

# Продукция НЛМК

Кривоногова Анна 8 лет  
МБУ ДО Центр технического  
творчества «Городской» г.Липецка



- В 1931 году на базе Липецкого железорудного месторождения было начато строительство Новолипецкого металлургического завода, а 7 ноября 1934 г., к празднику, как водилось тогда, был получен первый чугун.




- В 1960 г. заработал цех холодной прокатки трансформаторной стали, и завод стал основным ее поставщиком в стране.



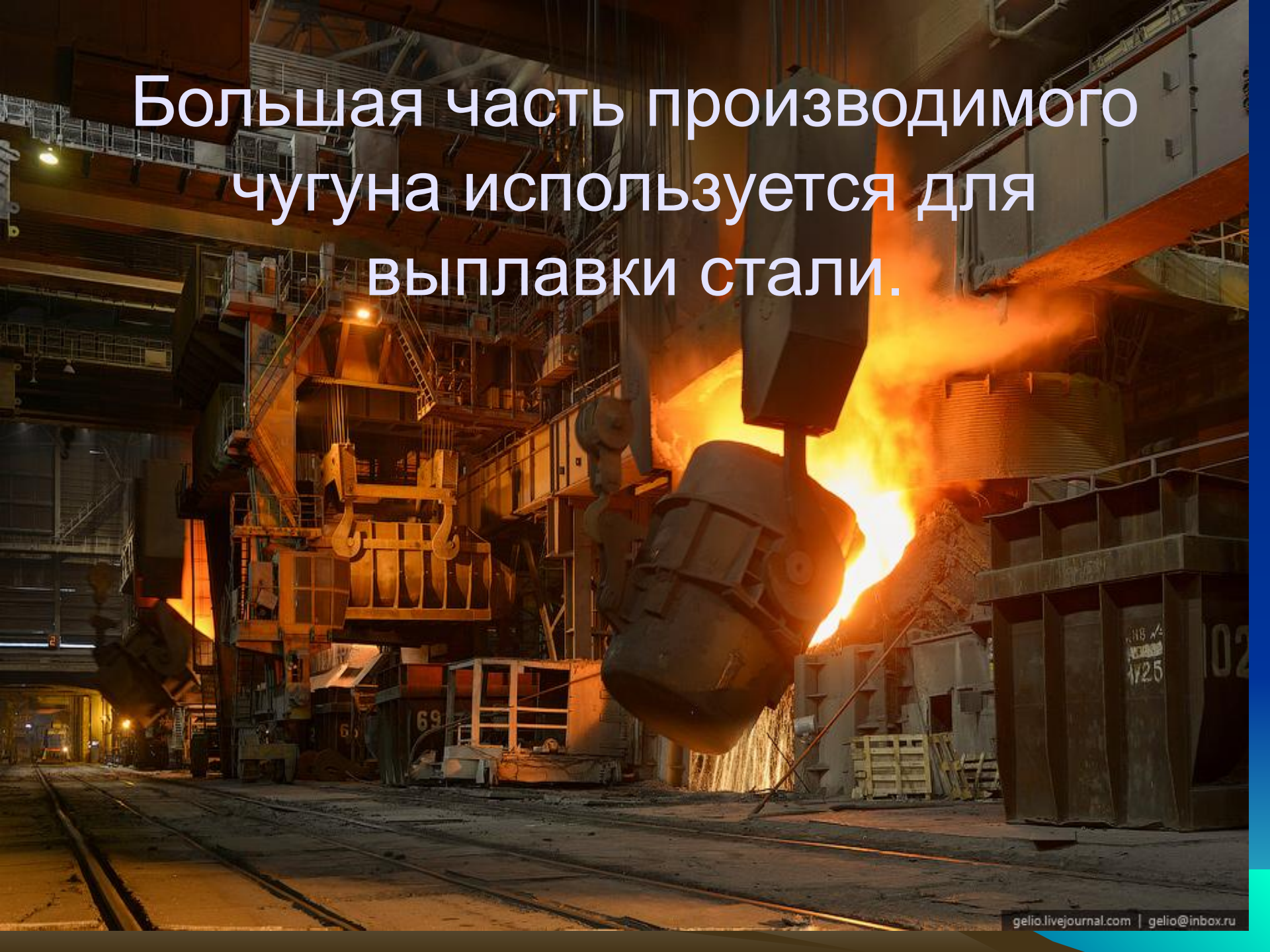
- В число основных видов продукции Новолипецкого металлургического комбината входят передельный чугун, слябы, горячекатаная сталь, а также различные виды продукции с высокой долей добавленной стоимости, такие как холоднокатаный прокат, электротехническая сталь и другие специальные виды листового проката.




A photograph showing a row of large, heavy-duty steel coils in a factory. The coils are arranged in a line, receding into the background. The foreground coil is the most prominent, showing its thick, dark metal surface and a central hub. A wooden plank is placed across the top of this coil. The floor is made of concrete, and there are some dark, rectangular blocks or supports under the coils. The background shows industrial equipment and structures, including yellow railings.

На основной площадке в Липецке производится свыше 100 марок сортового и плоского стального проката.

Большая часть производимого  
чугуна используется для  
выплавки стали.



A large, rectangular metal slab is glowing with a bright orange-red heat, indicating it is being processed in a high-temperature industrial environment. The slab is positioned horizontally on a dark, heavy-duty metal structure. The background is dark and industrial, with various metal components and structures visible. The lighting is dramatic, with the primary light source being the glowing metal, creating strong highlights and deep shadows.

**Около половины слябов,  
перерабатываемых в другие формы  
готовой продукции на других  
металлургических предприятиях,  
экспортируется, остальная часть  
перерабатывается на предприятиях  
Группы.**

# Горячекатаный прокат

- Производится горячекатаный прокат шириной до 1850 мм и толщиной от 1,45 до 25 мм. Он используется для изготовления труб для нефтегазопроводов, в судостроении, строительстве и для изготовления сосудов, работающих под высоким давлением.





# Горячекатаный прокат

- шириной до 1820 мм и толщиной от 0,35 до 2,5 мм. Используется для изготовления кузовов автомобилей, тракторов и комбайнов, металлоконструкций, штампованных изделий, корпусов электробытовых приборов, кровли и отделки.



# Горячекатаный прокат

- шириной до 1800 мм и толщиной от 0,22 до 3,5 мм. Используется для производства металлоизделий с гнутым профилем, строительных металлоконструкций, автомобильных деталей и компонентов электробытовых приборов.



# Низкоуглеродистая сталь

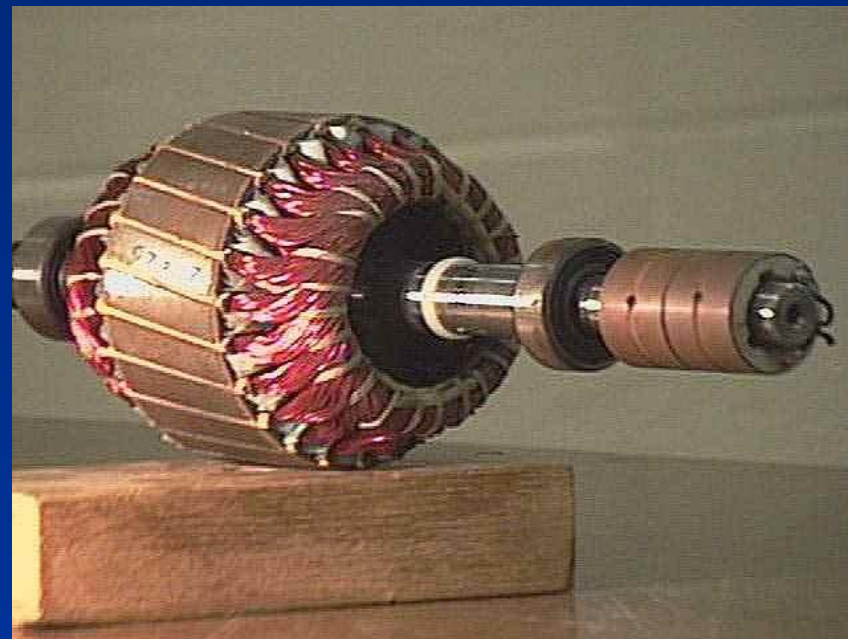
- используется для изготовления строительных металлоконструкций, корпусов различных приборов и т.д. Эта сталь обладает высокой устойчивостью к атмосферным явлениям, имеет декоративный вид и сочетает в себе прочность и пластичность.



ГМК является одним из ведущих производителей электротехнических сталей, занимая около 80 % российского рынка этой высокотехнологичной продукции.



- На комбинате производится также трансформаторная сталь специального назначения.  
(она используется для производства электрооборудования)



Компания НЛМК осуществляет  
поставки в более чем 70 стран мира.



Спасибо за внимание

