

Принципиальная

пневматическая

схема вагона

ЛМ – 68М

Вся схема условно разделена

Напорная
на 3 группы

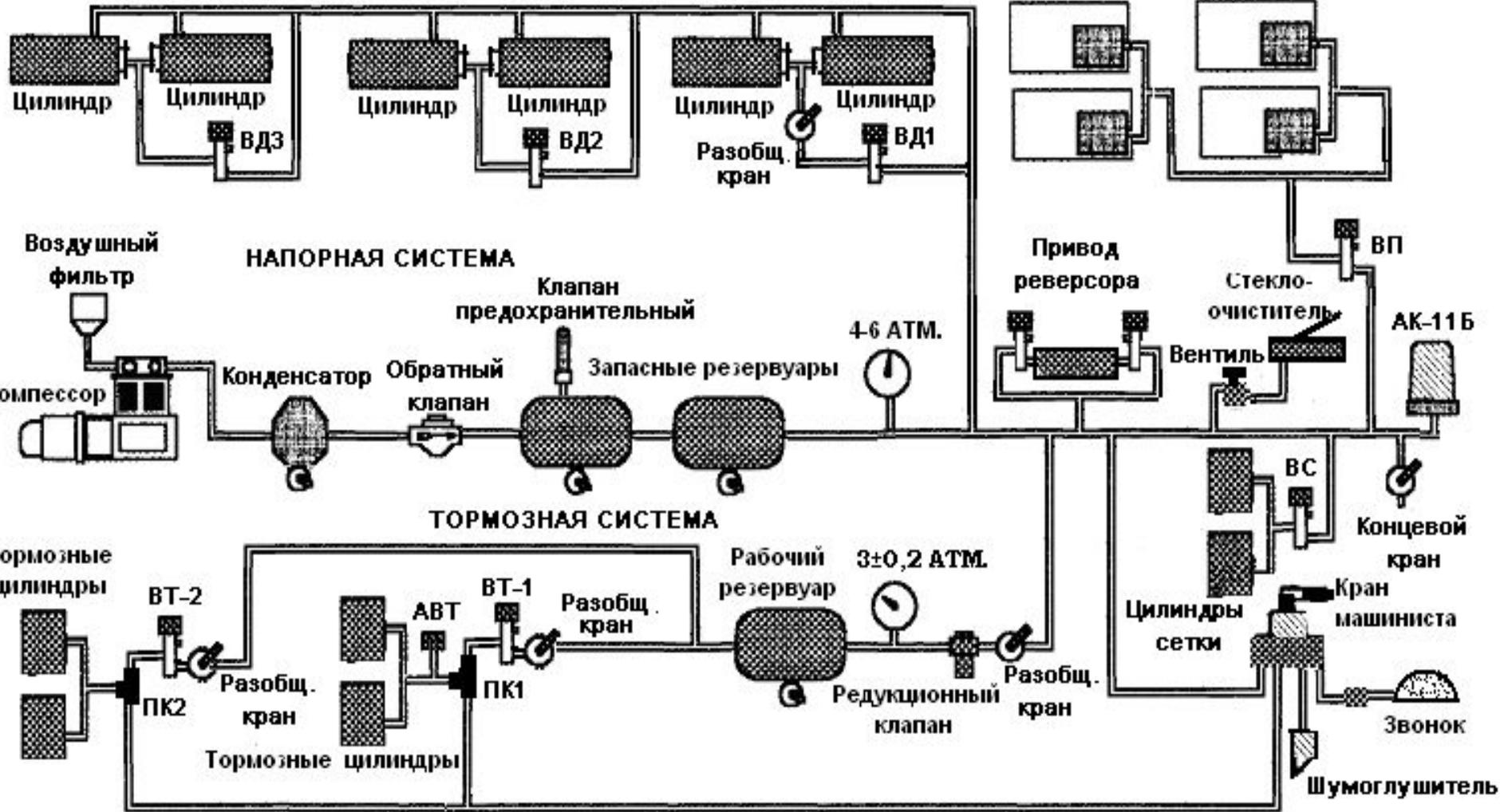
Тормозная

Вспомогательная

ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА

Привод дверей

Цилиндры песочниц



Напорная система

- Воздушный фильтр
- Motor – компрессор типа ЭК-4В
- Конденсатор
- Обратный клапан
- Два запасных резервуара объёмом по 55л каждый
- Предохранительный клапан
- Редукционный клапан
- Перекрывной кран редукционного клапана
- Манометр высокого давления
- Регулятор давления
- Концевой кран

Аппараты тормозной системы

- Рабочий резервуар низкого давления на 25л.
- Манометр низкого давления
- Пневматический привод барабанного тормоза:
 - - **4** шт. тормозных цилиндра
 - - **2** шт. электропневматических вентиля дотормаживания (**ВТ1** и **ВТ2**)
 - - **2** шт. перекрывных крана вентиля дотормаживания
 - **2** шт. переключательных клапана

- Автоматический выключатель ламп «стоп – сигналов» (**АВТ**)
- Кран машиниста
- Пневматический привод песочниц:
 - - 4 шт. цилиндра песочниц
 - - Электропневматический Вентиль песочниц (**ВП**)
- Глушитель шума

Аппараты вспомогательной системы

- 1. Пневматический привод дверей:
- - 6 шт. дверных цилиндра
- - 3 шт. электропневматических вентиля приводов дверей (**ВД**)
- - Аварийный кран первой двери
- 2. Привод лобовой предохранительной сетки:
- - 2 шт. цилиндра сетки

- - Электропневматический вентиль сетки (ВС)
- 3. Пневматический привод реверсора:
- - 2 шт. электропневматических вентиля: «Вперед», «Назад»
- 4. Привод звонка (воздушный вибратор и звонковая чаша)
- 5. Привод стеклоочистителя (стеклоочиститель и вентиль)