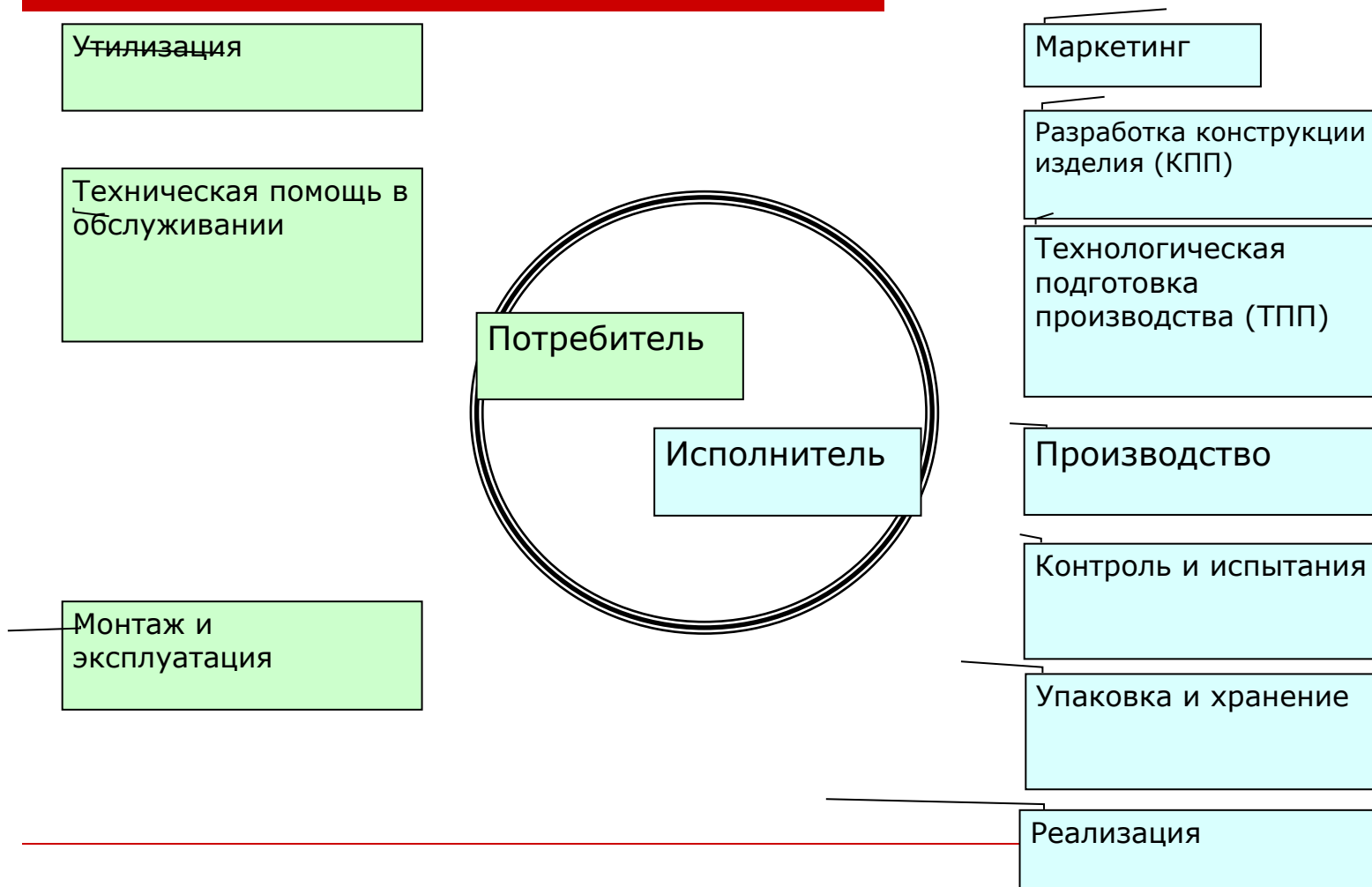

СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗИРОВАННОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ (САПР ТП)

Под ТПП понимается совокупность мероприятий, обеспечивающих технологической готовностью производства (ГОСТ 14.004-83 Технологическая подготовка производства. Термины определения основных понятий).

Организацию и управление ТПП регламентируют государственные стандарты Единой системы технологической подготовки производства.

Жизненный цикл изделия



Задачи ТПП

- управление ТПП
 - разработка ТП
 - обеспечение технологичности конструкций изделий
 - проектирование средств технологического оснащения
 - проектирование спец. РИ
 - разработка управляющих программ для оборудования с ЧПУ
 - проведение опытных работ и т.д.
-

Особенности ТПП

- увеличение сложности решаемых задач;
 - увеличению цикла подготовки производства;
 - влияние качества подготовки производства на эффективность работы предприятия.
-

Задачи автоматизации ТПП

- сокращение трудоемкости технологической подготовки производства и, как следствие, сокращение числа технологов;
 - сокращение сроков технологической подготовки производства;
 - повышение качества разрабатываемых технологических процессов.
-

Методы совершенствования ТПП

- применение принципов технологической унификации;
 - автоматизация процессов обработки информации.
-

Уровни типовых решений

- обработка отдельных поверхностей и их сочетаний;
 - унификация ТП обработки деталей.
-

САПР ТП

- проектирование ТП изготовления деталей;
 - подготовку управляющих программ для станков с ЧПУ;
 - проектирование ТП сборки изделий.
-

Структура САПР ТП

