

ООО «Промышленная Комплектация»

представляют Вашему
вниманию опыт наших
работ на объектах атомной,
химической
промышленности и
металлургии

I.

Термопласт ы

В промышленности применяются:

- Полиэтилены (PE);
- Полипропилены (PP);
- Поливинилхлориды (PVC);
- Поливинилиден фториды (PVDF)



Отличительные свойства:

- Химическая стойкость;
- Непрозрачность к молекуле воды;
- Способность свариваться;
- Высокая конструкционная способность;
- Радиационная стойкость ряда специально разработанных пластиков.

В нашем арсенале:

- Обученные профессионалы;
- Сертифицированные материалы;
- Специальное оборудование;
- Разрешающая документация;
- Хороший референс работ, выполненных и выполняемых на АЭС, в металлургии, химической промышленности.

Фото наших работ:





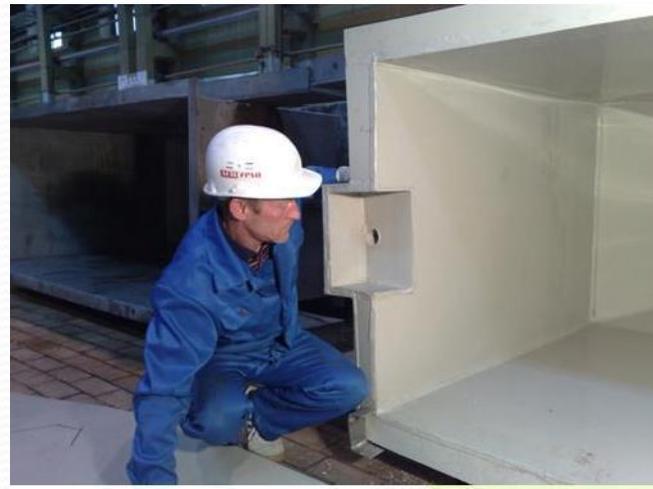
Складские емкости:

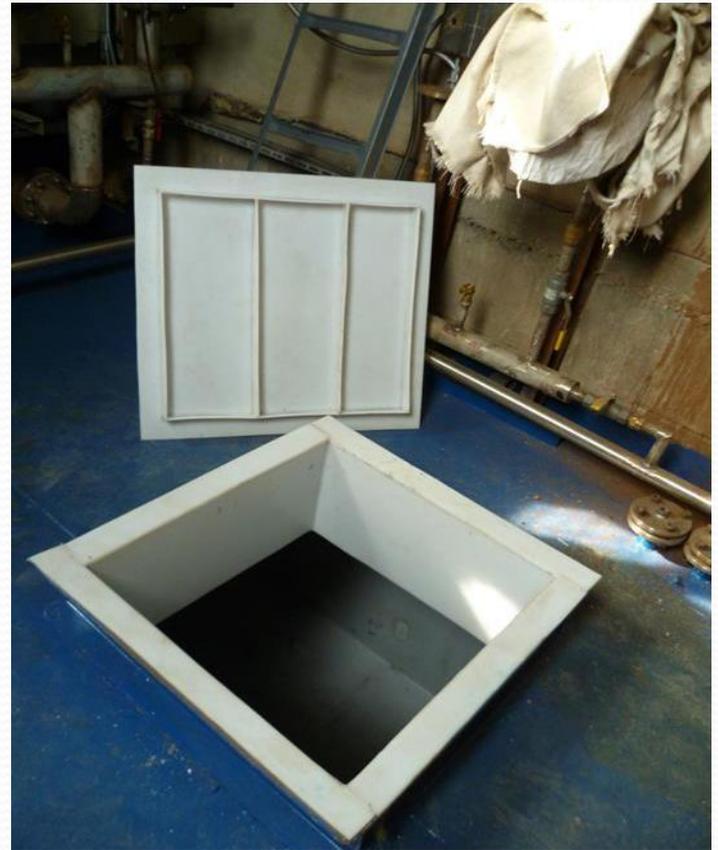


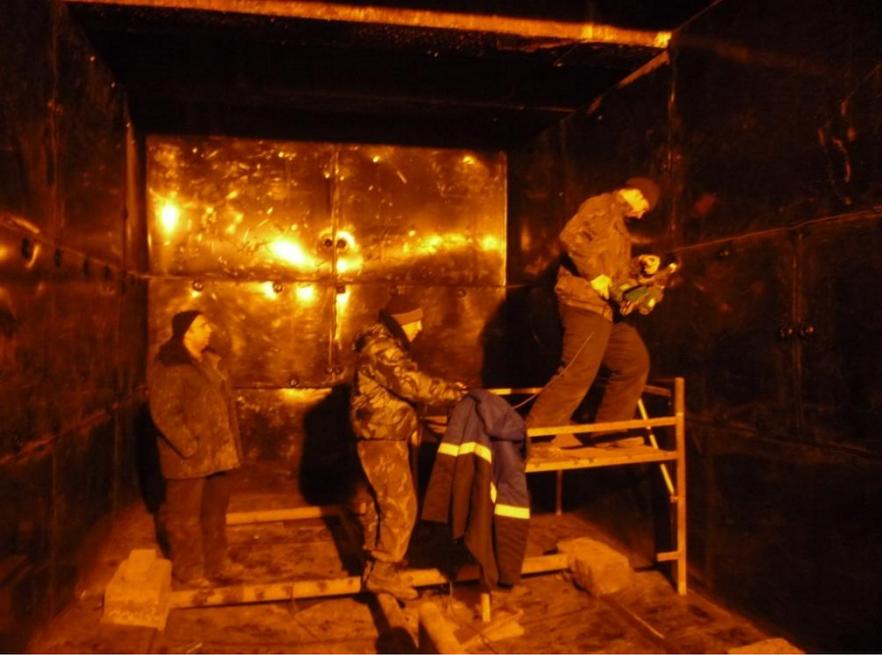
Ванна для травления:

















II.

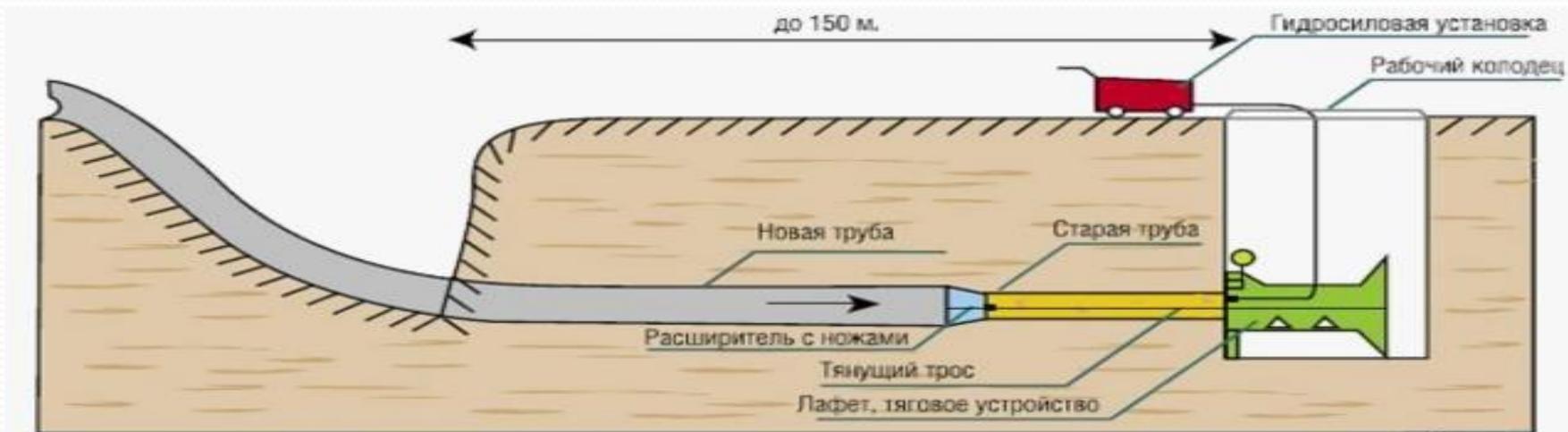
**Бестраншейный
ремонт подземных
трубопроводов**

решений и варианты ремонта подземных трубопроводов:

- Метод «труба в трубе»
с разрушением;
- Метод «труба в трубе»
без разрушения.

Метод «труба в трубе» с разрушением

Этот метод заключается в протаскивании нового пластикового трубопровода внутри старого. Но при этом старый трубопровод подвергается разрушению.



Преимущества метода:

- Высокая надежность и долговечность отремонтированного трубопровода;
- Высокая теплостойкость и устойчивость к химическому воздействию;
- Большой выбор типоразмеров труб;
- Отсутствие необходимости антикоррозионной защиты и теплоизоляции трубопроводов.

Этот метод отлично подходит для обновления как безнапорных, так и напорных трубопроводов. С помощью его можно осуществлять замену изношенных труб из стали, чугуна, бетона, керамики, асбестоцемента, пластика на новые трубы из ПНД и других материалов.

Фрагмент нашей работы:



Метод «труба в трубе» без разрушения

Этот метод заключается в протаскивании нового пластикового трубопровода внутри старого. При этом старый трубопровод становится кожухом, защищающим пластмассовый трубопровод от внешнего разрушающего воздействия.

Технические аспекты:

- ▶ Данная технология может применяться ко всем стандартным трубам диаметром от 100 до 800мм;
- ▶ Диаметр старого трубопровода должен быть на 10–15 % больше, чем диаметр трубопровода, который будет заходить внутрь;
- ▶ Позволяет протягивать в старый трубопровод новые участки труб длиной в несколько сотен метров при минимальном объеме земляных работ;
- ▶ Уменьшение проходного сечения трубы не сильно влияет на пропускную способность трубопровода вследствие того, что гидравлические характеристики у полимерных труб много выше, чем у стальных (бетонных, керамических, чугунных и т.д.);

Санация трубопроводов методом чулкования

Восстановление рукавами

марки СОТ-У 5774В

соответствии с ТУ

5774-001-71185411-2007 и

Технологическим

Регламентом-ТР

2256-001-71185411-2007-02-15.



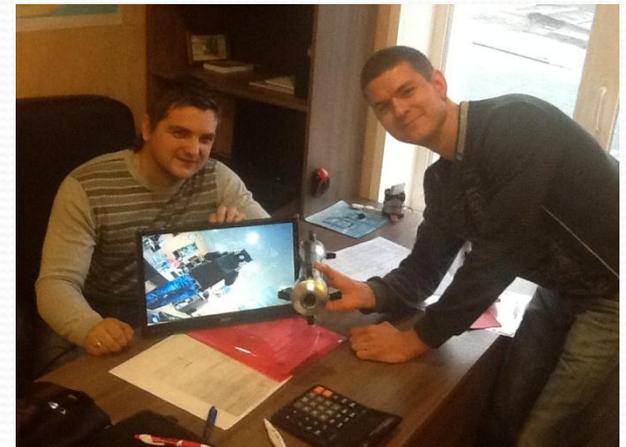
**Краткое
описание
технологии
санации:**

1. Чистка трубопровода специальной техникой с применением форсунок высокого давления ($P \leq 800$ кТ/см²)



2. Видео инспекция.

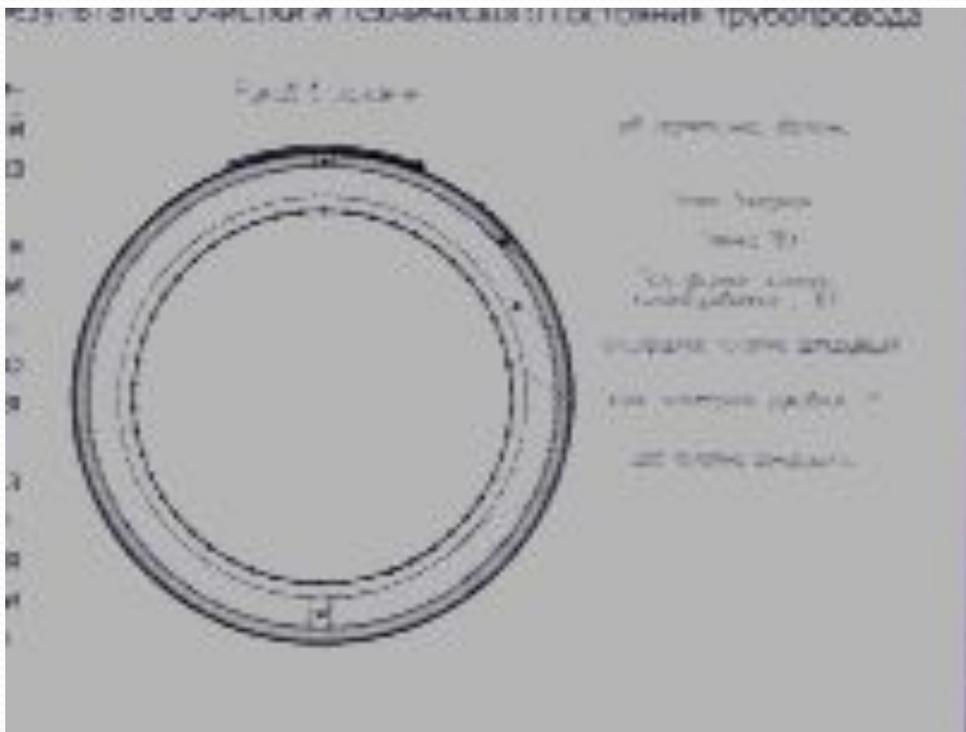
Заключение о техническом состоянии трубопро



3. Монтаж специальной вышки



4. Пропитка многослойного тканого рукава специальной эпоксидной композицией



Гидростатического столба

ВОДЫ

6. Нагрев воды –

полимеризация эпоксидной
композиции

7. Обрезка технологического
конца трубы

8. Видео инспекция.

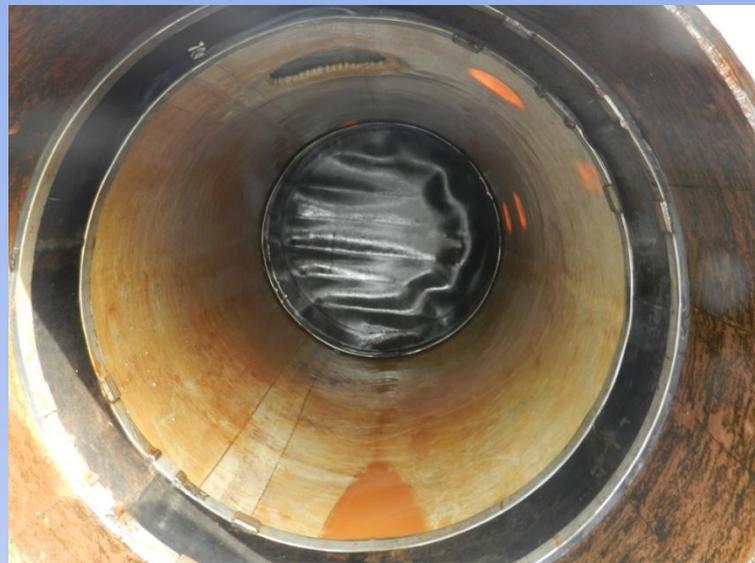
Заключение.

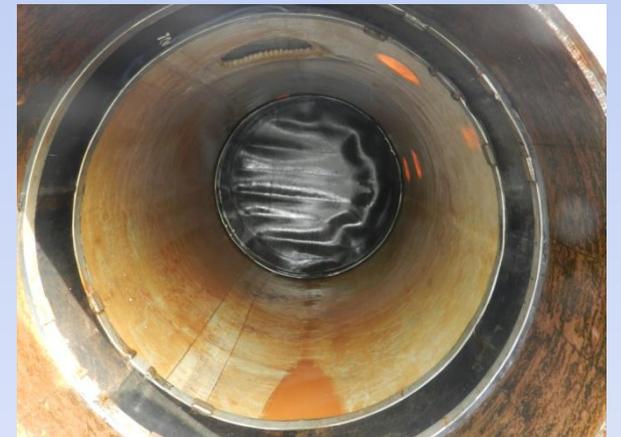
Технологические данные:

- Санация труб методом чулкованием производится на диаметрах: 100-2000 мм;
- Подбор рукава (толщина, материал, слойность) и композиции – после изучения Опросного листа и Технического задания Заказчика;
- Рукав набирает такую прочность и кольцевую жесткость, что способен работать как самостоятельная труба. Гарантийный срок эксплуатации: 25-50 лет;

ФОТО

ГИДРОИСПЫТАНИЙ:





Прокладка стеклопластиковых трубопроводов





III.

**Восстановление и
защита
технологического
оборудования.**

Фото нашей работы:



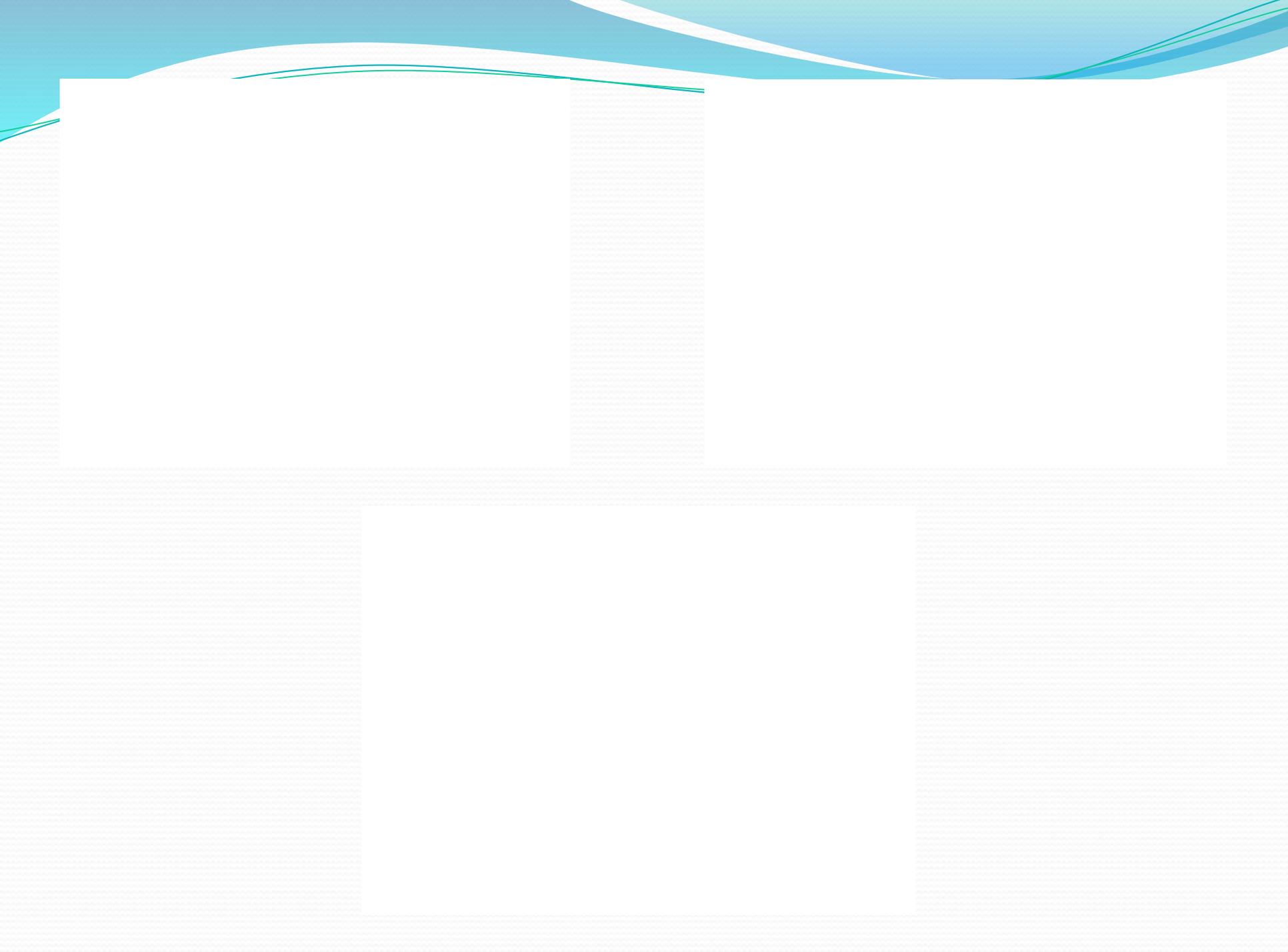


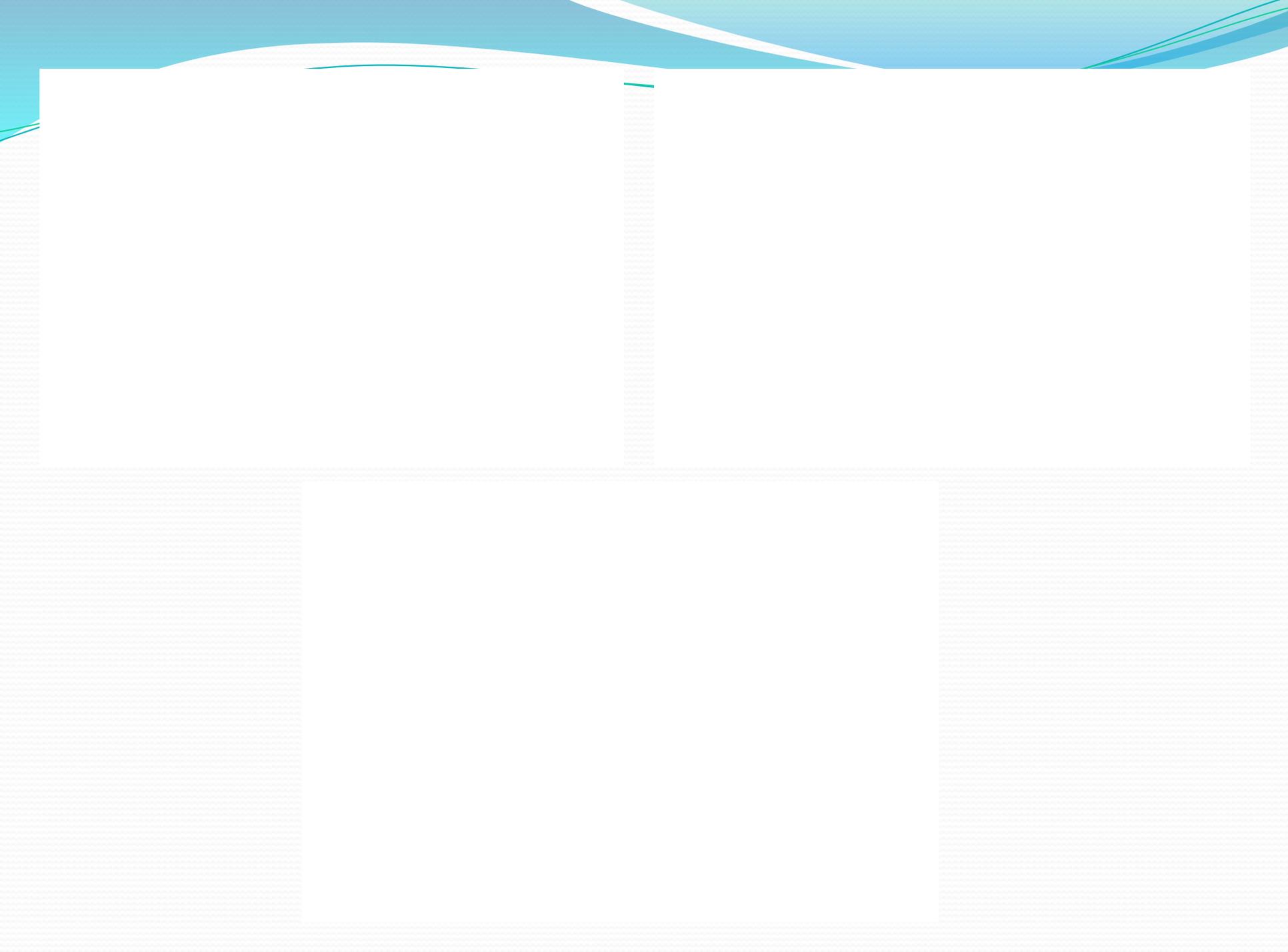




IV.

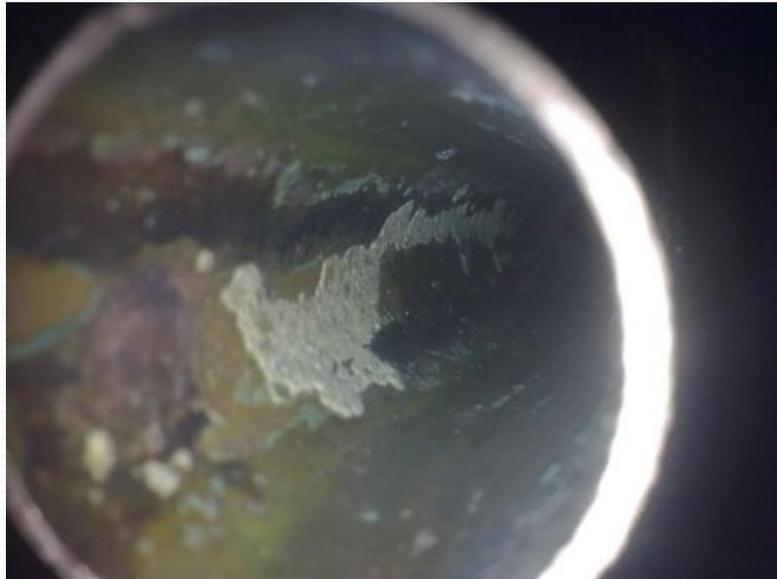
Иньектирование





V.

Криогенный бластинг



1. The first part of the document discusses the importance of maintaining accurate records of all transactions and activities. It emphasizes the need for transparency and accountability in financial reporting.

2. The second part of the document outlines the various methods and techniques used to collect and analyze data. It highlights the importance of using reliable sources and ensuring the accuracy of the information gathered.

3. The third part of the document focuses on the interpretation and analysis of the collected data. It discusses the various statistical and analytical tools used to identify trends and patterns in the data.

4. The fourth part of the document provides a detailed overview of the findings and conclusions drawn from the analysis. It discusses the implications of the results and offers recommendations for future research and action.

5. The fifth part of the document concludes with a summary of the key points and a final statement on the importance of ongoing monitoring and evaluation of the system.

6. The sixth part of the document discusses the challenges and limitations of the current system and offers suggestions for improvement. It highlights the need for continuous innovation and adaptation to changing circumstances.

7. The seventh part of the document provides a detailed overview of the implementation and rollout of the new system. It discusses the various steps involved in the process and the importance of thorough testing and training.

8. The eighth part of the document focuses on the ongoing support and maintenance of the system. It discusses the importance of regular updates and the need for a dedicated team to monitor and address any issues that arise.

9. The ninth part of the document concludes with a final statement on the success of the project and the commitment to ongoing improvement and innovation.

10. The tenth part of the document provides a detailed overview of the future plans and goals for the system. It discusses the various areas of focus and the importance of staying ahead of the competition through continuous research and development.

VI.

Химическая отмывка

ООО "Промышленная Комплектация"

396073, г.Нововоронеж Воронежская обл.,

ул. Первомайская, д.2М/1, офис 3

ИНН 3651007234 КПП 365101001

Р/с: 40702810500490011253

в Ф-л Банка ГПБ (АО) в г.Воронеже,

БИК 042007800

К/с 30101810220070000800

Заместитель директора

Бугаев Алексей Владимирович

м.т: +7(915)547-80-95,

+7(911)603-48-73,

email: aleksey_kom@bk.ru