

The background features a festive design with three balloons: a light green one at the top left, a light blue one in the middle left, and a light purple one at the bottom left. Each balloon is accompanied by several small, yellow, triangular streamers. The text is centered and consists of four lines, each underlined.

**Технология**  
**изготовления**  
**мостовидного протеза**  
**из пластмассы**

A decorative graphic on the left side of the slide features three balloons in shades of green, light blue, and purple, with yellow streamers and triangular flags trailing behind them.

Провизорные (временные) применяются на любую группу зубов. На период изготовления металлокерамических конструкций, безметалловых конструкций. Изготавливаются всегда, когда опорный зуб препарирован с уступом на конус.

## I Клинические этапы

1. Осмотр полости рта
2. Получение оттиска без препарирования

## II Технические этапы

1. Изготовление диагностической и рабочей моделей
2. Сопоставление моделей в положении центральной окклюзии
3. Препарирование опорного зуба на гипсовой модели
4. Моделировка опорных коронок и промежуточной части мостовидного протеза из моделировочного воска правильной анатомической формы, ориентируясь на рядом стоящие зубы и зубы-антагонисты. Моделировка с большим объемом, особенно в пришеечной области
5. Вырезка фрагмента модели
6. Загипсовка фрагмента модели в кювету
7. Вываривание воска
8. Нанесение изоляции
9. Замешивание и формовка пластмассы
10. Режим полимеризации
11. Извлечение протеза из кюветы
12. Обработка, шлифовка, полировка

## Клинический этап

1. Фиксация протеза в полости рта на цемент

# Второй метод – холодной полимеризации.

Самотвердеющая пластмасса. Этапы моделировки повторяются.

1. Покрываем модель изолирующим спреем (после моделировки)
2. В оттискную ложку накладывается силиконовая масса, получаем оттиск с гипсовой модели
3. Заливаем в оттиск самотвердеющую пластмассу
4. На модели убирается воск
5. Оттиск с пластмассой помещают на модель
6. Сопоставление оттиска с отпрепарированными зубами
7. Полимеризация под давлением
8. Припасовка коронки, обработка коронки.