

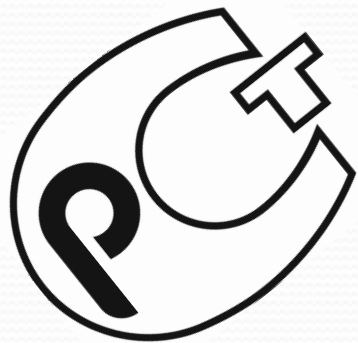
# Стандартизация товаров

Выполнила студентка 1 курса ФТД

Группы ТС 02/1501

Яковлева Дина

- Стандартизация - это деятельность по установлению норм, правил и требований к товарам и услугам с целью защиты интересов потребителей и государства по вопросам качества продукции и услуг, обеспечения их безопасности для жизни и здоровья людей, сохранности окружающей среды



# Объекты стандартизации

## Продукция (товары народного потребления, средства производства)

Сырье и природное топливо

Материалы и продукты

Готовые изделия

Отдельные аспекты однородных групп продукции (термины, обозначения, параметры, размеры, технические требования, методы контроля, правила приемки, правила упаковки, маркировки, хранения)

## Услуги (бытовые, производственные)

Материальные

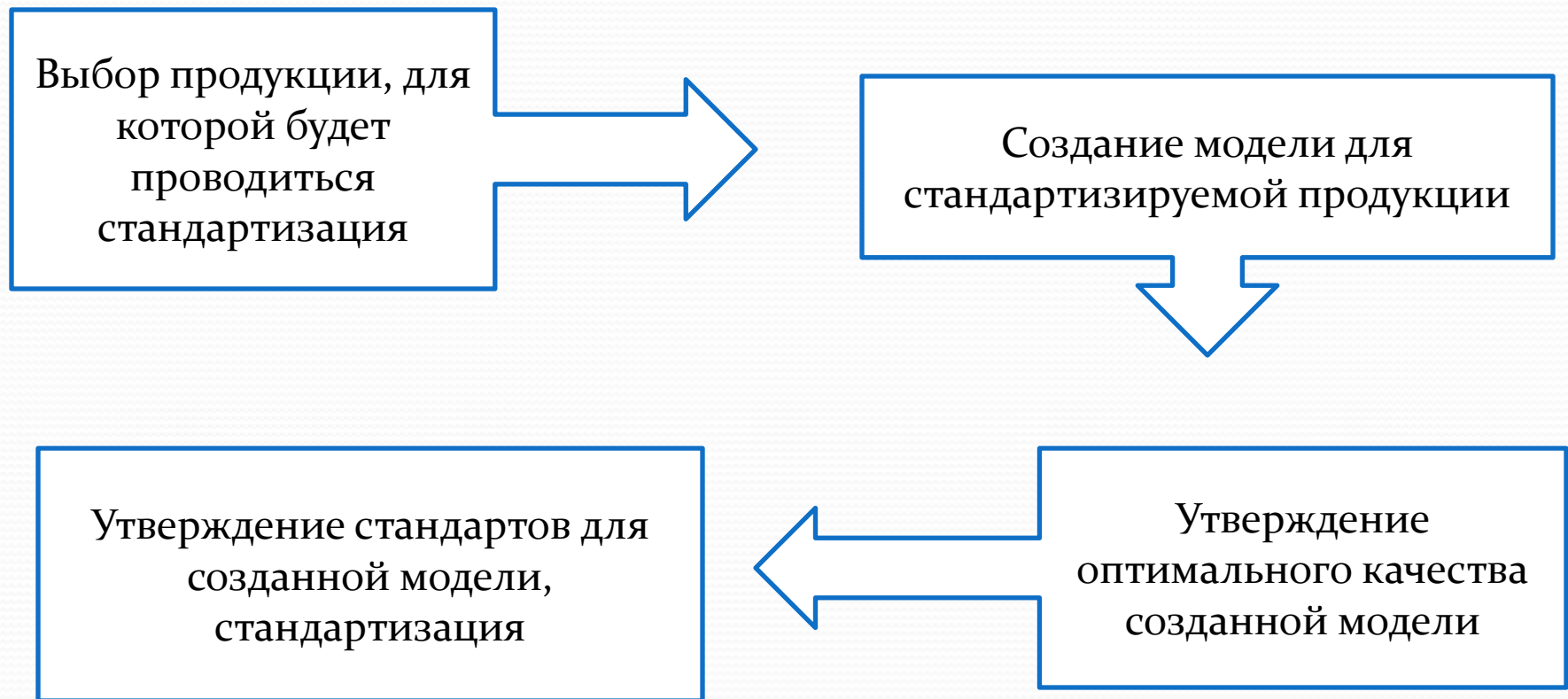
Нематериальные (социально-культурные)

Отдельные аспекты однородных групп услуг (термины, технические требования, методы оценки, классификация предприятий, требования к персоналу)

## Процессы (работы)

Процессы, происходящие на отдельных стадиях жизненного цикла продукции; процессы, связанные с нематериальным производством; управленческие процессы; Измерительные процессы; процессы учета и переработки информации; процессы защитного действия

# Этапы стандартизации



# Цели стандартизации:



- обеспечение соответствия товаров и услуг нормам и правилам безопасности для жизни и здоровья потребителя, собственности физических, юридических лиц, государственной собственности, экологии, окружающей среды, в частности, безопасности животных и растений;
- обеспечение научно-технического прогресса;
- повышение конкурентоспособности продукции, работ, услуг;
- рациональное использования ресурсов;
- техническая и информационная совместимость;
- сопоставимость результатов исследований (испытаний) и измерений, технических и экономико-статистических данных;
- взаимозаменяемость продукции

# Принципы стандартизации

- добровольного применения стандартов
- максимального учета при разработке стандартов законных интересов заинтересованных лиц
- за основу национальных стандартов должны приниматься Международные стандарты
- стандартизация не должна препятствовать нормальному товарообороту больше, чем это необходимо для ее осуществления
- все элементы системы, подвергнутой стандартизации, должны быть совместимы
- обеспечения условий для единообразного применения стандартов
- все принятые стандарты должны быть максимально динамичны, т. е. должны своевременно адаптироваться к достижениям научно—технического прогресса
- стандартизация должна быть эффективной, т. е. стандартизация должна давать либо экономический, либо социальный эффект
- стандарты не должны противоречить друг другу или техническим регламентам, не должны создавать барьеров в международной торговле
- все стандарты должны быть четко сформулированы и не должны допускать двусмысленных трактовок
- стандарты для готовой продукции должны быть непосредственно связаны со стандартами составных частей или сырья, из которого данная продукция была изготовлена
- стандартизация должна проводиться таким образом, чтобы выполнение установленных стандартов в дальнейшем могло быть объективно проверено

# Методы стандартизации



упорядочение  
объектов  
стандартизации

параметрическая  
стандартизация

опережающая  
стандартизация

унификация  
продукции

агрегатирование

комплексная  
стандартизация

Метод стандартизации - это прием или совокупность приемов, с помощью которых достигаются цели стандартизации

# Упорядочение объектов стандартизации

Состоит из отдельных методов:

- **систематизации** – расположение объектов стандартизации в определенном порядке и последовательности, образующей четкую систему, удобную для пользования. Примерами систематизации являются различные виды общероссийских классификаторов.
- **селекции** - деятельность, заключающаяся в отборе таких конкретных объектов, которые признаются целесообразными для дальнейшего производства и применения в общественном производстве
- **симплификации** - деятельность, заключающаяся в определении таких конкретных объектов, которые признаются нецелесообразными для дальнейшего производства и применения в общественном производстве
- **типизации** - деятельность по созданию типовых (образцовых) объектов - конструкций, технологических правил, форм документации
- **оптимизации** - деятельность, определяющая оптимальные главные параметры и значения остальных показателей, необходимых для данного уровня качества



# Параметрическая стандартизация

Параметрическая стандартизация – стандартизация, направленная на фиксирование оптимальных численных значений параметров, определяющихся строгой математической закономерностью

Параметр продукции - это количественная характеристика ее свойств

Параметрический ряд - набор установленных значений параметров

Основным стандартом в этой области является ГОСТ 8032 "Предпочтительные числа и ряды предпочтительных чисел". Наиболее удобными являются ряды, построенные по геометрической прогрессии.

# Унификация продукции

Унификация продукции – рациональное сокращение до оптимального уровня числа типов объектов одного функционального назначения

Степень унификации характеризуется уровнем унификации продукции - насыщенностью продукции унифицированными, в том числе стандартизированными, деталями, узлами и сборочными единицами.

Основными направлениями унификации являются:

- разработка параметрических и типоразмерных рядов изделий, машин, оборудования, приборов, узлов и деталей;
- разработка типовых изделий в целях создания унифицированных групп однородной продукции;
- разработка унифицированных технологических процессов, включая технологические процессы для специализированных производств продукции межотраслевого применения;
- ограничение целесообразным минимумом номенклатуры разрешаемых к применению изделий и материалов.

# Агрегатирование

**Метод агрегатирования** - это метод компоновки новых изделий из стандартных, типовых или унифицированных составных частей.

Агрегатирование очень широко применяется в машиностроении, радиоэлектронике. Развитие машиностроения характеризуется усложнением и частой сменяемостью конструкции машин. Для проектирования и изготовления большого количества разнообразных машин потребовалось в первую очередь расчленить конструкцию машины на независимые сборочные единицы (агрегаты) так, чтобы каждая из них выполняла в машине определенную функцию. Это позволило специализировать изготовление агрегатов как самостоятельных изделий, работу которых можно проверить независимо от всей машины.

# Комплексная стандартизация

**Комплексная стандартизация** - целенаправленное и планомерное установление и применение системы взаимоувязанных требований как к самому объекту комплексной стандартизации в целом, так и к его основным элементам в целях оптимального решения конкретной проблемы

**Развитие комплексной стандартизации позволяет:**

- устранить излишнее многообразие и разнотипность промышленной продукции;
- установить наиболее рациональные параметрические ряды и сортамент промышленной продукции;
- создать необходимую техническую базу для организации серийного и массового производства продукции на специализированных предприятиях;
- повысить общий уровень качества выпускаемой продукции и его отдельных показателей;
- ускорить внедрение новой техники.

Комплексная стандартизация обеспечивает единые требования к качеству продукции, сырья, материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий, используемых в ее производстве, к методам подготовки и организации самого производства, применяемым технологическим процессам, оборудованию, инструменту, и т.д

# Опережающая стандартизация

**Опережающая стандартизация** - установление повышенных по отношению к уже достигнутому на практике уровню норм и требований к объектам стандартизации, которые согласно прогнозам будут оптимальными в последующее время.

**Научно-техническая база опережающей стандартизации включает:**

- результаты фундаментальных и прикладных научных исследований;
- открытия и изобретения, принятые к реализации и внедряемые в производство;
- результаты прогнозирования потребностей рынка и населения в конкретной продукции;
- методы оптимизации параметров различных объектов стандартизации.

При использовании опережающей стандартизации в стандартах для вновь разрабатываемой продукции устанавливаются перспективные требования, опережающие достигнутый отечественный и зарубежный научно-технический уровень это делается для того, чтобы в период серийного или массового производства эта продукция по своему техническому уровню и качеству не уступала лучшим образцам.

# В Российской Федерации действуют следующие виды нормативной документации:

- **межгосударственные стандарты (ГОСТ)** - это стандарты, принятые государствами, подписавшими Соглашение о проведении согласованной политики в области стандартизации, метрологии и сертификации и непосредственно ими применяемые
- **государственные стандарты Российской Федерации (ГОСТ Р)**- являются новым видом национального стандарта, утвержденного Госстандартом России и действующим на всей территории РФ
- **отраслевые стандарты (ОСТ)**- обычно разрабатываются и утверждаются отраслевыми министерствами (ведомствами) Российской Федерации при отсутствии ГОСТов на объекты стандартизации или же при необходимости установления требований, превышающих требования ГОСТа или ГОСТ Р.
- **стандарты предприятий (СТПТ)**- это стандарты на создаваемую или применяемую данным предприятием продукцию
- **технические условия (ТУ)**- нормативный документ на конкретную продукцию, утвержденный предприятием-разработчиком, как правило, при согласовании с предприятием-заказчиком или потребителем

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
1.5 —  
2001

Межгосударственная система стандартизации

СТАНДАРТЫ МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЕ,  
ПРАВИЛА И РЕКОМЕНДАЦИИ  
ПО МЕЖГОСУДАРСТВЕННОЙ  
СТАНДАРТИЗАЦИИ

Общие требования к построению, изложению,  
оформлению, содержанию и обозначению

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2010



НАЦИОНАЛЬНЫЙ  
СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р  
1.16\*  
2011\*\*  
\*\*\*

Стандартизация в Российской Федерации

СТАНДАРТЫ НАЦИОНАЛЬНЫЕ  
ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ

Правила разработки, утверждения, применения  
и отмены

Издание официальное\*\*

Москва  
Стандартинформ  
2012

\* На проекте стандарта регистрационный номер приводят только в случаях, предусмотренных 5.7. Вместо регистрационного номера национального стандарта Российской Федерации здесь может быть приведено обозначение идентичного международного (регионального) стандарта без указания года его принятия в соответствии с ГОСТ Р 1.7—2008 (пункт 6.13 или подпункт 10.2.1).

\*\* На проекте национального стандарта Российской Федерации вместо этих данных приводят иную информацию о проекте в соответствии с 5.7 и 5.9.

\*\*\* Здесь приводят обозначение международного (регионального) стандарта, если оно входит в полное обозначение национального стандарта Российской Федерации в соответствии с ГОСТ Р 1.7—2008 (подпункты 6.13.1 и 6.13.2, пункты 7.9, 9.7, 9.8, подпункты 10.2.2 или 10.2.3).

УДК 531.787.089.6

Группа Т84

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОТРАСЛЕВАЯ СИСТЕМА  
ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ  
ВЕДОМСТВЕННАЯ ПОВЕРОЧНАЯ СХЕМА  
ДЛЯ СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ИЗБЫТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ

ОСТ 1 02510-84

На 6 страницах

Введен впервые

ОКСТУ 7502

Распоряжением Министерства от 25 декабря 1984 г. № 298-65

срок введения установлен с 1 января 1986 г.

Настоящий стандарт распространяется на ведомственную поверочную схему для средств измерений избыточного давления до 250 МПа (до 2500 кгс/см<sup>2</sup>).

Стандарт ус-  
лов к образцам  
указанном потре-

ОКП 229119

Издание официальное



Группа Л-26

«СОГЛАСОВАНО»  
Технический директор

«УТВЕРЖДАЮ»  
Главный инженер



**Протекторы резьбовые**  
(колпак и ниппель) из полиэтилена армированные,  
неармированные и со стальной обечайкой для защиты  
резьбы замков бурльных труб, выпускаемых по ТУ,  
ГОСТ и API Spec 5D

## Технические условия

ТУ 2291-004-79238319-07

Дата введения 1 февраля 2007 года

«РАЗРАБОТАНО»  
Главный инженер



# Стандарт. Виды стандартов

- **Стандарт** — это нормативно-технический документ, устанавливающий комплекс норм, правил, требований к объекту стандартизации, утвержденных специальным органом.

## **Стандарт устанавливает:**

- характеристики продукции,
- правила осуществления и характеристики процессов производства, эксплуатации, хранения, перевозки,
- реализации и утилизации,
- выполнения работ или оказания услуг
- требования к терминологии, символике, упаковке, маркировке или этикеткам и правилам их нанесения.

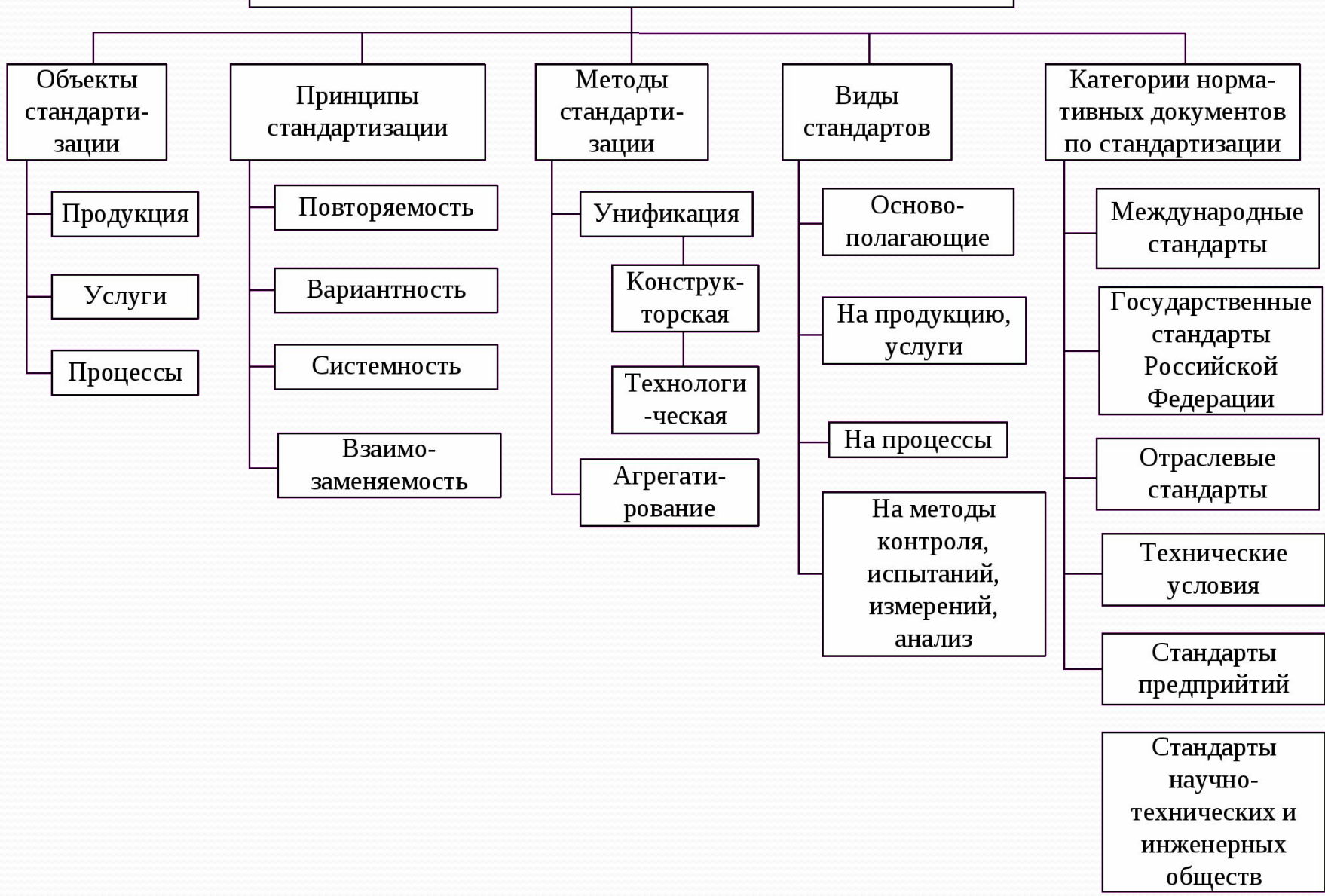
**В зависимости от специфики объекта стандартизации и содержания устанавливаемых к нему требований различают следующие виды стандартов:**

- - основополагающие;
- - на продукцию (услуги);
- - на процессы;
- - на методы испытаний и контроля.



- В результате деятельности стандартизации создаются нормативные документы. В нормативных документах устанавливаются правила, рекомендации, нормы требований.
- Основной целью стандартизации является достижение оптимальной степени упорядочения в той или иной области посредством широкого и многократного использования установленных положений, требований, норм для решения реально существующих, планируемых или потенциальных задач.
- Основными результатами деятельности по стандартизации должны быть повышение степени соответствия продукта (услуги), процессов их функциональному назначению, устранение технических барьеров в международном товарообмене, содействие научно-техническому прогрессу и сотрудничеству в различных областях.

# Элементы и категории системы стандартизации



# ИСТОЧНИКИ

- <http://www.znaytovar.ru/s/Standartizaciya.html>
- [http://www.studfiles.ru/dir/cat34/subj197/file10937/vi  
ew102644/page5.html](http://www.studfiles.ru/dir/cat34/subj197/file10937/vi<br/>ew102644/page5.html)
- [http://infourok.ru/tema standartizaciya. suschnost z  
adachi principy i metody standartizacii.-539290.htm](http://infourok.ru/tema_standartizaciya_suschnost_z<br/>adachi_principy_i_metody_standartizacii.-539290.htm)



Спасибо за внимание!