство гитары:

1 – редуктор привода воздушного компрессора; 2 – вал соединения двигателя с входным редуктором; 3 – картер; 4 - верхняя крышка картера; 5 – гидромуфта привода стартер-генератора; 6 – шестерня привода стартер-генератора; 7 – штуцер подвода смазки; 8 – ведущие шестерни редуктора привода к вентилятору; 9 – рычаг переключения скорости; 10 – ведомые шестерни редуктора привода к вентилятору; 11 – задняя крышка; 12 – передаточный вал; 13 – ведомая шестерня входного редуктора; 14, 17 – промежуточные шестерни; 15 – шестерня отбора мощности на масляный откачивающий насос; 16 - кронштейн; 18 – пробка сливного отверстия; 19 – ведущая шестерня входного редуктора.



```
Привод компрессора состоит:
-упругая муфта 1 (рис.1);
-повышающий редуктор 2;
-ведущая муфта 16 (рис.2);
-ведущая шестерня 19 гитары;
-подпружиненные вкладыши 17;
-ведомая муфта 8;
-ведущую шестерню 11 редуктора;
-ведомая шестерня 15 редуктора;
-хвостовик 14 вала компрессора.
```





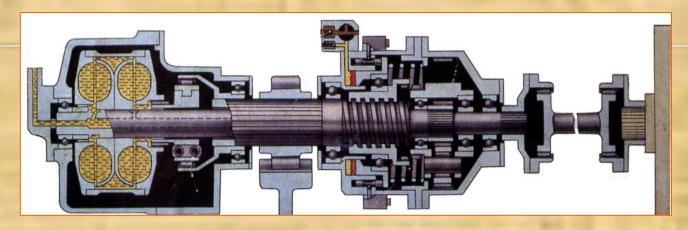
Смазка компрессора осуществляется по каналам *а* картера под давлением из общей системы смазки.

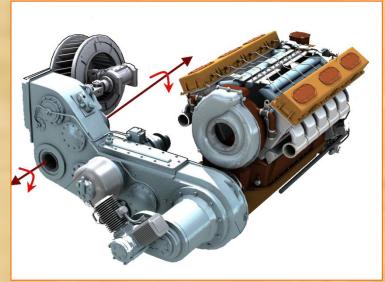
Слив масла из картера 10 редуктора компрессора по трубопроводу в картер гитары.

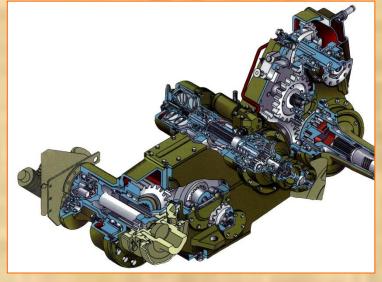
Для очистки масла установлен предохранительный фильтр 6.

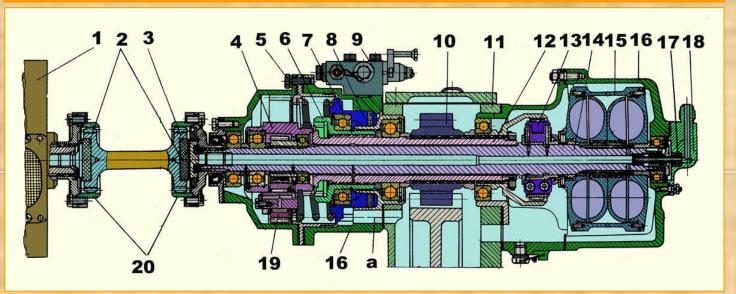
Привод стартера-генератора предназначен для передачи вращения от стартера-генератора к двигателю при работе в стартерном режиме и от двигателя к стартеру-генератору при работе в генераторном режиме.

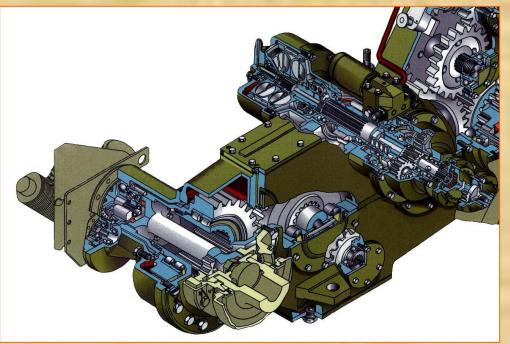
Привод расположен на гитаре и смонтирован в двух корпусах.





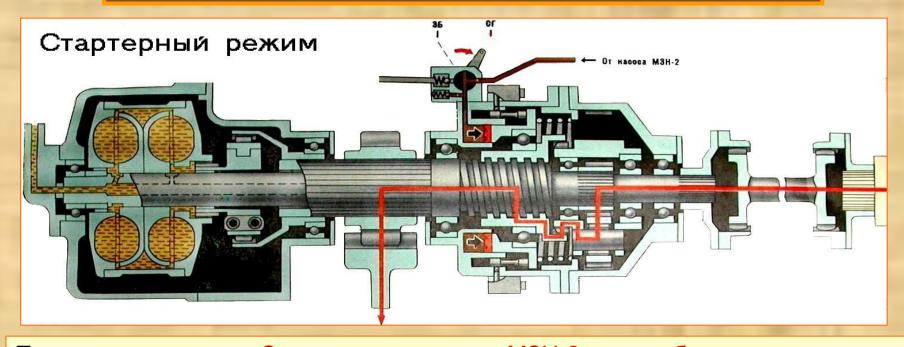






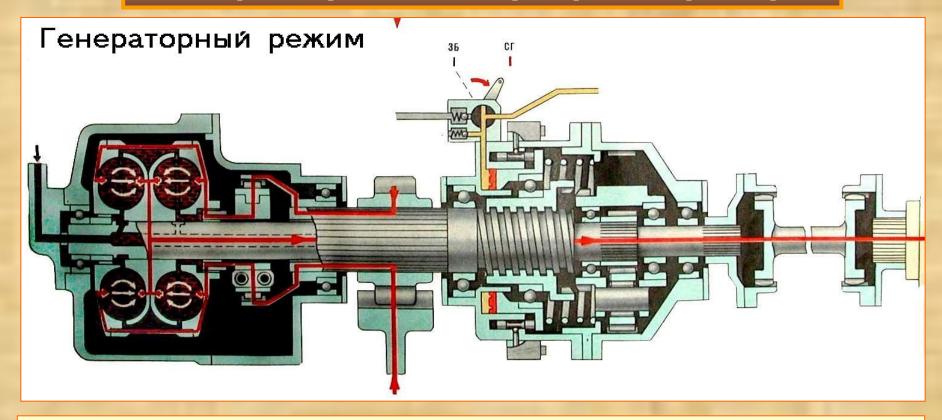
Привод стартер-генератора состоит:

- -приводная шестерня **10**;
- **-ведущий вал 12**;
- -упругая муфта *13*;
- **-гидромуфта 15**;
- -ведомый вал **14**;
- -планетарный ряд **19**;
- **-**бустер **8**;
- -кран-распределитель 9;
- -соединительный валик 3.



При нажатии кнопки «Стартер» включается МЗН-2 пуска с буксира, на стартер подается пониженное напряжение, при этом вал стартера-генератора начинает проворачиваться, через соединительный валик и зубчатки вращение передаётся на ведомый вал с солнечной шестерней и водило планетарного ряда.

МЗН-2 забирает масло из масляного бака и через кран-распределитель подаёт в бустер. Под давлением масла, бустер начинает двигаться, при этом сжимает возвратную пружину и через подшипник передвигает зубчатую муфту. Муфта, передвигаясь по винтовым шлицам ведущего вала входит в зацепление с водилом планетарного ряда.



При работающем двигателе нагнетающий насос подаёт масло через ведомый вал в полость гидромуфты.

После заполнения гидромуфты вращение через приводную шестерню, упругую муфту, гидромуфту, ведомый вал, зубчатки и соединительный валик передается на вал СГ.

ГЛАВНЫЙ ФРИКЦИОН БМП-2

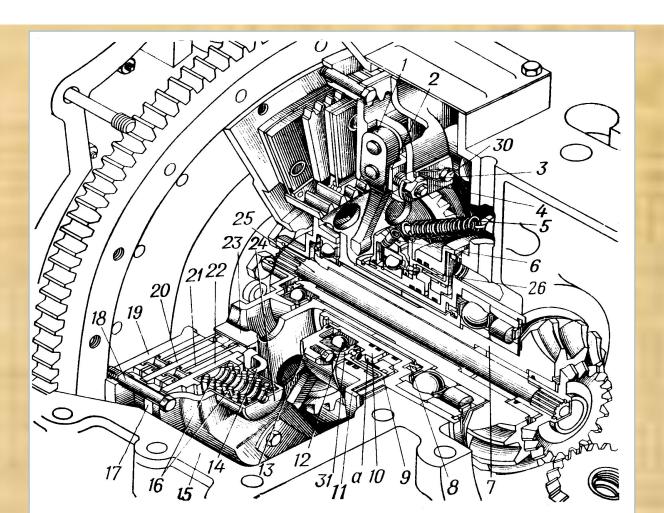
Предназначен:

- для кратковременного отключения двигателя от коробки передач;
- для обеспечения плавного трогания машины с места;
- для предохранения деталей двигателя и силовой передачи от поломок при резком увеличении нагрузок на ведущих колесах.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Тип: многодисковый, сухого трения, постоянно замкнутый
- Количество ведущих дисков 1
- Количество ведомых дисков 2
- Привод управления гидравлический

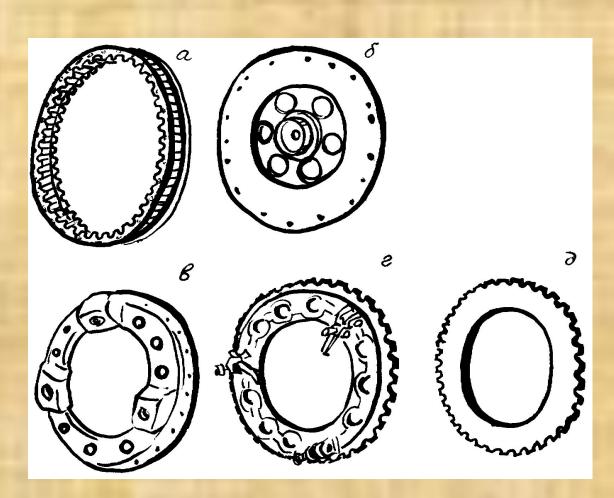
оттяжная пружина; 6 — пробка отверстия для смазки; 7 — ведущий вал коробки передач; 5 — самоподжимная манжета; 9 — бустер главного фрикциона; 10 — поршень бустера; 11 — корпус уплотнения; 12 — подшипник; 13 — корпус подшипника механизма выключения; 14 — кожух главного фрикциона; 15 — картер коробки передач; 16 — нажимные пружины; 17 — ведущий барабан; 18 — болт; 19 — опорный диск; 20 — ведущий диск трения; 21 — ведомый диск трения; 22 — нажимной диск; 23 — ведомый барабан; 24 — стакан пружин; 25 — ведущий валик масляного насоса; 26 — кольцо-ограничитель хода поршня; 27 и 29 — резиновые кольца; 28 — кожух; 30 — болт крепления стопорной планки; 31 — крышка корпуса подшипника; а — полость.



Главный фрикцион состоит

Ведущие части:

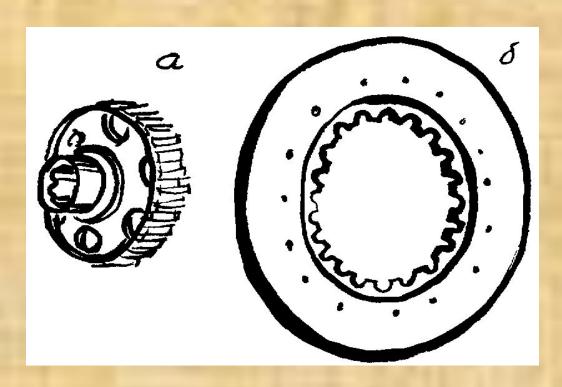
- (а)-ведущий барабан;
- (б)-опорный диск;
- (в)-кожух;
- (г)-нажимной диск;
- (д)-ведущий диск;



Главный фрикцион состоит

Ведомые части:

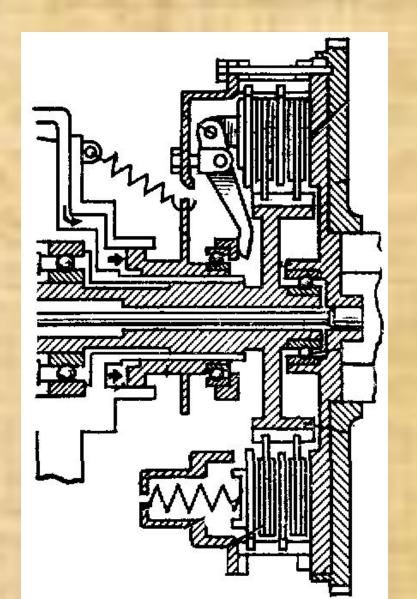
- (а)-ведомый барабан;
- (б)-ведомые диски 2 шт.



Главный фрикцион состоит

Механизм выключения:

двуплечие рычаги — 3 шт.; гидравлический цилиндр; поршень с упорным подшипником; нажимные пружины оттяжные пружины.

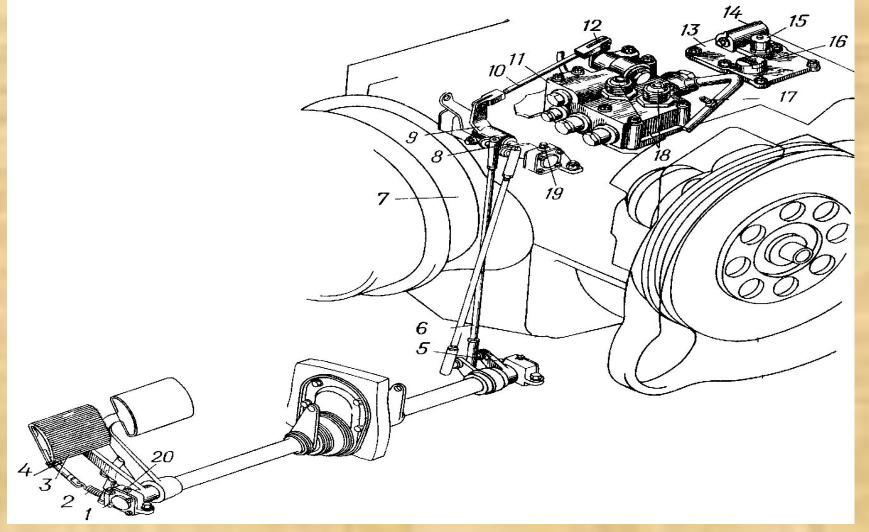


Приводы управления главным фрикционом

Привод управления ГФ служит для выключения и включения главного фрикциона механиком-водителем из отделения управления.

Привод управления гидравлический включает:

- педаль с трубой;
- соединительные тяги и рычаги;
- золотник;
- масляные каналы;
- клапан плавности.



Привод управления главным фрикционом:

1 — педальный мостик; 2 — оттяжная пружина педали; 3 — **педаль выключения фрикцион**а; 4 — регулировочная гайка; 5 — рычаг привода; 6 — вертикальная тяга привода главного фрикциона; 7 — картер механизма поворота; 8 — верхний мостик привода; 9 — рычаг верхнего мостика; 10 — тяга привода золотника; 11 — **клапанная коробка**; 12 — рычаг привода золотника; 13 — корпус клапана плавности; 14 — **клапан плавности**; 15 — сапун; **16 — пробка заправочного отверстия коробки передачи с маслоизмерительным щупом;** 17 — штуцер для подсоединения трубопровода к сигнализатору давления; 18 — штуцера подвода и отвода масла от магистрали гидропривода; 19 — пробка смазочного отверстия верхнего мостика; 20 — пробка смазочного отверстия педального мостика.

пневматическии привод

управления

Пневматический привод управления включает:

- кран выключения ГФ;
- обратного клапана (49)
- трубопроводы.

Кран выключения ГФ предназначен для подвода сжатого воздуха к золотнику гидропривода. Установлен в отделении управления, на левом борту. Кран пробкового типа; открывание (закрывание) его осуществляется поворотом рукоятки на 90° (от себя) на себя.

Трубопроводы обеспечивают подвод воздуха от баллона к золотнику привода. В трубопроводе установлен обратный клапан, предотвращающий попадание масла в систему пневмооборудования.

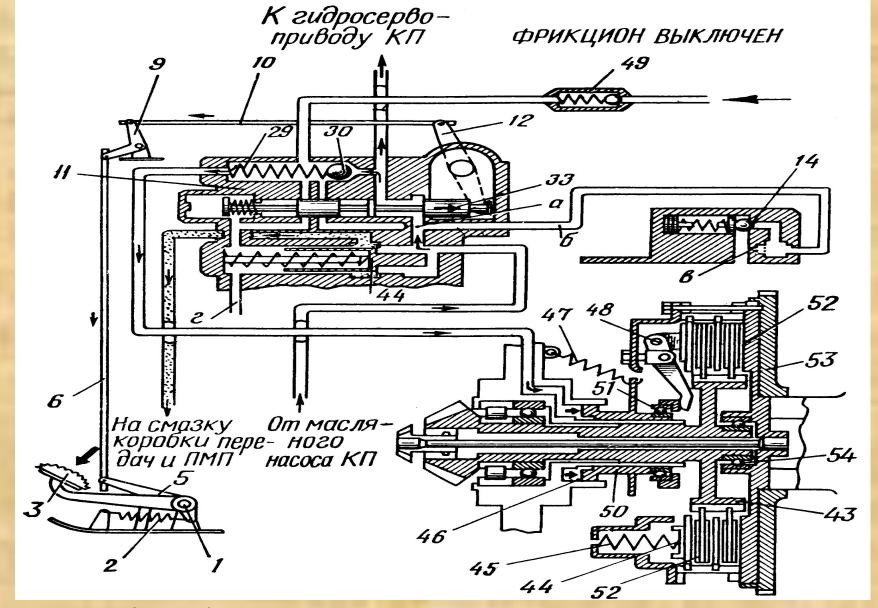


Схема работы гидравлического привода управления главного фрикциона:

43 — ведомый барабан; 44 — нажимной диск; 45 — нажимная пружина; 46 — бустер главного фрикциона; 47 — оттяжная пружина; 48 — рычаг механизма выключения; 49 — шариковый обратный клапан пневмосистемы; 50 — поршень бустера; 51 — радиально-упорный шарикоподшипник; 52 — диск трения; 53 — маховик двигателя; 54 — шарикоподшипник; а — канал; б — канал к клапану плавного включения; в — дроссельное отверстие; г — канал основного слива

- Работа главного фрикциона и привода управления.
- Под действием нажимных пружин фрикцион постоянно включен, его ведущие и ведомые части вращаются как одно целое и передают крутящий момент на ведущий вал коробки передач. При этом под действием трех оттяжных пружин поршень вместе с подшипником оттянут в сторону коробки передач.

При нажатии на педаль главного фрикциона рычаг педального мостика, поворачиваясь, через тягу и рычаги переходного мостика поворачивает рычаг, который в свою очередь, воздействует на золотник главного фрикциона. Золотник, перемещаясь, открывает канал подвода масла к бустеру механизма выключения. Масло под давлением поступает в полость бустера, перемещает поршень и через корпус подшипника воздействует на двуплечие рычаги. Последние, поворачиваясь вокруг своих осей, оттягивают нажимной диск, сжимая пружины, в результате ведущие и ведомые диски разъединяются и главный фрикцион выключается.

• Для плавного включения главного фрикциона необходимо педаль отпустить на 1/2 ее хода и задержать в этом положении на короткий промежуток времени. При этом золотник, перемещаясь, открывает канал слива масла через клапан плавности. Масло из бустера главного фрикциона поступает в полость в клапана плавности, отжимает шариковый клапан и сливается в картер КП через канал г. Давление в полости быстро уменьшается, шариковый клапан под действием пружины перекрывает слив масла. Дальнейший слив масла происходит через небольшое отверстие дросселя, что обеспечивает плавное включение главного фрикциона.

• Для выключения главного фрикциона при остановленном двигателе (например, если двигатель остановлен при включенной передаче) необходимо после нажатия на педаль главного фрикциона повернуть рукоятку крана главного фрикциона против хода часовой стрелки. В этом случае в полость а бустера поступает сжатый воздух из системы пневмооборудования.

Второй учебный вопрос

Периодичность и содержание обслуживания.Порядок проверки регулировка главного фрикциона.

Периодичность и содержание обслуживания.

2.2.1. Техническое обслуживание силовой передачи.

- При ЕТО, ТО-1, ТО-2:
- Проверить регулировку остановочных тормозов.
 При ТО-1, ТО-2:
- - Проверить регулировку главного фрикциона.
- Проверить зазор в приводе стояночного тормоза, который должен быть 0,3-1 мм, при необходимости отрегулировать.
- Проверить стопорение тяг и шарнирных соединений приводов управления(проверять внешним осмотром).
- При ТО-2:
- Проверить затяжку болтов крепления блока двигатель – КП.

Обслуживание главного фрикциона и его привода.

 При контрольном осмотре проверить работу привода главного фрикциона.

При техническом обслуживании№1 и №2 проверить регулировку ГФ и при необходимости отрегулировать, смазать подшипник механизма выключения ГФ,смазать подшипник мостиков привода управления.

Проверка регулировки ГФ проводится через 2400-2500 км пробега. Регулировку проводить по потребности.

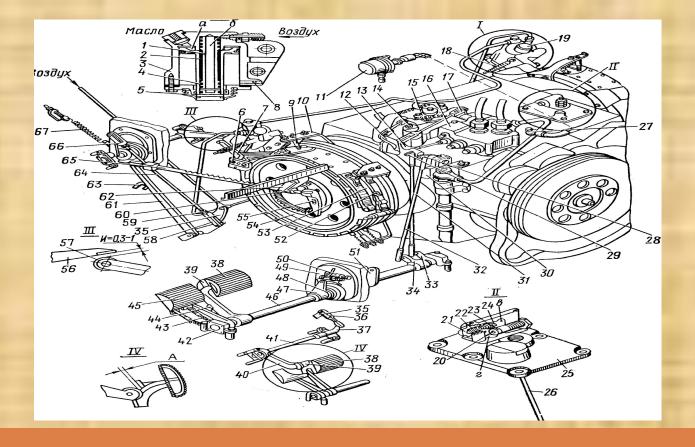
Обслуживание главного фрикциона и его привода.

- Смазка подшипников мостиков привода управления ГФ проводится через 8000-9000 км пробега в такой последовательности:
- поднять лобовой ребристый лист корпуса
- -отвернуть пробку для смазки подшипников мостика привода управления ГФ;
- -открыть крышку лючка на перегородке силового отделения и отвернуть пробку под гидроциклоном.
- -отвернуть две пробки для смазки подшипников верхнего мостика привода управления ГФ;
- -ввернуть в одно из отверстий масленку шприцпресса и заправить смазку;

Обслуживание главного фрикциона и его привода.

- -отвернуть две пробки для смазки подшипников верхнего мостика привода управления ГФ;
- -ввернуть в одно из отверстий масленку шприцпресса и заправить смазку;
- -аналогичным образом смазать остальные подшипники мостиков;
- -вывернуть масленку шприц пресса;
- -навернуть пробки смазочных отверстий и закрыть люки.

- Вывернуть болты крепления ребристого листа корпуса и поднять его до установки на стопор.
- Вывернуть болты крепления крышки люка главного фрикциона и кожуха над стрелкой (регулировочной) и снять крышку. На ее место установить приспособление для проворачивания коленчатого вала двигателя, предварительно введя шестерню приспособления в зацепление с зубчатым венцом маховика.
- Проворачивая приспособлением коленчатый вал двигателя, установить кожух главного фрикциона так, чтобы стакан пружины, расположенный слева от выштамповки на кожухе, находился по центру люка главного фрикциона.



Приводы управления остановочными тормозами и главным фрикционом:

1 — шток гидроцилиндра; 2—поршень гидроцилиндра; 3—корпус гидроцилиндра;

4 — уплотнительное кольцо; 5 — защитный чехол; 6 — упор; 7, 12, 13, 14, 17, 28, 29, 33, 34, 35. 37, 40, 47, 51, 56, 61 — рычаги; 8 — дренажные отверстия; 9 — регулировочный винт; 10, 62 — кронштейны; 11 — сигнализатор давления; 15 — золотниковая коробка; 16 — клапанная коробка; 18, 67 — оттяжные пружины; 19 — гидроцилиндр; 20 — дроссель- 21 — пробка; 22, 43 — пружины; 23 — сетчатый фильтр; 24 — шариковый клапан; 25, 42, 49 — крышки; 26 — щуп; 27 — штуцер; 30 — конечный выключатель; 31, 32, 36, 64 - тяги; 38 - педаль остановочных тормозов; 39 — планка; 41, 65 — валики; 44, 63 - упоры; 45 — педаль главного фрикциона: 46, 48 — трубы педального мостика; 50 — перепускной клапан; 52 — регулировочная гайка; 53 — тормозная лента; 54 — тормозной барабан; 55 — рукоятка стояночного тормоза; 57 — ролик; 58. 66 — проушины; 59 — гайка; 60 - корпус стопора; a, 6, 6 — полости; a — канал; a — зазор

- Снять приспособление с люка главного фрикциона.
- Расконтрить и вывернуть болты крепления стопорной пластины, стопорящей гайку.
- Снять стопорную пластину и отвернуть гайку на 1-2 оборота.
- Ввести щуп размером 6,7 мм в зазор А и, заворачивая гайку, отрегулировать зазор между корпусом подшипника и рычагом так, чтобы щуп перемещался в зазоре с незначительным люфтом.
- Не выводя щупа из зазора, на гайку установить стопорную пластину так, чтобы отверстия в пластине совпадали с отверстиями в кожухе, и зафиксировать ее болтами, завернув их от руки.

- Вывести и снова ввести щуп в зазор А, при этом щуп размером 6,7 мм должен перемещаться без усилия с незначительным люфтом, а щуп размером 7 мм — с незначительным усилием.
- Закрепить стопорную пластину, завернув болты до прижатия пластины к кожуху, а затем отвернуть болты на 1—2 оборота, при этом стопорная пластина должна свободно перемещаться в пределах зазора между отверстиями и болтами. Законтрить болты попарно проволокой.
- Установить приспособление и провернуть коленчатый вал двигателя так, чтобы вторая выштамповка заняла положение первой выштамповки. Снять приспособление.
 Отрегулировать зазор А в порядке, указанном выше

- Установить приспособление и провернуть коленчатый вал двигателя так, чтобы третья выштамповка заняла место второй выштамповки. Снять приспособление. Отрегулировать зазор А в порядке, указанном выше.
- Установить крышку люка главного фрикциона и кожух над стрелкой на место и закрепить их.
- Установить ребристый лист корпуса на место и закрепить его.