

# ТЕСТ

по слесарному делу




ПЕЧАТНОЕ ИЛИЛИ ЭЛЕКТРОННОЕ  
ИЗДАНИЕ ИЛИЛИ ЭЛЕКТРОННОЕ ИЗДАНИЕ ИЛИЛИ ЭЛЕКТРОННОЕ

INTEGRITY REVISITED



**Это операция по удалению с поверхности заготовки слоя материала при помощи режущего инструмента – напильника, целью которой является придание заготовке заданных форм и размеров, а также обеспечение заданной шероховатости поверхности.**



а)Опиливание

б)Рубка

в)Резка

г)Разметка

INTEGRITY REVISITED

**Для грубого черного опилования применяются  
напильники какого класса?**

а) 5-го и 9-го класса

б) 4-го и 6-го класса

в) 0-го и 1-го класса

г) 0-го и 3-го класса

# Как называют напильники 0-го и 1-го классов?

а)Надфили

в)Алмазные

б)Драчёвые

г)Бархатные

# Сколько зубьев имеют драчовые напильники на 10 мм насеченной части?

а) От 8 до 34 зубьев

в) От 15 до 17 зубьев

б) От 6 до 12 зубьев

г) От 5 до 14 зубьев

INTEGRITY REVISITED

# Напильники каких классов используют для выполнения чистовой обработки?

а) 4-го и 5-го классов

б) 2-го и 3-го классов

в) 0-го и 1-го классов

г) 1-го и 3-го классов

# Как называются напильники 2-го и 3-го классов?

а) Общие

б) Бархатные

в) Драчёвые

г) Личные



**Сколько насечек у личных напильников на 10 мм насеченной части?**

а) От 14 до 20

б) От 5 до 14

в) От 3 до 15

г) От 6 до 17



**Напильники каких классов применяют для отделочных и доводочных работ ?**

а) 0-го и 1-го

б) 1-го и 2-го

в) 4-го и 5-го классов

г) 2-го и 3-го класса

# Напильники 4-го и 5-го классов называют...

а) Драчёвые

б) Бархатные

в) Личные

г) Собственные

# Сколько насечек имеют бархатные напильники?

а) От 20 до 64

б) От 14 до 29

в) От 5 до 14

г) От 20 до 56

# Напильники для опилования плоских и выпуклых широких наружных поверхностей и распиливания прямоугольных отверстий.



а) Плоские

б) Квадратные

в) Трехгранные

г) Круглые

# Напильники для распиливания квадратных и прямоугольных проемов, прямоугольных пазов и узких плоских наружных поверхностей.



а) Трехгранные

б) Плоские

в) Круглые

г) Квадратные

INTEGRITY REVISITED

# Напильники для распиливания отверстий и пазов с углами больше 60 градусов.



а) Круглые

б) Трехгранные

в) Плоские

г) Квадратные

**Напильник для распиливания круглых и овальных отверстий, а также вогнутых поверхностей малого радиуса закругления, которые не могут быть обработаны полукруглыми напильниками.**



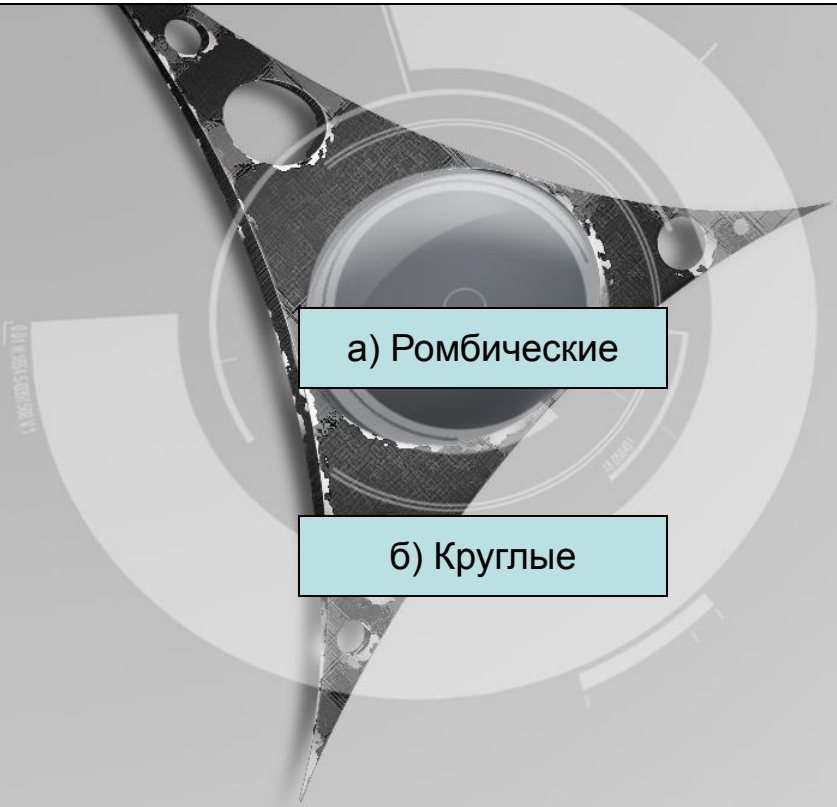
а) Круглые

б) Плоские

в) Трехгранные

г) Полукруглые

# Напильники для опилования вогнутых поверхностей большего радиуса закругления.



а) Ромбические

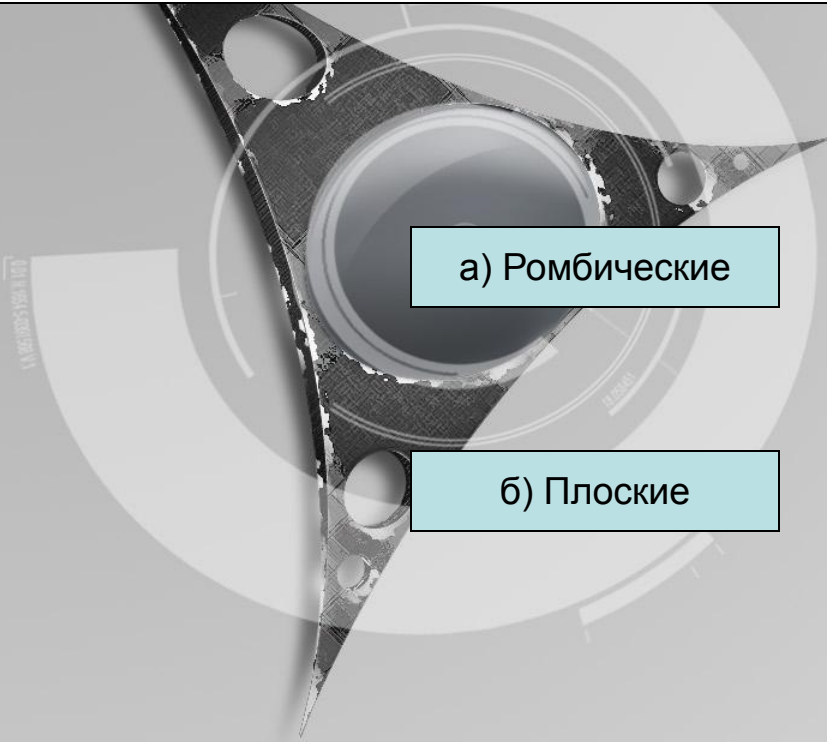
б) Круглые

в) Плоские

г) Полукруглые



**Напильники для опилования зубьев зубчатых колес, звездочек,  
для распиливания профильных пазов и поверхностей  
расположенных под острыми углами.**



а) Ромбические

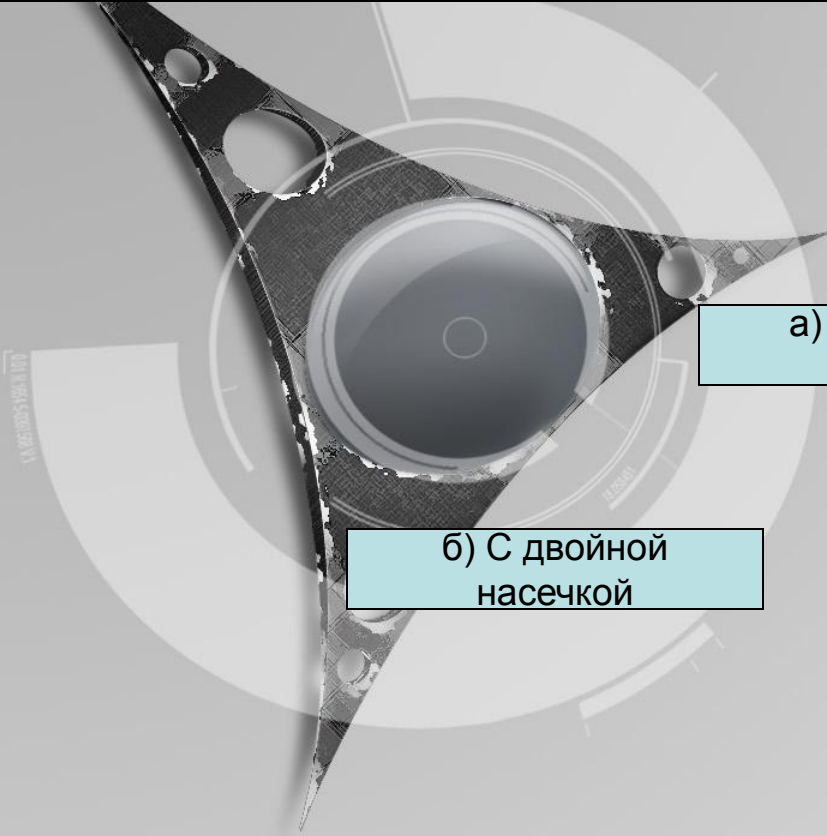
в) Круглые

б) Плоские

г) Полукруглые

INTEGRITY REVISITED

# Напильники для обработки мягких металлов.



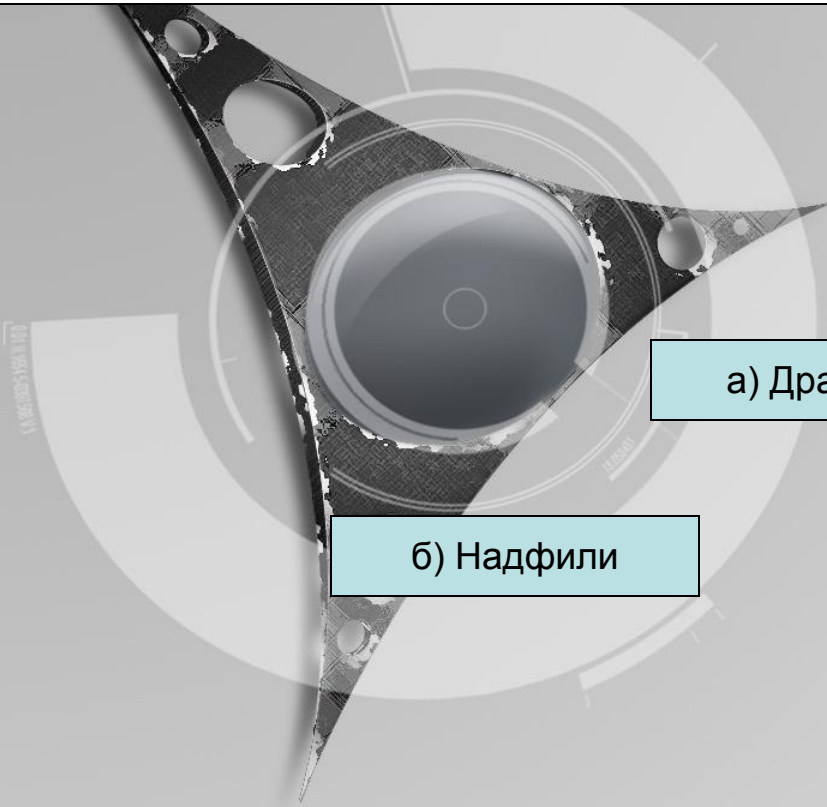
а) С одинарной  
насечкой

б) С двойной  
насечкой

в) С дуговой насечкой

INTEGRITY REVISITED

**Это небольшие напильники которые применяются для лекальных, граверных, ювелирных работ, а также зачистки в трудно доступных местах.**



а) Драчевые

б) Надфили

в) Личные

INTEGRITY REVISITED