

ОБРАБОТКА ПОДКЛАДКИ И СОЕДИНЕНИЕ ЕЕ С ИЗДЕЛИЕМ ВКЛЮЧАЯ НИЗ РУКАВОВ

Подготовили студентки группы ЛКШ-214:
Разгуляева Екатерина, Цуканова Елена, Авсенева Екатерина,
Охрименко Фатима, Спорыхина Анастасия, Татьяна Убушаева

-
- Подкладку изготавливают из подкладочных хлопчатобумажных, шелковых и синтетических тканей. В зависимости от модели подкладка может быть до низа пальто или до линии бедер (на 15 - 20 см ниже линии талии). Подкладка может быть отлетной (незакрепленной по низу) и закрепленной.

РАСКРОЙ ПОДКЛАДКИ

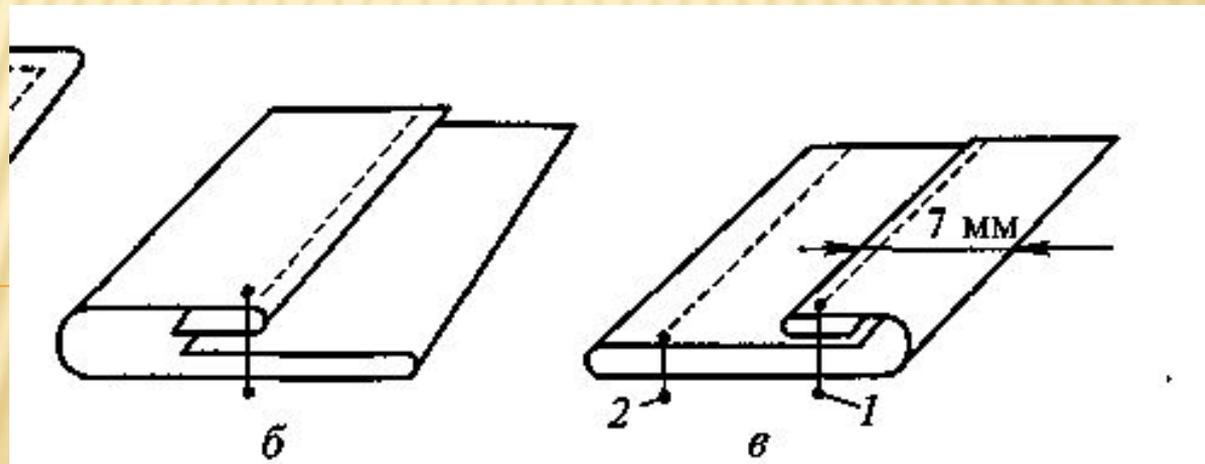
- При изготовлении изделий по индивидуальным заказам детали подкладки раскраивают по деталям верха после примерки изделия. В массовом и серийном производстве детали подкладки раскраивают одновременно с деталями верха пальто по лекалам. При раскрое деталей подкладки дают припуски на изменения внутренних размеров изделия во время носки. Размеры этих припусков, см, приведены на рис. 63.

Отлетную по низу подкладку рекомендуется раскраивать в нижней части уже верха пальто на 4 - 5 см, сужая ее по боковым швам от линии бедер. При притачной подкладке форма ее по низу должна совпадать с формой верха пальто по низу. Наружный срез мешковины внутреннего кармана раскраивают по форме бортового среза полочки подкладки; ширина мешковины кармана - 15,5 - 16 см, длина - 30 - 32 см. Величина входа в карман и глубина мешковины зависят от ширины кисти руки и припуска на свободное прохождение руки.

ОБРАБОТКА ПОДКЛАДКИ

Обработка подкладки заключается в следующем. Сначала заготавливают поло держатель и вешалку — мелкие детали, которые должны быть закреплены на подкладке. Эти детали изготавливают так, как указано в рис. 2.6, б, в. Если вешалку изготавливают из специальной ленты шириной 7 мм, то ее разрезают на отрезки длиной 70...80 мм.

Вешалку укладывают на лицевую сторону подкладки спинки вдоль среза горловины на расстоянии 10 мм от нее. Концы вешалки подгибают, уравнивают со срезами горловины и настрачивают тройной обратной строчкой.



-
- Полодержатель раскраивают в виде прямоугольной полоски длиной 70 - 80 см, шириной 3,5 - 4 см.

Длина детали для вешалки 9 - 10 см, ширина - 2,5 - 2,8 см.

Полодержатель.

Полодержатель складывают вдоль пополам, лицевой стороной внутрь, уравнивая срезы. Стачивают швом шириной 0,5 - 0,7 см долевые стороны и один поперечный конец. После вывертывания на лицевую сторону обтачанный угол срезают, полодержатель выправляют, располагая шов по краю враскол. Затем полодержатель приютюживают, закрепляя выправленный край. Ширина полодержателя 1 - 2 см.

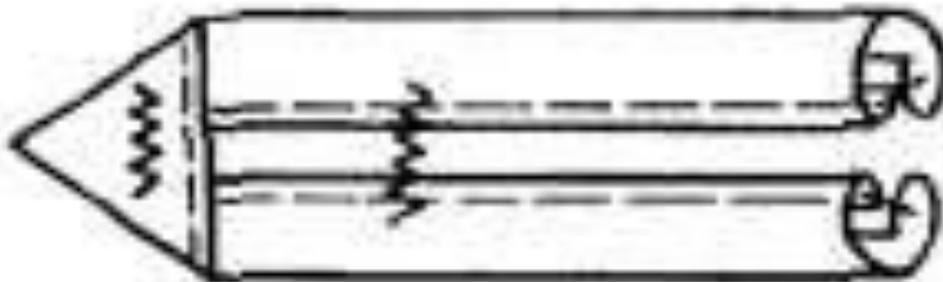
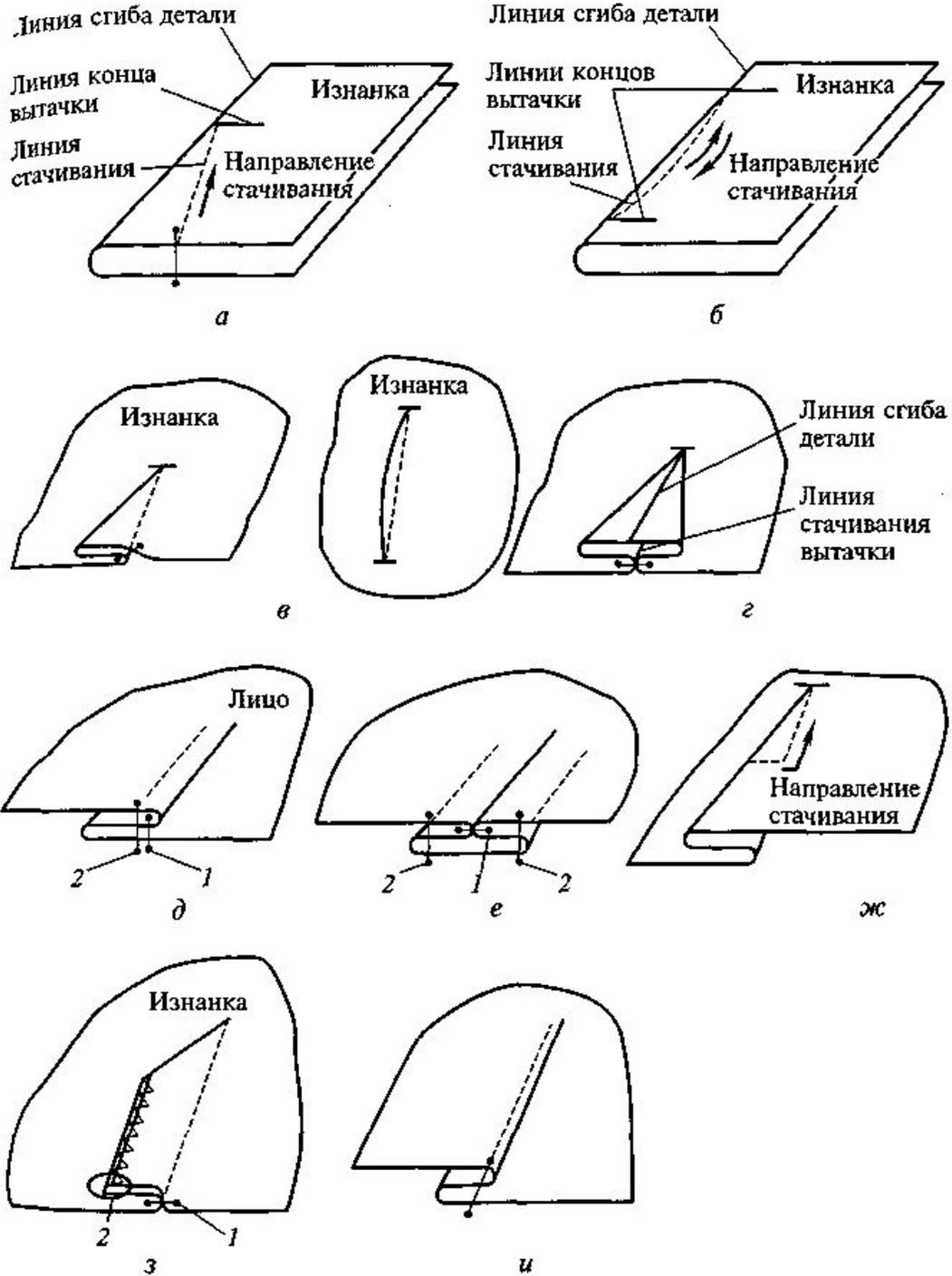


Рис. 4.38.

Полодержатель перегибают по длине пополам с образованием навесной петли так, чтобы на сгибе получился треугольник, а швы обтачивания располагались встык. Основание треугольника закрепляют на стачивающей машине двойной, тройной машинной строчкой или выполняют закрепку на спецмашине. Затем концы полодержателя накладывают у срезов один на другой, скрепляют портновской булавкой и, отступив от закрепки на величину диаметра пуговицы (1,5 - 2 см), закрепляют второй раз параллельно первой закрепке, получая петлю для пуговицы полодержателя. Длина закрепок 0,5 - 0,7 см. Полодержатель приутюживают. При изготовлении полодержателя из двух частей обработка концов сводится к обтачиванию, вывертыванию, приутюживанию и выполняется, как было описано выше

□ На подкладке стачивают неразрезные вытачки



ОБРАБОТКА ДЕТАЛЕЙ ПОДКЛАДКИ

Внутренний карман.

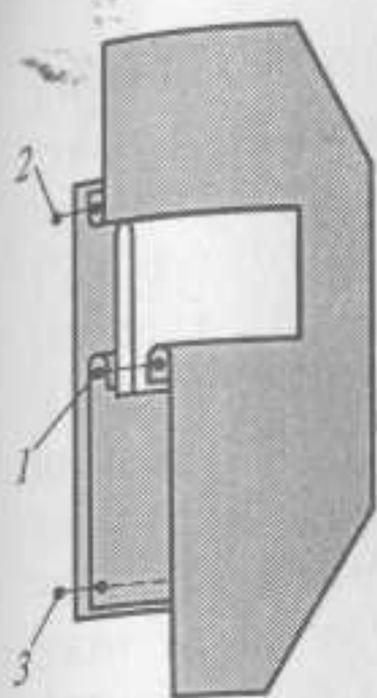
Детали мешковины кармана складывают лицевыми сторонами внутрь, уравнивая срезы, и стачивают швом шириной 1 - 1,5 см в зависимости от степени осыпаемости ткани.

При стачивании строчку начинают и заканчивают, не доходя до срезов входа в карман на 1 см и закрепляя ее в начале и в конце шва. Срезы мешковины из осыпающихся тканей обметывают на спецмашине одной строчкой, отступая от срезов входа в карман на 1 см (на такое же расстояние, как при стачивании). Обработку мешковины заканчивают приутюживанием.

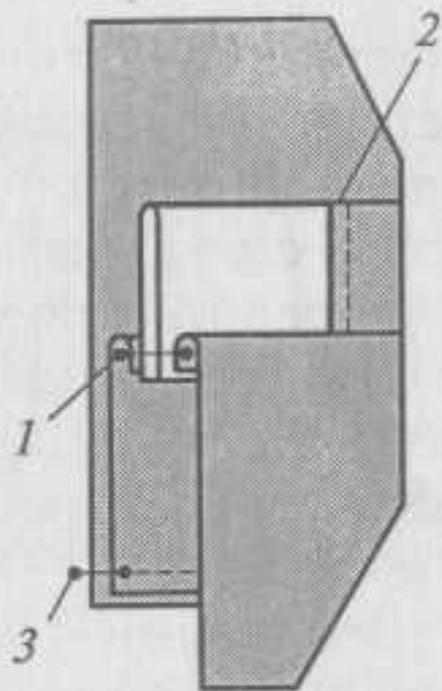
Затем внутреннюю часть мешковины притачивают к бортовому срезу прокладки полочки (между надсечками на подкладке) швом шириной 1 см, приложив мешковину кармана лицевой стороной к лицевой стороне подкладки и уровняв срезы подкладки и мешковины. Строчку начинают и заканчивают с закрепками. Затем мешковину кармана перегибают в сторону изнанки полочки, выправляют край с образованием канта из полочки подкладки шириной 0,1 - 0,2 см и закрепляют его зигзагообразной или фигурной строчкой на расстоянии 0,2 - 0,3 см от края.

При соединении подкладки с подбортом на участке входа в карман вместо среза подкладки к подборту притачивают срез мешковины кармана.

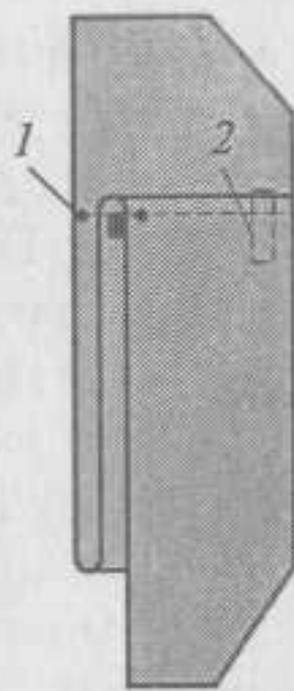
ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ИЗГОТОВЛЯЮТ ВНУТРЕННИЙ КАРМАН



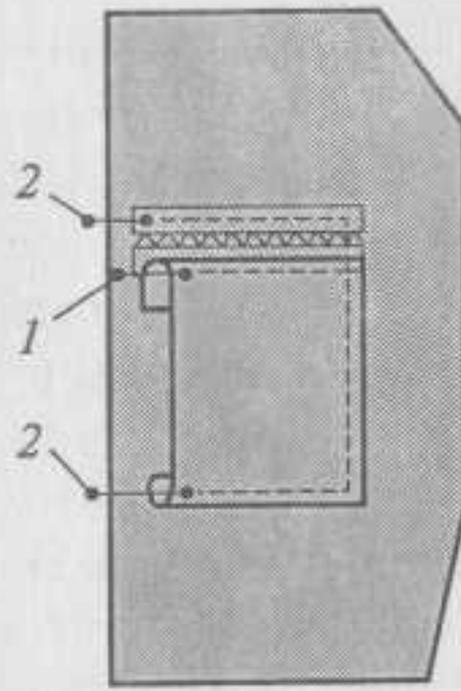
a



б



в



г

Внутренний прорезной карман с листочкой из основного материала. Его изготавливают так же, как прорезной карман с втачной листочкой в изделии без подкладки (рис. 3.7,а)

Внутренний карман в горизонтальном шве подкладки с листочкой из основного материала. Его выполняют следующим образом (рис. 3.7,б). Нижнюю подкладку кармана делают цельно кроенной с верхней частью подкладки полочки. Листочку из основного материала складывают изнаночной стороной внутрь и притачивают вместе с верхней подкладкой кармана к нижней части подкладки полочки (строчка 1). В области проймы ставят закрепку (строчка 2), ограничивающую длину входа во внутренний карман. Другой строчкой, ограничивающей вход в карман, будет служить строчка шва притачивания подкладки полочки к внутреннему срезу подборта. Подкладку кармана стачивают с трех сторон (строчка 3).

Внутренний карман с частями подкладки, цельно кроеными с подкладкой полочки. Его обрабатывают в такой последовательности (рис. 3.7,в). По сгибу подкладки прокладывают отделочную строчку 1, одновременно закрепляя кромку, вложенную между нижней частью подкладки полочки и подкладкой кармана. Затем ставят закрепку (строчка 2), закрепляя вход в карман в области проймы. Боковые срезы подкладки кармана стачивают одновременно с притачиванием подборта с одной стороны подкладки полочки и подкладки отрезного бочка — с другой стороны.

Рис. 3.7. Обработка внутренних карманов

Внутренний карман с застежкой-молнией. Он встречается на куртках и плащах (рис. 3.7, г). Припуски кармана заутюживают на изнаночную сторону. Верхний подогнутый припуск кармана накладывают на тесьму застежки-молнии и настрачивают. Расстояние от сгиба кармана до строчки 1...3 мм. Карман изнаночной стороной накладывают на лицевую сторону подкладки полочки по разметке и настрачивают (строчка 2), подгибая внутрь концы тесьмы застежки-молнии. Под верхние углы кармана с изнаночной стороны подкладки полочки должны быть подложены кусочки ткани.

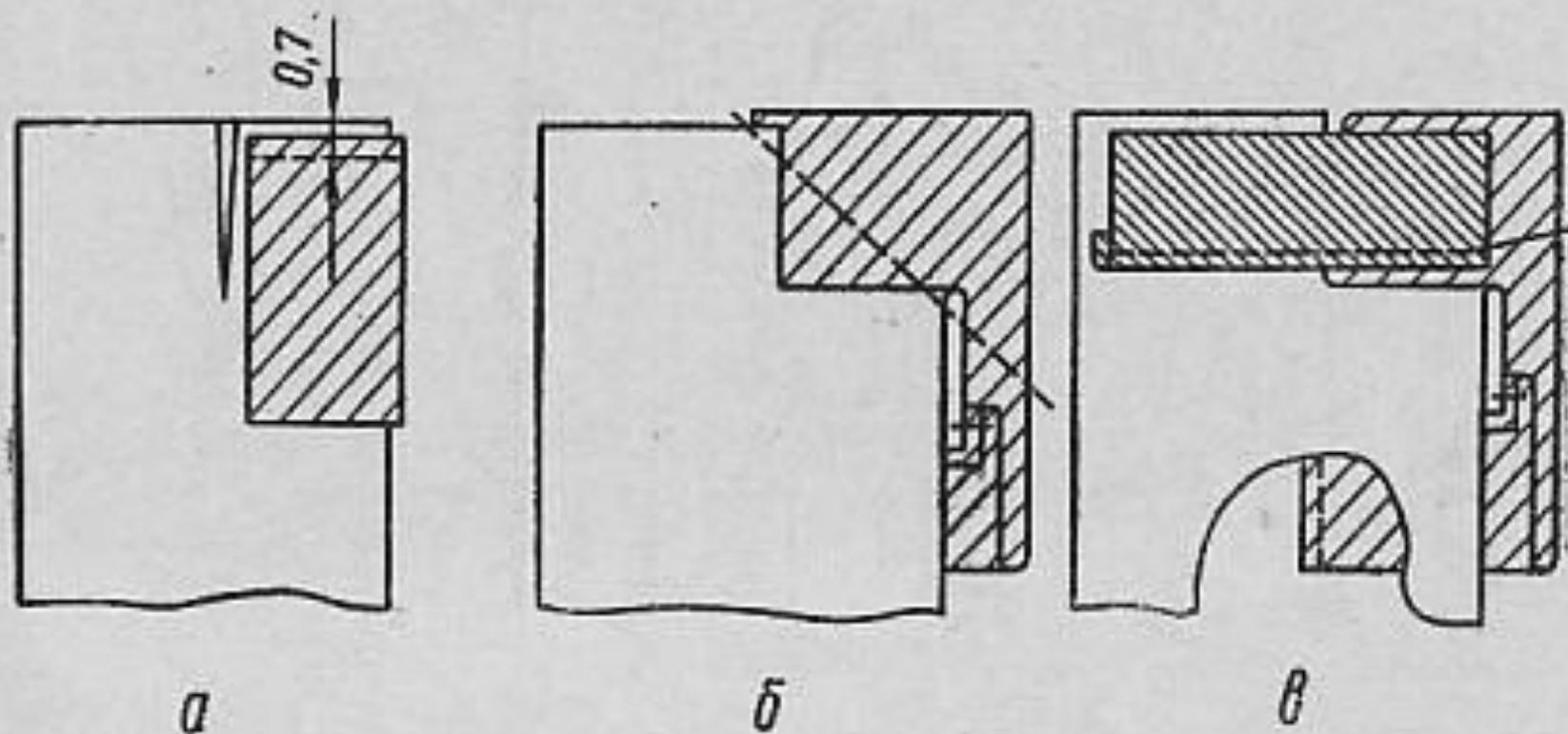


Рис. 28. Обработка кармана для мелочи. Обработка мешковины кармана
shei-sama.ru

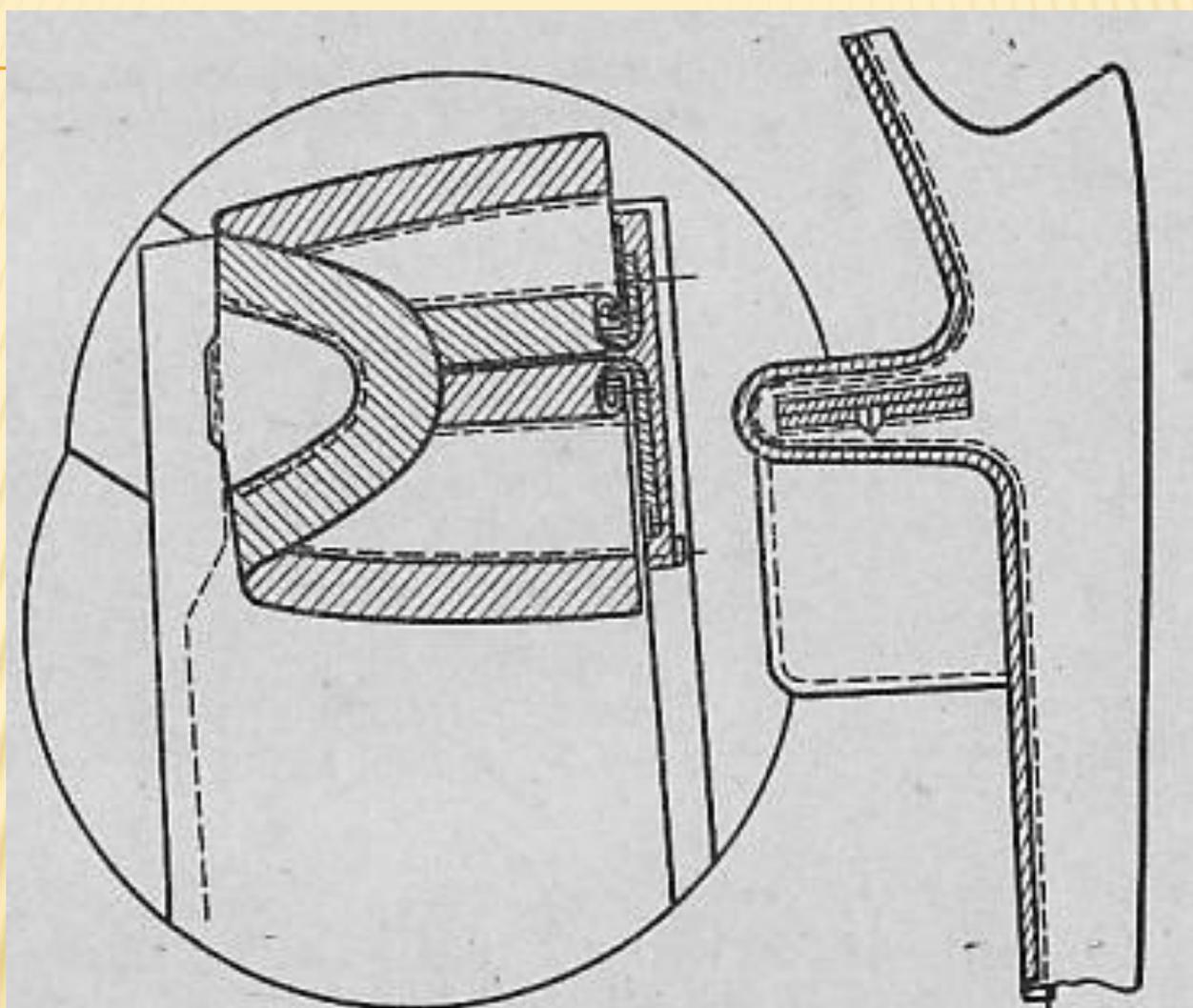
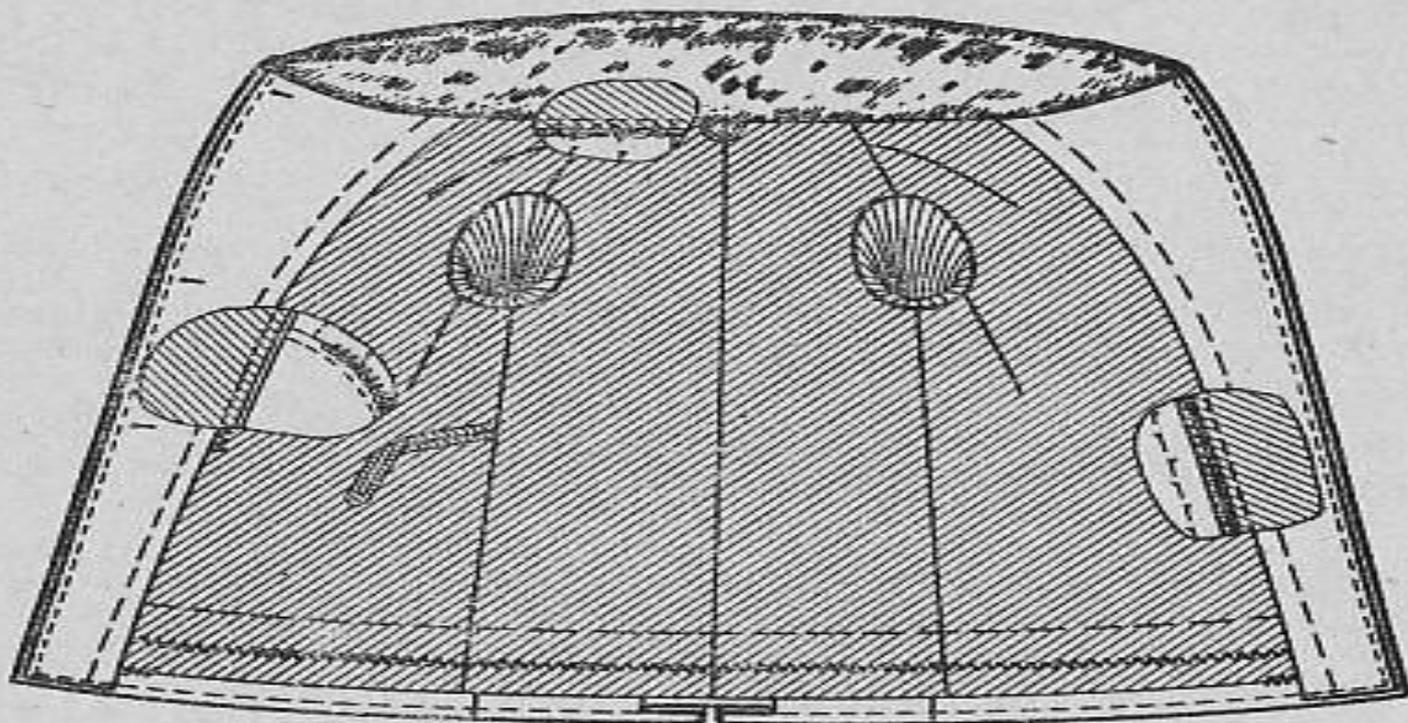


Рис. 43. Обработка внутреннего кармана в выступе под-
борта

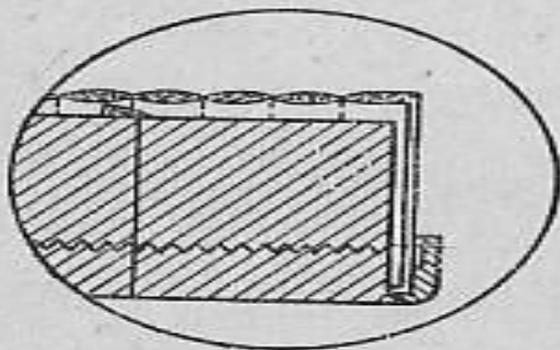
МОНТАЖ ПОДКЛАДКИ

Поузловая обработка подкладки зависит от выбранного метода соединения подкладки с верхом изделия. Вытачки в подкладке перед обработкой отмечают надсечками и наколками (при раскраивании настилом) или обмеляют по лекалам. Обмелку выполняют по лекалам со стороны изнанки, нанося линию середины, одну из боковых сторон и линию длины вытачки. Верхние вытачки и вытачки от плечевых срезов спинки перегибают по линии середины или с ориентиром на надсечки и наколки лицевой стороной внутрь.

Стачивание выполняют по наиболее прямой стороне - одну вытачку сверху вниз, а другую снизу вверх. В конце вытачки так же, как и в начале, ставят закрепку двойной машинной строчкой. Боковые вытачки стачивают аналогично верхним- на правой полочке сверху вниз, а на левой снизу вверх. Для стачивания средних срезов спинки детали складывают лицевыми сторонами внутрь, уравнивая срезы. Стачивание выполняют от горловины спинки вниз.



a

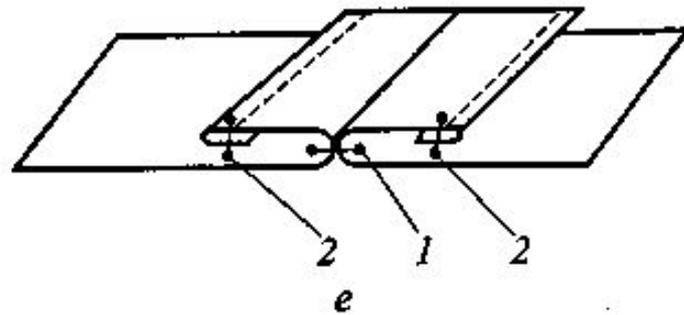
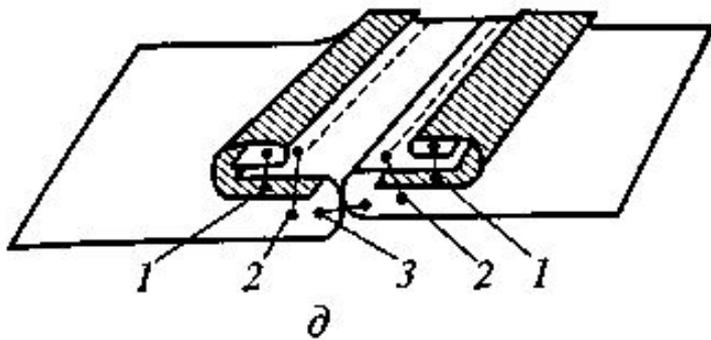
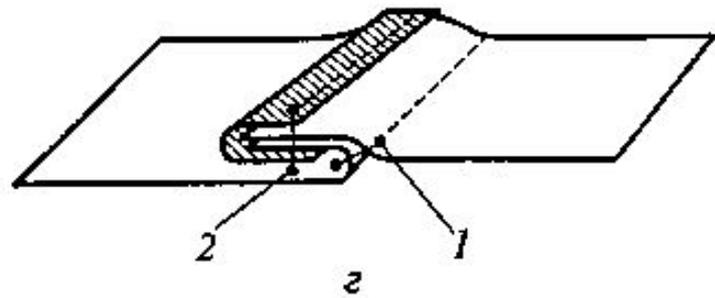
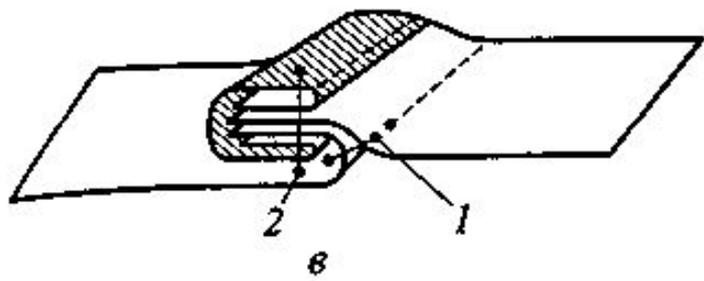
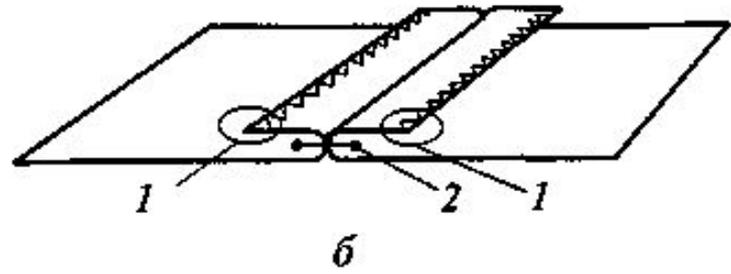
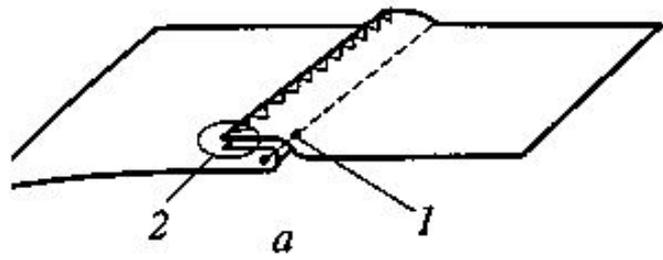


б

Рис. 65. Соединение подкладки с изделием и обработка низа отлетной подкладки shei-sama.ru

Боковые срезы полочки и спинки складывают лицевыми сторонами внутрь и стачивают, совмещая контрольные надсечки со стороны спинки. В правый боковой шов при стачивании вкладывают полодержатель, одновременно закрепляя его строчкой. В изделиях прямого силуэта полодержатель располагают на 2 - 3 см ниже проймы, а в изделиях прилегающего силуэта - на уровне линии талии. Кроме того, полодержатель прикрепляют дополнительно к полочке подкладки на расстоянии 12 - 15 см от бокового шва поперечной строчкой на стачивающей машине.

Швы подкладки (боковые и шов спинки),
отлетной по низу, обметывают по всей длине
или на расстоянии 40 - 50 см от низа изделия
взрослого и 25 - 30 см детского
ассортимента. В расклешенных изделиях
срезы подкладки обметывают до линии талии.
Плечевые срезы подкладки, полочек и спинки
уравнивают, сложив детали лицевой стороной
внутри и стачивают по полочкам, посаживая
плечевой срез подкладки спинки. Рукава
подкладки обрабатывают, как указано в п 14.



Рукава втачивают в проймы подкладки, уравнивая срезы и контрольные надсечки по подкладке рукавов, посаживая окат в соответствии с посадкой верха рукава. Припуски плечевых швов направляют в сторону спинки, а боковых швов - в зависимости от способа закрепления швов. Посередине горловины подкладки спинки закрепляют вешалку, уравнивая ее концы со срезом горловины спинки. Вешалку настрачивают на расстоянии 0,7 - 0,8 см по шву соединения подкладки с изделием. Подкладку проутюживают со стороны изнанки утюгом, заутюживая вытачки и швы.

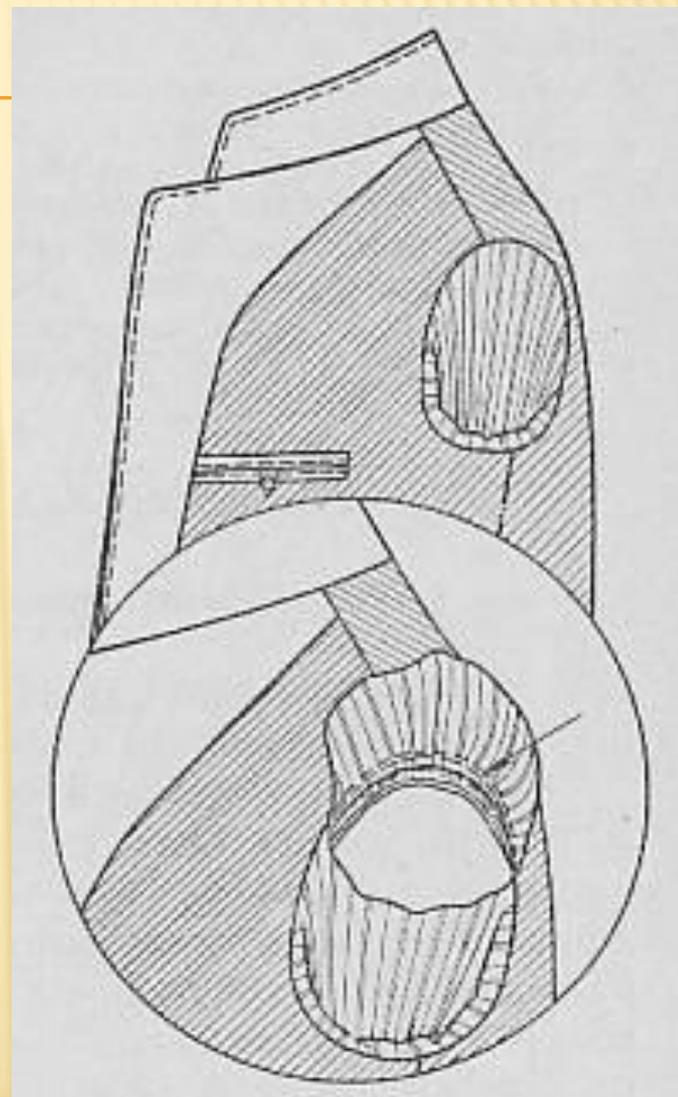
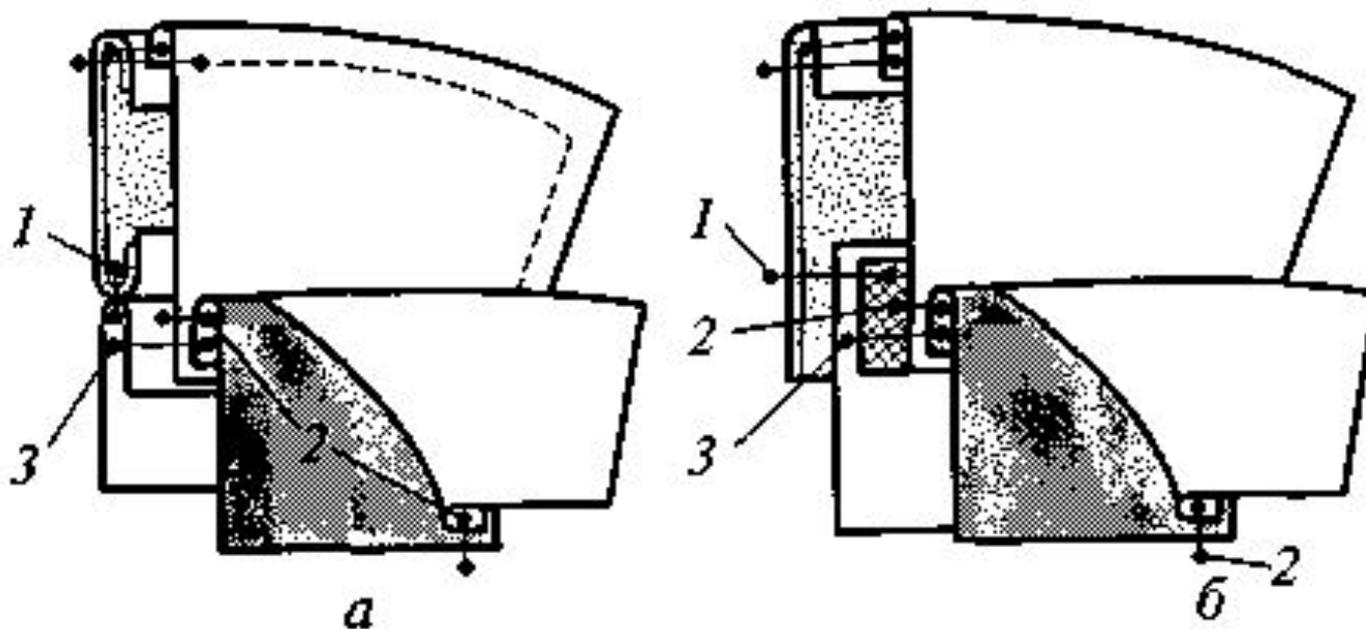


Рис. 71. Соединение подкладки рукава с проймой shei-sama.ru

-
- В изделиях с отлетной по низу подкладкой соединение подкладки с изделием выполняют, после того как основные детали изделия обработаны и соединены, застежка обработана, воротник и рукава втачаны. Необработанными остались внутренние срезы подбортов, срез горловины верхнего воротника, нижние срезы изделия и рукавов. На подкладке детали обработаны и соединены, рукава подкладки втачаны. Срезы бортов, горловины, низа подкладки, срезы низа подкладки рукавов не обработаны. Работу выполняют в такой последовательности. Изделие раскладывают на столе изнаночной стороной вверх. На него изнаночной стороной вниз укладывают подкладку, совмещая боковые и плечевые швы подкладки и изделия. На подкладке и изделии проставляют контрольные знаки по линиям соединения подкладки с подбортами и воротником. Подкладку складывают с подбортами и верхним воротником лицевыми сторонами, совмещают срезы и контрольные знаки. Притачивают подкладку к подбортам и верхнему воротнику. При этом подкладку полочки закладывают в складки на уровне наиболее выступающих точек груди, а подкладку спинки — посередине. Строчку прокладывают по подкладке, начиная от низа левой полочки. Ширина шва притачивания 10 мм.

СОЕДИНЕНИЕ ПОДКЛАДКИ С НИЖНИМ ВОРОТНИКОМ

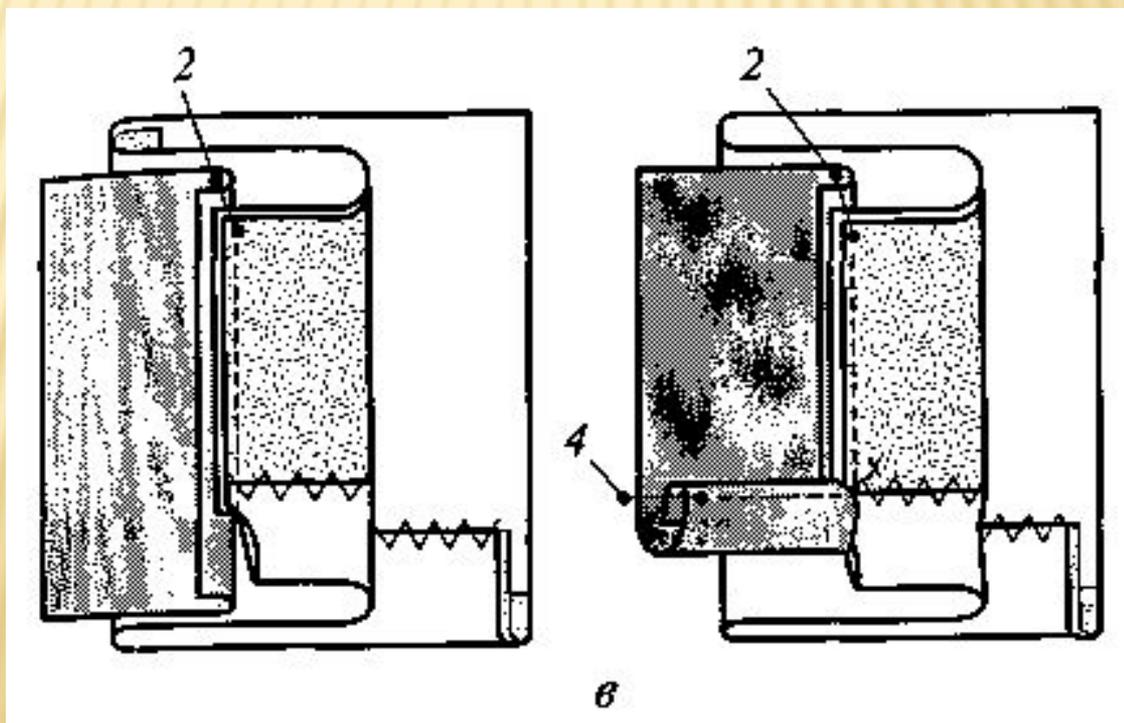
- Затем соединяют припуски шва втачивания нижнего воротника (рис. 3.18, а, строчка 1) с припусками шва притачивания подкладки к верхнему воротнику (строчка 2). Припуски стачивают (строчка 3), прокладывая строчку со стороны изнанки подкладки на расстоянии 7... 9 мм от уравненных срезов припусков. В тех изделиях, где нижний воротник соединен с горловиной накладным швом, припуски шва притачивания подкладки к верхнему воротнику соединяют с полоской ткани, проложенной по горловине спинки (рис. 3.18,б, строчка 3).



-
- Подкладку притачивают к рукавам. Для этого рукава вывертывают на изнаночную сторону. Совмещают швы рукава и подкладки рукава и уравнивают срезы припуска подгиба низа рукава и низа подкладки. Притачивают подкладку рукава к припуску подгиба низа рукава. Строчку прокладывают по рукаву. Ширина шва 10 мм. В рукавах с манжетами подкладку рукавов притачивают к подкладке манжет. Припуск подгиба низа рукава закрепляют на припусках передних и локтевых швов двойной обратной строчкой длиной 8... 10 мм. Припуски локтевых швов подкладки рукава прикрепляют к припуску локтевого шва рукава. Для этого уравнивают локтевые швы рукава и подкладки рукава и прокладывают строчку длиной 80... 100 мм по припускам локтевых швов рукава и подкладки рукава. Строчку начинают на расстоянии 50... 100 мм от низа рукава. Строчку прокладывают со стороны подкладки. Рукава вывертывают на лицевую сторону и выправляют. Соединяют припуски швов втачивания рукава и подкладки рукава. Соединение припусков производят на стачивающей или специальной разметочной машине на верхнем и нижнем участках проймы длиной . 80... 100 мм. В изделиях с плечевыми накладками верхнюю часть проймы подкладки притачивают к отрезку ткани, предварительно настроенному на плечевую накладку.

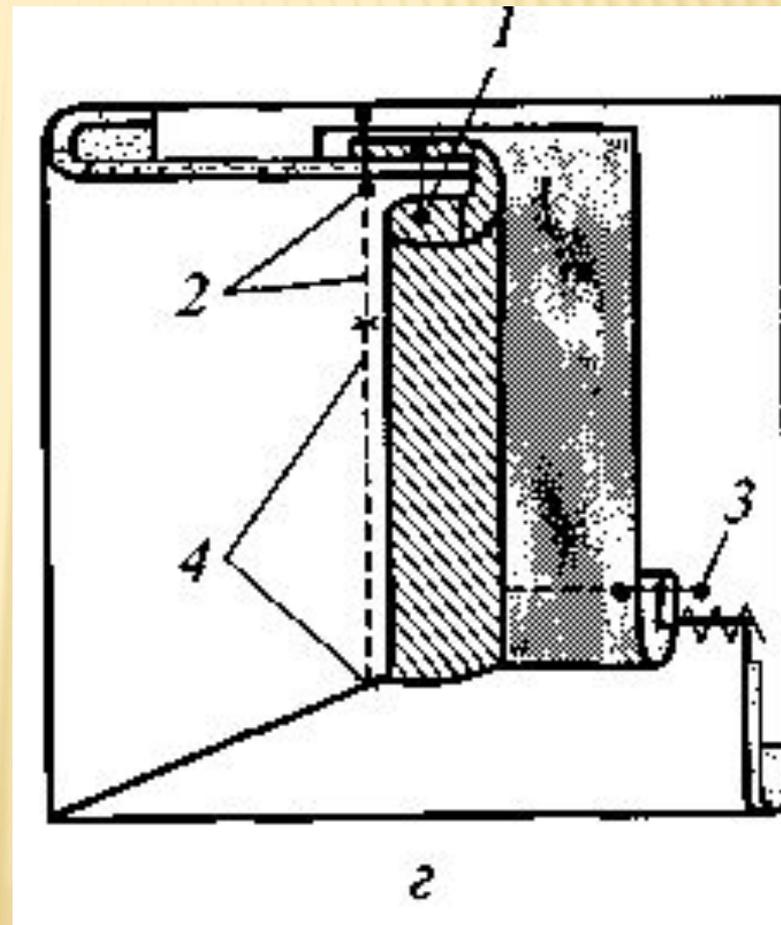
СОЕДИНЕНИЕ С ПОДБОРТОМ

- Изделие вывертывают на лицевую сторону, раскладывают на столе, расправляют подкладку, намечают линию низа подкладки, уточняя ее длину по длине изделия; подкладку подрезают. Низ подкладки подгибают и застрачивают швом вподгибку с закрытым срезом прямой (рис. 3.18, в, строчка 4) или зигзагообразной строчкой. Край подшитой подкладки должен располагаться посередине припуска подгиба низа изделия. Для удержания подкладки от перемещения во время носки ее можно закрепить на изделии тесьмой. Для этого на участках боковых швов тесьму длиной 30... 50 мм закрепляют одним концом на подкладке, вложив ее под шов застрачивания припуска подгиба низа подкладки. Другой конец тесьмы закрепляют тройной обратной строчкой на припуске бокового шва изделия чуть выше края припуска подгиба низа. В заключение закрепляют нижний край подборта на припуске подгиба низа изделия машинной или ручной строчкой, невидимой с лицевой стороны изделия.



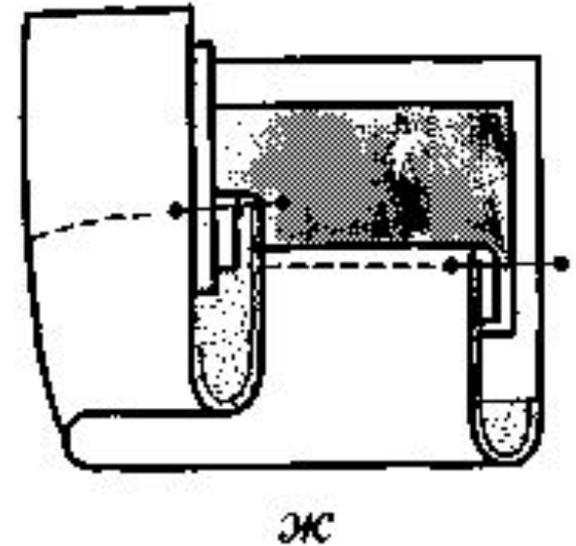
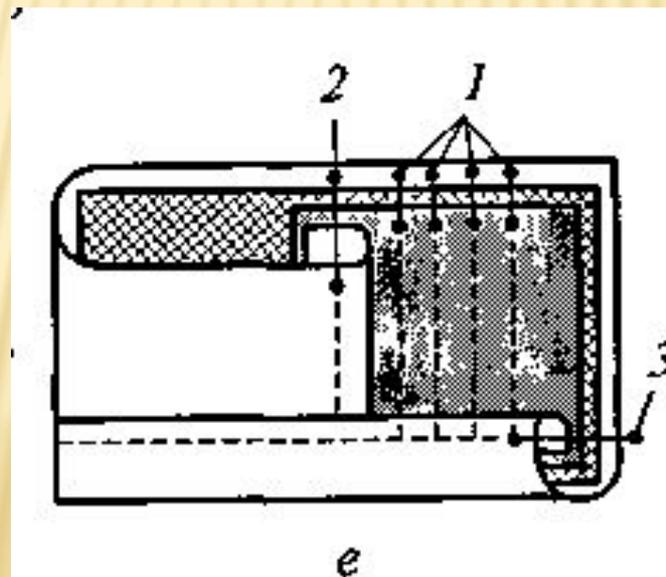
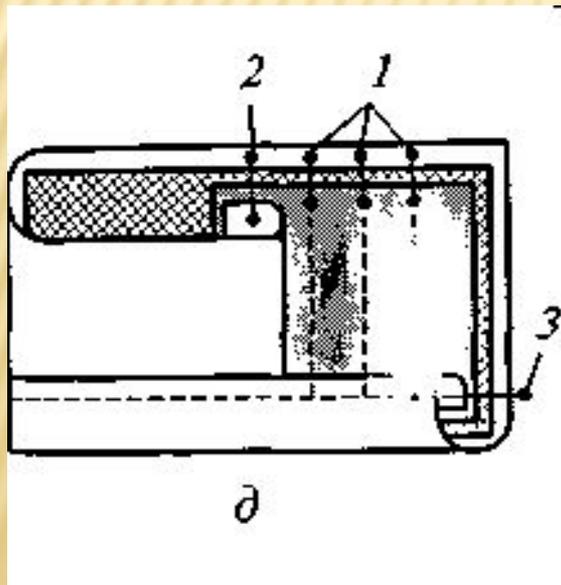
СОЕДИНЕНИЕ С ПОДБОРТОМ

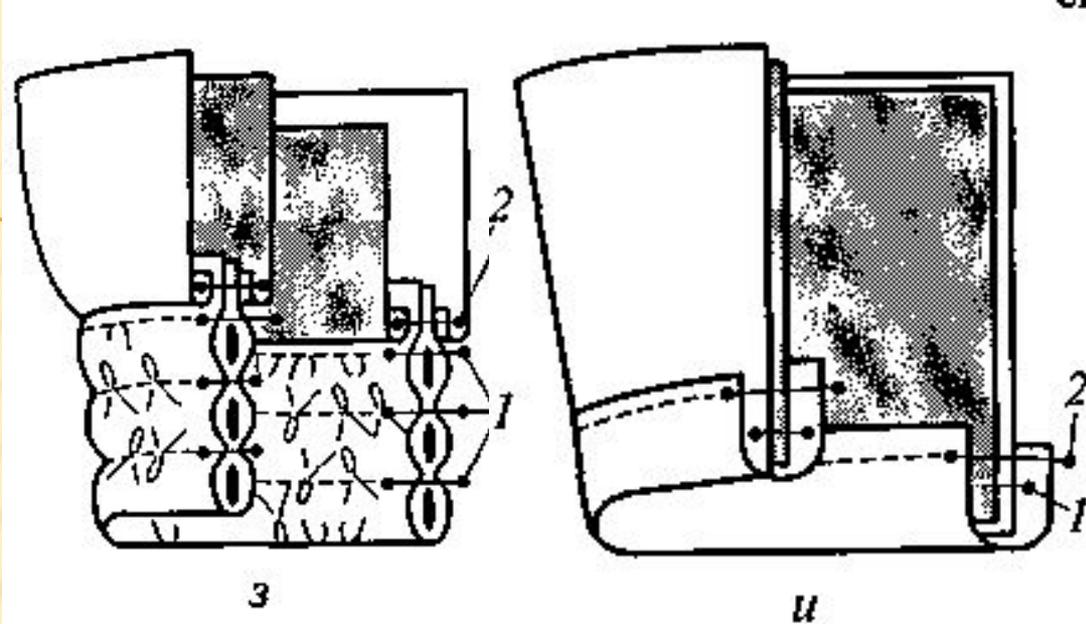
Внутренние срезы подбортов могут быть окантованы косой бейкой из подкладочной ткани (рис. 3.18, а, строчка1). В таком случае соединение подборта с подкладкой выполняют накладным швом. Для этого окантованным внутренним краем подборта накрывают срез подкладки на ширину 10...15 мм и, совместив контрольные знаки, настрачивают подборт на подкладку (строчка2). Строчку настрачивания прокладывают в сгиб окантовочной бейки. Под эту строчку со стороны изнанки подкладки можно подложить клеевую паутинку для последующего прикрепления подборта к клеевой прокладке полочки. Настрачивание можно также выполнить широкой зигзагообразной строчкой поверх окантовочной бейки. Край подборта настрачивают на подкладку, не доходя до низа 70...80 мм. После обработки низа подкладки швом вподгибку с закрытым срезом завершают настрачивание окантованного подборта на подкладку (строчка4). Нижний край подборта прикрепляют к припуску подгиба низа изделия машинной или ручной строчкой, невидимой с лицевой стороны изделия.



СОЕДИНЕНИЕ С НИЗОМ РУКАВА

- В таких изделиях, как куртки, подкладку соединяют с верхом изделия в той же последовательности, что и в женском пальто. Подкладку вкладывают в изделие изнанка к изнанке и притачивают к внутренним срезам подбортов и обтачки горловины спинки. В изделиях со стеганой утепляющей прокладкой ее притачивают к внутренним срезам подбортов и обтачки горловины спинки стачным (рис. 3.18, д, строчка 2) или накладным швом с закрытым срезом (рис. 3.18, е, строчка 2). Нижний срез подкладки рукава огибают припуском подгиба низа рукава и застрачивают швом вподгибку с закрытым срезом (рис. 3.18, ж)

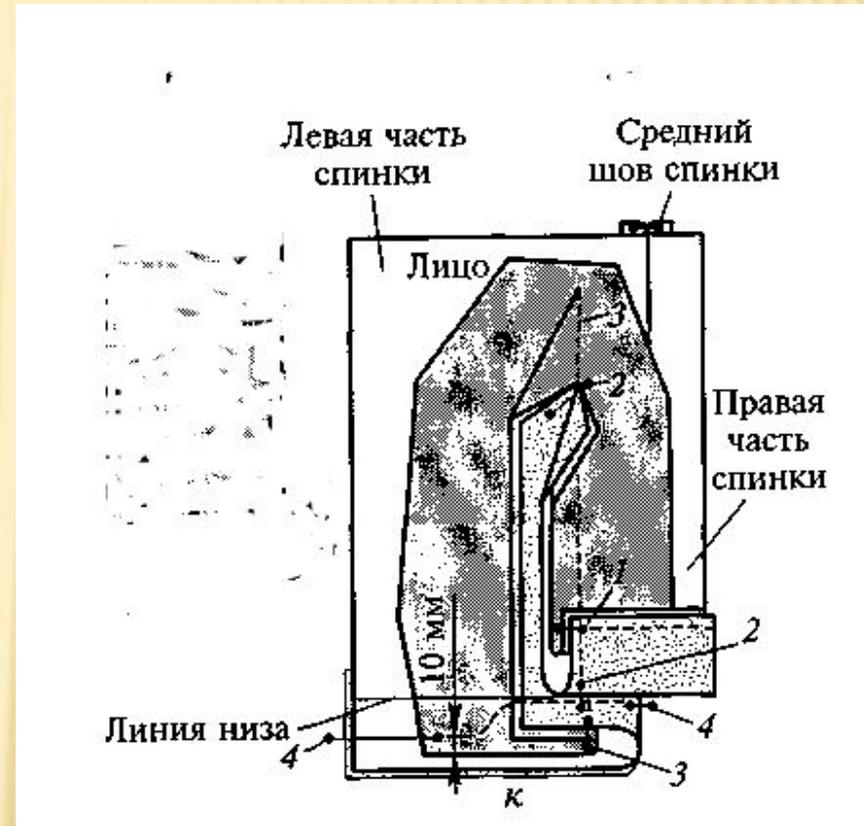




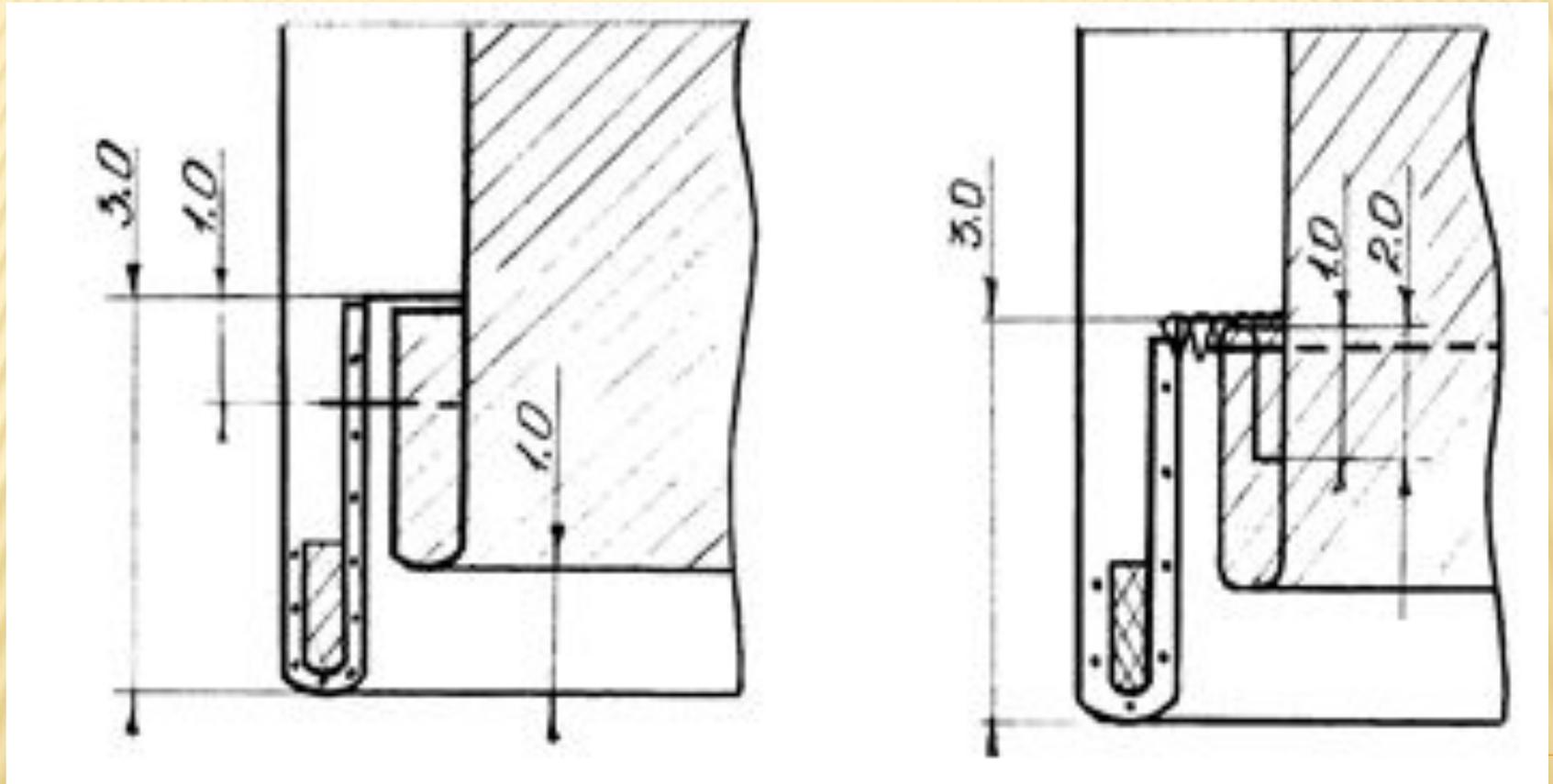
- Если низ рукава имеет манжету с эластичной тесьмой, то такую манжету втачивают между рукавом и подкладкой рукава (рис. 3.18, з, строчка 2). При обработке низа рукава окантовочным швом нижние срезы рукава и подкладки рукава совмещают и стачивают (рис. 3.18, и, строчка 1), а затем окантовывают тесьмой (строчка 2) или косой бейкой. С изнаночной стороны закрепляют припуски локтевых швов подкладки рукавов на припусках локтевых швов рукавов. Соединяют также припуски швов втачивания рукава и подкладки рукава по верхним и нижним участкам проймы. Изделие вывертывают на лицевую сторону, расправляют, уточняют длину подкладки по низу изделия и обрезают неровности подкладки. Нижний срез подкладки огибают припуском подгиба низа изделия и застрачивают швом вподгибку с закрытым срезом.

Проверяют длину подкладки, сравнивая ее с длиной изделия, подрезают неровности по низу подкладки, разрезают подкладку над шлицей. Изделие вывертывают на изнаночную сторону и притачивают низ подкладки к припуску подгиба низа изделия и подкладку к припускам шлицы. Подкладку соединяют с припуском подгиба низа от угла правого борта до среза шлицы (рис. 3.18, к, строчка 7). Строчку прокладывают по подкладке. Затем притачивают подкладку к припуску нижней стороны шлицы на правой детали спинки (строчка 2). Шов выполняют по подкладке от верхнего конца шлицы к низу изделия, перегибая по линии низа припуск подгиба изделия на лицевую сторону и вкладывая сгиб подкладки между изделием и припуском подгиба низа. Затем притачивают подкладку к припуску верхней стороны шлицы на левой детали спинки (строчка 3). Эту строчку прокладывают по спинке от нижнего среза до верха шлицы, одновременно застрачивают вытачку вверху шлицы. Угол верхней стороны шлицы обтачивают строчкой 4. Эту строчку прокладывают вдоль линии низа спинки на участке от сгиба шлицы до ее вертикального среза, затем она плавно переходит к нижнему срезу изделия и, прикрепив подкладку к припуску низа изделия, проходит вдоль срезов на расстоянии 10 мм от них вплоть до бокового шва. После этого от угла левого борта до бокового шва подкладку притачивают к деталям верха.

Припуск подгиба низа закрепляют на припусках вертикальных швов изделия. Вывертывают пиджак на лицевую сторону через пройму. Вдоль края нижней стороны шлицы на правой детали спинки прокладывают строчку на расстоянии 2 мм от этого края.



СОЕДИНЕНИЕ ПОДКЛАДКИ С НИЗОМ



Способ соединения подкладки с низом изделия может быть как отлетней так и притачной.

-
- При укороченной подкладке, при наличии фалд, складок, расклешенности подкладку обрабатывают отлетной. В пальто со шлицами в боковых швах или в среднем шве спинки подкладка по низу изделия должна быть закреплена. В изделиях с отлетной подкладкой низ ее прикрепляют к низу изделия над боковыми швами с помощью держателей. Подкладку с изделием соединяют ручным, машинным или комбинированным способом. Боковые и плечевые срезы, средние срезы спинки, срезы рукавов и срезы соединения рукавов с проймами соединяют стачными швами шириной от 1 до 1,5 см (в зависимости от степени осыпаемости ткани) и затем заутюживают. Нитки по цвету должны соответствовать цвету подкладки пальто.

Обработка низа изделия с отлетной по низу подкладкой

