

# Тема № 5

**«Ремонтное отделение на сборном пункте поврежденных машин».**



**Занятие №1:**

**«Ремонтное отделение на сборном  
пункте поврежденных машин».**

Учебные и воспитательные цели:

1. Изучить организацию работы по оборудованию рабочих мест.
2. Изучить организацию работ по ремонту машин.
3. Ознакомиться с организацией обороны и охранения ремонтного отделения в составе роты.

Учебные вопросы:

1. Организация работ по оборудованию рабочих мест.
2. Организация работ по ремонту машин.
3. Организация обороны и охранения.

***Сборный пункт поврежденных машин полка (СПШМ)*** – временный орган в системе технического обеспечения войск в бою и операциях, создаваемый для сосредоточения поврежденной (неисправной) техники, ее осмотра (дефектации), производства ремонта, а при необходимости – передачи вышестоящим ремонтным органам.

# Основные элементы СШМ

- участок для приема машин;
- участок по ремонту БТ техники;
- участок по ремонту АТ техники;
- участок ремонта вооружения;
- участок специальных работ;
- участок для размещения отремонтированных машин;
- участок для расположения подразделений обслуживания (обеспечения) и личного состава ремонтных подразделений;
- места для складов боеприпасов, военно-технического имущества, горюче-смазочных материалов и других эксплуатационных материалов и материальных средств;
- Трасса для пробеговых испытаний отремонтированных машин (назначают маршрут протяженностью 5-10 км.)
- укрытия для личного состава, БТВТ и окопы для обороны СШМ.



**1 учебный  
вопрос**

**Организация работ по оборудованию  
рабочих мест.**

Уяснение задачи является началом работы командира по организации работ отделения. Оно, как правило, осуществляется командиром отделения при получении задачи от командира взвода или роты.

**Уясняя задачу, командир должен  
понять:**

- задачу отделения и взвода;

- место отделения на СППМ;

- на выполнении каких работ сосредоточить основные усилия;

- какие объекты восстанавливаются в первую очередь;

- какие работы выполняются на соседних участках и постах и порядок взаимодействия с ними;

- время готовности к выполнению задачи.

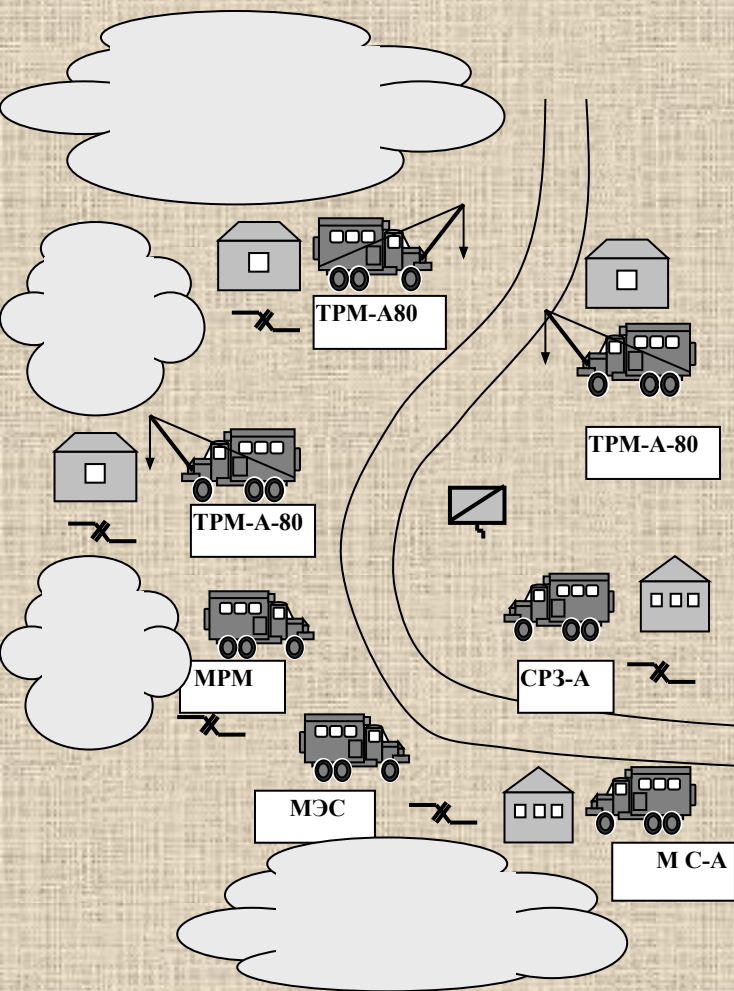


# Участок для ремонта БТВТ

На участках для ремонта машин и агрегатов организуются рабочие посты по замене основных агрегатов и узлов на ремонтируемых объектах, а также рабочие посты по ремонту агрегатов и узлов.

Площадь рабочего поста по ремонту гусеничных БТВТ обычно составляет 200-300 м<sup>2</sup>, а по ремонту колесных машин – 100-200 м<sup>2</sup>.

Для работы на этом участке предназначен взвод по ремонту БТВТ. В зависимости от количества сил и средств, выделяемых в РЭГ, РемГ и другие органы, для работы на участке может разворачиваться до **четырёх** танкоремонтных мастерских ТРМ-80, мастерская технического обслуживания МТО-80 и мастерская электроспецоборудования МЭС с взвода регламента. Также к работам на этом участке могут привлекаться специализированные мастерские МС-А, СРЗ-А и МРМ с взвода специальных работ (в случае, если участок специальных работ не разворачивается). При полном развёртывании данных мастерских могут оборудоваться следующие рабочие места и посты:



## **Танкоремонтная мастерская ТРМ-А-80.**

**Рабочее место №1** - электросварщика, развёртывается в непосредственной близости от ремонтируемого объекта, но не далее 10м от мастерской (определяется длиной сварочных кабелей). Для оборудования рабочего места из мастерской выносятся необходимые оборудование и принадлежности.

**Рабочее место №2** - слесаря-электрика, развёртывается в кузове мастерской на слесарном верстаке. При необходимости слесарь-электрик выполняет обязанности аккумуляторщика и заряжает аккумуляторные батареи ремонтируемого объекта.

**Рабочее место №3** - слесаря может развёртываться в кузове мастерской или непосредственно возле ремонтируемого объекта (в палатке). При его развёртывании вне кузова, из мастерской выносятся выносной стол и необходимые инструмент и принадлежности.

При необходимости оборудование мастерской позволяет развернуть дополнительно два-три рабочих места мастеров по ремонту БТВТ. Кран-стрела позволяет развернуть пост монтажно-демонтажных и грузоподъёмных работ, при этом следует помнить, что перед её использованием необходимо закрепить инструмент и имущество в кузове мастерской и отключить от панели мастерской выносной электроинструмент.

## **Мастерская технического обслуживания МТО-80.**

**Пост мойки и подкраски ВВТ** - развёртывается вблизи источников воды и оснащается моечной машиной, компрессорной установкой, пылесосом и вентилятором.

**Пост дозаправки ВВТ ГСМ** - развёртывается непосредственно возле ремонтируемой машины и оснащается заправочными агрегатами МЗА-3 и АЗ-1, а также заправочным инвентарём и ёмкостями с ГСМ.

**Пост проверки электрооборудования, систем ПАЗ и ППО** - развёртывается в кузове мастерской и оснащается специальными приборами и необходимым инструментом.

**Пост грузоподъёмных и монтажно-демонтажных работ** - развёртывается возле ремонтируемого объекта и предназначен для демонтажа неисправных узлов и агрегатов с ремонтируемого объекта. Для работы применяются кран-стрела, домкрат гидравлический, приспособление для снятия и установки БКП, а также инструмент общего назначения.

**Пост слесарных работ** - развёртывается в кузове мастерской и предназначен для выполнения несложных слесарных работ при ремонте узлов и агрегатов объектов БТВТ.

**Пост для промывки и промасливания кассет воздухоочистителей** - развёртывается только при проведении номерного технического обслуживания БТВТ и оснащается стендом для промывки и ванной для промасливания кассет воздухоочистителей, которые выносятся из мастерской.

Как правило, мастерская МТО-80 используется на участке приёма ВВТ в ремонт или для оказания помощи подразделениям в проведении ТО. Для выполнения ремонтных работ мастерская привлекается в крайних случаях.

Развертывание мастерской производится личным составом. Место развертывания указывается командиром ремонтного подразделения.

Оно должно обеспечивать:

- защиту от ядерного и других видов оружия;

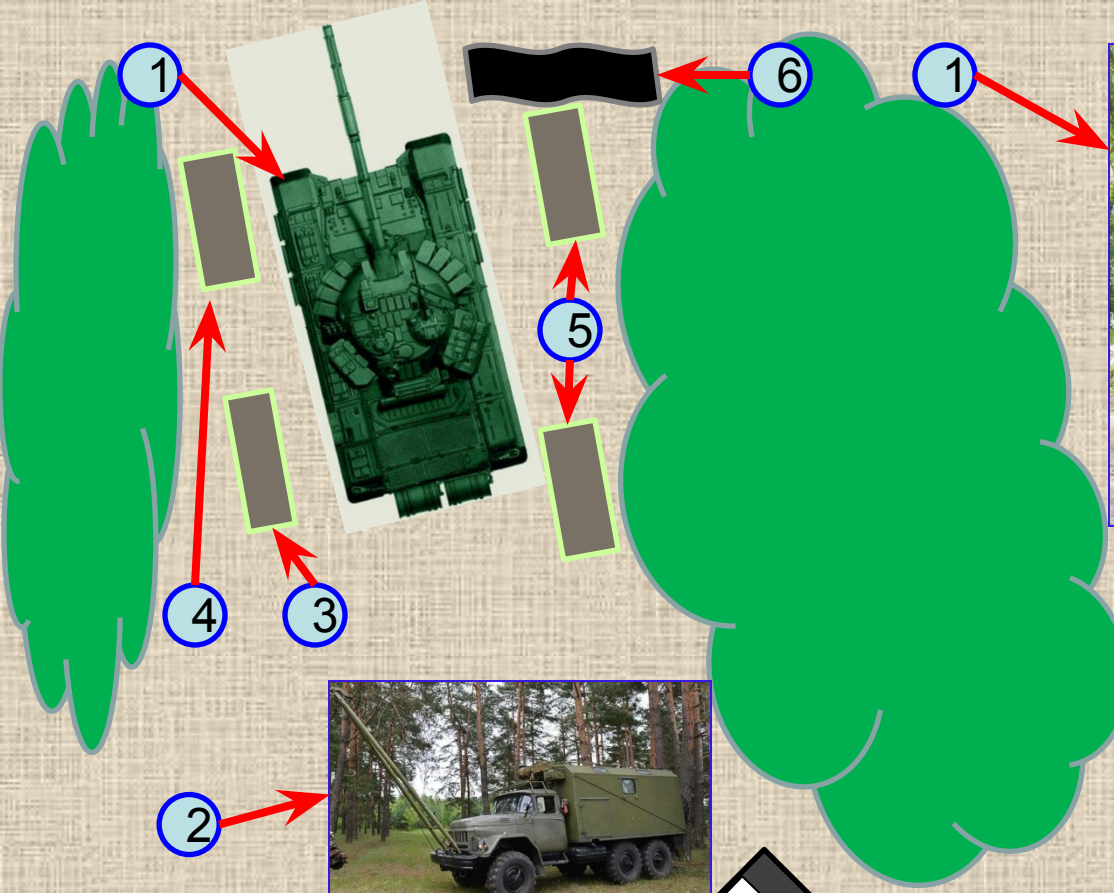
- скрытность размещения мастерской;

- возможность быстрого въезда на площадку и выезда из нее;

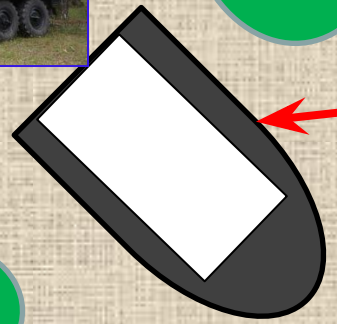
- возможность забора отопителем чистого наружного воздуха и исключить попадание отработавших газов в кузов мастерской;

- охрану и оборону мастерской;

- пожарную безопасность.



1. Ремонтруемый танк.
2. ТРМ.
3. Стеллаж.
4. Столы инструментальные.
5. Стенды для агрегатов.
6. Укрытие для личного состава.
7. Укрытие для ТРМ.



Для развертывания мастерской  
необходимо:

- установить мастерскую на площадку;
- выгрузить и установить производственную палатку;
- установить в рабочее положение кран-стрелку;
- вынести из кузова оборудование, приспособления и ЗИП;
- подготовить рабочие места для ремонтных и других работ;
- развернуть кабельную сеть и подключить потребители к источникам электроэнергии;
- опробовать оборудование в работе;
- замаскировать подвижную мастерскую и объекты ремонта;
- отрыть щель для личного состава отделения.



**2 учебный  
вопрос**

**Организация работ по ремонту машин.**

Производственный процесс ремонта организуется в соответствии с технологическим процессом текущего ремонта машин и соответствующими техническими условиями и руководствами по войсковому ремонту машин.

Основным методом ремонта машин является агрегатный метод, при котором неисправные (повреждённые) агрегаты, механизмы и детали на ремонтируемой машине заменяются новыми или заранее отремонтированными. При этом разборочно-сборочные работы по замене агрегатов и механизмов, ремонт агрегатов, механизмов, приборов и деталей выполняются на рабочих постах и местах.

Ремонт комплексных образцов ВВТ может осуществляться как тупиковым способом, с привлечением необходимых бригад и специалистов с различных участков, так и поточным способом с последовательным продвижением машины от участка к участку по мере выполнения работ. Способ ремонта в каждом конкретном случае будет определяться в зависимости от загруженности ремонтных подразделений и занятости необходимых специалистов и средств ремонта.



Текущий ремонт агрегатов, механизмов и приборов должен выполняться, как правило, непосредственно на машине. Лишь при невозможности устранения неисправностей отдельные агрегаты, механизмы и приборы снимаются с машины. Для изготовления несложных деталей механической обработкой используется оборудование мастерских МРМ-М1 и постов кузнечных работ. Топливные баки, радиаторы, трубопроводы системы питания направляются для ремонта на посты медницких, жестяницких и вулканизационных работ.

Заряд аккумуляторных батарей может выполняться с помощью передвижных зарядных станций из комплектов ПАРМ-1М1 и ПМ-2-70, сварочно-зарядных установок мастерских МРС-АТ-М1, МРС-АР и ТРМ-А-80, а также станции СРЗ-А.

Сварочные работы проводятся непосредственно на ремонтируемых машинах или на постах сварочных работ, при этом используются сварочные установки мастерских МРС-АТ-М1, МРС-АР, ТРМ-А-80, сварочные агрегаты из комплектов ПАРМ-1М1 и ПМ-2-70, а также мастерская МС-А.

Отремонтированные агрегаты, сборочные единицы и приборы устанавливаются на машины. В это же время выполняются регулировочные и смазочно-заправочные работы.





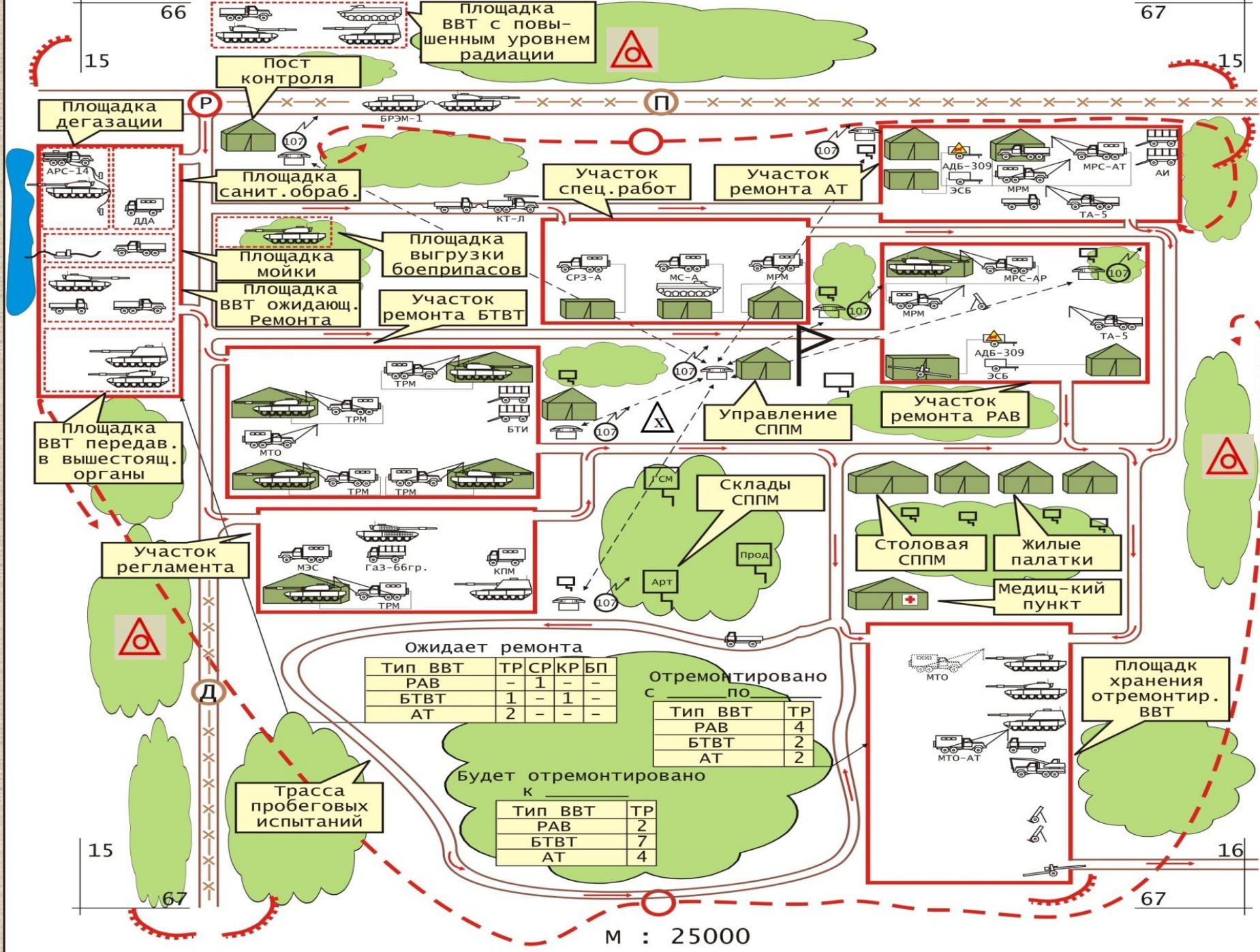


**3 учебный  
вопрос**

**Организация обороны и охранения.**

Охрана и оборона роты от наземного противника осуществляется, как правило, своими силами и средствами с использованием исправного вооружения ВВТ ремонтного фонда и привлечением личного состава расчетов и экипажей. По решению командира полка для охраны и обороны района СППМ могут выделяться боевые подразделения. При развертывании СППМ охрана осуществляется сторожевым охранением

Сторожевое охранение осуществляется сторожевыми постами в составе 2-3 человек, выставляемыми при необходимости на угрожаемые направления на удалении до 100 м от районов расположения, а в границах района - непосредственным охранением, включающим парных патрулей и дежурных наблюдателей. Кроме того назначается дежурное подразделение, обычно в составе взвода. Оно занимается выполнением ремонтных работ и находится в готовности к выполнению внезапно возникающих боевых и других задач. Для охраны личного состава и ВВТ назначается суточный наряд в составе дежурного, дневального и караула. Караул предназначен для охраны наиболее важных объектов (склад боеприпасов, склад ГСМ, участков размещения отремонтированных ВВТ и др.).



Площадка ВВТ с повышенным уровнем радиации

Пост контроля

Площадка дегазации

Площадка санит. обраб.

Участок спец. работ

Участок ремонта АТ

Площадка мойки

Площадка выгрузки боеприпасов

Участок ремонта БТВТ

Площадка ВВТ ожидающ. ремонта

Площадка ВВТ передав. в вышестоящ. органы

Участок регламента

Управление СПММ

Участок ремонта РАВ

Склады СПММ

Столовая СПММ

Жилые палатки

Медиц-кий пункт

Трасса пробеговых испытаний

Ожидает ремонта

Тип ВВТ	ТР	СР	КР	БП
РАВ	-	1	-	-
БТВТ	1	-	1	-
АТ	2	-	-	-







Отремонтировано по

Тип ВВТ	ТР
РАВ	4
БТВТ	2
АТ	2

Будет отремонтировано к

Тип ВВТ	ТР
РАВ	2
БТВТ	7
АТ	4

Площадк хранения отремонтир. ВВТ

Условные обозначения	
	Окоп с сектором обстрела
	Парный патруль
	Секрет
	Химический наблюдательный пост
	Перекрытая щель
	Блиндаж

При развертывании СППМ личный состав разбивается на боевые расчеты для отражения нападения противника. Ремонтируемая техника с исправным вооружением, а по возможности и отремонтированные ВВТ ожидающие возвращения в свои подразделения располагаются с учетом организации круговой обороны. На участке каждого ремонтного подразделения назначаются, а по возможности и оборудуются в инженерном отношении позиции с учетом круговой обороны, устраиваются различные типы заграждений, а также тщательно маскируются места расположения сторожевых постов и секретов.

## Сигналы оповещения

Наименование сигнала	Способ доведения		
	Голосом	Световой	Звуковой
Нападение противника	"тревога"	Ракета красного огня	Короткие гудки
Воздушное нападение	"воздух"	Ракета зелёного огня	Длинные гудки
Химическая тревога	"газы"	Ракета СХТ	2 длинных 1 короткий гудки
Применение ядерного оружия	"атом"	Ракета жёлтого дыма	2 коротких 1 длинный гудки
Пожарная тревога	"пожар"	Ракета красного дыма	1 длинный 1 короткий гудки
Отбой тревоги	"отбой"	3-х звёздная ракета	1 длинный гудок



## **Боевой расчёт:**

**при нападении наземного противника** - личный состав приданного мотострелкового взвода выдвигается на угрожаемое направление и занимает оборону в заранее подготовленных окопах, личный состав ремонтных взводов занимает оборудованные окопы для самообороны на своих участках, в готовности к ведению круговой обороны;

**при нападении воздушного противника** - весь личный состав укрывается в оборудованных блиндажах, перекрытых щелях и в естественных укрытиях;

**при применении противником ЯХБО** - весь личный состав применяет средства индивидуальной защиты и в дальнейшем действует по указаниям командиров взводов, в зависимости от обстановки;

**при объявлении пожарной тревоги** - личный состав участка, на котором возник пожар, приступает к немедленному его тушению. Остальной личный состав в готовности прийти на помощь.