

# *«Технология производства топливных пеллет»*



Выполнили: Байшугулова А., Тургазина Б.,  
Шаяхметова С., Балыкбаева А.

Астана 2016г.

*Пеллеты* представляют собой получаемые из торфа, а также древесных и сельскохозяйственных отходов биологического происхождения топливные гранулы цилиндрической формы.



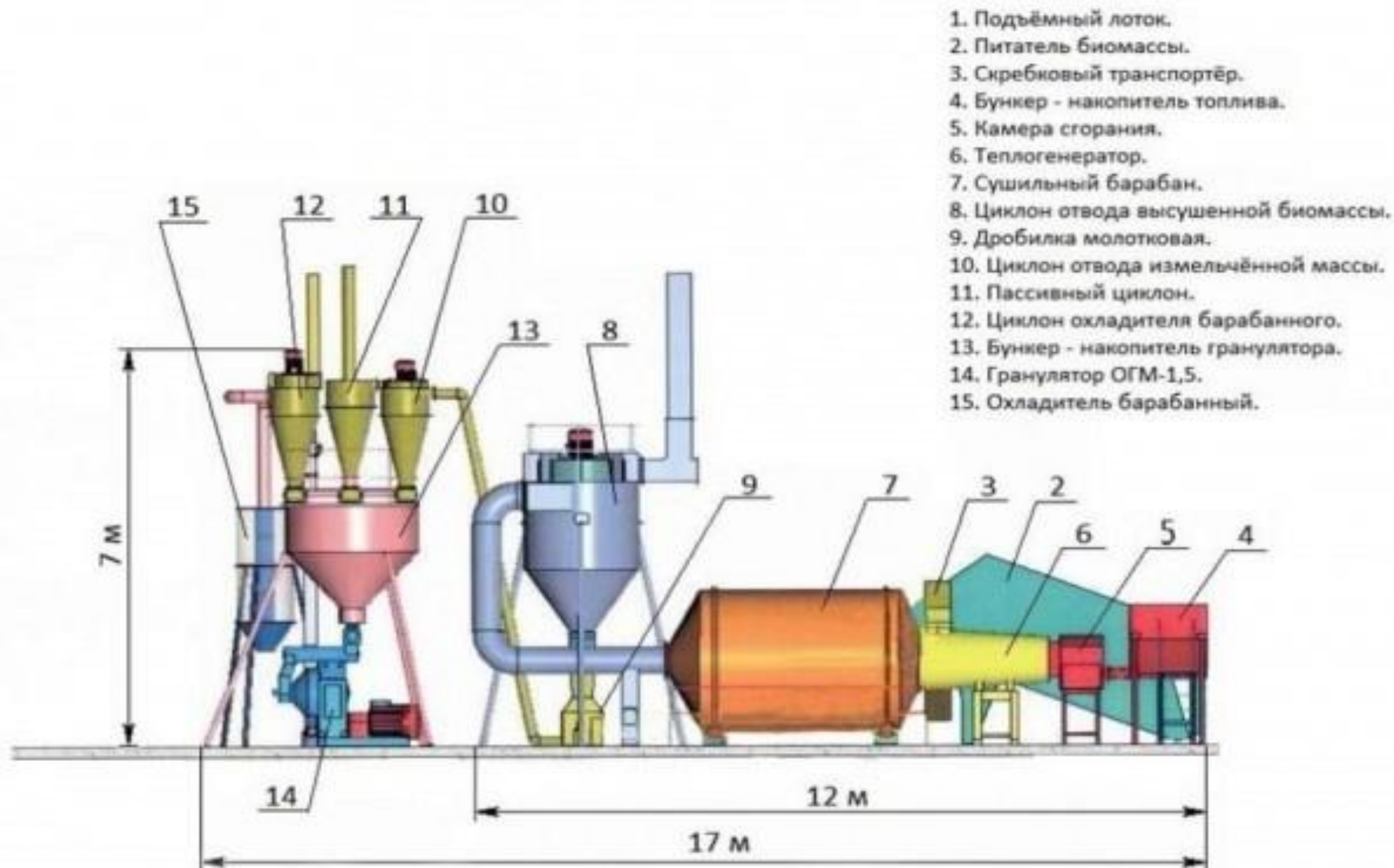
# Технологические этапы производства пеллет

- Крупное дробление сырья
- Сушка обработанного сырья
- Мелкое дробление
- Корректирование влажности
- Грануляция и прессование
- Охлаждение пеллетов
- Расфасовывание готовой продукции

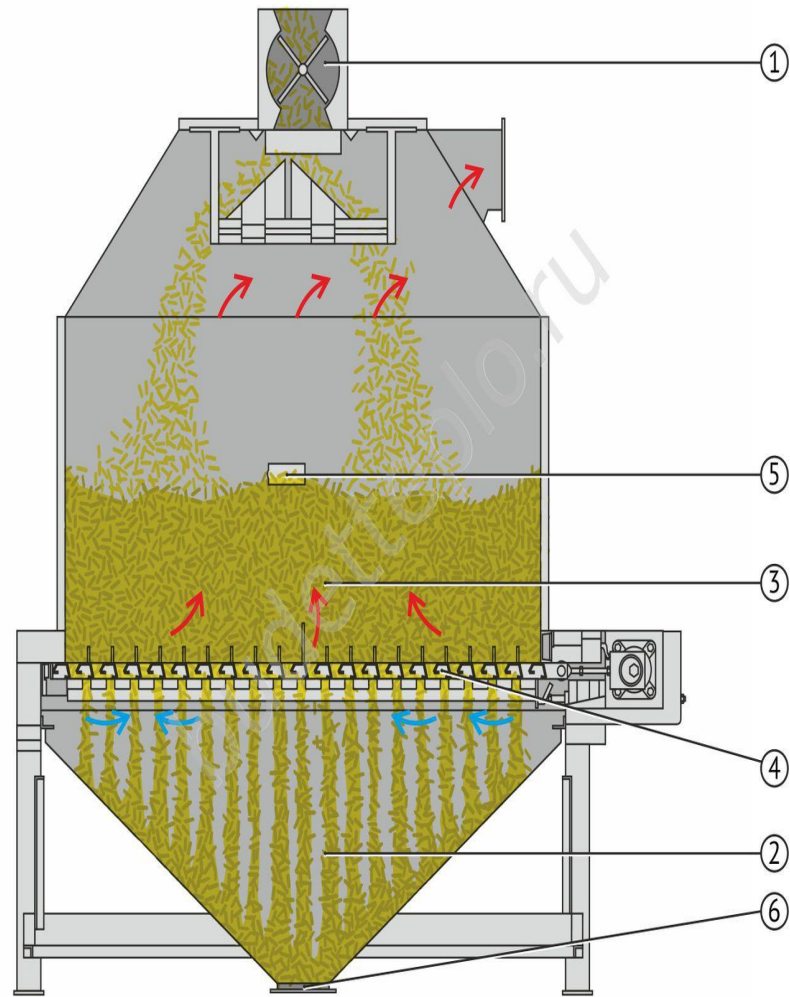
# Оборудование для производства пеллет



## ЛИНИЯ ГРАНУЛИРОВАНИЯ НА БАЗЕ ОГМ-1,5 (ОПИЛКИ, ТОРФ)



# Охладитель гранул противоточный.



Опции:

1. Переменное положение датчиков уровня.
2. Воздуховоды для подвода охлаждающего воздуха извне (для предотвращения удаления теплого воздуха из помещения, где установлен охладитель гранул).
3. Датчик переполнения охладительной камеры.
4. Конечный выключатель открытия дверки.
5. Шкаф управления с частотным регулированием скорости выгрузки гранул.

Преимущества противоточного охладителя гранул нашего производства:

1. Возможность подвода охлаждающего воздуха извне.
2. Высокая энергоэффективность за счет применения уникальной запатентованной системы выгрузки, в которой отсутствуют возвратно-поступательные движения. Минимальное разрушение гранул при выгрузке по той же причине.
3. Возможность плавного изменения скорости выгрузки гранул.
4. Возможность непрерывной выгрузки гранул, синхронизированной по производительности с гранулятором.
5. Резиновые лопасти загрузочного шлюзового затвора – минимальное повреждение горячих непрочных гранул и минимальная вероятность заклинивания шлюза.
6. Механические ротационные датчики уровня (производства Германии), не имеющие в отличие от любых других датчиков ложных срабатываний.

***Спасибо за внимание!***