

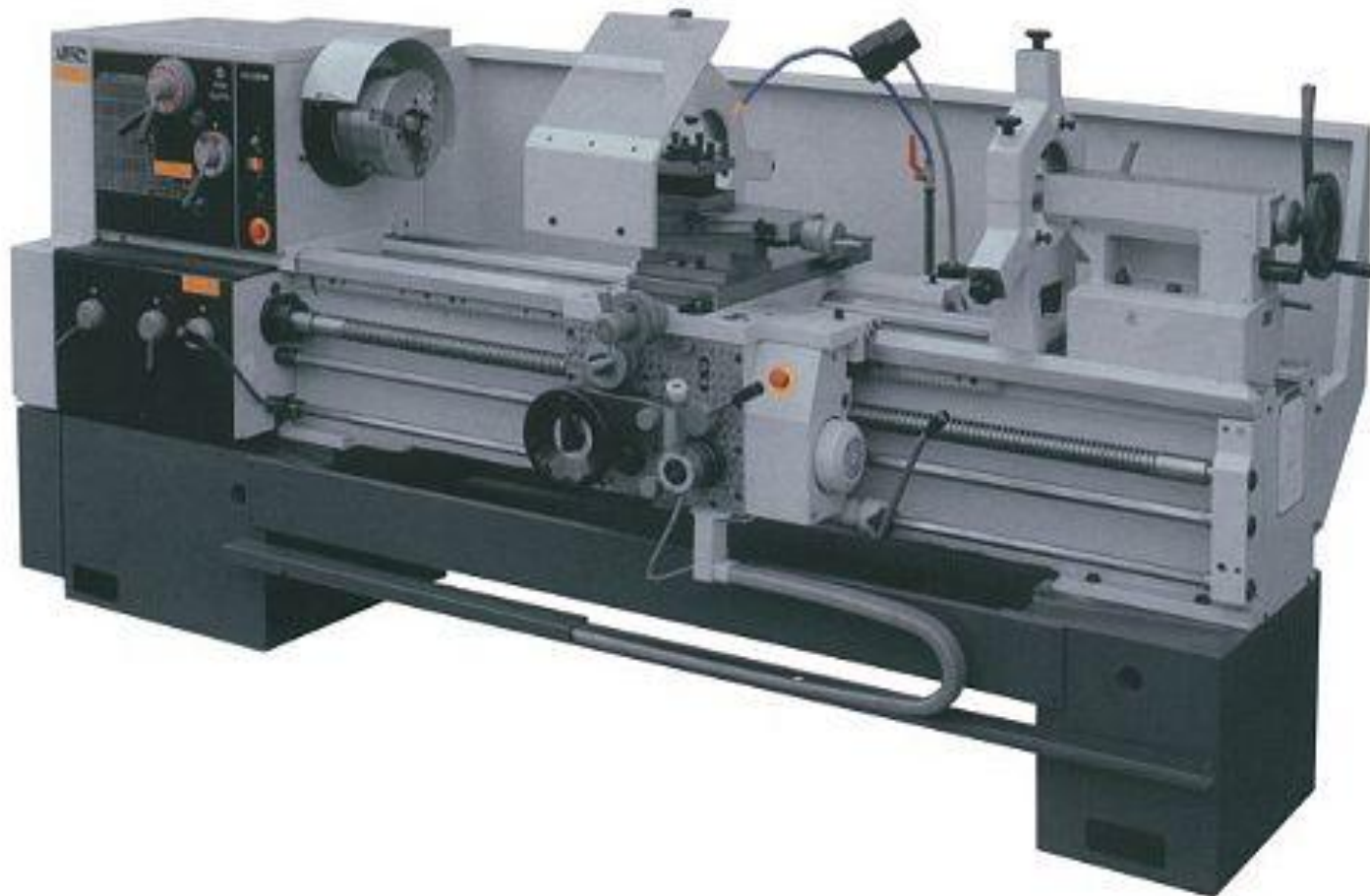
**РЕЗЬБА.
ИЗОБРАЖЕНИЕ
И
ОБОЗНАЧЕНИЕ
РЕЗЬБЫ НА
ЧЕРТЕЖАХ.**



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ С РЕЗЬБОЙ



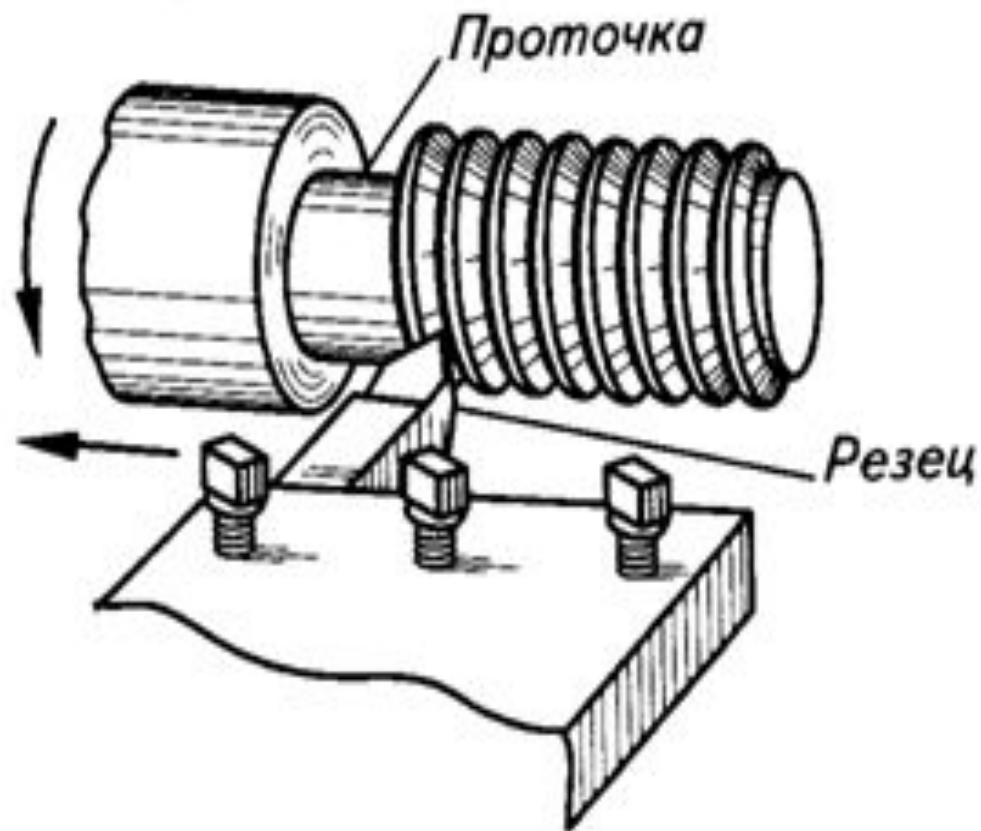
ГАЙКА
УСТАНОВИТЕЛЬНЫЙ
ВИНТ



Токарньюю–винторезный станок

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ РЕЗЦОМ

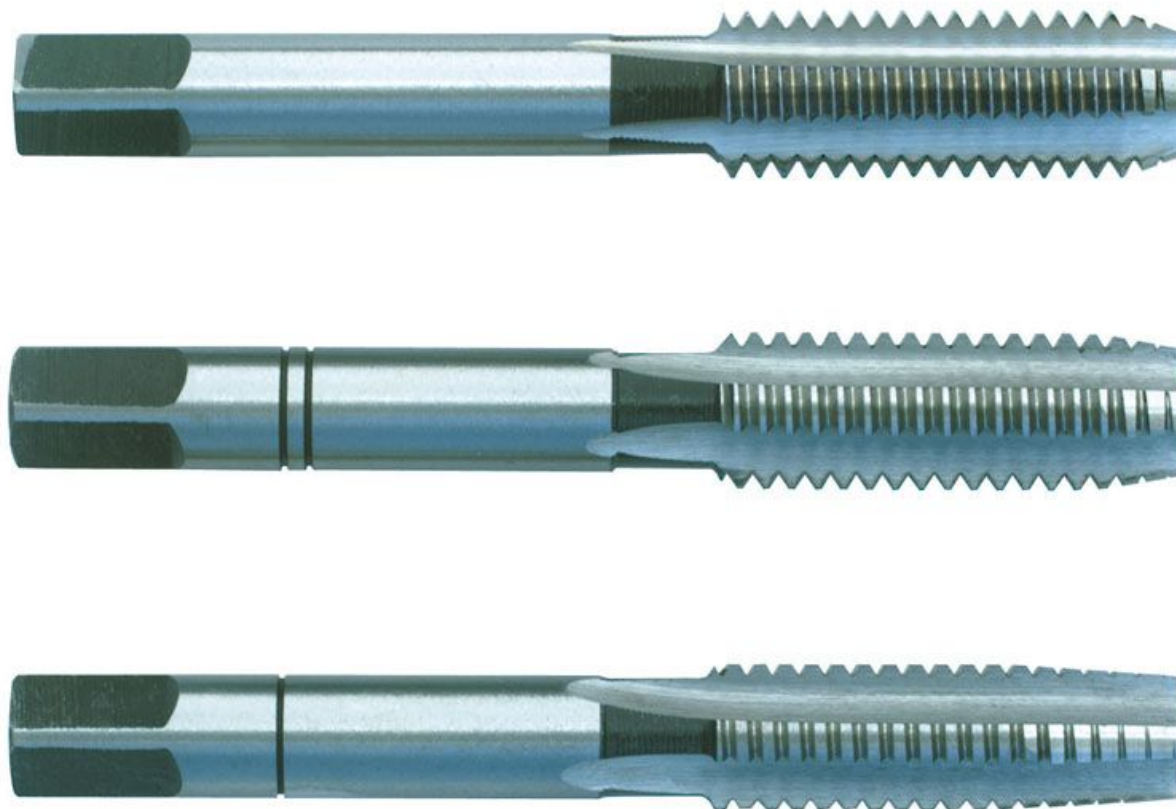
В токарном станке закрепляется цилиндрический стержень и вращается в указанном стрелкой направлении. В то же время подведённый к стержню резьбовой резец перемещается вдоль оси стержня влево. Снимая со стержня стружку, он режет на нём резьбу, идущую по винтовой линии.





Плашка

***Инструмент для нарезания
наружной резьбы вручную***



Метчик

***Инструмент для нарезания
внутренней резьбы вручную***

НАЗНАЧЕНИЕ РЕЗЬБЫ

КРЕПЕЖНАЯ РЕЗЬБА

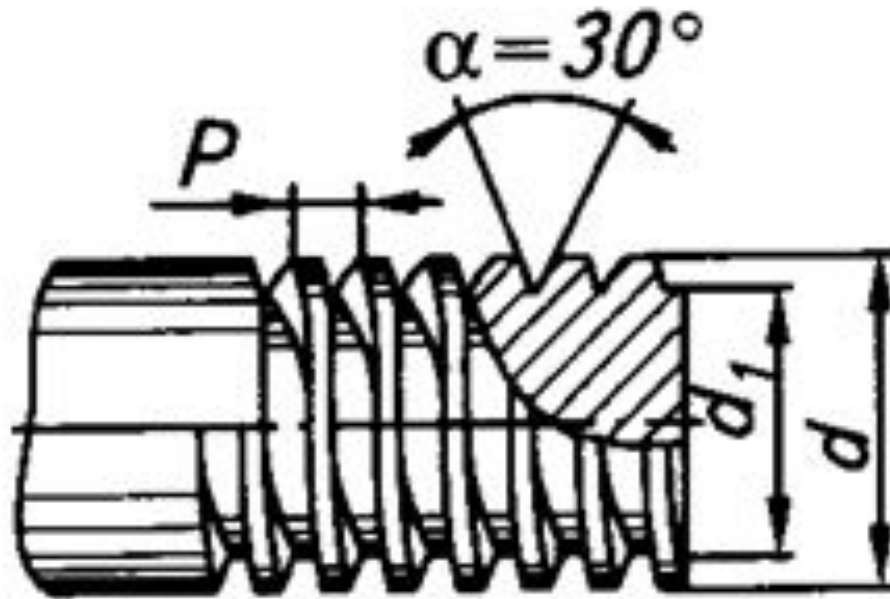


ХОДОВАЯ РЕЗЬБА



РЕЗЬБА – это поверхность,
образованная при винтовом движении
плоской фигуры по цилиндрической
поверхности.

ПРОФИЛИ РЕЗЬБЫ



Триугольный
трапециевидный
круглый
и
иной

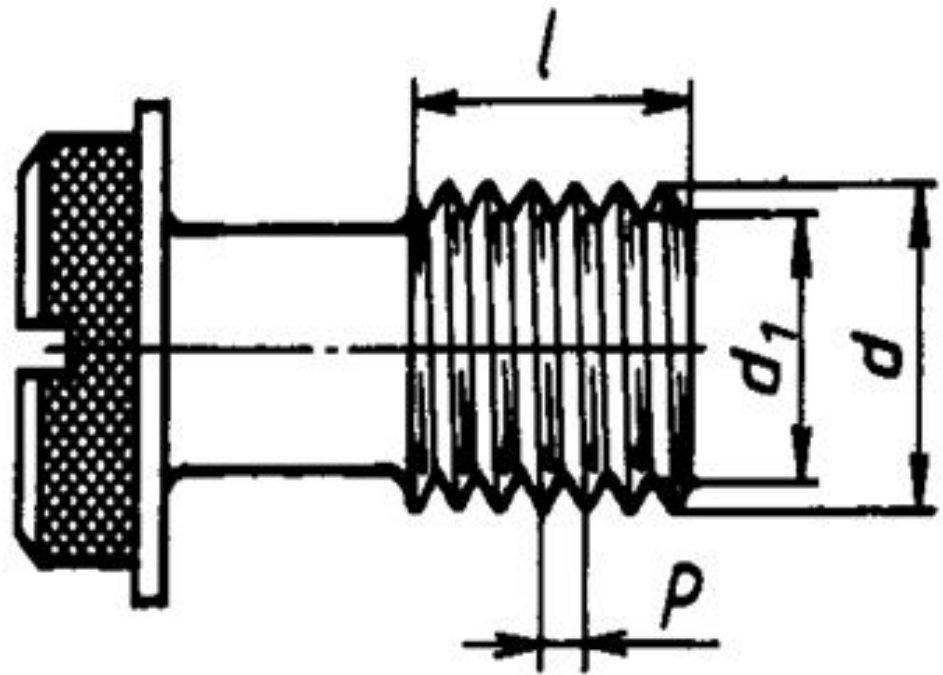
ПАРАМЕТРЫ РЕЗЬБЫ

*Резьба
характеризуется
различными
параметрами,
основные из
которых:*

**ПРОФИЛЬ РЕЗЬБЫ
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР**

**НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР
ШАГ РЕЗЬБЫ**

ДЛИНА РЕЗЬБЫ



ПРОФИЛЬ РЕЗЬБЫ М (метрический)

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР – d_1

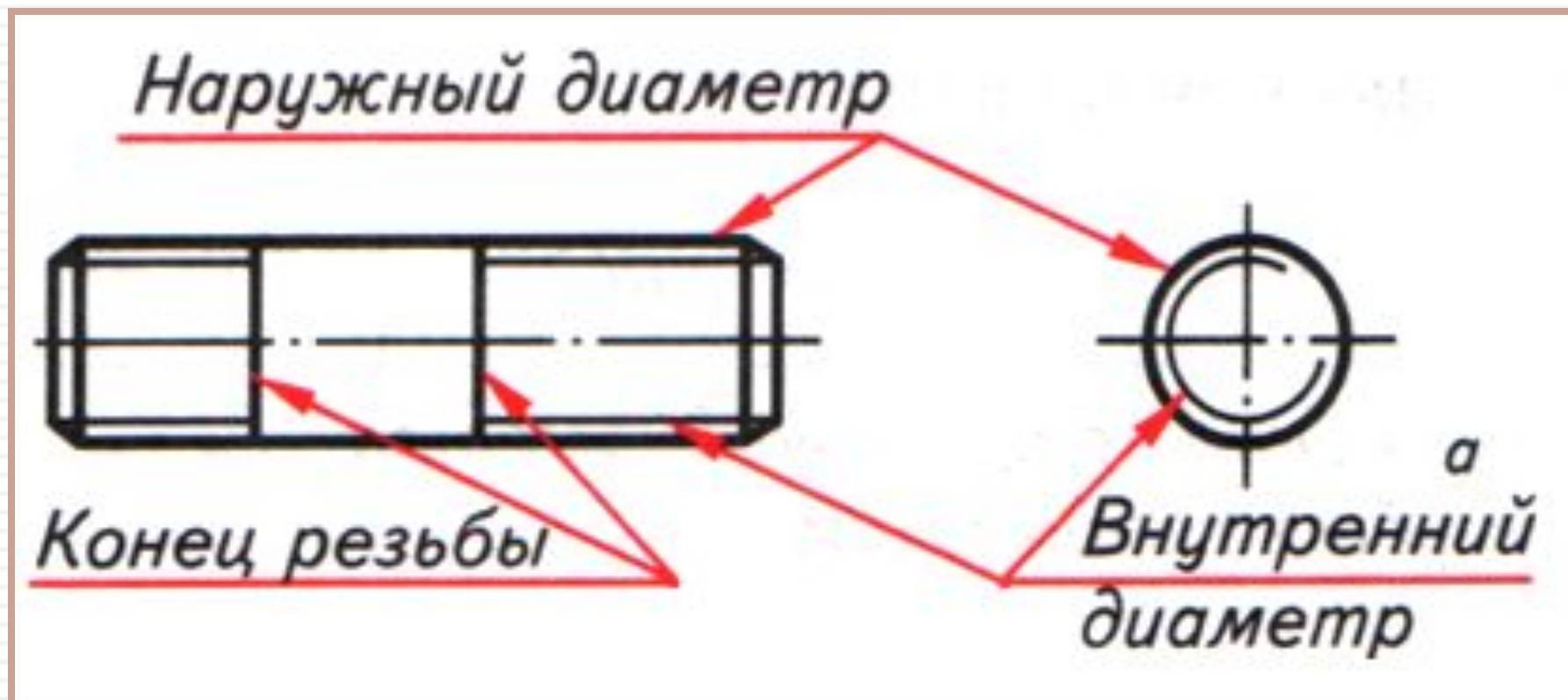
НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР - d

ШАГ РЕЗЬБЫ - P

ДЛИНА РЕЗЬБЫ - L

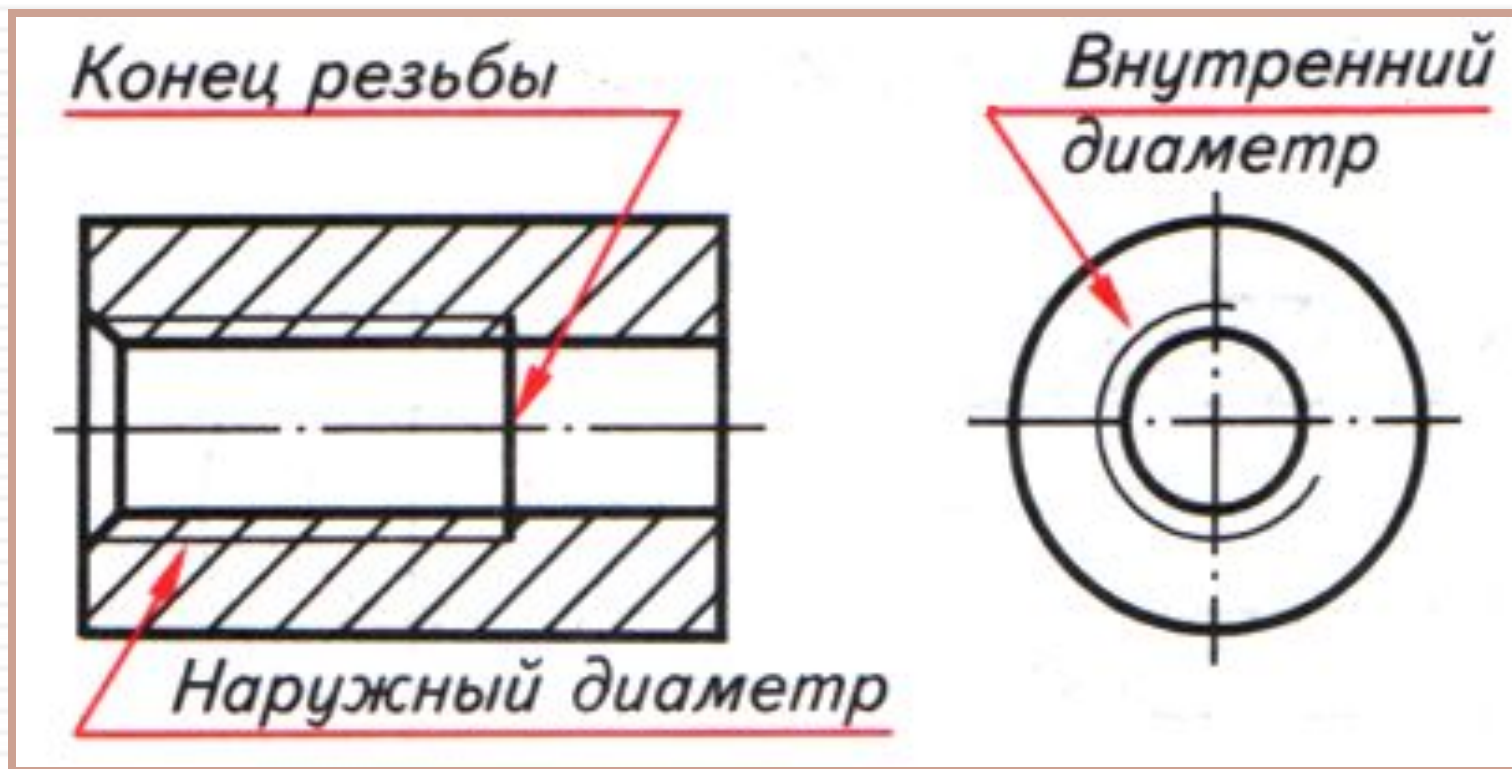
УСЛОВНОЕ ИЗОБРАЖЕНИЕ

ИЗОБРАЖЕНИЕ РЕЗЬБЫ НА ЧЕРТЕЖАХ



УСЛОВНОЕ ИЗОБРАЖЕНИЕ

ИЗОБРАЖЕНИЕ РЕЗЬБЫ НА ЧЕРТЕЖАХ



АЛГОРИТМ ИЗОБРАЖЕНИЯ РЕЗЬБЫ

НА СТЕРЖНЕ

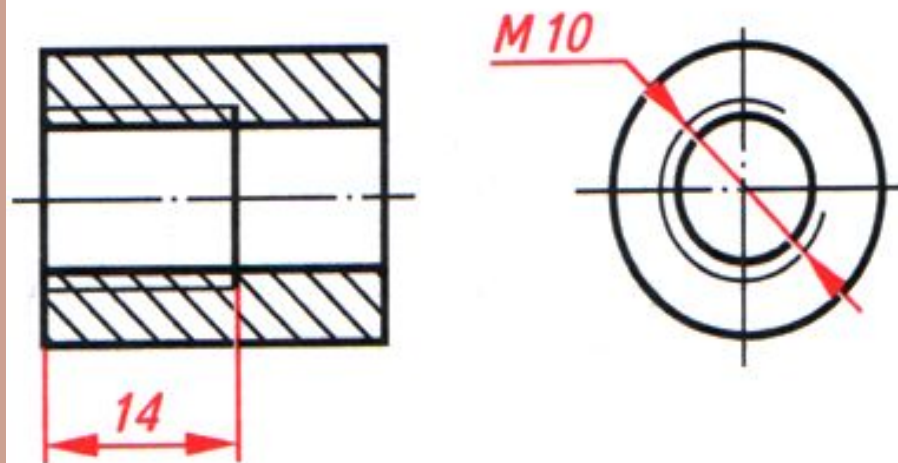
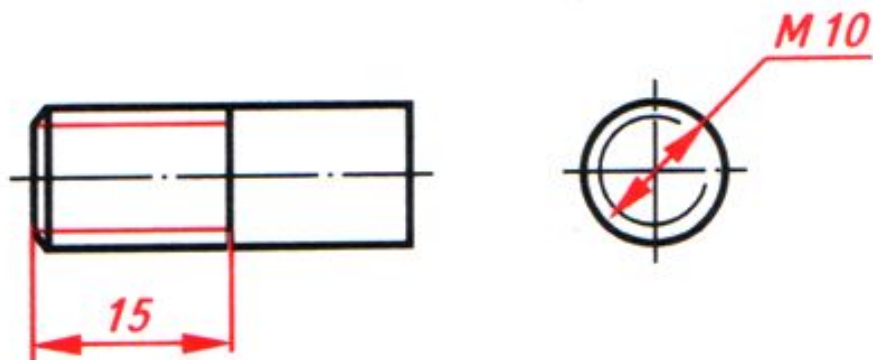
В ОТВЕРСТИИ

Шаг 2

Нанесение линии конца резьбы на главном виде

Шаг 4

Нанесение размеров. Обводка



ЗАДАНИЕ Е:

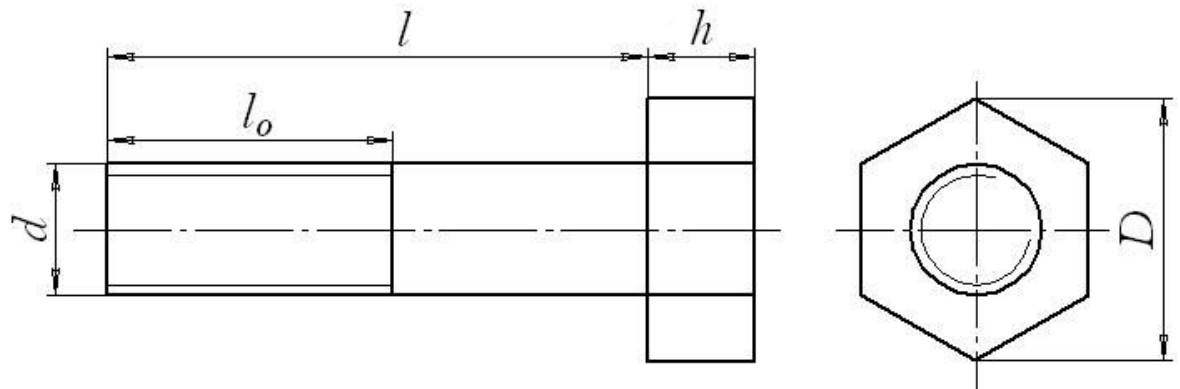
$$d = 20$$

$$l = 80$$

$$l_o = 45$$

$$h = 15$$

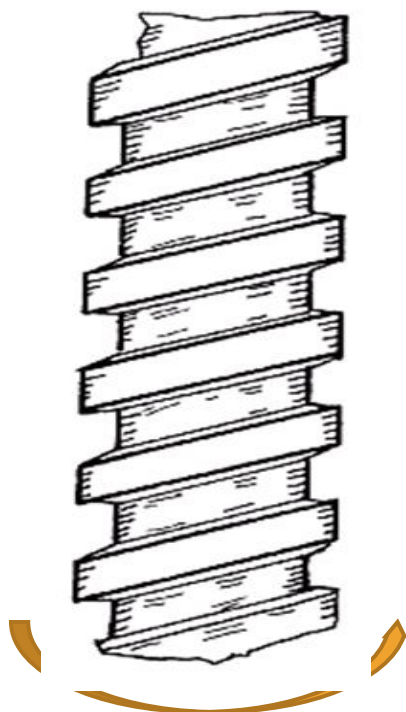
$$D = 40$$



Выполните чертёж детали по заданным размерам.

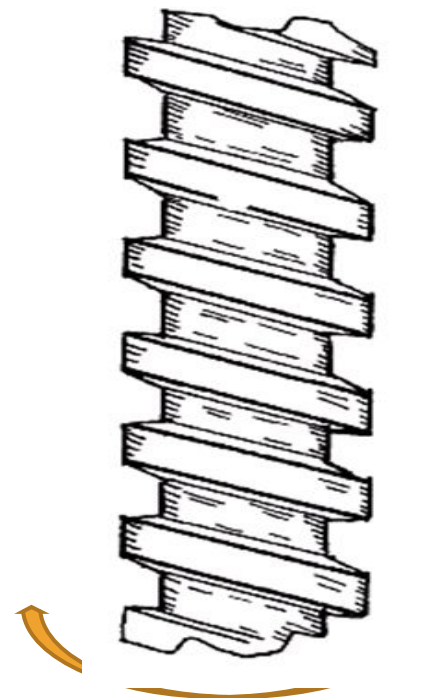
НАПРАВЛЕНИЕ РЕЗЬБЫ

ПРАВАЯ РЕЗЬБА



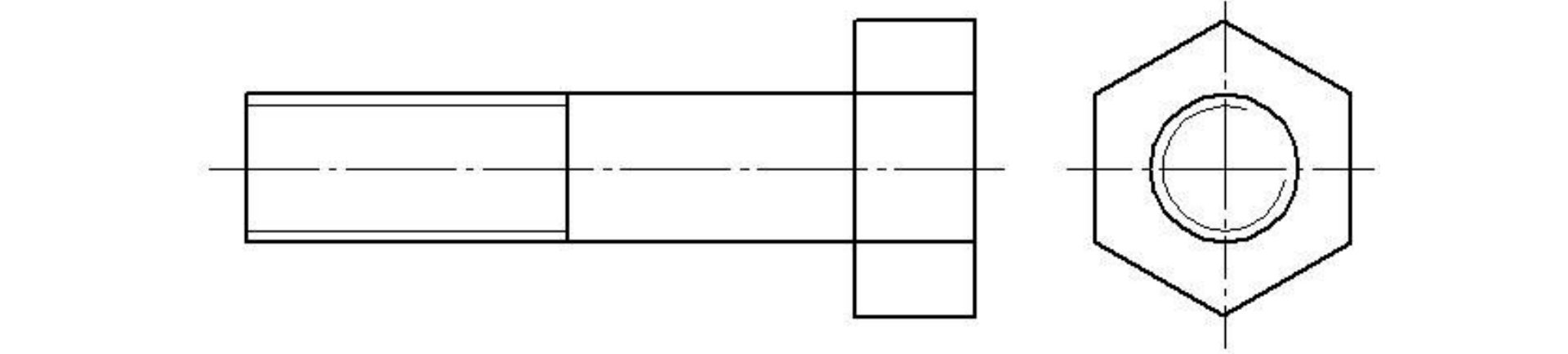
*подъём
витка*

ЛЕВАЯ РЕЗЬБА



*подъём
витка*

Response	Percentage
Yes, the current government is responsible	100%



M18x1,5x40 M 12x1,5x40

M20

M – метрическая резьба, наружный ***M*** – метрическая резьба

18 – наружный диаметр резьбы в мм, **20** – наружный диаметр диаметр 12 мм, мелкий шаг 1,5 мм,

1,5 – шаг резьбы (мелкий в мм)

LH – левая резьба

Шаг резьбы крупный

- Резьба правая