



ОАО РИАТ

Представляет

Nuvex[®]

Новая технология от компании

Menzolit[®]

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

Группа **Senata** – промышленное объединение компаний по переработке КОМПОЗИТОВ



ОАО РИАТ освоил производство деталей интерьера и экстерьера из совершенно нового материала – Nuvex.

Nuvex – это современный композит нового уровня, позволяющий изготовить качественный продукт, с меньшими затратами (по отношению к действующим технологиям), и с учетом самых изощренных потребностей клиента.

В состав Nuvex'a входит:

- Полиэфирная смола 15-30%
- Термопласты < 10%
- Аддитивы < 4%
- Волокно 20-60%
- Наполнитель 10-60%

Все вышеуказанные компоненты, позволяют обеспечить требуемый уровень прочности готового продукта, краткосрочный цикл изготовления, и характеристики отвечающие высоким стандартам качества.

Nuvex: преимущества

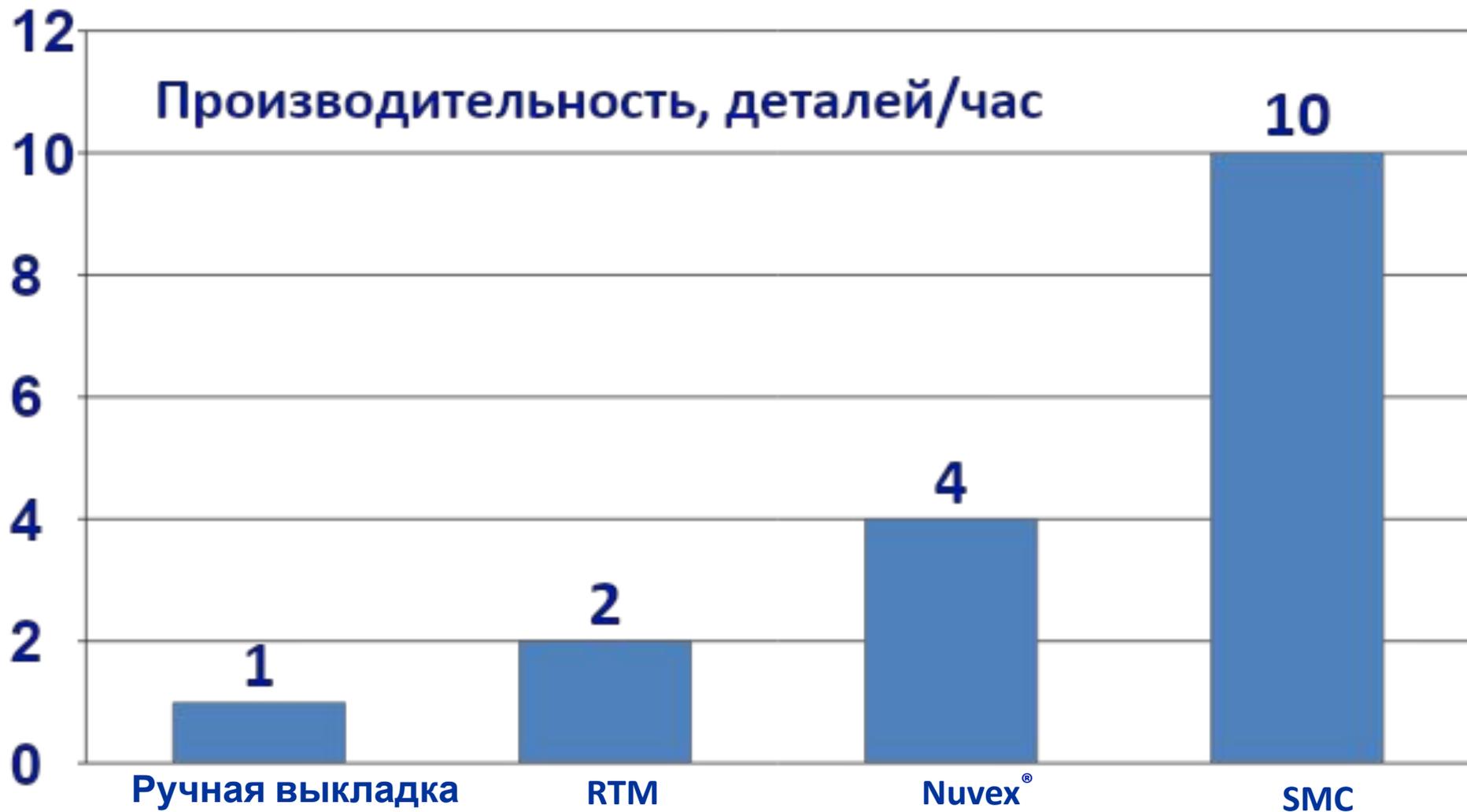
- Низкая стоимость оснастки
- Короткие сроки запуска производства
- Высокая эффективность при среднем объеме выпуска (<1000 шт.)
- Высокая гибкость при широкой гамме изделий
- Низкие энергозатраты за счет использования УФ излучения
- Низкое содержание остаточного стирола в изделиях и его эмиссия
- Эффективное использование потенциала материалов за счет комбинации структурных слоев
- Многослойный материал
- Высокие механические характеристики за счет использование различных усиливающих систем
- Высокий уровень огнестойкости за счет высокого наполнения антипиренами

NUVEX: Технические данные

Сравнение процессов v = очень высокое, + = высокое, o = среднее, - = низкое, -- = очень низкое

	Ручная выкладка	RTM	Nuvex®	Прессование SMC
Инвестиции оправданы для объема производства деталей	>=1	> 100	> 500	> 25.000
Производство большеразмерных деталей	Практически безгранично	Размер печи	Количество ламп	Возможности пресса
Риск брака и ошибок	++	+	o	-
Разброс толщины	Не оценивается	++	+	--
Механическая прочность	средняя	высокая	высокая	средняя
Обработка детали	Обрезка	Обрезка	Обрезка	Удаление облоя
Снижение массы деталей	-	o	+	-
Затраты на закупки сырья	++	o	--	--

NUVEX: Технические данные



NUVEX: Технические данные

Сравнение Nuvex® N 0400 0015 и L-RTM

Параметр	Light-RTM	Nuvex® N 0400 0015
Время отверждения, мин	45	15
Разброс толщины стенки	± 2 мм	± 0,5 мм
Прочность на разрыв, МПа	33	60
Прочность на изгиб, МПа	120	150
Удельная масса, кг/м ²	6,20	4,75

Nuvex: свойства

Плотность, г/см ³	0.80 -2.20
Усадка, %	-0,1 -+0,3
Прочность на изгиб, Мпа	100-300
Модуль изгиба, Мпа	9.500 –15.000
Прочность на разрыв, Мпа	50-200
Ударная вязкость, кДж/м ²	30-100
Водопоглощение, %/24 ч	0.03 -0.15
Дугостойкость ASTM 495, сек	> 180
Электрическая прочность, кВ/мм	25 –35
Термостойкость, НDT A, °C	> 220
Температура стеклования, Tg°C	145 –210
Огнестойкость по EN 45545	HL 4
Дымообразование по BS 6853 -D.8.3	A0 (0.0040)

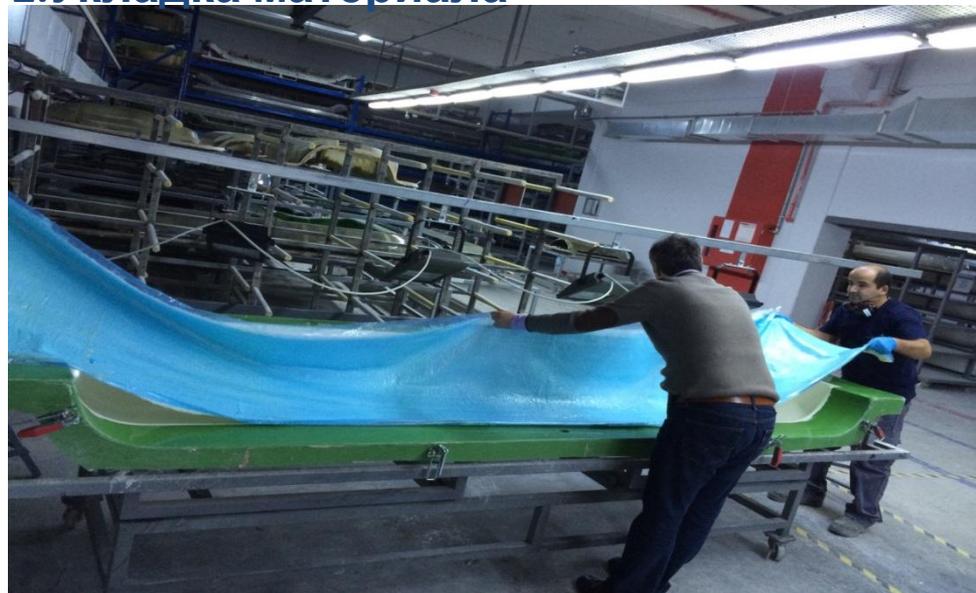
NUVEX: Этапы производства

Этапы производства деталей из Nuvex



1. Нанесение гелькоута

2. Укладка материала



NUVEX: Этапы производства

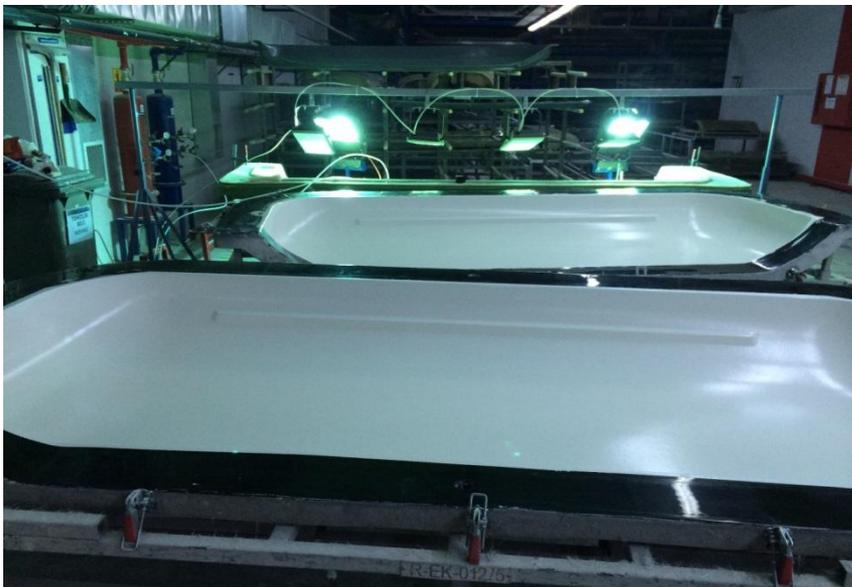


3. Драпировка материала

4. Вакуумирование

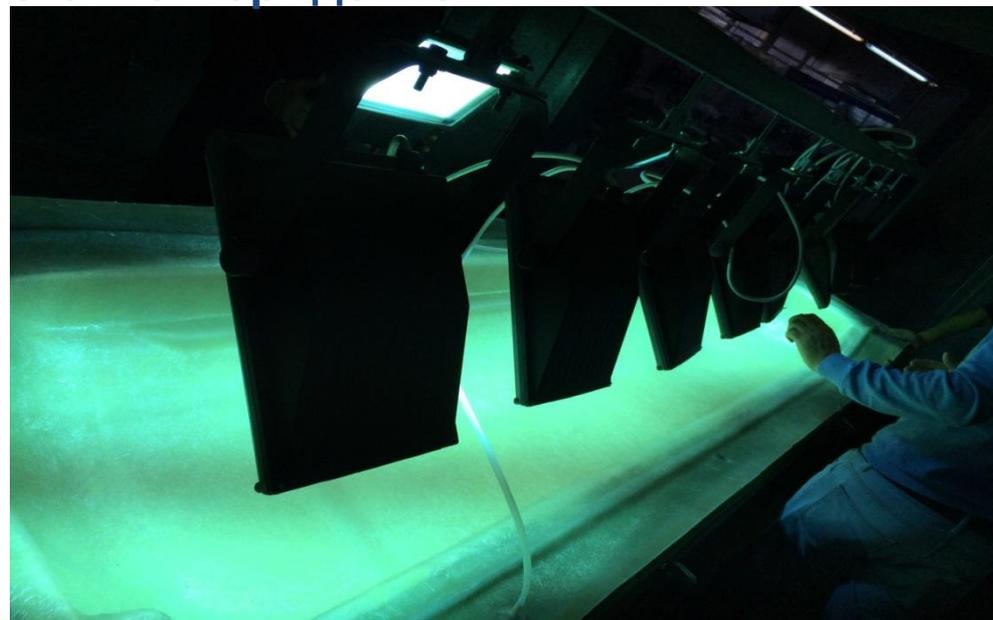


NUVEX: Этапы производства



5. УФ отверждение

5. УФ отверждение



NUVEX: Этапы производства



6. Готовая деталь в форме

7. Извлеченная деталь

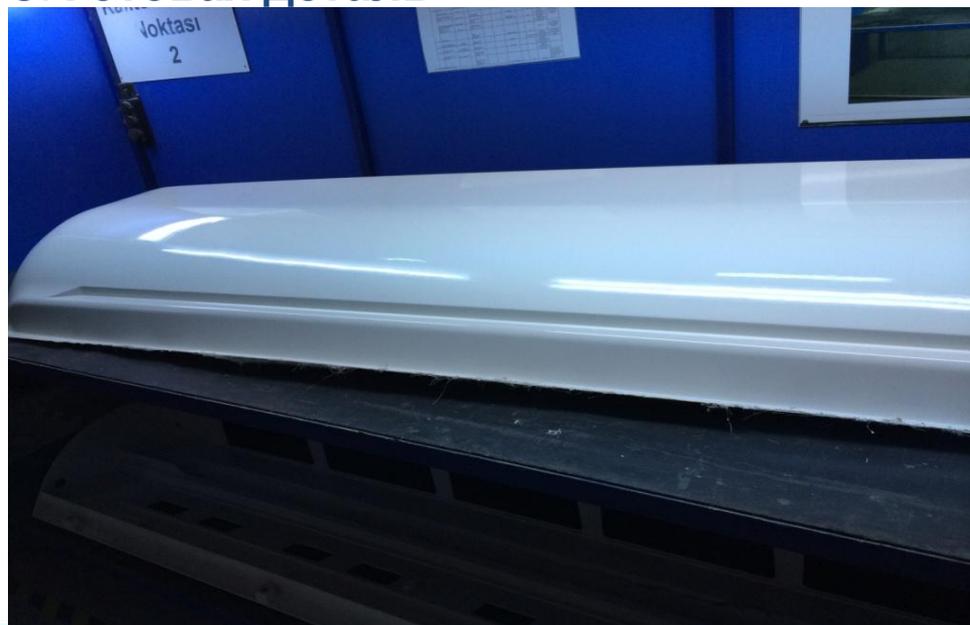


NUVEX: Этапы производства



8. Обрезка

9. Готовая деталь



Готовое изделие

