ООО «Промышленная Комплектация» представляют Вашему вниманию опыт наших работ на объектах атомной, химической промышлености и металлургии

I. Термопласты

В промышленности применяются:

- Полиэтилены (PE);
- Полипропилены (PP);
- Поливинилхлориды(PVC);
- Поливинилидены фториды (PVDF)

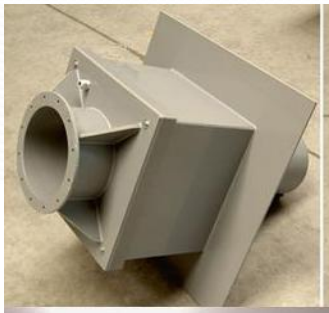
Отличительные свойства:

- Химическая стойкость;
- Непрозрачность к молекуле воды;
- Способность свариваться;
- Высокая конструкционная способность;
- Радиационная стойкость ряда специально разработанных пластиков.

В нашем арсенале:

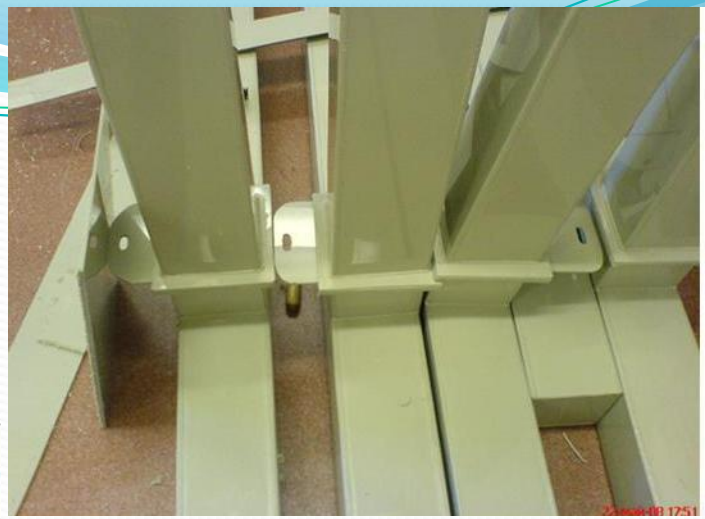
- Обученные профессионалы;
- Сертифицированные материалы;
- Специальное оборудование;
- Разрешающая документация;
- Хороший референц работ, выполненных и выполняемых на АЭС, в металлургии, химической промышленности.

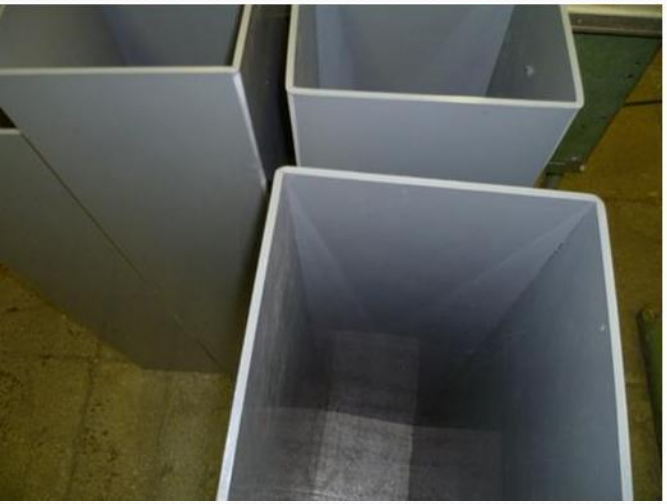
Фото наших работ:

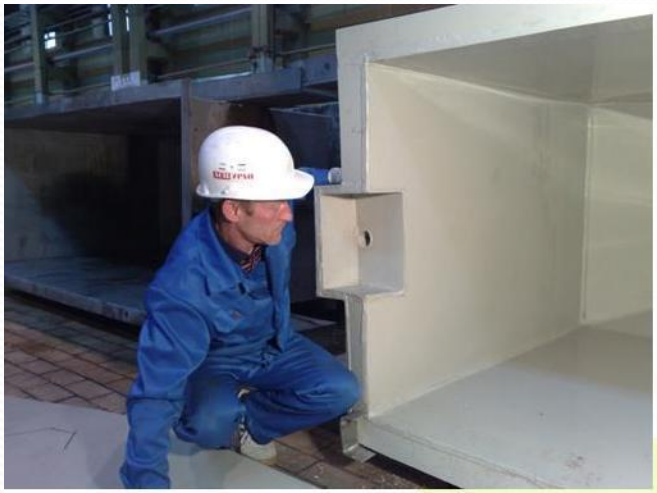


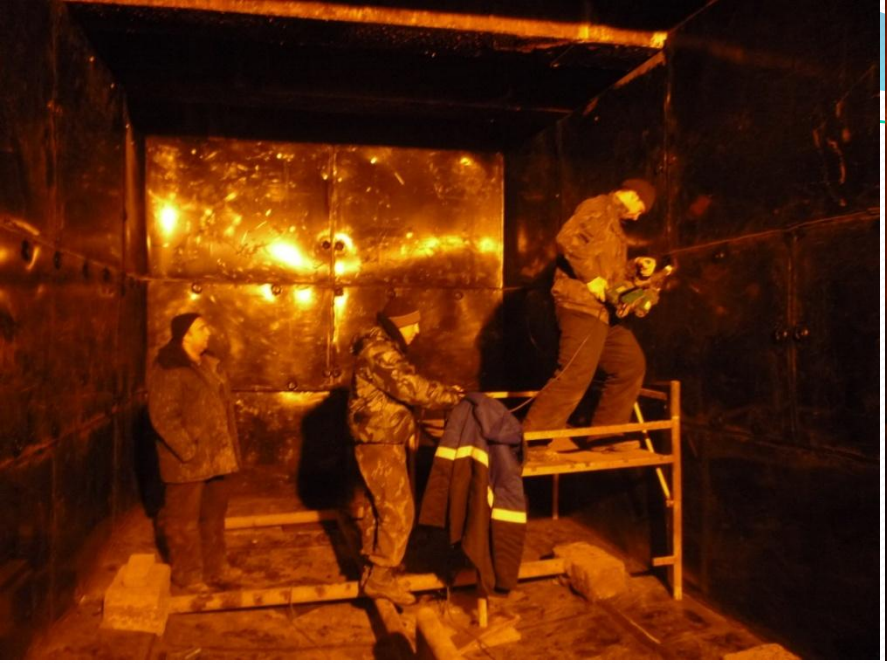
Складские емкости:

Ванна для травления:










ВОСТОК СЕРВИС
ВОСТОК СЕРВИС
СЕРВИС
ЕЖДА

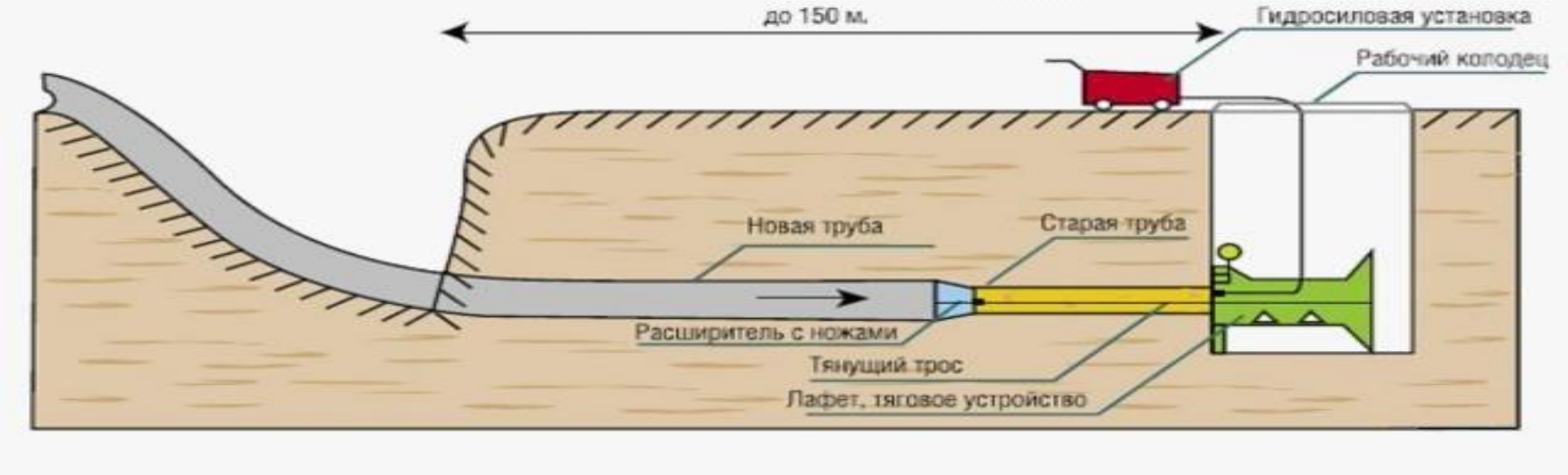
II.
Бестраншейный ремонт подземных трубопроводов

решений и варианты ремонта подземных трубопроводов:

- Метод «труба в трубе» с разрушением;
- Метод «труба в трубе» без разрушения.

Метод «труба в трубе» с разрушением

Этот метод заключается в протаскивании нового пластикового трубопровода внутри старого. Но при этом старый трубопровод подвергается разрушению.



Преимущества метода:

- Высокая надежность и долговечность отремонтированного трубопровода;
- Высокая теплостойкость и устойчивость к химическому воздействию;
- Большой выбор типоразмеров труб;
- Отсутствие необходимости антикоррозионной защиты и теплоизоляции трубопроводов.

Этот метод отлично подходит для обновления как безнапорных, так и напорных трубопроводов. С помощью его можно осуществлять замену изношенных труб из стали, чугуна, бетона, керамики, асбестоцемента, пластика на новые трубы из ПНД и других материалов.

Фрагмент нашей работы:

Метод «труба в трубе» без разрушения

Этот метод заключается в протаскивании нового пластикового трубопровода внутри старого. При этом старый трубопровод становится кожухом, защищающим пластмассовый трубопровод от внешнего разрушающего воздействия.

Технические аспекты:

- Данная технология может применяться ко всем стандартным трубам диаметром от 100 до 800мм;
- Диаметр старого трубопровода должен быть на 10–15 % больше, чем диаметр трубопровода, который будет заходить внутрь;
- Позволяет протягивать в старый трубопровод новые участки труб длиной в несколько сотен метров при минимальном объеме земляных работ;
- Уменьшение проходного сечения трубы не сильно влияет на пропускную способность трубопровода вследствие того, что гидравлические характеристики у полимерных труб много выше, чем у стальных (бетонных, керамических, чугунных и т.д.);

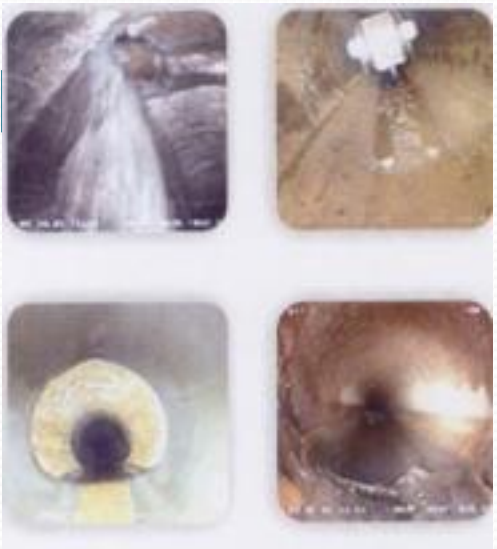
Санация трубопроводов методом чулкования

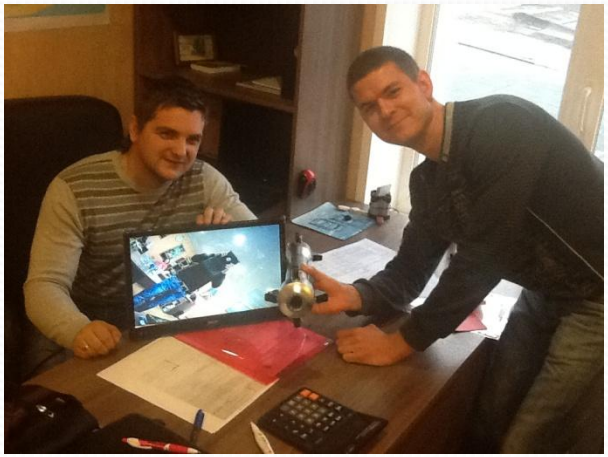
Восстановление рукавами марки СОТ-У 5774в соответствии с ТУ 5774-001-71185411-2007 и Технологическим Регламентом-ТР 2256-001-71185411-2007-02-15.

Краткое описание технологии санации:

1. Чистка трубопровода специальной техникой с применением форсунок высокого давления (P≤800 кт/см^2)

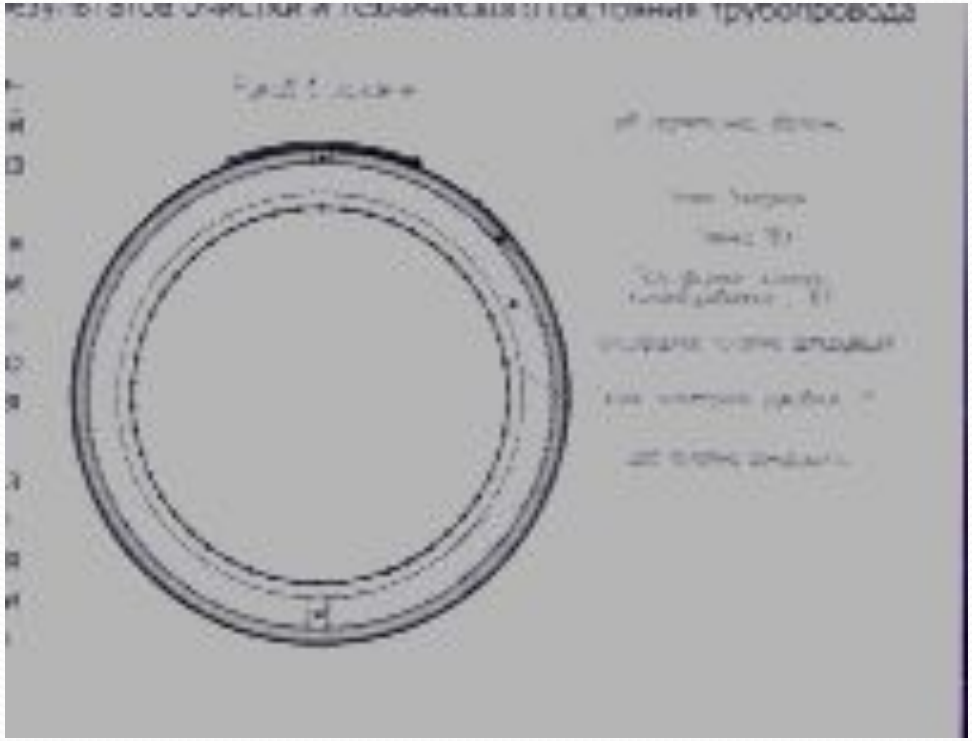
2. Видео инспекция. Заключение о техническом состоянии трубопро





3. Монтаж специальной вышки

4. Пропитка многослойного тканого рукава специальной эпоксидной композицией



гидростатического столба воды

6. Нагрев воды – полимеризация эпоксидной композиции

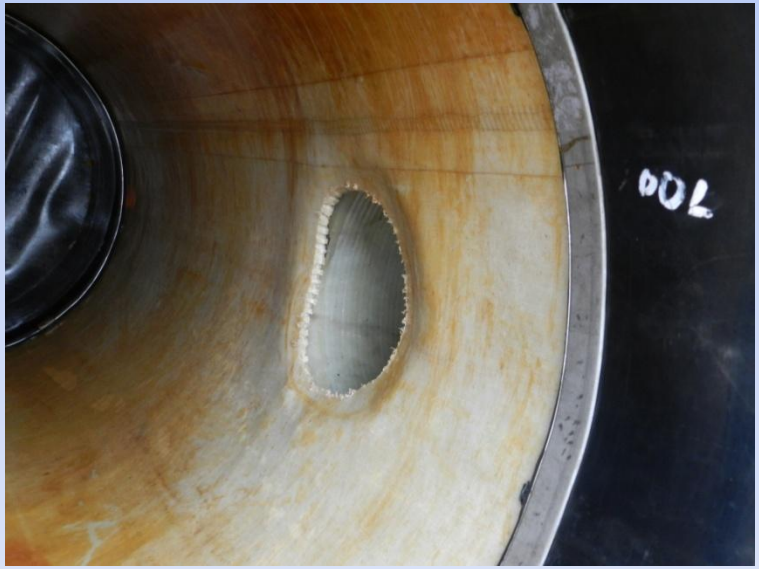
7. Обрезка технологического конца трубы

8. Видео инспекция. Заключение.

Технологические данные:

- Санация труб методом чулкованием производится на диаметрах: 100-2000 мм;
- Подбор рукава (толщина, материал, слойность) и композиции – после изучения Опросного листа и Технического задания Заказчика;
- Рукав набирает такую прочность и кольцевую жесткость, что способен работать как самостоятельная труба. Гарантийный срок эксплуатации: 25-50 лет;

Фото гидроиспытаний:

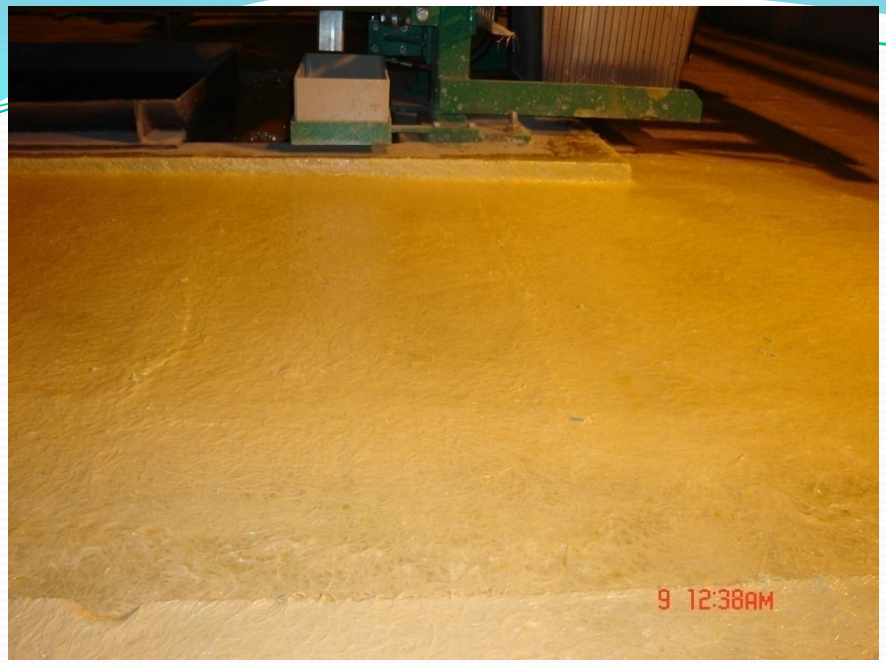


Прокладка стеклопластиковых трубопроводов


YLE

III.
Восстановление и защита технологического оборудования.

Фото нашей работы:


9 12:38AM


9 12:38AM

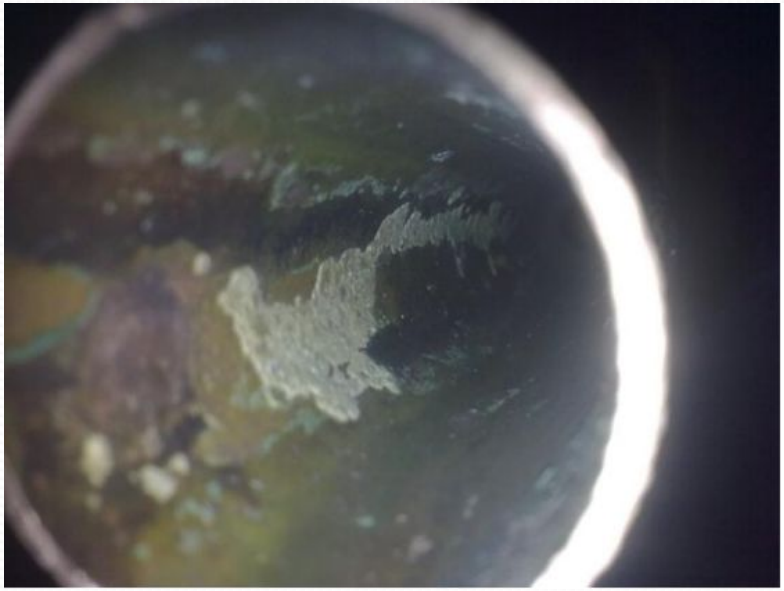

9 12:38AM


9 12:37AM


12 2:10AM

IV.
Иньектирование

V.
Криогенный бластинг



VI.
Химическая отмывка

ООО "Промышленная Комплектация"
396073, г.Нововоронеж Воронежская обл.,
ул. Первомайская, д.2М/1, офис 3
ИНН 3651007234 КПП 365101001
Р/с: 40702810500490011253
в Ф-л Банка ГПБ (АО) в г.Воронеже,
БИК 042007800
К/с 30101810220070000800

Заместитель директора
Бугаев Алексей Владимирович
м.т: +7(915)547-80-95,
+7(911)603-48-73,
email: aleksey_kom@bk.ru