

ОЦЕНКА СООТВЕТСТВИЯ

1

**ТЕМА 6. ОЦЕНКА СООТВЕТСТВИЯ В
РЕСПУБЛИКЕ БЕЛАРУСЬ.**

**6.21. ПОРЯДОК СЕРТИФИКАЦИИ
ПРОДУКЦИИ.**

ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

План лекции

2

1. Основные правила сертификации продукции.
2. Схемы сертификации продукции.
3. Действия в отношении выданных сертификатов соответствия.

**Национальная система
подтверждения соответствия
Республики Беларусь.
СЕРТИФИКАЦИЯ
ПРОДУКЦИИ.**

Основные положения.

Дата введения 2012-06-01

ТКП 5.1.02-2012 (03220)

4

● **Взамен:**

- ТКП 5.1.02-2011 (03220),
- ТКП 5.2.01-2005 (04100),
- ТКП 5.2.14-2010 (03220),
- ТКП 5.2.20-2008 (03220),
- ТКП 5.2.22-2007 (03220),
- ТКП 5.2.24-2009 (03220)

● **с отменой**

- СТБ 5.2.05-2004,
- СТБ 5.2.06-2004)

ТКП 5.1.02-2012 (03220)

5

- **Изменение № 1**
- *Введено в действие 01.01.2013г.*
- *Текстовое изменение. Изменены
ссылочные ТНПА*
- *Источник информации об изменении
- **ИУ ТНПА № 12-2012***

ТКП 5.1.02-2012 (03220)

6

- **Изменение № 2**
- *Введено в действие 01.01.2014г.*
- *Текстовое изменение. Изменены
ссылочные ТНПА*
- *Источник информации об изменении
- **ИУ ТНПА № 10-2013***

ТКП 5.1.02-2012 (03220)

7

- **Изменение № 3**
- *Введено в действие 01.09.2014г.*
- *Изменение текста, показателей таблиц.*
- *Источник информации об изменении*
*- **ИУ ТНПА № 05-2014***

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

8

- Устанавливает основные положения, регламентирующие процедуры сертификации продукции в Системе.
- На основе настоящего технического кодекса при необходимости разрабатываются и применяются совместно с ним технические кодексы, устанавливающие процедуры сертификации групп однородной продукции, учитывающие особенности ее производства, испытаний, поставок и эксплуатации.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

9

- Положения настоящего технического кодекса применяются в случае, если процедуры сертификации продукции не установлены в техническом регламенте.
- Настоящий технический кодекс обязателен для всех субъектов оценки соответствия, участвующих в сертификации продукции.

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

10

- **Выборка** – Единицы продукции, отобранные из контролируемой партии или потока продукции для контроля и принятия решения о соответствии установленным требованиям.
- **Идентификация продукции** – Процедура, посредством которой устанавливают тождественность характеристик сертифицируемой (сертифицированной) продукции признакам, установленным для данного вида (типа) продукции в ТНПА в области ТНиС, технической документации, информации о продукции.
- **Образец продукции** – Единица конкретной продукции, используемая в качестве представителя этой продукции при исследовании.

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

11

- **Объем выпуска** – Количество изделий определенных наименований, типоразмеров и исполнений, изготавливаемых предприятием или его подразделением в течение планируемого периода времени.
- **Партия продукции** – Совокупность единиц продукции одного наименования и обозначения, произведенная в течение определенного интервала времени в одних и тех же условиях и сопровождаемая одним товаросопроводительным документом.
- **Продукция единичного производства** – Продукция, выпускаемая в единичных экземплярах или периодически отдельными единицами.

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

12

- **Продукция серийного производства** – Продукция, изготавливаемая по одной и той же технической документации с использованием единого технологического процесса и выпускаемая в виде последовательного ряда единиц или периодически повторяющихся партий.
- **Производство** – Процесс проектирования и (или) изготовления продукции.
- **Типовой образец продукции (тип продукции)** – Образец, выбранный разработчиком из типоразмерного ряда продукции, в наибольшей степени аккумулирующий в себе основные свойства продукции, предполагаемой к выпуску.

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

13

- **Типовой представитель ряда продукции (типовой представитель)** - Образец продукции, имеющий одинаковое конструктивное исполнение, изготовленный из аналогичных материалов и сырья, содержащий одинаковые части и узлы, имеющие существенное значение для выполнения существенных требований и соответствующий одним и тем же установленным требованиям, что и вся совокупность сертифицируемой продукции.
- **Заявитель на сертификацию продукции** - Юридическое лицо РБ, иностранное или международное юридическое лицо (организация, не являющаяся юридическим лицом), ИП, зарегистрированный в РБ, иностранный гражданин или лицо без гражданства, обратившиеся с заявкой на проведение работ по сертификации продукции

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

- **Анализ состояния производства** - Мероприятие, осуществляемое аккредитованным органом по сертификации продукции с целью установления способности заявителя на сертификацию продукции стабильно выпускать продукцию, соответствующую требованиям, подтверждаемым (подтвержденным) при сертификации.
- **Оценка системы управления** - Мероприятие, осуществляемое аккредитованным органом по сертификации продукции с целью установления способности сертифицированной системы управления качеством или системы управления безопасностью продукции (далее – системы управления) заявителя на сертификацию продукции обеспечивать стабильный выпуск продукции, соответствующей требованиям, подтверждаемым при сертификации.

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

15

- **Сертифицированная продукция** - Продукция, прошедшая сертификацию.
- **Сертифицируемая продукция** - Продукция, заявленная на сертификацию.
- **Соглашение по сертификации** - Документ, оформляемый по положительным результатам сертификации при выдаче сертификата соответствия и устанавливающий обоюдные обязательства аккредитованного органа по сертификации продукции и заявителя на сертификацию продукции.

1. Основные правила сертификации продукции.

16

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

17

- Сертификацию продукции проводят аккредитованные органы по сертификации продукции (далее – О по С) в соответствии с их областью аккредитации.
- При наличии нескольких О по С, в область аккредитации которых включена сертифицируемая продукция, заявитель вправе обратиться в один из них.
- Работы по сертификации продукции осуществляются экспертами-аудиторами органов по сертификации, включенными в реестр Системы.

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

18

- Сертификацию продукции серийного производства иностранных изготовителей и инспекционный контроль за сертифицированной продукцией серийного производства иностранных изготовителей О по С проводит по согласованию с Национальным органом по оценке соответствия РБ, который вправе включить в состав комиссии по сертификации и инспекционному контролю своих представителей или представителей других ОпоС из числа экспертов-аудиторов, включенных в реестр Системы.
- В Системе проводится обязательная и добровольная сертификация.

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

19

- Сертификация продукции отечественного и иностранного производства проводится по одним и тем же процедурам.
- **Обязательной сертификации** подлежит продукция, в отношении которой данная форма обязательного ПС установлена в ТР или (до введения в действие ТР), включенная в перечень продукции, работ, услуг и иных объектов оценки соответствия, подлежащих обязательному подтверждению соответствия в РБ (далее – Перечень).
 - *Перечень продукции, работ, услуг и иных объектов оценки соответствия, подлежащих обязательному подтверждению соответствия в Республике Беларусь, утвержден постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 16.12.2008 № 60.*

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

20

- **Обязательная сертификация** продукции проводится на соответствие требованиям ТР, а для продукции, включенной в Перечень, – на соответствие требованиям государственных стандартов, установленных в Перечне.
- Номенклатура показателей, контролируемых при выполнении работ по подтверждению соответствия продукции, подлежащей обязательной сертификации в Республике Беларусь согласно Перечню, приведена в таблице А.1 приложения А данного ТКП.

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

21

- **Добровольная сертификация** проводится в отношении продукции, на которую не распространяются ТР и которая (до введения в действие ТР) не включена в Перечень.
- При добровольной сертификации продукции **заявитель самостоятельно** выбирает государственные стандарты, на соответствие требованиям которых осуществляется добровольная сертификация, и определяет номенклатуру показателей, контролируемых при добровольной сертификации.

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

22

- В номенклатуру этих показателей в обязательном порядке включаются показатели безопасности, если они установлены в государственных стандартах на данную продукцию.
- Добровольная сертификация продукции, поставляемой в рамках договоров (контрактов), а также продукции, поставляемой на экспорт, может осуществляться на соответствие требованиям, установленным договорными документами, а также требованиям стран, в которые поставляется продукция.

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

23

- **Обязательная сертификация** проводится по схемам подтверждения соответствия, применяемым при сертификации продукции (далее – схемы сертификации), установленным соответствующим ТР, а в случаях, если схемы сертификации в нем не установлены либо ТР отсутствует, – по схемам сертификации, приведенным в таблице Б.1 приложения Б данного ТКП.
- **Добровольная сертификация** проводится по схемам сертификации, приведенным в приложении Б.
- Сертификация продукции в рамках международных или региональных систем, к которым присоединилась Республика Беларусь, проводится на соответствие требованиям документов, принятых в этих системах.

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

24

- Сертификаты соответствия и протоколы испытаний продукции, полученные за пределами РБ вне Системы, могут быть признаны на основании международных договоров Республики Беларусь.
- Порядок признания сертификатов соответствия, протоколов испытаний продукции устанавливается международными договорами РБ, а если такой порядок не установлен международными договорами, – актами законодательства РБ.

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

25

- Заявитель, являющийся **изготовителем продукции**, может заявиться на сертификацию продукции серийного производства и (или) партии продукции (единичного изделия).
- Заявитель, являющийся **продавцом продукции**, – только на сертификацию партии продукции (единичного изделия), а также на сертификацию продукции, поступающей по контракту.

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

26

- К сертификации **допускается** продукция (отечественного и иностранного производства):
 - пригодная для использования по назначению;
 - имеющая соответствующую маркировку и техническую документацию, содержащую необходимую информацию о продукции в соответствии с Законом Республики Беларусь от 9 января 2002 г. № 90-З «О защите прав потребителей», а также ТНПА, определяющих требования к маркировке продукции;
- Для **продукции, поставляемой на экспорт**, – в соответствии с договорными документами, контрактами и законодательством страны назначения.

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

27

- Оплата работ по сертификации продукции, в том числе по процедуре признания иностранных сертификатов соответствия, осуществляется заявителем на основе договора на проведение работ по сертификации продукции с О по С.
- Договор на проведение работ по сертификации продукции должен в обязательном порядке включать сроки выполнения работ О по С и условия оплаты работ.

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

28

- Оплата работ по проведению испытаний продукции осуществляется заявителем или Опос на основе договора на проведение испытаний с АИЛ (центром).
- Договор на проведение испытаний должен включать:
 - сроки выполнения работ АИЛ (центром);
 - условия оплаты работ.
- При оформлении договора с АИЛ (центром) Опос должен также включить в него вопросы конфиденциальности и разрешения конфликтных ситуаций.

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

29

- При сертификации продукции должна соблюдаться конфиденциальность информации, получаемой в результате взаимодействия субъектов оценки соответствия,
- Кроме случаев, когда продукция может создать реальную угрозу безопасности жизни, здоровью, наследственности потребителя, сохранности имущества и безопасности окружающей среды.

ПРОЦЕДУРЫ СЕРТИФИКАЦИИ

30

- Процедуры сертификации представляют собой действия, определенные схемой сертификации, результаты которых используются для принятия решения о соответствии (несоответствии) продукции установленным требованиям.
- В общем случае процедуры сертификации включают:
 1. подачу заявителем заявки на проведение работ по сертификации продукции (далее – заявка) с прилагаемыми документами;
 2. анализ ОпОС документов, представленных заявителем;

ПРОЦЕДУРЫ СЕРТИФИКАЦИИ

31

● В общем случае процедуры сертификации включают:

3. проведение Опос идентификации продукции и отбора образцов продукции для испытаний;
4. проведение АИЛ (центром) испытаний продукции;
5. проведение Опос исследования проекта продукции;
6. проведение Опос исследования типа продукции;
7. проведение Опос анализа состояния производства;

ПРОЦЕДУРЫ СЕРТИФИКАЦИИ

32

- В общем случае процедуры сертификации включают:
 - 8. принятие решения о выдаче сертификата соответствия;
 - 9. выдачу заявителю сертификата соответствия;
 - 10. заключение соглашения по сертификации между ОпoС и заявителем;
 - 11. осуществление ОпoС инспекционного контроля за сертифицированной продукцией (если предусмотрено схемой сертификации).

ПОДАЧА ЗАЯВКИ С ПРИЛАГАЕМЫМИ ДОКУМЕНТАМИ (все схемы)

33

- Для проведения сертификации продукции заявитель подает в ОпОС заявку на проведение работ по сертификации продукции по форме согласно приложению настоящего ТКП.
- Перечень прилагаемых документов (в общем случае):
- **для продукции серийного производства:**
 - техническая документация (ТНПА, конструкторская, технологическая и эксплуатационная документация на продукцию) (при необходимости);
 - описание принятых технических решений (при необходимости);

ПОДАЧА ЗАЯВКИ С ПРИЛАГАЕМЫМИ ДОКУМЕНТАМИ *(все схемы)*

34

- Перечень прилагаемых документов (в общем случае):
- **для продукции серийного производства:**
 - копия сертификата соответствия на систему управления, информация, подтверждающая способность сертифицированной системы управления обеспечивать стабильный выпуск продукции, соответствующей требованиям, подтверждаемым при сертификации (информация изготовителя по форме согласно приложению Г) (для схем сертификации 2с, 6с, 8с);
 - протоколы испытаний продукции (квалификационных, приемочных, периодических при выполнении определенных условий), проведенные изготовителем в аккредитованных испытательных лабораториях (при наличии);

ПОДАЧА ЗАЯВКИ С ПРИЛАГАЕМЫМИ ДОКУМЕНТАМИ *(все схемы)*

35

- Перечень прилагаемых документов (в общем случае):
- **для продукции серийного производства:**
 - иностранный сертификат соответствия и (или) иностранные протоколы испытаний в случаях их признания на основании международных договоров Республики Беларусь (при наличии);
 - сертификаты соответствия на материалы, комплектующие изделия или составные части изделия (при наличии);
 - документы, предусмотренные актами законодательства Республики Беларусь (специальные разрешения и др.);

ПОДАЧА ЗАЯВКИ С ПРИЛАГАЕМЫМИ ДОКУМЕНТАМИ *(все схемы)*

36

- **для партии продукции:**
- товаросопроводительные документы;
- документ о качестве продукции изготовителя (при наличии);
- протоколы испытаний, проведенных в аккредитованной испытательной лаборатории (при необходимости);
- иностранный сертификат соответствия и (или) иностранные протоколы испытаний в случаях их признания на основании международных договоров Республики Беларусь (при наличии);
- эксплуатационный документ (при необходимости);
- документы, предусмотренные актами законодательства Республики Беларусь (специальные разрешения и др.).

ПОДАЧА ЗАЯВКИ С ПРИЛАГАЕМЫМИ ДОКУМЕНТАМИ (все схемы)

37

- При сертификации по схеме сертификации **9с** могут быть представлены один или в совокупности следующие документы:
 - протоколы испытаний продукции, проведенных в ИЛ изготовителя или АИЛ (в том числе иностранной);
 - копия сертификата соответствия на систему управления изготовителя (в том числе иностранного);
 - декларация изготовителя о соответствии продукции требованиям Директив Европейского союза по безопасности;
 - Копия сертификата соответствия на продукцию (в т.ч. иностранного).
- Размер партии продукции, для которой применяется схема сертификации **9с**, устанавливается в процедурах сертификации групп однородной продукции либо в документах ОпoС с учетом специфики сертифицируемой продукции.

ПОДАЧА ЗАЯВКИ С ПРИЛАГАЕМЫМИ ДОКУМЕНТАМИ *(все схемы)*

38

- Анализ заявки и прилагаемых документов - в течение не более **10 дн.** с дня подачи заявки
- Проверяют:
 - правильность заполнения заявки;
 - достаточность представленных документов.
- При отрицательных результатах анализа заявки заявителю сообщается о том, что необходимо представить к заявке или исправить в ней, либо об отказе в принятии заявки.
- Отказ в принятии заявки не препятствует повторному обращению с ней после устранения недостатков, явившихся причиной отказа.

АНАЛИЗ ДОКУМЕНТОВ, ПРЕДСТАВЛЕННЫХ ЗАЯВИТЕЛЕМ *(все схемы)*

39

- **Предусматривает:**
 - анализ соответствия требованиям актов законодательства Республики Беларусь представленных документов на продукцию;
 - определение достаточности приведенных в эксплуатационной (сопроводительной) документации характеристик продукции необходимым для ее безопасного применения;
 - определение достоверности и анализ документов, прямо или косвенно подтверждающих соответствие продукции требованиям, подтверждаемым при сертификации.

АНАЛИЗ ДОКУМЕНТОВ, ПРЕДСТАВЛЕННЫХ ЗАЯВИТЕЛЕМ *(все схемы)*

40

- При наличии у изготовителя сертифицированной системы управления (схемы сертификации **2с, 6с, 8с**) оценка способности предприятия выпускать продукцию, соответствующую установленным требованиям, проводится посредством анализа информации, представленной заявителем (приложение Г).
- ОпoС может принять решение о проведении анализа состояния производства (переход на другую схему сертификации) в случаях, если:
- информация, представленная заявителем, признана ОпoС недостаточной для подтверждения способности сертифицированной системы управления изготовителя обеспечить стабильный выпуск продукции, соответствующей требованиям, подтверждаемым при сертификации;

АНАЛИЗ ДОКУМЕНТОВ, ПРЕДСТАВЛЕННЫХ ЗАЯВИТЕЛЕМ *(все схемы)*

41

- ОпoС может принять решение о проведении анализа состояния производства (переход на другую схему сертификации) в случаях, если:
 - в течение текущего года подачи заявки на сертификацию были отрицательные результаты проверок продукции и условий ее производства контролирующими (надзорными) органами.
- По результатам анализа представленных документов ОпoС направляет заявителю решение по сертификации продукции.

АНАЛИЗ ДОКУМЕНТОВ, ПРЕДСТАВЛЕННЫХ ЗАЯВИТЕЛЕМ *(все схемы)*

42

- Решение по сертификации продукции должно содержать все основные условия сертификации продукции, в том числе:
 - схему сертификации;
 - указания по отбору образцов продукции, включая решение о выборе типового представителя с обоснованием выбора (при необходимости);
 - обозначения ТНПА с указанием при необходимости пунктов, на соответствие которым проводится сертификация;

АНАЛИЗ ДОКУМЕНТОВ, ПРЕДСТАВЛЕННЫХ ЗАЯВИТЕЛЕМ *(все схемы)*

43

- Решение по сертификации продукции должно содержать все основные условия сертификации продукции, в том числе:
 - наименование АИЛ (центра);
 - наименование ОпОС, проводящего анализ состояния производства (если предусмотрено схемой сертификации);
 - наименование исполнителя исследования проекта продукции или исследования типа продукции (если предусмотрено схемой сертификации);
 - условия оплаты работ по сертификации.

Проведение идентификации продукции и отбора образцов продукции для испытаний

44

- Если схемой сертификации установлена необходимость проведения испытаний продукции, то они проводятся^
 - на образцах
 - или типовых представителях продукции.
- **Типовые представители** выбираются в случае большой номенклатуры однотипной продукции, соответствующей одному (одним) ТНПА и изготавливаемой по единой технологии.
- Решение с обоснованием выбора типового представителя продукции для проведения его испытаний принимается и оформляется органом по сертификации с учетом предложений заявителя.

Проведение идентификации продукции и отбора образцов продукции для испытаний

45

- Отбор образцов производится в соответствии с ТНПА на продукцию и ТНПА, устанавливающими методы отбора и испытаний.
- Отбор, маркировку, пломбирование образцов продукции для испытаний и документирование процедуры отбора образцов осуществляется в соответствии с решением по сертификации продукции органа по сертификации.
- Отбор образцов осуществляется в присутствии заявителя с оформлением акта отбора образцов продукции (форма – в ТКП).

Проведение идентификации продукции и отбора образцов продукции для испытаний

46

- Одновременно с отбором образцов проводится идентификация продукции.
- Идентификационные признаки :
 - наименование и местонахождение изготовителя, продавца;
 - наименование продукции;
 - штриховой код;
 - дата изготовления;
 - срок годности (срок хранения);
 - обозначение ТНПА на продукцию;

Проведение идентификации продукции и отбора образцов продукции для испытаний

47

- Идентификационные признаки :
 - объем представленной партии;
 - номинальное количество продукции в единице потребительской упаковки;
 - вид упаковки, тары;
 - масса (объем);
 - иная информация, указанная в товаросопроводительных документах, на упаковке. упаковке.

Проведение идентификации продукции и отбора образцов продукции для испытаний

48

- Результаты идентификации продукции отражаются:
 - в акте отбора образцов
 - и (или) в акте идентификации.
- Форма акта идентификации - в документах органа по сертификации.
- При отборе образцов и идентификации продукции проверяются также условия хранения продукции.

Проведение идентификации продукции и отбора образцов продукции для испытаний

49

- При несоблюдении условий хранения заявителю сообщается о прекращении дальнейших работ по сертификации продукции.
- Доставку образцов продукции в АИЛ (центр) осуществляет:
 - заявитель
 - или орган по сертификации.

Проведение испытаний продукции

50

- Проведение испытаний продукции – в АИЛ (центре).
- Проведение испытаний в АИЛ изготовителя осуществляется в присутствии эксперта-аудитора органа по сертификации (ответственность за объективность испытаний несут с АИЛ и Опос).
- Сертификационные испытания – по ТНПА на продукцию, или методикам, аттестованным в установленном порядке.

Проведение испытаний продукции

51

- При отсутствии на момент АИЛ (центра) по данному виду продукции (виду испытаний) Опос определяет возможность, а также место и условия испытаний, обеспечивающие объективность их результатов (привлечение конкретной сторонней организации должно быть согласовано с Национальным органом по оценке соответствия Республики Беларусь и заявителем).

Проведение испытаний продукции

52

- Протоколы сертификационных испытаний продукции, проведенных в ИЛ (центрах), аккредитованных в Национальной системе аккредитации Республики Беларусь, применяются при последующей сертификации данной продукции тем же ОпoС, а также при переходе от одной схемы сертификации к другой, при условии отсутствия изменений в конструкции и составе продукции, влияющих на ее безопасность, изменений в ТНПА на продукцию, влияющих на технические требования к продукции, проверяемые при сертификации, отсутствии претензий к безопасности продукции:
 - в течение **двух лет**,
 - для пищевых продуктов, продовольственного сырья – в течение **одного года**,

Проведение испытаний продукции

53

- В отношении строительных материалов и изделий протоколы испытаний применяются в соответствии с СТБ 5.2.21.
- Протоколы сертификационных испытаний **могут быть использованы другим заявителем** на сертификацию партии данной продукции при условии получения согласия владельца протокола испытаний.
- При сертификации средств индивидуальной защиты, строительных материалов, светотехнических изделий, маломерных судов, произведенных в странах Европейского союза, признаются протоколы испытаний продукции, проведенных европейскими уполномоченными органами.

Проведение испытаний продукции

54

- Порядок признания протоколов установлен в *Постановлении Совета Министров Республики Беларусь 7 июля 2011 г. № 925 «О порядке признания протоколов испытаний продукции, проведенных европейскими уполномоченными органами, при ее обязательном подтверждении соответствия в Республике Беларусь»*.
- Протоколы испытаний признаются в течение **двух лет** с момента их утверждения.

Проведение испытаний продукции

55

- При сертификации продукции, изготовленной на территории Таможенного союза, признаются протоколы испытаний продукции, полученные в АИЛ (центрах), включенных в **Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза**.
- Протоколы испытаний признаются в течение **двух лет** с момента их утверждения.

Проведение испытаний продукции

56

- Испытания продукции проводятся на основании договоров на проведение испытаний.
- Заявитель представляет в АИЛ (центр) отобранные в установленном порядке образцы (образец) продукции, техническую документацию на нее (при необходимости), акт отбора образцов.
- Допускается совмещение сертификационных испытаний с квалификационными, приемочными, периодическими при соблюдении определенных условий (приведены в ТКП).
- Протокол испытаний направляется органу по сертификации и заявителю независимо от результатов испытаний.

Проведение испытаний продукции

57

- При отрицательных результатах испытаний работы по сертификации продукции:
 - прекращаются (если проведение КР по устранению несоответствий, вызвавших отрицательные результаты испытаний, невозможно)
 - либо приостанавливаются (в случае если проведение таких корректирующих мероприятий возможно).
- Заявителю направляется решение с обоснованием отказа от дальнейшего проведения работ по сертификации продукции.
- Возможность возобновления работ и их объем определяются органом по сертификации в каждом конкретном случае.
- **Образцы продукции после проведения испытаний подлежат возврату заявителю.**

Проведение исследования проекта продукции

58

- Исследование проекта продукции проводит ОпОС путем анализа:
 - представленной ТД, по которой изготавливается продукция,
 - результатов проведенных расчетов, испытаний макетов, моделей, экспериментальных образцов, продукции.
- В ТКП даны требования к ТД для исследования проекта.
- По результатам исследования проекта продукции оформляется заключение, содержащее в общем случае:
 - сопоставительный анализ требований ТНПА на данную продукцию с информацией в представленных документах на продукцию и (или) действительными значениями показателей (полученными в результате испытаний);

Проведение исследования проекта продукции

59

- По результатам исследования проекта продукции оформляется заключение, содержащее в общем случае:
 - определение достаточности указанных характеристик для безопасной эксплуатации продукции.
- Заключение должно содержать оценку соответствия проекта продукции установленным требованиям. Форма заключения устанавливается в процедурах сертификации групп однородной продукции либо в документах органа по сертификации.
- Конкретные требования к проведению исследования проекта продукции устанавливаются в ТР или в процедурах сертификации групп однородной продукции.

Проведение исследования типа продукции

60

- Исследование типа продукции в зависимости от представленных заявителем документов проводится органом по сертификации одним из следующих способов:
 - исследования типового образца для запланированного производства как типового представителя всей совокупности будущей продукции;
 - анализа технической документации и подтверждающих данных, исследования типового образца продукции или критических составных частей продукции.

Проведение исследования типа продукции

61

- При исследовании типового образца:
 - проводится оценка того, что типовый образец изготовлен согласно технической документации;
 - определяются элементы образца, которые были спроектированы согласно соответствующим ТНПА, а также элементы, спроектированные без использования ТНПА;
 - осуществляются необходимые испытания для проверки правильности применения изготовителем ТНПА;
 - осуществляются необходимые испытания для проверки соответствия принятых изготовителем технических решений установленным требованиям (в случае неприменения ТНПА).

Проведение исследования типа продукции

62

- По результатам исследования типа продукции оформляется заключение, в котором дается оценка соответствия типа продукции установленным требованиям.
- Форма заключения устанавливается в процедурах сертификации групп однородной продукции либо в документах органа по сертификации.
- Конкретные требования к проведению исследования типа продукции устанавливаются в технических регламентах или в процедурах сертификации групп однородной продукции.

Проведение анализа состояния производства

63

- При сертификации продукции серийного производства по схемам сертификации **1с, 5с, 7с** способность производства стабильно выпускать продукцию, соответствующую требованиям, подтверждаемым при сертификации, оценивается при проведении анализа состояния производства.
- Анализ состояния производства проводится комиссией, назначенной ОпОС.

Проведение анализа состояния производства

64

- Анализ состояния производства проводится в отношении:
 - технической документации;
 - компетентности персонала;
 - взаимодействия с потребителями;
 - идентификации продукции и прослеживаемости;
 - технического обслуживания и ремонта оборудования;
 - соблюдения технологии производства;
 - входного контроля сырья, материалов и покупных комплектующих изделий;
 - контроля и проведения испытаний;

Проведение анализа состояния производства

65

- Анализ состояния производства проводится в отношении:
 - управления контрольным, измерительным и испытательным оборудованием;
 - санитарно-гигиенического состояния производства (при необходимости);
 - корректирующих и предупреждающих действий;
 - хранения, упаковки, маркировки, консервации.

Проведение анализа состояния производства

66

- По результатам анализа состояния производства составляется акт (форма устанавливается ОпоС):
 - результаты анализа,
 - ссылки на подтверждающие документы и материалы,
 - при необходимости - сроки устранения выявленных несоответствий.
- Акт по результатам анализа состояния производства должен содержать **выводы о способности производства стабильно выпускать продукцию, соответствующую требованиям, подтверждаемым при сертификации.**

Проведение анализа состояния производства

67

- Один экземпляр акта направляется заявителю.
- По результатам анализа состояния производства орган по сертификации может приостановить или прекратить работы по сертификации продукции.
- Решение о приостановлении работ по сертификации принимается в том случае, если путем проведения КМ, согласованных с ОпоС, заявитель может устранить обнаруженные несоответствия и их причины в установленные сроки.
- Решение о приостановлении работ по сертификации сообщается в письменном виде заявителю.

Проведение анализа состояния производства

68

- С целью возобновления работ по сертификации:
 - заявитель разрабатывает корректирующие мероприятия по устранению выявленных несоответствий и их причин, обеспечивает их выполнение и информирует орган по сертификации;
 - орган по сертификации анализирует выполнение заявителем корректирующих мероприятий и (при положительных результатах) принимает решение о возобновлении работ по сертификации.
- В обоснованных случаях ОпоС может провести проверку выполнения КМ на предприятии.

Проведение анализа состояния производства

69

- Если заявитель не может устранить выявленные несоответствия и их причины в установленные сроки, работы по сертификации продукции прекращаются.
- Заявителю направляется решение с обоснованием прекращения работ по сертификации продукции.

Выдача сертификата соответствия

70

- По результатам проведенных работ в соответствии с применяемой схемой сертификации Опос принимает решение о выдаче (невыдаче) сертификата соответствия.
- Срок выдачи сертификата соответствия – не более **10 дн.**
- Основанием для принятия решения в зависимости от схем сертификации могут быть:
 - протоколы испытаний;
 - акт анализа состояния производства;

Выдача сертификата соответствия

71

- Основанием для принятия решения в зависимости от схем сертификации могут быть:
 - акт анализа состояния производства;
 - сертификат соответствия на систему управления, выданный в Национальной системе подтверждения соответствия Республики Беларусь;
 - заключение по результатам исследования проекта продукции;
 - заключение по результатам исследования типа продукции;
 - информация от контролирующих (надзорных) органов;
 - другие документы, рассмотренные и оформленные в процессе сертификации продукции.

Выдача сертификата соответствия

72

- Сертификат соответствия, в зависимости от примененной схемы сертификации, выдается:
 - на продукцию серийного производства,
 - на партию продукции
 - или на единичное изделие
- Сертификат соответствия вступает в силу с даты его регистрации в реестре Системы.
- Срок действия сертификата соответствия на **продукцию серийного производства – 5 лет.**

Выдача сертификата соответствия

73

- Срок действия сертификата соответствия на продукцию серийного производства по схемам сертификации **2с, 6с, 8с** может быть отличным от срока действия сертификата соответствия на систему управления, тогда в соглашении по сертификации должно быть указано, что изготовитель обязан своевременно продлить срок действия сертификата соответствия на систему управления, а в случае, если сертификат соответствия на систему управления не будет продлен, действие сертификата соответствия на продукцию будет отменено.

Выдача сертификата соответствия

74

- Срок действия сертификата соответствия на партию продукции устанавливается Опос с учетом срока годности (хранения) продукции, сроков реализации партии.
- При возможности однозначной идентификации каждой единицы сертифицированной продукции сертификат соответствия на партию выдается **без ограничения срока действия.**
- Срок действия сертификата соответствия на продукцию, **поставляемую по контракту** периодически партиями, – на период действия контракта, но не более **ОДНОГО ГОДА** (с указанием в сертификате количества, моделей, артикула и (или) других четких идентификационных признаков продукции) без ограничений по периодичности и объемам поставляемой продукции.)

Выдача сертификата соответствия

75

- Сертификат соответствия оформляется на защищенном бланке установленного образца, являющемся документом строгой отчетности:
 - сертификат соответствия на продукцию, соответствие которой требованиям ТНПА подтверждено при обязательной сертификации, выдается на бланке обязательной сертификации;
 - сертификат соответствия на продукцию, соответствие которой требованиям ТНПА подтверждено при добровольной сертификации, выдается на бланке добровольной сертификации;

Выдача сертификата соответствия

76

- Сертификат соответствия оформляется на защищенном бланке установленного образца, являющемся документом строгой отчетности:
 - по результатам обязательной сертификации колесных транспортных средств выдается «Одобрение типа транспортного средства» в соответствии с ТНПА, устанавливающим процедуру проведения сертификации колесных транспортных средств в Системе.
- Сертификат соответствия оформляется на русском или белорусском языке исключительно с использованием электронных печатающих устройств.

НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ГОССТАНДАРТ

№ 0000000



Серия А

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

М.П.

Руководитель органа
по сертификации

подпись

инициалы, фамилия

Эксперт-аудитор

подпись

инициалы, фамилия

НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
ГОССТАНДАРТ

№ 0000000



Серия Б

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

М.П.

Руководитель органа
по сертификации

подпись

инициалы, фамилия

Эксперт-аудитор

подпись

инициалы, фамилия

Выдача сертификата соответствия

79

- По обращению заявителя допускается также оформление сертификата соответствия на иностранном языке.
- При этом лицевая сторона бланка сертификата соответствия заполняется на русском или белорусском языке, информация, представленная на лицевой стороне, дублируется на оборотной стороне сертификата соответствия на иностранном языке.

Выдача сертификата соответствия

80

- При выдаче сертификата соответствия на вычислительные электронные персональные машины, изготавливаемые в Республике Беларусь, в сертификате соответствия указывается перечень комплектующих, используемых при их сборке.
- При значительном объеме информации, включаемой в графы сертификата соответствия, она может быть приведена в приложении (приложениях) к сертификату соответствия.

Выдача сертификата соответствия

81

- Приложение оформляется на обратной стороне сертификата соответствия и (или) на бланке копии сертификата соответствия (защищенный бланк установленного образца, являющийся документом строгой отчетности) и является неотъемлемой частью сертификата соответствия.
- Ссылка на приложение должна быть приведена в соответствующих графах сертификата соответствия.

Выдача сертификата соответствия

82

- При принятии решения о выдаче сертификата соответствия на продукцию серийного производства (по схемам сертификации **1с, 2с, 5с, 6с, 7с, 8с**, в том числе по процедуре признания) оформляется соглашение по сертификации продукции между органом по сертификации (форма – в ТКП).
- В случае отмены действия сертификата соответствия действие соглашения по сертификации прекращается.

Выдача сертификата соответствия для таможенного оформления

83

- На ввозимые партии продукции, подлежащей обязательной сертификации согласно Перечню, Опос могут выдаваться сертификаты соответствия для таможенного оформления с ограниченным сроком действия.
- Сертификат соответствия для таможенного оформления выдается без права реализации ввезенной партии продукции на основании заявления (декларации о соответствии) на выдачу сертификата соответствия для таможенного оформления с ограниченным сроком действия (форма – в ТКП).

Выдача сертификата соответствия для таможенного оформления

84

- К заявлению прилагаются товаросопроводительные документы на ввозимую партию продукции.
- Сертификат соответствия для таможенного оформления выдается в течение **2 дн** без проведения:
 - идентификации,
 - отбора образцов
 - и испытаний партии продукции.

Выдача сертификата соответствия для таможенного оформления

85

- Подлинник сертификата соответствия для таможенного оформления остается в органе по сертификации, а заявителю выдаются две его копии, необходимые для таможенного оформления.
- В сертификате соответствия для таможенного оформления в графе «Особые отметки» делается запись «Без права реализации».

Выдача сертификата соответствия для таможенного оформления

86

- Получение заявителем сертификата соответствия для таможенного оформления не отменяет необходимости проведения обязательной сертификации ввезенной партии продукции.
- Сертификация продукции проводится по вышерассмотренной процедуре после таможенного оформления до начала реализации ввезенной партии продукции.

ВОПРОСЫ?

Продолжение следует

88