

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ
БУРЯТИЯ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«АВИАЦИОННЫЙ ТЕХНИКУМ»
КАФЕДРА ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ
СПЕЦИАЛЬНОСТИ
15.02.08 «ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ»
ПРИЛОЖЕНИЕ 1 К ОТЧЕТУ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ
ПРАКТИКЕ ПМ.04
ПМ.04.

СОДЕРЖАНИЕ

- Введение
- История цеха
- Детали, выпускаемые цехом
- Начало работы на производственном участке (ИОТ, ОТ)
- Вывод

ВВЕДЕНИЕ

- Мы, Аюрзанаева Виктория, Безродных Виктория, Беляев Иван, Бурлаков Максим, Баженов Александр, Орлов Антон, Цыбиков Тубден, Швецова Ирина, проходили практику на ОАО "Улан-Удэнском Приборостроительном производственном объединении" в механо-заготовительном цеху №22 на с 01.02.18г. по 5.04.18г.
- Освоили рабочую профессию. Ознакомились с правилами техники безопасности и охраны труда. Получили практические навыки с режущим, мерительным и вспомогательными инструментами

ИСТОРИЯ МЕХАНО-ЗАГОТОВИТЕЛЬНОГО ЦЕХА №22

- В сентябре 1969г. Был основан механо - заготовительный цех для изготовления деталей основного производства.
- С 01.10.2014г механо-заготовительным цехом №22 руководит О.В.Бекало. С 1980г. Заместитель начальника цеха А.С. Мамонцев. Заместитель начальника цеха по производству с апреля 2012г. А.В.Угловский
- Кроме изготовления деталей основной продукции предприятия, в 1997 году цех освоил выпуск деталей гидроинструментов для Иркутского ЗАО «Энерпред»

- В 2006 году цехом освоено изготовление деталей, их сборка, проверка параметров нового изделия «Привод стеклоочистителя» для автомобилей «ЗИЛ» и его модификаций.
- В ноябре 2009 года с целью обеспечения выпуска изделий №А-80 руководством объединения было принято решение о выведении из состава цеха 02 участка 14 и присоединении его к цеху 22. В 2009 году в цехе 22 был организован участок с ЧПУ. В настоящее время это участок 27- начальник бюро Е.А.Дондуков и участок «Микрон»- начальник бюро В.В.Халбаев.
- С ноября 2014 года руководством объединения принято решение об оптимизации управления механическими цехами и создания крупного механо-заготовительного цеха 22, объединив цеха 22 и 14.

ДЕТАЛИ ВЫПУСКАЕМЫЕ ЦЕХОМ



- Втулка, в дальнейшем используемая в ДГМ(двигателе-генераторе малогабаритном) .
- 2. Стройка, используемая в БСС(Блок Следящей Системы) которые предназначены для преобразования сигналов в системах бортового оборудования .
- 3. Валы, используемые в ДИД(двухфазном индукционном двигателе) предназначенные в приводах авиационной автоматики.
- 4. Валы ,используемые вУСБ(универсальном счетчике боеприпасов).
- 5. Валы ,используемые в СКТ(синусо-косинусных трансформаторах)
- Зубчатые колёса, валы гайки, оси, стойки, крышки, сердечники
- Пластина 049, пробка 008, коробка усб-
- АГБ 000, 9я6 крышка 9 , крышка 11

НАЧАЛО РАБОТЫ НА ПРОИЗВОДСТВЕННОМ УЧАСТКЕ (ИОТ, ОТ)

Перед выполнением токарных работ ознакомились с правилами охраны труда, с правилами пожарной безопасности, электробезопасности, с инструкциями: ИОТ 30-067-2015, ИОТ 02-070-2015, ИОТ 09-069-20015, ИОТ 30-024-2017, ИОТ 30-009-2015.

В свою очередь, которые делятся на пять пунктов:

- Общие требования безопасности;
- Требования безопасности перед началом работы;
- Требование безопасности во время работы;
- Требования безопасности в аварийных ситуациях;
- Требования безопасности по окончании работы.

Ознакомились со средствами индивидуальной защиты:



ОСНАСТКА

В процессе прохождения практики была использована такая оснастка как:

- самоцентрирующийся трехкулачковый патрон;
- цанговый патрон ;
- сверлильный патрон;
- центр вращающийся ;
- токарные резцы (проходной отогнутой, проходной прямой, отрезной и т.д);
- сверло, центровочное сверло;
- метчик, плашка
- тиски
- делительная головка