

Штампованные коронки

ВЫПОЛНИЛА АСЛАНОВА К. МС-305

Штампованная коронка

- ▶ Штампованная коронка – это ортопедическая конструкция, изготавливаемая из металла методом штамповки, похожая на колпачок, который одевается сверху на зуб. Существует в двух вариантах: с напылением (благородными металлами золото и серебро) и без.



Показания

- ▶ дефект коронковой части зуба при невозможности применить пломбу или вкладку;
- ▶ в качестве опоры под мостовидный протез (чтобы сильно не обтачивать и не депульпировать здоровый зуб);
- ▶ как опора под кламмеры на бюгельном протезе

Противопоказания

- ▶ бруксизм (чрезмерное сжатие зубов из-за напряжения мышц, особенно во сне);
- ▶ патологическая стираемость зубов;
- ▶ не санированная полость рта, в частности инфекция у верхушки корня используемого зуба

Плюсы и минусы

- ▶ Плюсы: недорогие, просты в изготовлении; сохранение большего объема живых тканей
- ▶ Недостатки: из-за наличия ничем не облицованного металла может развиваться гальваноз (возникновение тока при наличии разных металлов); плохая эстетика даже в случае напыления; нередкие случаи кариеса под коронкой из-за неплотного прилегания или рассасывания цемента; быстрое изнашивание вплоть до полного истончения из-за малой толщины стали (0,28 мм); невозможность качественно восстановить анатомическую форму (плохая выраженность бугорков и фиссур)

Клинические этапы изготовления

- ▶ Обтачивание зуба, создание культи
- ▶ Выбор цвета вместе с пациентами
- ▶ Снятие слепка
- ▶ Передача конструкции технику, лабораторные этапы, возврат готовой коронки врачу
- ▶ Примерка протеза, коррекция
- ▶ Окончательная фиксация на цемент

Лабораторные этапы изготовления

- ▶ С помощью слепков технику получает гипсовую модель
- ▶ Помещение челюстей в состояние центральной окклюзии в артикуляторе или окклюдаторе
- ▶ Послойно наносят моделирующий воск в расплавленном состоянии на десну, создают восковую модель
- ▶ Изготовление гипсового штампа, замена его на штамп из легкосплавного металла
- ▶ Подбор металлической гильзы, придача гильзе нужной формы
- ▶ Штампование коронки, передача конструкции ортопеду

Препарирование

- ▶ Препарирование под штампованную коронку отличается одной важной деталью: нужно снимать тонкий слой тканей, в отличие от подготовки под другие виды коронок.
- ▶ Сначала препарируют с помощью алмазных или карборундовых кругов окклюзионную поверхность на 0,28 – 0,5 мм. Толщина меняется в зависимости от материала, будет ли напыление. В случаях, когда берется золотой сплав или серебряно-палладиевый, то сошлифовывают больше тканей, особенно с жевательной поверхности у коренных и с режущего края у резцов, так как на внутреннюю поверхность будет заливаться припой из золота для увеличения сроков службы протеза
- ▶ Проверяют наличие достаточного пространства между препарируемым зубом и антагонистом с помощью мягкой полоски воска, прося больного накусить её, оценку разобщенности делают по отпечаткам
- ▶ Затем приступают к препарированию проксимальных поверхностей сепарционными алмазными дисками, фасонными головками
- ▶ Заканчивают препарирование под штампованную коронку с щечной и небной поверхностями. Культия должна стать цилиндрической, её диаметр должен быть совпадать с диаметром шейки. Тогда штампованная коронка сядет плотно и легко зайдёт в десневой карман. Если диаметр будет отличаться, то искусственная коронка либо не залезет, либо будет болтаться

Препарирование

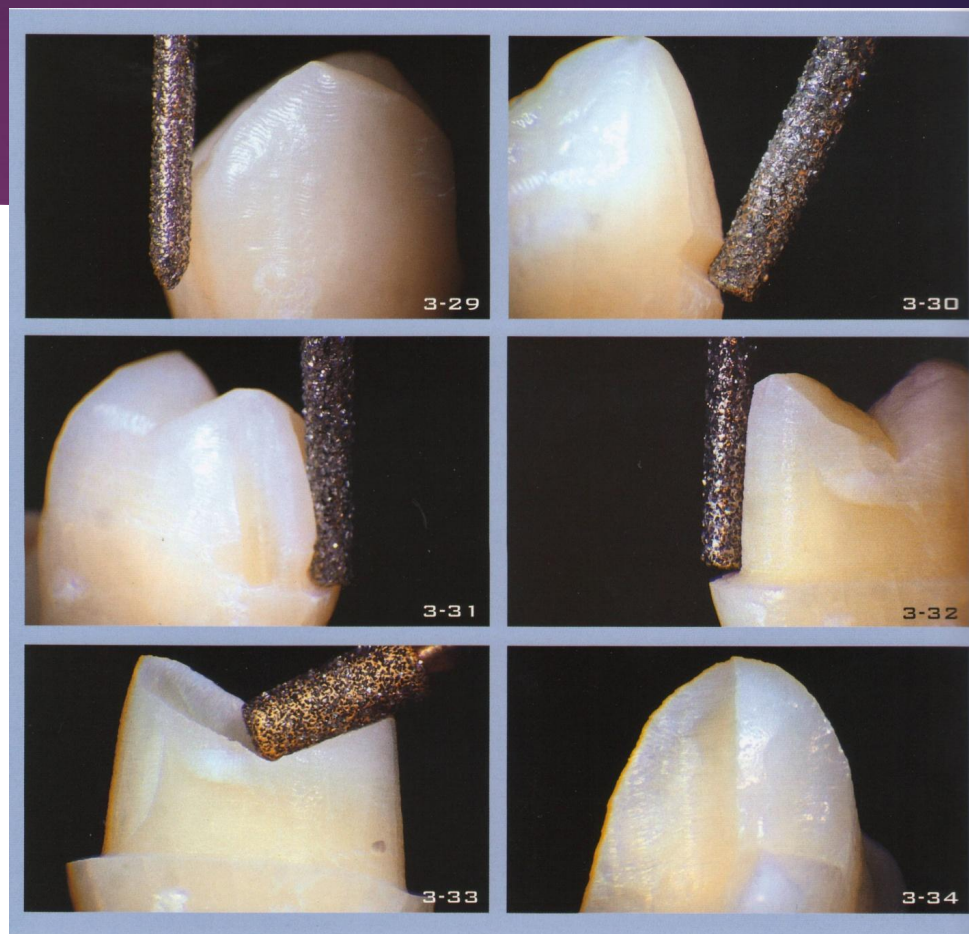
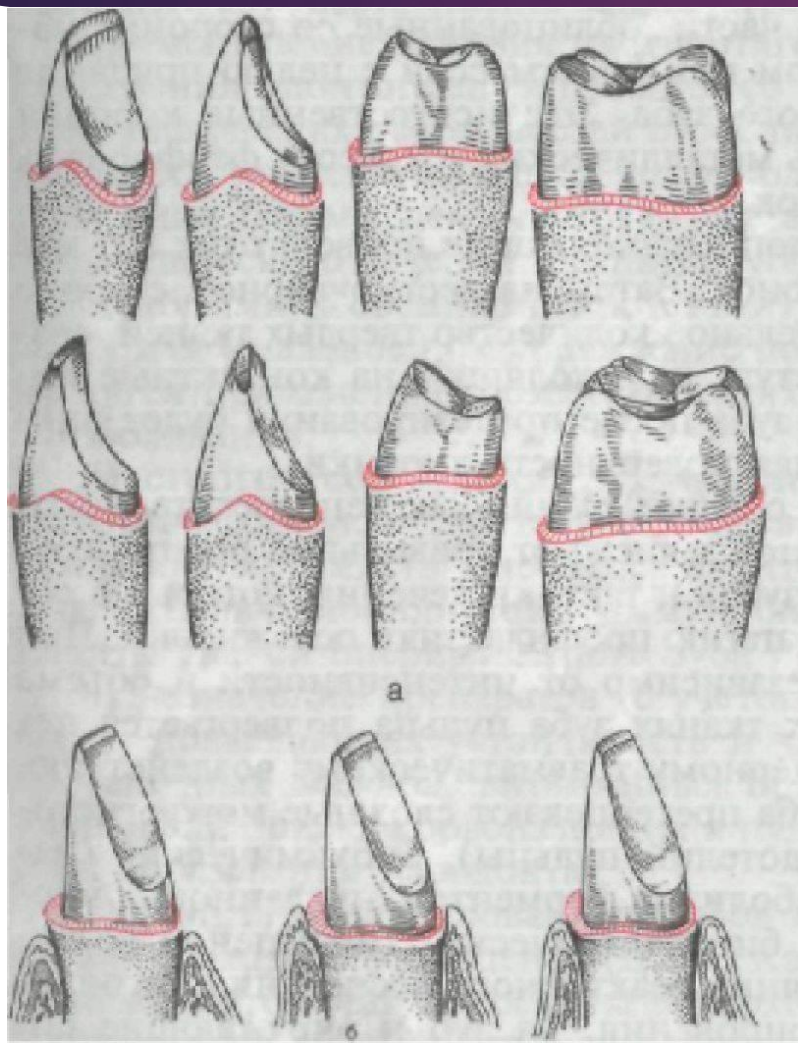


Рис. 3-29. Распил зуба. Во избежание повреждения соседних зубов можно использовать металлические матрицы и деревянные клиншки для сепарации. На данном этапе предпочтительнее применять цилиндрический бор малого диаметра (0,1 мм), а не остроконечный бор, поскольку кончик последнего быстро стирается и придает стенкам культи чрезмерную конусность

Рис. 3-30. Направляющую борозду под углом 90° изготавливают при удержании бора в направлении поднутрения. Кроме того, можно использовать бор для формирования 50-градусного желоба или шаровидный бор. Данный этап предназначен для создания четкой линии начала препарирования более окклюзионно относительно края десны во избежание контакта с мягкими тканями. Эту процедуру выполняют как на вестибулярной, так и на небной поверхности. Обычно авторы используют модифицированный бор для формирования желоба

Ошибки

- ▶ Если при установке коронки десневой край бледнеет, то её надо укоротить ножницами и бором, так как конструкция слишком сильно давит на ткани
- ▶ Если протез не надевается и видно, что диаметр культи больше нежели следует, то можно провести избирательное препарирование, убрав мешающиеся участки зуба
- ▶ Если протез не надевается из-за проблем внутри самой штамповки или болтается, то её отдают на переделывание в лабораторию
- ▶ Если конструкция слишком коротка и не заходит в десневую борозду, то нужно начать с повторного снятия оттиска и повторить все лабораторные этапы

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

