

Тема «Содержание скреплений бесстыкового пути»

Петровых Н.М. - преподаватель Екатеринбург- Пассажирского подразделения Свердловского учебного центра профессиональных квалификаций 2020



ЗАДАНИЕ

1. Законспектируйте материал

2. Пройдите в течение пары тест «МПСпк4р занятие 27-28»

в системе «Контроль знаний»

http://5.189.74.21/control/

Контроль усилия затяжки промежуточных скреплений

Плановое сплошное закрепление (подтягивание) клеммных и закладных болтов для скрепления КБ65, шурупов

Плановое сплошное закрепление (подтягивание) клеммных и закладных болтов для скрепления КБ65, шурупов на путях различных классов и линиях различной специализации должно производиться с периодичностью:

□на путях 1 и 2 классов линий специализация «В», «С», «О» и «Т» – не реже 1 раза в год;
□на остальных путях 1 и 2 классов не реже 1 раза в 2 года;
□на путях 3 класса не реже 1 раза в 3 года;

на путях 4 и 5 классов не зависимо от специализации линий не реже 1 раза в 4-5 лет.



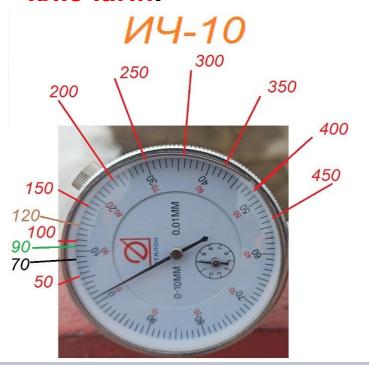
Контроль крутящего момента болтов (шурупов) и усилий прижатия рельсов к основанию

Для промежуточных рельсовых скреплений с упругими клеммами периодичность подтягивания гаек болтов, шурупов и необходимость обеспечения требуемых усилий прижатия рельсов к основанию устанавливается по результатам измерений весной и осенью.



Измерительные инструменты для проверки степени затяжки болтов или шурупов и усилия прижатия клемм

Контроль за величиной крутящего момента болтов, шурупов осуществляется динамометрическими ключами.









Измерительные инструменты для проверки степени затяжки болтов или шурупов и усилия прижатия клемм

Контроль за усилием прижатия рельсов к основанию анкерных скреплений - специальными приборами (типа АпАТэК-ИПК-1 или УИСПК) при осенних и весенних осмотрах пути.

По результатам контроля, при необходимости, назначается затяжка болтов, шурупов.



Контроль крутящего момента болтов (шурупов) и усилий прижатия рельсов к основанию

Контроль за усилием затяжки клеммных и закладных болтов, шурупов (КБ, ЖБР, ЖБРШ, ЖБРПШ, ЖБРПШМ, СМ1) и прижатия рельсов к основанию (АРС, Пандрол, КПП) осуществляется по обеим рельсовым нитям на 10 шпалах подряд, расположенных:

Зна коротких плетях (≤800 м) в трех зонах – на концевых участках (на протяжении до 50 м от концов плетей) и в средней части плети;

]на длинных плетях – на концевых участках и через каждые 400 м по длине плети.



Контроль крутящего момента болтов (шурупов) и усилий прижатия рельсов к основанию

Контроль крутящего момента болтов (шурупов) и усилий прижатия рельсов к основанию дополняется простукиванием молоточком.

Если при простукивании будет обнаружено, что:

- более 10% ослабших болтов, шурупов, клемм, то в недельный срок назначается инструментальная проверка.
- более 25% скреплений обеспечивают прижатие рельса к основанию ниже допускаемых значений, то на всем полигоне проверки назначается сплошное подтягивание болтов и шурупов и перевод монорегулятора скреплений АРС-4 на 4-ю позицию.
- менее 25% скреплений не обеспечивают допускаемого прижатия, то подтягивание производится лишь на тех скреплениях, на которых выявлено ослабление.



Содержание скреплений бесстыкового пути

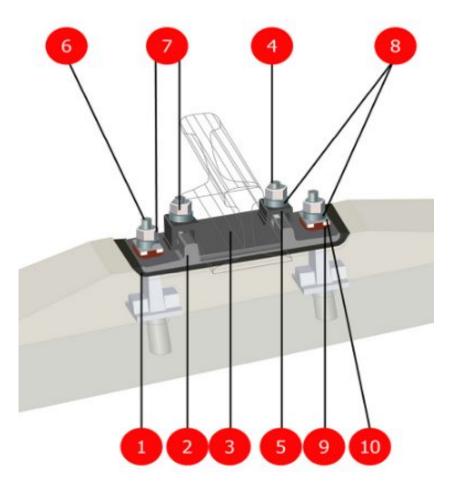
Нормы затяжки гаек болтов и шурупов при укладке бесстыкового пути и допускаемому понижению ее в процессе эксплуатации

Показатели	Крутящий момент, Н·м, при типах скреплений				
	КБ65		ЖБР-65	ЖБР-65Ш,	W-30
	клеммный	закладной		жбр-65ПШ	
	болт	болт		М,	
				жбР-65ПШ,	
				CM-1	
Затяжка гаек болтов и шурупов при	150	120	180-2	220-250	300-
укладке бесстыкового пути	Max 200	Max 150	00	220-250	350
Минимально допускаемое значение затяжки гаек болтов и шурупов <u>в процессе</u> эксплуатации	<u>100</u>	<u>70</u>	<u>120</u>	<u>150</u>	<u>200</u>

Скрепление КБ



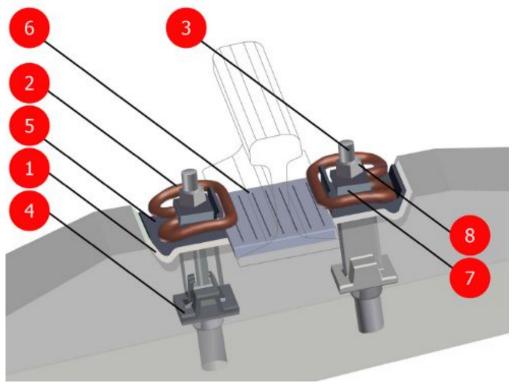
- 1 прокладка под подкладку
- 2 подкладка
- 3 подрельсовая прокладка
- 4 клеммный болт
- 5 клемма
- 6 закладной болт
- 7 гайка
- 8 двухвитковая шайба
- 9 изолирующая втулка
- 10 скоба для изолирующей втулки



Скрепление ЖБР-65



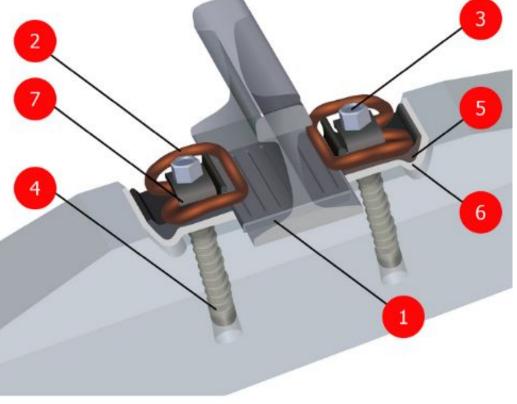
- 1 прокладка упорная
- 2 клемма пружинная
- 3 закладной болт
- 4 закладная шайба
- 5 боковой упор
- 6 подрельсовая прокладка
- 7 скоба
- 8 гайка



Скрепление ЖБР-65Ш



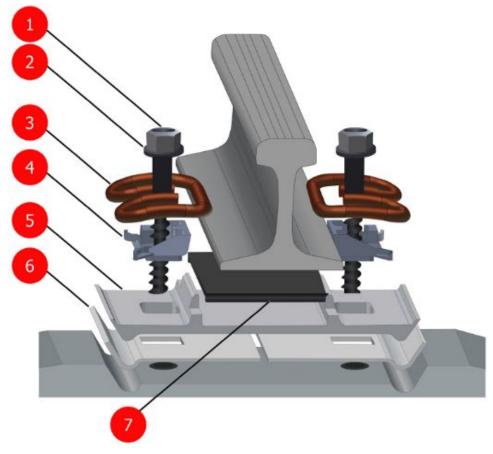
- 1 –подрельсовая прокладка
- 2 клемма пружинная
- 3 шестигранный шуруп
- 4 дюбель
- 5 боковой упор
- 6 прокладка упорная
- 7 скоба



Скрепление ЖБР -65 ПШМ

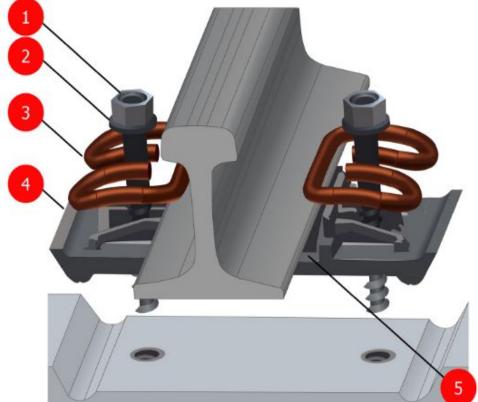


- 1 –шестигранный шуруп
- 2 шайба
- 3 клемма пружинная
- 4 втулка направляющая
- 5 металлическая подкладка
- 6 прокладка упругая полимерная
- 7 подрельсовая прокладка



Скрепление ЖБР-65 ПШ



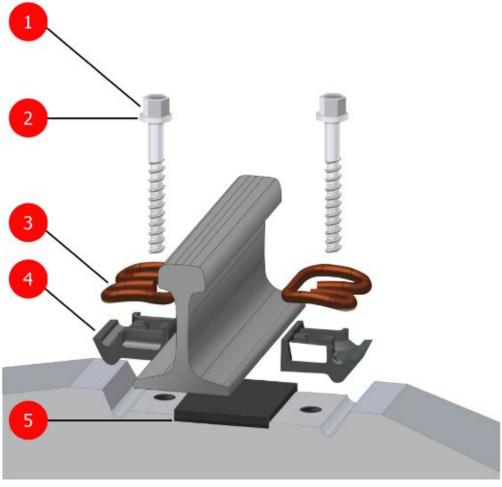


- 1 –шестигранный шуруп
- 2 шайба
- 3 клемма пружинная
- 4 подкладка полимерная
- 5 подрельсовая прокладка

Скрепление СМ-1



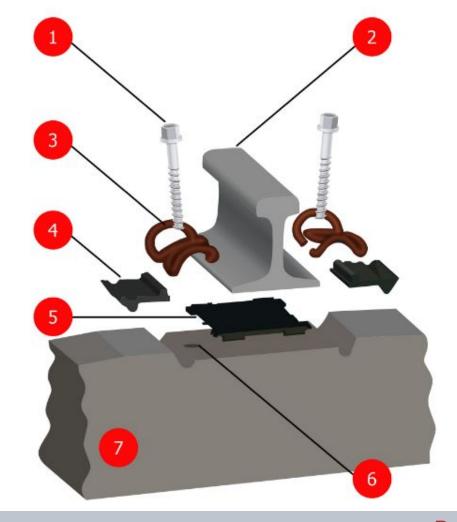
- 1 –шестигранный шуруп
- 2 шайба
- 3 клемма пружинная
- 4 боковой упор полимерный
- 5 подрельсовая прокладка



Скрепление W-30



- 1 –шестигранный шуруп
- 2 рельс
- 3 клемма пружинная
- 4 боковой упор полимерный
- 5 подрельсовая прокладка
- 6 дюбель
- 7 железобетонная шпала



Нормы затяжки болтов и шурупов и допускаемое понижение ее в процессе эксплуатации при укладке бесстыкового пути в регионах Севера, Сибири и Дальнего Востока с годовыми амплитудами температуры рельсов более 110°С

	Крутящий момент, Н·м, при типах скреплений				
Показатели	КБ65		ЖБР-65Ш,	W-30	
	клеммный болт	заклад ной болт	ЖБР-65ПШМ, ЖБР-65ПШ, СМ-1		
Затяжка болтов и					
шурупов при укладке бесстыкового пути	200	150	250	350	
Допускаемое понижение затяжки болтов и шурупов в процессе эксплуатации не менее	120	90	150	250	

Значение усилия прижатия рельса в узле скрепления

Анкерные скрепления типа АРС-4, Пандрол-350, КПП-5 при укладке бесстыкового пути должны обеспечивать прижатие рельса к основанию усилием не менее 20 кН.



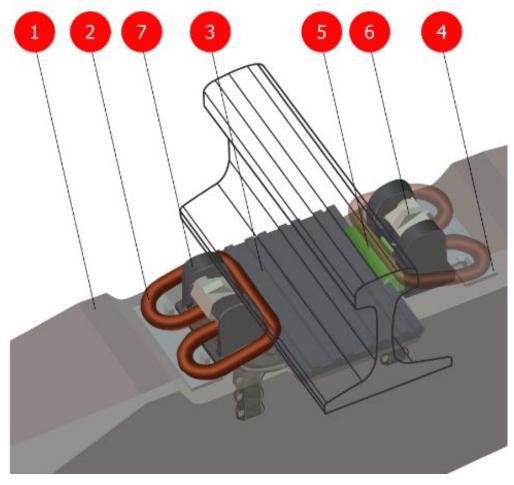
Минимально допускаемое значение усилия прижатия рельса в узле скрепления в процессе эксплуатации на прямых и в кривых участках радиусами более 1200 м **должно быть не менее 17 кH,** а в кривых радиусами 1200 м и менее – не менее 15 кH.

- Монорегулятор скреплений APC-4 при укладке бесстыкового пути должен быть установлен на 3-ю позицию.
- □ При выявлении участка пути с усилием прижатия рельса к основанию ниже допускаемого значения монорегулятор устанавливается на 4-ю позицию.

Скрепление АРС-4



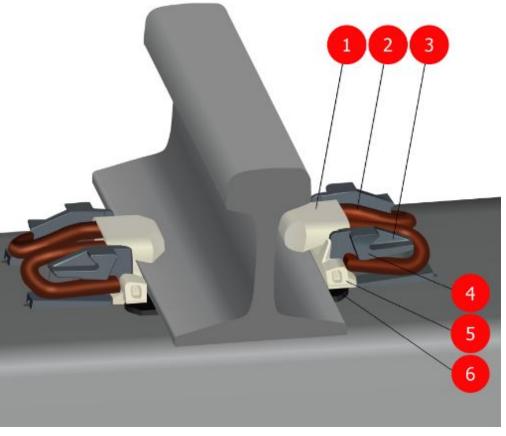
- 1 –железобетонная шпала
- 2 клемма пружинная
- 3 подрельсовая прокладка
- 4 подклеммник
- 5 изолирующий уголок
- 6 монорегулятор
- 7 анкер



Скрепление Пандрол

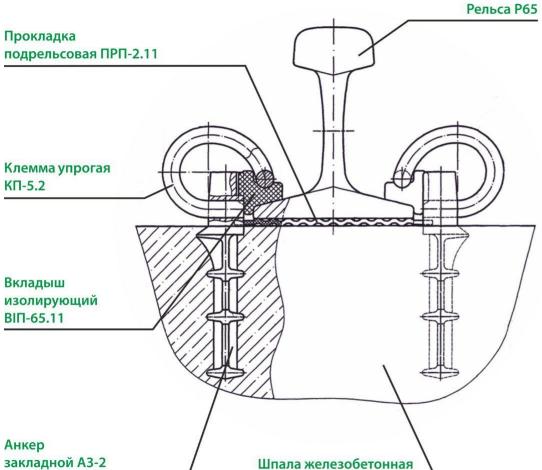


- 1 прижимной изолятор
- 2 клемма пружинная
- 3 анкер
- 4 фиксатор рабочего положения
- 5 боковой опорный изолятор
- 6 подрельсовая прокладка



Скрепление КПП -5







Измерение температуры рельсовой плети

Измерение температуры рельсовой плети

□Во время работ должен быть организован непрерывный контроль за температурой рельсовых плетей, осуществляемый с помощью переносных рельсовых термометров.

□Постоянный контроль за температурой рельсов должен вестись также на специальных температурных постах дистанций пути в местах, определяемых геофизической станцией дороги, а также на стендах дорожных или территориальных метеостанций.





Термометры рельсовые





Цифровой термометр рельсовый ИТЦ 50-1



Цифровой термометр рельсовый ИТЦ 50-1 является измерительным путевым инструментом. Он применяется на железной дороге для определения температуры рельсов и стрелочных переводов. Термометр может измерять температуру любых стальных элементов толщиной от 3 мм. На обратной стороне термометра установлен магнит.

Bec	0,3 кг		
Габаритные размеры	90х65х35 мм		
Рабочая температура окружающей среды	от -50 до +60 °C		
Погрешность	±2%		
Дискретность показаний	0,5 °C		
Время замера температуры	90 c		
Количество запоминаемых измерений	225		
Работа без подзарядки	более 10 часов		

Спасибо за внимание!

