

План обучения

Участник/день/час	День 1								День 2								День 3																	
	1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8										
Консультант КПМГ	Обзорная лекция НСИ (качество НСИ, проекты НСИ, продукты MDM)		Курс НСИ (классификаторы, шаблоны, нормализация)				Демонстрация разработки шаблонов и нормализации номенклатур				Практическое задание								Подв.итогов				Подведение итогов, обсуждение выполненных заданий											
Сотрудник НСИ 1																																		
Сотрудник НСИ 2																																		
Сотрудник НСИ 3																																		
Сотрудник НСИ 4																																		
Сотрудник НСИ 5																																		
Сотрудник НСИ 6																																		
Сотрудник НСИ 7																																		
Сотрудник НСИ 8																																		
Сотрудник НСИ 9																																		
Сотрудник НСИ 10																																		
Сотрудник НСИ 11																																		
Примечание:																																		
Очная работа																																		
Самостоятельная работа																																		

1. День 1 – Обзорная лекция НСИ, курс НСИ на тему «Классификаторы, шаблоны, нормализация», демонстрация разработки шаблонов и нормализации номенклатур на практических примерах.
2. День 2 – Выполнение практического задания на тему «Шаблоны и нормализация»; начало совместное очное (постановка задания и разбор возникших вопросов по мере начала выполнения), далее сотрудники могут выполнять задания самостоятельно на своих рабочих местах.
3. День 3 – Проверка консультантом КПМГ выполненных заданий, совместное подведение итогов (разбор ошибок, рекомендации). Первые 4 часа на время подготовки итогов сотрудники НСИ могут заниматься своими рабочими задачами.

Таким образом, на обучение запланировано 2,5 рабочих дня (непосредственное участие сотрудников НСИ).

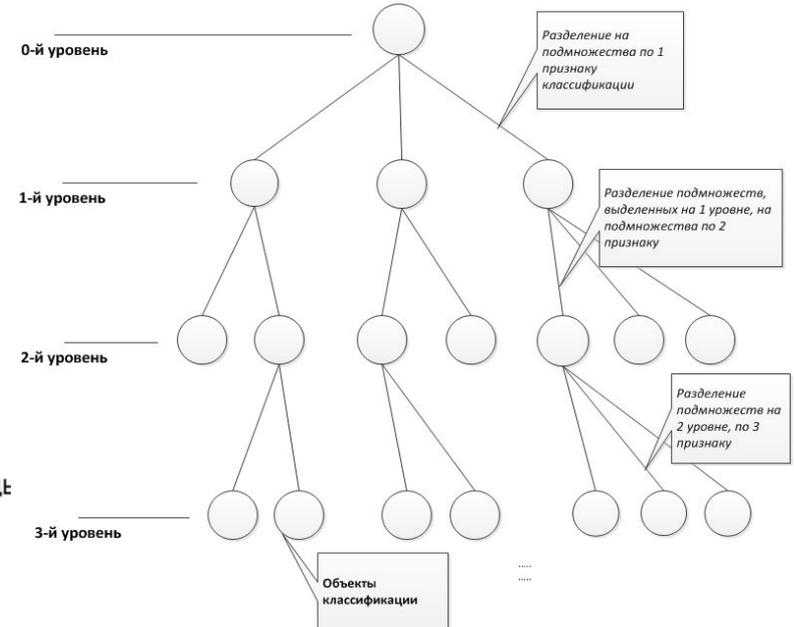
Оглавление

- Обзорная лекция НСИ (качество НСИ, проекты НСИ, продукты класса MDM) – **отдельная презентация**
- Классификатор
 - Общие принципы создания классификаторов
 - Порядок разработки иерархического классификатора
 - Типичные проблемы классификатора
 - Группировка конечного уровня классификатора - шаблон
- Шаблоны
 - Шаблон описания продукции
 - Шаблон в SAP ERP
 - Наименования шаблонов (классов конечного уровня)
 - Принципы выделения признаков
 - Наименования признаков
 - Стандартизация значений признаков и аббревиатур
 - Глобальные признаки
 - Информационные и расшифровывающие признаки
 - Автонаименование
 - Примеры шаблонов различных типов номенклатур
- Нормализация номенклатур
 - Задачи сотрудника НСИ
 - Принципы идентификации номенклатур и поиска дубликатов
 - Свод правил для сотрудника НСИ (клиентоориентированность)
 - Примеры нормализованных номенклатур
 - Номенклатура с классификацией в SAP ERP
 - Номенклатура с классификацией в SAP ERP (создание)
 - Поиск номенклатур по признакам в SAP ERP
 - Описание аналогов
 - Стандартные номенклатуры конкретного производителя
- Оптимизация ведения НСИ (краткий рассказ)
 - Значения по умолчанию
 - Числовые значения
 - Маски
 - Правила, зависимости
 - Организация работ в соответствии с квалификацией сотрудников
- Демонстрация разработки шаблона и нормализации фрагмента массива номенклатур
- Практические задания по разработке шаблонов и нормализации номенклатур

Классификатор

ОБЩЕРОССИЙСКИЙ КЛАССИФИКАТОР ПРОДУКЦИИ

- 010000 ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ, ТЕПЛОЭНЕРГИЯ, ВОДА, ЛЕД ХОЛОД
- 020000 НЕФТЬ, НЕФТЕПРОДУКТЫ, АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ ВИДЫ ТОПЛИВА, ГАЗ
 - 024000 НЕФТЬ ДОБЫТАЯ, НЕФТЬ, НАПРАВЛЕННАЯ НА ПОДГОТОВКУ, НЕФТЬ ПОДГОТОВЛЕННАЯ, НЕФТЬ ПО ВИДАМ
 - 025000 Нефтепродукты. Альтернативные виды топлива
 - 025001 Топливо судовое
 - 025100 Нефтепродукты светлые. Альтернативные виды топлива
 - 025110 Бензины**
 - 025111 - авиационные
 - 025112 - автомобильные
 - 025113 - растворители (сортовые)
 - 025114 - для химической промышленности
 - 025119 - прочие
 - 025120 Керосины
 - 025130 Топливо дизельное/
 - 025140 Альтернативные виды топлива
 - 025190 Нефтепродукты светлые прочие
 - 025200 Нефтепродукты темные
 - 025300 Масла смазочные (нефтяные)
 - 025400 Смазки пластичные и суспензии для нанесения тверды
 - 025500 Углеводороды твердые (нефтяные и сланцевые)
 - 025600 Битумы нефтяные и сланцевые
 - 025700 Присадки
 - 025800 Нефтепродукты разные
 - 027000 ГАЗ ГОРЮЧИЙ ПРИРОДНЫЙ И ИСКУССТВЕННЫЙ, КОНДЕНСАТ ГАЗОВЫЙ, ГЕЛИЙ, ГАЗ НЕФ ТЕПЕРЕРАБОТКИ
 - 030000 УГОЛЬ, ПРОДУКТЫ ПЕРЕРАБОТКИ УГЛЯ, ТОРФ И СЛАНЦЫ ГОРЮЧИЕ



Общие принципы создания классификаторов

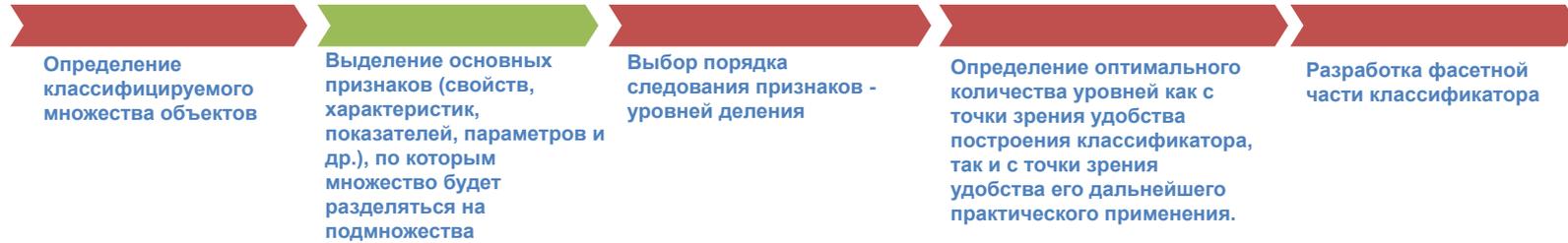
1. Классификационные группировки, расположенные на одной ступени классификатора, не должны пересекаться, т. е. не должны включать в себя аналогичных понятий.
2. Классификационные группировки должны позволять однозначно отнести продукцию к тому или иному классу, не должно быть дублирования классификационных группировок.
3. На каждой ступени классификатора для разделения вышестоящей группировки должен использоваться только один признак.
4. Сумма подмножества всегда должна давать делимое множество объектов; не должна оставаться часть объектов, не вошедших в состав классификационной группировки.
5. При создании новых категорий должен соблюдаться принцип однородности объектов в категории. Принцип однородности объектов в категории заключается в следующем: категории принадлежат однородные объекты, характеризующиеся одним и тем же набором свойств-значений. Новая категория создаётся в том случае, если в классификаторе нет категории с набором свойств и значений, которые описывали бы классифицируемый объект.
6. «Импорт», «до 40 тыс.» не является классификационными признаками, т.к. нарушается принцип использования одного классификационного признака на одном уровне деления – признака деления по потребительскому/технологическому назначению МТР
7. Количество ступней классификатора не ограничено, но не более 9. Количество подуровней на каждом уровне не менее 2-х, но не более 30.
8. Класс «Прочие» – всегда последний на каждом уровне, где он необходим.
9. Одноименные группировки на всех уровнях не допускаются.
10. Унификация (стандартизация) наименований группировок.
11. Классы последнего уровня соответствуют фасетным шаблонам.

Нормативные документы:



- ПРАВИЛА СТАНДАРТИЗАЦИИ. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ И ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ ПО РАЗРАБОТКЕ, ВЕДЕНИЮ И ПРИМЕНЕНИЮ ОБЩЕРОССИЙСКИХ КЛАССИФИКАТОРОВ. ПР.50.1.024-2005.
- ГОСТ ИСО 22745

Порядок разработки иерархического классификатора



В основу иерархической классификации закладываются признаки, являющиеся необходимыми в решении конкретных задач, для которых создается классификатор.

При этом последовательность признаков определяется по принципу **"от общего к частному"** с учетом приоритетной вероятности обращений к разным уровням деления при решении конкретных задач. Наиболее вероятным обращениям должны соответствовать высшие уровни классификации, внутри одного уровня деления наиболее используемые классификационные группировки должны быть размещены выше, чем менее используемые.

Для оценки вероятности обращения к классификационным группировкам 4 уровня может быть применен подход, основанный на **ABC и FMR-анализах**:

Класс 4-го уровня	Название класса 4-го уровня	Название класса 1-го уровня	Накопления итог	ABC	XYZ	FMR
001040103010000000	Топливо дизельное (арктическое)	Г С М	-2,682,638,933	A	Y	F
001040103020000000	Топливо дизельное (зимнее)	Г С М	-4,897,270,198.49	A	Y	F
001040103030000000	Топливо дизельное (летнее)	Г С М	-5,974,003,814.75	A	Y	F
001040102010000000	Авиакеросин	Г С М	-6,861,963,099.13	A	Y	F
001120603010000000	Оборудование специальное	Машины и оборудование импортное	-7,688,912,172.90	A	Y	F
001050101010000000	Вещества взрывчатые	Вещества взрывчатые и химпродукция	-8,403,676,958.77	A	X	F
001110401010000000	А/шины к технологическому транспорту	Материалы и запчасти импортные	-9,004,657,593.71	A	Y	F
001050701010000000	Селитра аммиачная	Вещества взрывчатые и химпродукция	-9,535,383,621.36	A	Y	F
001060101010000000	Цемент строительный	Материалы строительные	-9,995,068,012.90	A	Y	F
001080101120000000	Сепараторы люминесцентные	Оборудование отечественного производств	-10,294,796,511.23	A	Y	F

Признаки деления в ЕК МТР –

- Типы-Виды МТР
- Техническое/потребительское назначение МТР
- Технические характеристики МТР

Типичные проблемы классификатора (1)

Дубликаты классов по наименованиям

- 00103150000000000000 Сетка технологическая
 - 10315010000000000000 Сетка технологическая
 - 10315010100000000000 Сетка нержавеющая
 - 10315010200000000000 Сетка шевелидная
 - 10315010300000000000 Сетка рифленая
 - 10315010400000000000 Сетка плетеная
 - 00103180000000000000 Сетка стальная
 - 10318010000000000000 Сетка стальная
 - 10318010100000000000 Сетка плетеная

Дубликаты классов в принципе

- 00109010000000000000 КИПиА приб теплотех
 - 10901100000000000000 Логометры
 - 10901100100000000000 Логометры
 - 00109030000000000000 КИПиА приб эл/измер
 - 10903040000000000000 Логометры
 - 10903040100000000000 Логометры

Класс «Прочие» не последний в списке

- 00111000000000000000 Материалы и запчасти импортные ZA11
 - 00111010000000000000 3/ч имп к технике открытых горных работ
 - 11101010000000000000 3/ч имп к колесным погрузкам
 - 11101020000000000000 3/ч имп к бульдозерам
 - 11101030000000000000 3/ч имп к экскаваторам
 - 11101040000000000000 3/ч имп к буровому оборудованию
 - 11101050000000000000 3/ч имп к кранам
 - 11101070000000000000 Приборы контроля вибрации и диагностики
 - 11101080000000000000 3/ч имп прочие к горной технике
 - 11101100000000000000 3/ч имп к каткам дорожным
 - 11101110000000000000 3/ч имп к автогрейдерам
 - 11101120000000000000 3/ч имп к вакуумной установке

Одноименные группировки на всех уровнях

- 00181000000000000000 Тара ZA81
 - 00181010000000000000 Тара
 - 00181010100000000000 Тара
 - 00181010101000000000 Тара
 - 00181010102000000000 Гофротара

Название более низкого уровня не соответствует более высокому уровню

- 00101050000000000000 3/ч к экскаваторам
 - 00101050100000000000 Запчасти к карьерным экскаваторам
 - 10105010100000000000 Экскаватор ЭКГ-5
 - 10105010200000000000 Экскаватор ЭКГ-8И
 - 10105010300000000000 Экскаватор ЭКГ-10
 - 10105010400000000000 Экскаватор ЭКГ-12,5
 - 10105010500000000000 Экскаватор ЭКГ-15
 - 10105010600000000000 Экскаватор ЭКГ-8

Типичные проблемы классификатора (2)

Разделение на импортное и отечественное

- 001040000000000000 Г С М ZA04
 - 001040100000000000 Нефтепродукты
 - 104010400000000000 Масла отечественные
 - 001040200000000000 Топливо твердое
 - 001040300000000000 Нефть и газ природный
 - 001040400000000000 Имп ГСМ
 - 104040100000000000 Имп масла
 - 104040200000000000 Имп смазки
 - 104040201000000000 Имп смазки

Очень укрупненные группировки

- 001140900000000000 Инструмент прочий
 - 1140901010000000 Грузозахватные приспособления < Кол-во ОЗМ:1337 >
 - 1140901020000000 Грузоподъемные приспособления < Кол-во ОЗМ:399 >
 - 1140901030000000 Инструмент абразивный и алмазный < Кол-во ОЗМ:725 >
 - 1140901040000000 Инструмент измерительный < Кол-во ОЗМ:430 >
 - 1140901050000000 Инструмент металлорежущий < Кол-во ОЗМ:3293 >
 - 1140901060000000 Инструмент слесарномонтажный < Кол-во ОЗМ:5024 >
 - 1140901070000000 Инструмент строительный < Кол-во ОЗМ:1287 >
 - 1140901080000000 Электро- и пневмоинструмент < Кол-во ОЗМ:1527 >

Неоднозначные принципы классификации

- 001010109000000000 Запчасти к грохотам
 - 001010109010000000 Запчасти к грохоту ГГМ-3
 - 001010109020000000 Запчасти к грохоту ГИСЛ-62
 - 001010109030000000 Запчасти к грохоту ГИП-75-3
 - 001010109040000000 Запчасти к грохоту ГИЛ-32
 - 001010109050000000 Запчасти к грохоту ГИЛ-42
 - 001010109060000000 Запчасти к грохоту ГИЛ-52
 - 001010109070000000 Запчасти к грохоту ГИСЛ-72
 - 001010109080000000 Запчасти к грохоту ГИСТ-72
 - 001010109090000000 Запчасти к грохоту ГИТ-51Н
 - 001010109100000000 Запчасти к грохоту ГИТ-52М
 - 001010109110000000 Запчасти пружины к грохотам
 - 001010109120000000 Запчасть сита к грохотам
 - 001010109130000000 Запчасти к грохоту барабанному 150ДМ
 - 001010109140000000 Запчасти к грохоту ГПРЗ
 - 001010109150000000 Запчасти к грохоту ГИЛ-11
 - 001010109160000000 Запчасти к грохоту ГК
 - 001010109170000000 Запчасти к грохоту ГР-5
 - 001010109200000000 Запчасти к грохоту ГВ-0,6
 - 001010109210000000 Запчасти к грохоту ГисМх-4,5х2-А

- 001100000000000000 Инвентарь и материалы эл/технические ZA10
 - 001101400000000000 Эл/тех изделия электромонтаж
 - 1101401000000000 Изделия электромонтажные
 - 1101401010000000 Изделия электромонтажные < Кол-во ОЗМ:5973 >

Очень мелкие группировки

- 001010601000000000 Запчасти к насосам общего назначения
 - 1010601010000000 Насос 20А-18х3 < Кол-во ОЗМ:2 >
 - 1010601020000000 Насос 24А-18х1 < Кол-во ОЗМ:12 >
 - 1010601030000000 Насос 200Д-90 < Кол-во ОЗМ:1 >
 - 1010601040000000 Насос КМ 100/65 < Кол-во ОЗМ:2 >
 - 1010601050000000 Насос Д1250-63 8В18 < Кол-во ОЗМ:3 >
 - 1010601060000000 Насос Д1250-636 < Кол-во ОЗМ:3 >
 - 1010601070000000 Насос ВВН 1-12м < Кол-во ОЗМ:5 >
 - 1010601080000000 Насос 1Д1250-63 < Кол-во ОЗМ:21 >
 - 1010601090000000 Насос 1Д1250-636 < Кол-во ОЗМ: >
 - 1010601100000000 Насос ВКС 1/16А < Кол-во ОЗМ: >
 - 1010601110000000 Насос ВКС 1/16м < Кол-во ОЗМ:5 >
 - 1010601120000000 Насос ВКС 2/26 < Кол-во ОЗМ:2 >
 - 1010601130000000 Насос ВК-4/24 < Кол-во ОЗМ:4 >
 - 1010601140000000 Насос 1Д 1250/125 < Кол-во ОЗМ:31 >
 - 1010601150000000 Насос 1Д 1600/90 < Кол-во ОЗМ:5 >
 - 1010601160000000 Насос 1Д 200-90 < Кол-во ОЗМ:8 >
 - 1010601170000000 Насос 1Д 315-50 < Кол-во ОЗМ:12 >
 - 1010601180000000 Насос 1Д 630-90 < Кол-во ОЗМ:15 >
 - 1010601190000000 Насос 1Д 800-56 < Кол-во ОЗМ:2 >
 - 1010601200000000 Насос 1Д 315-71 < Кол-во ОЗМ:17 >

Типичные проблемы классификатора (3)

Дублирование классификации производителя, которая в принципе не требуется компании

- 00102040000000000000 З/ч АТ к хоэтрансп
- + 10204010000000000000 ГАЗ-3307
- + 10204020000000000000 МАН (автобус)
- + 10204030000000000000 ПАЗ
- + 10204040000000000000 УАЗ
- + 10204050000000000000 ГАЗ-31029
- + 10204060000000000000 ЗИЛ
- + 10204070000000000000 ИКАРУС
- 10204080000000000000 ЛИАЗ
 - 10204080100000000000 ГР.10 Двигатель <1117> < Кол-во 03М:1 >
 - 10204080200000000000 ГР.11 Система питания <1118> < Кол-во 03М:2 >
 - 10204080300000000000 ГР.12 Система выпуска газа <1119> < Кол-во 03М:3 >
 - 10204080400000000000 ГР.13 Система охлаждения <1120> < Кол-во 03М:2 >
 - 10204080500000000000 ГР.15 <1121> < Кол-во 03М:1 >
 - 10204080600000000000 ГР.16 Сцепление <1122> < Кол-во 03М: >
 - 10204080700000000000 ГР.17 Коробка передач <1123> < Кол-во 03М:4 >
 - 10204080800000000000 ГР.22 Вал карданный <1124> < Кол-во 03М: >
 - 10204080900000000000 ГР.28 Рама <1125> < Кол-во 03М: >
 - 10204081000000000000 ГР.29 Подвеска <1126> < Кол-во 03М:8 >
 - 102040811000000000000 ГР.30 Ось передняя <1127> < Кол-во 03М: >
 - 102040812000000000000 ГР.31 Колеса и ступицы <1128> < Кол-во 03М:6 >
 - 102040813000000000000 ГР.34 Управление рулевое <1129> < Кол-во 03М:6 >
 - 102040814000000000000 ГР.35 Тормоза <1130> < Кол-во 03М:8 >
 - 102040815000000000000 ГР.50 Кузов <1131> < Кол-во 03М: >
 - 102040816000000000000 ГР.52 Окно ветровое <1132> < Кол-во 03М:6 >
 - 102040817000000000000 ГР.53 Передок <1133> < Кол-во 03М:1 >
 - 102040818000000000000 ГР.54 Боковина <1134> < Кол-во 03М:6 >
 - 102040819000000000000 ГР.56 Задок кузова <1135> < Кол-во 03М: >
 - 102040820000000000000 ГР.61 Дверь передняя <1136> < Кол-во 03М: >
 - 102040821000000000000 ГР.62 Дверь задняя <1137> < Кол-во 03М: >
 - 102040822000000000000 ГР.64 Дверь кабины водителя <1138> < Кол-во 03М: >
 - 102040823000000000000 ГР.65 Механизм управления дверью <1139> < Кол-во 03М:1 >
 - 102040824000000000000 ГР.81 Отопление и вентиляция кабины <1140> < Кол-во 03М:9 >
 - 102040825000000000000 ГР.82 Принадлежности кабины <1141> < Кол-во 03М: >
 - 102040826000000000000 ГР.87 Руководства и каталоги <1142> < Кол-во 03М: >
- + 10204090000000000000 ГАЗЕЛЬ
- + 10204100000000000000 З/части импортных автомобилей
- + 10204110000000000000 ИКАРБУС
- + 10204120000000000000 ВА3

Использование прямого и обратного порядка слов

- 11113060000000000000 Фильтры Sandvik Mining&Construction
- 11113060100000000000 Станок буровой D 75KS
- 11113060200000000000 Комбайн АМ-75(№132, №107), АМН-105
- 11113060300000000000 Буровая установка Минибур А210
- 11113060400000000000 Шахтный самосвал ЕJC-20
- 11113060500000000000 Буровая установка DD-420-40С

Использование множественного и единственного числа

- 00101113000000000000 З/ч к инвентарю газоплам резки/сварки
- 10111300100000000000 Бачок
- 10111300200000000000 Горелки
- 10111300300000000000 Прочие
- 10111300400000000000 Редукторы

Прочие замечания:

- Выделение групп по принципу деления до и свыше 40тыс.руб
- Разное написание брендов (кириллица/латиница)
- Разные сокращения
- Лишние пробелы
- Опечатки
- Прочее

Группировка конечного уровня классификатора - шаблон

00109000000000000000 КИПиА ZA09

00109010000000000000 КИПиА приб теплотех

109010100000000000 Термометры

109010200000000000 Манометры

109010300000000000 Мановакуумметры

109010400000000000 Дифманометры

109010500000000000 Регуляторы

109010600000000000 Устройства терморегул.дилатометрические

109010700000000000 Сигнализаторы и датчики реле

109010800000000000 Тягомеры,тягонапоромеры

109010900000000000 Напоромеры

109011000000000000 Логометры

109011100000000000 Счетчики расхода

109011200000000000 Приборы регулирующие

109011300000000000 Приборы вторичные

109011400000000000 Преобразователи

109011500000000000 Термопреобразователи

109011600000000000 Расходомеры,уровнемеры,теплосчетчики

1090116010000000 Расходомеры,уровнемеры,теплосчетчики

№ п/п	Свойство	Ед. изм.	Обязательное	Входит в наименование	Входит в полное назвие	Примеры значений	Символ "До"	Символ "После"	Пример наименования / Примечание
Уровнемеры и датчики, сигнализаторы, индикаторы уровня									
0	ШАБЛОН АВТОНАИМЕНОВАНИЯ:								
	Краткое:	«Вид ТМЦ» «Марка, обозначение» (Диапазон измерений) точность (+/-Точность измерений)мм (Климатическое исполнение)(Категория размещения) L(Рабочая длина)мм (Нормативно-технический документ) (Производитель) (Артикул (каталожный номер))							Уровнемер Vegapuls SR 68 до 30м точность (+/-2)мм P568.XXE1E2HAMXX
	Полное:	«Вид ТМЦ» (Принцип измерения) (Тип среды) «Марка, обозначение» (Диапазон измерений) точность (+/-Точность измерений)мм (Климатическое исполнение)(Категория размещения) L(Рабочая длина)мм (Нормативно-технический документ) (Производитель) (Артикул (каталожный номер))							Уровнемер раздатый импульсный для сыпучих продуктов Vegapuls SR 68 до 30м точность (+/-2)мм P568.XXE1E2HAMXX
1	Вид ТМЦ		Да	Да	Да	• Датчик предельного уровня • Индикатор уровня • Сигнализатор уровня • Уровнемер			
2	Принцип измерения				Да	• вибрационный • емкостной • микроволновый • раздатый импульсный • гравиметрический • ультразвуковой	в		
3	Тип среды				Да	• для жидкостей • для сыпучих продуктов	в		
4	Марка, обозначение		Да	Да	Да	• LVL_E1-PS-CSSA-NA • LVL_E1-PS-CVBA-NA • Solphent PTM50 • Vegapuls SR 68 • CIP/PS-33-82 z	в		
5	Диапазон измерений			Да	Да	• до 0 мм • до 15м • до 20м • до 30м	в		
6	Точность измерений	мм		Да	Да	• 2мм • 3мм	в	точность) мм	
7	Климатическое исполнение			Да	Да	• Т • У • УХЛ • ХЛ	в		
8	Категория размещения			Да	Да	• 1 • 2 • 3 • 3.1 • 4 • 5			
9	Рабочая длина	мм		Да	Да	• 1000 • 140 • 500	вL	мм	
10	Нормативно-технический документ			Да	Да	• FMK 407613.010-02.01 • ТУ 4214-002-88948802-2015 • ТУ 4389-232-0860720-2005	в		
11	Производитель			Да	Да	• Endress+Hauser • Kofine • Siemens • Vega • Weicon	в		
12	Артикул (каталожный номер)			Да	Да	• 08606701 • 7305940 • 120344882 • P568.XXE1E2HAMXX	в		

Шаблон описания продукции

№ пп	Свойство	Ед. изм.	Обязательное	Входит в краткое наименование	Входит в полное наимен.	Зависит от производителя	Примеры значений	Символ "До"	Символ "После"	Пример наименования / Примечание		
А/шины легковые												
0	ШАБЛОН АВТОНАИМЕНОВАНИЯ:											
	<i>Краткое:</i>		<Вид продукции>	<Ширина профиля>/	{Индекс серии}<Конструкция>	<Диаметр обода>	{Торговая марка (бренд)} {Марка (обозначение)}	{Индекс нагрузки}	{Индекс скорости}	{Норма слойности}	А/шина 125R13 НкШЗ Кама-206	
	<i>Полное:</i>		<Вид продукции>	<Ширина профиля>/	{Индекс серии}<Конструкция>	<Диаметр обода>	{Торговая марка (бренд)} {Марка (обозначение)}	{Индекс нагрузки}	{Индекс скорости}	{Норма слойности}	{Тип герметизации}	Автошина 12.00R13 НкШЗ Кама-206
1	Вид продукции		Да	Да	Да		• Автошина {А/шина}					
2	Конструкция шины						• диагональная • радиальная					
3	Ширина профиля		Да	Да	Да		• 165 {165} • 175 {175}	&		Единица измерения дюйм или мм		
4	Индекс серии	%		Да	Да		• 70 {70} • 75 {75}	/				
5	Конструкция		Да	Да	Да		• - {-} • R {R}			Конструкция D в обозначении не указывается, вместо D необходимо		
6	Диаметр обода	дюйм	Да	Да	Да		• 15 {15} • 16 {16}					

Шаблон - правила описания номенклатур, отнесенных к одному нижнему уровню классификатора, включающие:

- набор свойств,
- обязательность заполнения свойств
- допустимые значения свойств
- шаблон автонаименования

Порядок

- понятность
- стандартизация
- структурированность

Поиск

- поиск по характеристикам
- поиск аналогов и замен
- поиск дубликатов

7	Торговая марка (бренд)						Да	Да	Да	• НкШЗ {НкШЗ} • ЯШЗ {ЯШЗ}	&	
8	Марка (обозначение)						Да	Да	Да	• Кама-206 {Кама-206} • ОИ-506 {ОИ-506}	&	
9	Индекс нагрузки						Да	Да		• 149 {149} • 81 {81}	&	
10	Индекс скорости						Да	Да		• А2 {А2} • F {F}		
11	Норма слойности						Да	Да		• 12НС {12НС} • 18НС {18НС}	&	
12	Тип герметизации						Да	Да		• TL {TL} • TT {TT}	&	
13	Рисунок протектора									• ассиметричный • симметричный		
14	Глубина рисунка протектора	мм								• 30 • 35		
15	Сезонность									• всесезонная • зимняя • летняя		
16	Наличие шипов									• да • нет		

Шаблон в SAP ERP

Рукава металлические общего назначения

Класс: изменить

Класс: OKR1204020000000000

Вид класса: 001 Класс материалов

Номер изменения:

Действительно с: 29.08.2018

Признак	Название	Перезапись	Унаследова...	Происхожд.	РелевДляПечати	Релевантен/Вс...
OKR1204020000000000_001	Ид продукции	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
OKR1204020000000000_...	Тип фитинга и размеры	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
OKR1204020000000000_...	Условное обозначение	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
OKR1204020000000000_...	Тип	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
OKR1204020000000000_...	Диаметр	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
OKR1204020000000000_...	Длина	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
OKR1204020000000000_...	Комплектация	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
OKR1204020000000000_...	Мак давление	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
OKR1204020000000000_...	Рабочее давление	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
OKR1204020000000000_...	Радиус изгиба	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
OKR1204020000000000_...	Разрывное давление	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
OKR1204020000000000_...	Стандарт	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
OKR1204020000000000_...	Производитель	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Системные требования к полям:

Наименование класса (шаблона) не более 40 символов.

Наименование свойства (признака) не более 30 символов

Значение признака не более 40 символов

: просмотр признака

Класс: OKR1204020000000000 Рукава металлические общего назначения

Вид класса: 001 Класс материалов

Имя признака: OKR1204020000000000_002 Диаметр

ЗначПризнака	Название	Y	O	P
20		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
50		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
75		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Наименования шаблонов (классов конечного уровня) (1)

[Главная](#) > [Все для сада](#) > [Насосы](#) > [Погружные насосы](#) > [Фекальные насосы](#) > [PATRIOT](#)

Дренажный насос PATRIOT FQ 500С 315302421

Код товара: 31530337

★★★★★

год



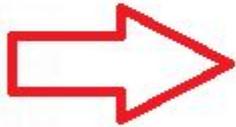
♥ В избранное

Последняя цена

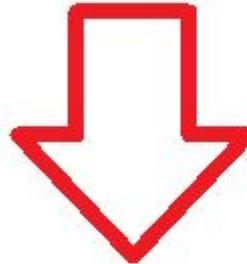
5 139 р. / шт.

Подобрать

✉ Сообщить о пост



Нет в наличии



Произведено



США — родина бренда



Китай — страна производства*



Добавить фото

Наименования шаблонов (классов конечного уровня) (2)

- 00108090000000000000 Насосы
 - 00108090100000000000 Насосы секционные
 - 00108090200000000000 Насосы центробежные
 - 00108090300000000000 Насосы многоступенчатые
 - 00108090400000000000 Насосы грунтовые
 - 00108090500000000000 Насосы песковые
 - 00108090600000000000 Насосы вихревые
 - 00108090700000000000 Насосы вихревые консольные самовс
 - 00108090800000000000 Насосы консольные
 - 00108090900000000000 Насосы погружные глубинные
 - 00108091000000000000 Насосы конденсатные
 - 00108091100000000000 Насосы нефтяные-бензиновые
 - 00108091200000000000 Насосы химические
 - 00108091300000000000 Насосы дренажные
 - 00108091400000000000 Насосы фекальные
 - 00108091500000000000 Насосы водокольцевые вакуумные
 - 00108091600000000000 Насосы циркулярные
 - 00108091700000000000 Насосы сетевые
 - 00108091800000000000 Насосы артезианские
 - 00108091900000000000 Пневмонасосы шахтные
 - 00108092000000000000 Насос ручной
 - 00108092100000000000 Насосы переносные электрические
 - 00108092200000000000 Насосы винтовые
 - 00108092300000000000 Маслонасосы
 - 00108092400000000000 Насосы прочие
 - 00108092500000000000 Насосы буровые

- 00112020000000000000 И_Оборудование технологическое для обогащ
 - 00112020100000000000 Мельницы
 - 00112020200000000000 Грохоты
 - 00112020300000000000 Оборудование лабораторное
 - 00112020400000000000 Техника весоизмерительная
 - 00112020500000000000 Установка ДМС
 - 00112020600000000000 Оборудование фабрик прочее
 - 00112020700000000000 Насосы импортные
 - 00112020701000000000 Оборудование фирмы "Ритц"
 - 00112020702000000000 Насос Warman
 - 00112020703000000000 Насосы фирмы OILON
 - 00112020704000000000 Насосы фирмы KSB
 - 00112020705000000000 Насосы импортные прочие

- 00114170000000000000 Инвентарь технологический до 40 тыс.
 - 11417010000000000000 Инвентарь технологический до 40 тыс.
 - 11417010100000000000 Оборудование буровое
 - 11417010200000000000 Оборудование геологоразведки
 - 11417010300000000000 Оборудование горно-шахтное
 - 11417010400000000000 Оборудование дробильно-размольное
 - 11417010500000000000 Оборудование компрессорное
 - 11417010600000000000 Оборудование насосное
 - 11417010700000000000 Оборудование обогащительное

*Ветка в разделе отечественного оборудования

Наименования шаблонов (классов конечного уровня) (4)

*101	Насосы отечественной классификации
10101	Насосы консольные К и КМ
10102	Насосы погружные ЭЦН,ЭЦВ,ЭВН
10103	Насосы горизонтальные Д
10104	Насосы конденсатные КС
10105	Насосы сетевые СЭ
10106	Насосы циркуляционные НКУ и ЦВЦ
10107	Насосы питательные ПЭ
10108	Насосы для сточных вод СД,СМ и ГНОМ
10109	Насосы грунтовые Гр
10110	Насосы вихревые ВК
10111	Насосы многоступенчатые ЦНС(Г,Н,М)
10112	Насосы центробежные герметичные ЦГ и БЭН
10113	Насосы винтовые 1В,2В и 3В
10114	Насосы нефтяные НВ,НК,НПС,НПВ и ТКА
10115	Насосы химические Х,АХ и ГХ
10116	Насосы дозировочные НД
10116	Насосы вакуумные ВВН
10116	Насосы вакуумные АВЗ,НВБМ,НВР
10116	Насосы поршневые ПДГ,ПДВ,НЦ,НБ,9МГр,9Т
10116	Насосы шестеренчатые НМШ,НШ,Г
10116	Насосы буровые НПБ,УНБ,БРН,НБТ
102	Насосы фирменные

Очень хорошая система классификации насосов еще со времен СССР (ею пользуются до сих пор), а все импортные насосы описываются одинаково (вид продукции+артикул (или марка)+бренд).



ОДНОЗНАЧНОСТЬ ПОНИМАНИЯ

Наименования классов должны позволять однозначно отнести продукцию к тому или иному классу, не должно быть дублирования классификационных группировок, двоякостей трактовок и т.п.

Принципы выделения признаков

1. Всесторонний предварительный анализ массива номенклатур.
2. Изучение нормативно-технических документов (ГОСТ, ОСТ, СТП, ТУ, паспорта изделий, чертежи).
3. Изучение каталогов производителей, справочной и научно-технической литературы, интернет-сайтов производителей и их официальных представителей.
4. Анализ параметрического описания МТР в уже существующих классификаторах (если имеется).
5. Анализ общепринятых подходов к описанию МТР на рынке продукции (интернет) и потребностей заказчика.

ОБОЗНАЧЕНИЯ

1. Обозначение в автонаименовании можно «собирать» из отдельных признаков, если структура обозначения четко прослеживается (например, стандартные фланцы).
2. Если структура обозначения нечеткая либо номенклатура относительно немногочисленная, то лучше использовать «собирательный» признак «Марка» или аналогичный (например, баллоны).
3. Допускается комбинировать подходы (например, электродвигатели – признак типоразмер, как общая часть обозначения, а остальные признаки дополняют полное обозначение).

Наименование шаблона	Автонаименование	Пример
Фланцы ГОСТ 33259/ГОСТ Р 54432	<Вид продукции> <Диаметр номинальный>-<Давление номинальное>-<Тип>-<Номер размерного ряда>-<Исполнение>-<Металлы и сплавы>-{Группа контроля}-дв{Диаметр внутренний (дв)} <Стандарт> {Комплектация}	Фланец 100-10-01-1-B-20-IV-дв110 Г33259
Баллоны	<Вид продукции> <Назначение> <Марка/обозначение> <Стандарт>	Баллон д/азота 25-150У Г949
Электродвигатели отечественной.классиф.	<Вид продукции><Серия/типоразмер><Климатическое исполнение><Категория размещения> <Мощность>/<Частота вращения> <Исполнение по способу монтажа> <Группа защиты> {Исполнение по взрывозащите}	Э/д.4АМ132S6УХЛ2 5,5/1000 IM1081 IP54

Требования к наименованиям признаков

1. Краткое точное.
2. Технически грамотное.
3. Единственное число.
4. Одна сущность – один признак.
5. Унифицированность.

ОБОЗНАЧЕНИЯ

1. Обозначение в автонаименовании можно «собирать» из отдельных признаков, если структура обозначения четко прослеживается (например, стандартные фланцы).
2. Если структура обозначения нечеткая либо номенклатура относительно немногочисленная, то лучше использовать «собирательный» признак «Марка» или аналогичный (например, баллоны).
3. Допускается комбинировать подходы (например, электродвигатели – признак типоразмер, как общая часть обозначения, а остальные признаки дополняют полное обозначение).

Наименование шаблона	Автонаименование	Пример
Фланцы ГОСТ 33259/ГОСТ Р 54432	<Вид продукции> <Диаметр номинальный>-<Давление номинальное>-<Тип>-<Номер размерного ряда>-<Исполнение>-<Металлы и сплавы>-{Группа контроля}-дв{Диаметр внутренний (дв)} <Стандарт> {Комплектация}	Фланец 100-10-01-1-B-20-IV-дв110 Г33259
Баллоны	<Вид продукции> <Назначение> <Марка/обозначение> <Стандарт>	Баллон д/азота 25-150У Г949
Электродвигатели отечественной.классиф.	<Вид продукции><Серия/типоразмер><Климатическое исполнение><Категория размещения> <Мощность>/<Частота вращения> <Исполнение по способу монтажа> <Группа защиты> {Исполнение по взрывозащите}	Э/д.4АМ132S6УХЛ2 5,5/1000 IM1081 IP54

Наименования признаков

Номинальный диаметр

Диаметр номинальный

Условный диаметр трубы

Номинальный диаметр
задвижки

Условный диаметр прохода

Диаметр
номинальны
й

1. Краткое точное.
2. Технически грамотное.
3. Единственное число.
4. Одна сущность – один признак.
5. Унифицированность.

1. Справочник признаков.
2. Прямой порядок слов (сначала существительное, затем определение), кроме устойчивых выражений (например, «опросный лист»).
3. Использование технически грамотных терминов (или наиболее употребительных терминов, кроме «обывательских»).
4. Не сокращать без необходимости.
5. Не включать без необходимости наименование шаблона
6. Возможность использования комбинированных признаков («Номер чертежа/опросного листа», «Артикул/каталожный номер»).
7. Не рекомендуется использовать слишком обобщающие признаки без необходимости.

Стандартизация значений признаков и аббревиатур

В рамках признака

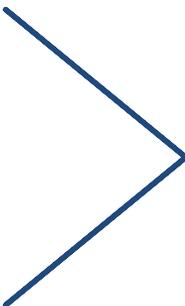
ГОСТ 3262-75

ГОСТ3262-75

ГОСТ 3262-62

ГОСТ3262-95

ГОСТ3262



Для полного описания	Для короткого описания
ГОСТ 3262	Г3263

В рамках всего справочника

ГОСТ 3262-75

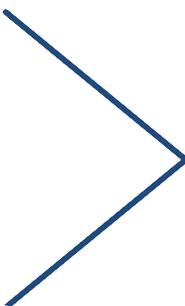
ГОСТ10704-92

ГОСТ 308-95

ГОСТ6402-70

ГОСТ2590-88

ГОСТ 78-2004



Для полного описания	Для короткого описания
ГОСТ 3262	Г3262
ГОСТ 10704	Г10704
ГОСТ 308	Г308
ГОСТ 6402	Г6402
ГОСТ 2590	Г2590
ГОСТ 78	ГОСТ78

1. Справочник значений признаков.
2. Периодическая проверка и стандартизация нестандартизованных значений.
3. Стандартизация как в рамках признака, так и в рамках всего справочника (стремиться*+ с учетом вместимости в описания).
4. Прямой порядок слов (сначала существительное, затем определение), кроме устойчивых выражений (например, «программное обеспечение»).
5. Использование технически грамотных терминов (или наиболее употребительных терминов, кроме «бытовых»).
6. Не сокращать без необходимости (кроме аббревиатур для короткого описания).
7. Единый подход по составу:
 1. Все текстовые или все числовые
 2. Все только существительное или все только прилагательное или все существительное+прилагательное
 3. Все с предлогами или все без предлогов.

Глобальные признаки

Трубы стальные бесшовные углеродистые	Диаметр 1
Трубы стальные бесшовные нержавеющие	Диаметр 2
Трубы стальные бесшовные котельные	Диаметр 3



Трубы стальные бесшовные углеродистые	Диаметр (глобальный признак)
Трубы стальные бесшовные нержавеющие	
Трубы стальные бесшовные котельные	

1. Если классы очень близки по смыслу и у них предусмотрен одинаковый признак с примерно одинаковым наполнением, то для всех классов можно использовать единый (глобальный) признак.
2. Не стоит переусердствовать: например, для труб электросварных ГОСТ 10704 предусмотрены большие диаметры, а для газогазопроводных ГОСТ 3262 – небольшие. Объединение диаметра в глобальный признак вызовет недоумение у пользователей.
3. Ведение глобальных признаков снижает трудоемкость по созданию новых значений признаков.

Информационные и расшифровывающие признаки

Характеристика	Пример
Шаблон	Насосы вихревые
Пример номенклатуры	Насос вихревой ВК 2/26Б-2Г-Е У3.1
Признак, требующий расшифровки	Марка (обозначение)
Значение признака, требующего расшифровки	ВК 2/26Б-2Г-Е Число в числителе дроби (2) – подача, л/с; Число в знаменателе дроби (26) – напор, м; Индекс Б – исполнение по материалу проточной части.
Набор расшифровывающих признаков и примеры значений	Производительность (подача) 2м3 Номинальный напор 26м Материал проточной части бронза

1. Как правило отдельно не отображаются в описаниях, так как зашифрованы в обозначении.
2. Служат для поиска (в том числе аналогов) и дополнительной информации.

Автонаименование (1)

0	ШАБЛОН АВТОНАИМЕНОВАНИЯ:									
	<i>Краткое:</i>	<Вид продукции> <Марка (обозначение)> {Климатическое исполнение и категория размещения} {Нормативно-технический документ} дв. {Марка электродвигателя} {Мощность электродвигателя}/{Частота вращения электродвигателя}								А/н 1Д1250-63 дв. AIP280S2 110/2975
	<i>Полное:</i>	<Вид продукции> {Тип насоса} <Марка (обозначение)> {Климатическое исполнение и категория размещения} {Нормативно-технический документ} дв. {Марка электродвигателя} {Мощность электродвигателя}/{Частота вращения электродвигателя} {Комплектация}								Агрегат насосный центробежный 1Д1250-63 дв. AIP280S2 110/2975

Обозначения:

{Свойство не обязательное для заполнения}

[Свойство обязательное для заполнения]

Автонаименование (2)

№ пп	Свойство	Ед. изм.	Обязательно	Входит в краткое наименование	Входит в полное наименование	Зависит от производителя	Примеры значений	Символ "До"	Символ "После"	Пример наименования / Примечание				
Выключатели автоматические фирменные														
0	ШАБЛОН АВТОНАИМЕНОВАНИЯ:													
	Краткое:		<Вид продукции>	<Серия/модель>	<Количество полюсов>	P {Тип защитной характеристики}<Ток номинальный>	A <Производитель/бренд>	<Артикул/каталожный номер>		Авт. Easy 9 1P C16A EZ9F34116 SE				
	Полное:		<Вид продукции>	<Серия/модель>	<Количество полюсов>	P {Тип защитной характеристики}<Ток номинальный>	A <Уставка по току>	<Способность коммутационная>	кA <Напряжение номинальное>	B <Производитель/бренд>	<Артикул/каталожный номер>	<Тип тока>		Выключатель автоматический Easy 9 1P C16A 4,5кA 230В~ EZ9F34116 Shneider Electric
1	Вид продукции		ДА	ДА	ДА	НЕТ	• Выключатель автоматический (Авт.)							
2	Серия/модель		ДА	ДА	ДА	НЕТ	• Easy 9 (Easy 9)							
3	Количество полюсов		ДА	ДА	ДА	НЕТ	• 1 (1)	&	P					
4	Тип защитной характеристики		НЕТ	ДА	ДА	НЕТ	• C (C)	&						
5	Ток номинальный	A	ДА	ДА	ДА	НЕТ	• 16 (16)		A					
6	Производитель/бренд		ДА	ДА	ДА	ДА	• Shneider Electric (SE)	&						
7	Артикул/каталожный номер		ДА	ДА	ДА	ДА	• EZ9F34116 (EZ9F34116)	&						
8	Уставка по току		ДА	НЕТ	ДА	НЕТ		&						
9	Способность коммутационная	кA	ДА	НЕТ	ДА	НЕТ	• 4,5 (4,5)	&	кA					
10	Напряжение номинальное	B	ДА	НЕТ	ДА	НЕТ	• 230 (230)	&	B					
11	Тип тока		ДА	НЕТ	ДА	НЕТ	• переменный (~)							

1. Короткое описание должно однозначно идентифицировать, но и должно быть информативным настолько, насколько позволяет уместить информацию в 40 символов.
2. Полное описание должно быть информативным.
3. Автонаименование должно быть оптимальным как с точки зрения технической грамотности, так и с учетом ограничений SAP.
4. В идеале наименование не должно редактироваться вручную.
5. Обязательно спрогнозировать эффективность автонаименования на весь массив номенклатур данного класса.

Автонаименование (3)

Короткое описание	Длина
Строп 1СЦ-3/4000	16
Строп 2СЦ-8/3000	16
Строп 2СЦ-1/1500	16
Строп 2СЦ-0,63/2000	19
Строп 2СЦ-1,12/2000	19
Строп 4СЦ-4,25/3000	19
Строп 1СЦ-5,3/3000 OB1	22
Строп 2СЦ-2,5/2000 OB1	22
Строп 2СЦ-3,2/1800 NRLI20	25
Строп 2СЦ-7,5/4000 NOR6.3	25
Строп 2СЦ-3,15/3000 NRLI20	26
Строп 2СЦ-4,25/1800 NRLI10	26
Строп 4СЦ-3,15/1500 NOR16B7	27
Строп 1СЦ-0,5/2900 NOR6,LL6	27
Строп 2СЦ-1,6/1500 NOR26,VAK6	29
Строп 1СЦ-8/4000 NOR20,VAKH16	29
Строп 3СЦ-9/3000 NOR20,VAKH16	29
Строп 4СЦ-8/3000 NRLI17,NOR5.3	30
Строп 4СЦ-17/3000 NRLI16,SALKH-8	32
Строп 2СЦ-11,2/5000 NOR16,VAKH16	32
Строп 4СЦ-6,7/4000 NRLI13,VAKH10	32
Строп 2СЦ-11,2/4000 NRLI16,LYK16	32
Строп 2СЦ-6,7/1800 NOR1613,VAK13	32
Строп 4СЦ-14/3380 NRLI17,MFX1310	32
Строп 2СЦ-2,12/2000 NOR20,VAL7/8	32
Строп 4СЦ-2,5/2000 NRLI20,SALKH6	32
Строп 3СЦ-3,15/2600 NRLI16,VAK10	32
Строп 2СЦ-11,2/4000 NOR16,VAKH16	32
Строп 4СЦ-6,7/2000 NRLI10,VAKH10	32
Строп 4СЦ-16/3000 OB2-16,OB1-6.3	32

Короткое описание	Длина
Строп 3СЦ-15/1308 NRLI3226,NOR20/22	35
Строп 2СЦ-11,2/3000 NOR38B7,NOR1613	35
Строп 4СЦ-26,5/3000 NRLI26.5,VAKH20	35
Строп 2СЦ-7,5/1200 NOR20,LL16,VAK16	35
Строп 4СЦ-3,1/1500 MF108-10,GBK6-10	35
Строп 2СЦ-4/1290 MF1310-10,GBK10-10	35
Строп 2СЦ-1,7/2500 OMEA78,NKLI07201	35
Строп 4СЦ-11,2/3000 NOR5.3,NRLI11.2	35
Строп 1СЦ-11,2/1100 LL20,VAL20-12.5	35
Строп 2СЦ-3,5/1700 MF108-10,GBK8-10	35
Строп 2СЦ-4,25/2500 NOR2220,NOR1310	35
Строп 2СЦ-7,5/2500 NOR20,LL16,VAK16	35
Строп 2СЦ-5,6/1000 MGD10-10,GBK10-10	36
Строп 2СЦ-5,6/2500 MGD10-10,GBK10-10	36
Строп 1СЦ-5,3/5000 NOR13,LL13,VAKH13	36
Строп 4СЦ-3,1/1000 MF108-10,EGKN6-10	36
Строп 4СЦ-5,2/1200 MF1310-10,GBK8-10	36
Строп 4СЦ-6,7/2000 NRLI10,LL10,VAK13	36
Строп 2СЦ-11,2/3000 NRLI20,SALKH16-8	36
Строп 2СЦ-5,6/1000 MGD10-10,GBK10-10	36
Строп 2СЦ-7,5/3000 NOR1613,LL13,NOR1310	39
Строп 2СЦ-2,8/1500 NOR10-3.2,VAK10-3.15	39
Строп 4СЦ-26,5/4000 NRLI20,VAKN20,LYK20	39
Строп 2СЦ-21,2/2000 NR2622,SAK125PL,3T-10	41
Строп 1СЦ-12,5/1750 NR2622,SAK125PL,3T-10	41
Строп 1СЦ-1,5/3000 MFX108-10,CG6-10,CL6-10	42
Строп 3СЦ-3,1/1000 MF108-10,EGKN6-10,CGD6-10	44
Строп 1СЦ-6,7/800 MFX1310-10,CL13-10,GBK13-10	45

Шаблон стандартной номенклатуры

№ пп	Свойство	Ед. изм.	Обязательное	Входит в краткое наименование	Входит в полное наименование	Зависит от производителя	Примеры значений	Символ "До"	Символ "После"	Пример наименования / Примечание
Винты стандартные кроме самонарезающих [классы: 001032004010000000 Винты]										
0	ШАБЛОН АВТОНАИМЕНОВАНИЯ:									
	Краткое:<Вид продукции> {Исполнение}.М<Диаметр>х<Шаг резьбы>х<Длина>.<Класс прочности>.{Металлы и сплавы} {Покрытие}<Стандарт> {Тип головки} {Тип шлица}									Винт М14х1,25х40.88 Ц ИСО4762 ц.г.
	Полное:<Вид продукции> {Тип по стандарту} <Стандарт> {Тип головки} {Вид углубления} {Тип шлица} {Исполнение}.М<Диаметр>х<Шаг резьбы>х<Длина>.<Класс прочности>.{Металлы и сплавы} покрытие {Покрытие}									Винт ГОСТ Р ИСО4762 головка цилиндрическая с углублением шестигранным М14х1,25х40.88 покрытие цинковое
1	Вид продукции		ДА	ДА	ДА	НЕТ	• Винт (Винт)		&	
2	Исполнение		НЕТ	ДА	ДА	НЕТ	• 2 (2)		.	
3	Диаметр	мм	ДА	ДА	ДА	НЕТ	• 10 (10) • 14 (14)	М		
4	Шаг резьбы	мм	НЕТ	ДА	ДА	НЕТ	• 1 (1) • 1,25 (1,25)	х		
5	Длина	мм	ДА	ДА	ДА	НЕТ	• 40 (40) • 50 (50)	х		
6	Класс прочности		НЕТ	ДА	ДА	НЕТ	• 58 (58) • 88 (88)	.		
7	Металлы и сплавы		НЕТ	ДА	ДА	НЕТ	• 40Х (40Х) • А2 (А2)	.		
8	Покрытие		НЕТ	ДА	ДА	НЕТ	• кадмиевое (Кд) • цинковое (Ц)	&		
9	Стандарт		ДА	ДА	ДА	НЕТ	• DIN 912 (DIN912) • ГОСТ Р ИСО4762 (ИСО4762)	&		
10	Тип головки		НЕТ	ДА	ДА	НЕТ	• головка полуцилиндрическая (п/ц.г.) • головка цилиндрическая (ц.г.)	&		
11	Тип шлица		НЕТ	ДА	ДА	НЕТ	• шлиц крестообразный (кр.шл) • шлиц прямой (пр.шл)	&		
12	Тип по стандарту		НЕТ	НЕТ	ДА	НЕТ	• установочный (установочный)			
13	Вид углубления		НЕТ	НЕТ	ДА	НЕТ	• с углублением шестигранным			

1. Наименование шаблона как правило содержит «стандартные» либо конкретный стандарт.
2. Если разные стандарты имеют разную структуру обозначения изделия, то приходится выделять более одного шаблона; можно группировать несколько стандартов в один шаблон (например, фланцы).
3. Шаблон, как правило, адаптирован под требования стандарта, но обязательно нужно учесть практику идентификации номенклатур на рынке подобных изделий, так как стандарт может не отвечать требованиям современного производства/рынка (пример, отвертки).
4. Часто необходимость разделения шаблонов на стандартный и фирменный обоснована невозможностью создания универсального автонаименования, так как в разных случаях обязательными являются разные признаки (например, одежда, обувь).
5. Стандартный шаблон может не содержать стандарт, а может иметь другой признак, заменяющий стандарт, и по сути являющейся общепринятой системой классификации (например, арматура трубопроводная – обозначение по таблицам фигур).

Шаблон фирменной номенклатуры

№ пп	Свойство	Ед. изм.	Обязательное	Входит в краткое наименование	Входит в полное наимен.	Зависит от производителя	Примеры значений	Символ "До"	Символ "После"	Пример наименования / Примечание
Ключи для шестигранных гаек стандартные [классы: 001140901060000000 Инструмент слесарномонтажный]										
0	ШАБЛОН АВТОНАИМЕНОВАНИЯ:									
	Краткое:<Вид продукции> <Исполнение по рабочим сторонам> <Размер зева 1>x{Размер зева 2} (Исполнение по стандарту) <Стандарт> {Исполнение по безопасности}									Ключ комб. 10x12 исп.2 Г16983
	Полное:<Вид продукции> <Количество рабочих сторон> <Исполнение по рабочим сторонам> {Форма} {Ударность} <Размер зева 1>x {Размер зева 2} {Исполнение по стандарту} <Стандарт> {Исполнение по безопасности}									Ключ двусторонний комбинированный 10x12 исполнение 2 ГОСТ 16983
1	Вид продукции		ДА	ДА	ДА	НЕТ	• Ключ (Ключ)			
2	Исполнение по рабочим сторонам		ДА	ДА	ДА	НЕТ	• комбинированный (комб.) • с кольцевым зевом (кольц.зев) • с открытым зевом (откр.зев) • торцовый (торц.)	&		
3	Размер зева 1	мм	ДА	ДА	ДА	НЕТ	• 10 (10) • 12 (12)	&		
4	Размер зева 2	мм	НЕТ	ДА	ДА	НЕТ	• 10 (10) • 12 (12)	x		Не указывается для односторонних ключей
5	Исполнение по стандарту		НЕТ	ДА	ДА	НЕТ	• исполнение 1 (исп.1) • исполнение 2 (исп.2)	&		
6	Стандарт		ДА	ДА	ДА	НЕТ	• ГОСТ 16983 (Г16983) • ГОСТ 25787 (Г25787) • ГОСТ 25788 (Г25788) • ГОСТ 25789 (Г25789) • ГОСТ 2839 (Г2839) • ГОСТ 2841 (Г2841) • ГОСТ 2906 (Г2906)	&		
7	Исполнение по безопасности		НЕТ	ДА	ДА	НЕТ	• изолированный (изолир.) • искробезопасный (искробез.)	&		
8	Количество рабочих сторон		ДА	НЕТ	ДА	НЕТ	• двусторонний • односторонний	&		
9	Форма		НЕТ	НЕТ	ДА	НЕТ	• изогнутый (изогн.) • коленчатый (колен.) • прямой (прям.)	&		
10	Ударность		НЕТ	НЕТ	ДА	НЕТ	• ударный (уд.)	&		
11	Форма зева 1		ДА	НЕТ	НЕТ	НЕТ	• кольцевой • открытый • торцовый			
12	Форма зева 2		НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	• кольцевой • открытый • торцовый			Не указывается для односторонних ключей

1. Допускается выделение отдельного шаблона/класса для многочисленной номенклатуры конкретного бренда только в обоснованных случаях.
2. Если номенклатура однотипная, то следует выделять признаки технических характеристик для возможностей поиска, в т.ч. аналогов и дубликатов.

Шаблон стандартной/фирменной номенклатуры

№ пп	Свойство	Ед. изм.	Обязательное	Входит в краткое наименование	Входит в полное наименование	Зависит от производителя	Примеры значений	Символ "До"	Символ "После"	Пример наименования / Примечание
Краски, эмали, красители, колеры [классы: 0010506040X0000000 Эмали НЦ,Эмали ПФ,Эмали прочие, 0010506030X0000000 Краски масляные,Краски водоэмульсионные,Краски сухие, Краски фасадные,Краски прочие]										
0	ШАБЛОН АВТОНАИМЕНОВАНИЯ:									
	Краткое:<Вид продукции> <Марка материала> {Фирма производитель} <Цвет> {Цвет по каталогу RAL} {Размер фасовки}{Единица фасовки} Эмаль аэроз. Kudo KU-1003 красн. 400г									
	Полное:<Вид продукции> <Марка материала> {Фирма производитель} <Цвет> {Цвет по каталогу RAL} {Размер фасовки}{Единица фасовки} Эмаль аэрозольная Kudo KU-1003 красный 400г									
1	Вид продукции		ДА	ДА	ДА	НЕТ	• Краска (Краска) • Эмаль аэрозольная (Эмаль аэроз.)			
2	Марка (обозначение)		ДА	ДА	ДА	ДА	• KU-1003 (KU-1003) • НЦ-132K (НЦ-132K)	&		
3	Производитель (бренд)		НЕТ	ДА	ДА	ДА	• Hammerite (Hammerite) • Kudo (Kudo)	&		
4	Цвет		ДА	ДА	ДА	НЕТ	• красный (красн.) • черный (черн.)	&		
5	Цвет по каталогу RAL		НЕТ	ДА	ДА	НЕТ	• RAL3006 (RAL3006) • RAL7002 (RAL7002)	&		
6	Размер фасовки		НЕТ	ДА	ДА	НЕТ	• 25 (25) • 400 (400)	&		
7	Единица фасовки		НЕТ	ДА	ДА	НЕТ	• г (г) • кг (кг)			
8	Назначение		НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	• Автомобильная (Автомобильная) • Металл, дерево (Металл, дерево)			

1. Возможно объединение фирменного и стандартного шаблона в единый, если количество признаков незначительное, а стандарт неважен для идентификации (или вовсе отсутствует, например, буры для перфоратора).
2. В объединенных шаблонах высока степень ответственности сотрудников НСИ (и других участников процесса НСИ) к единому подходу указания производителя/бренда и артикула.

Шаблон нестандартной номенклатуры

№ пп	Свойство	Ед. изм.	Обязательное	Входит в краткое наименование	Входит в полное наименование	Зависит от производителя	Примеры значений	Символ "До"	Символ "После"	Пример наименования / Примечание
Металлоконструкции [классы: 001030601010000000 Металлоконструкции]										
0	ШАБЛОН АВТОНАИМЕНОВАНИЯ:									
	Краткое:<Вид продукции> <Номер чертежа> {Марка/обозначение/позиция}									Деталь закладная 3-1310 К-2
	Полное:<Вид продукции> <Номер чертежа> {Марка/обозначение/позиция}									Деталь закладная 3-1310 К-2
1	Вид продукции		Да	Да	Да	Нет	• Деталь закладная (Деталь закладная) • Платформа (Платформа)			
2	Номер чертежа		Да	Да	Да	Нет	• 3-1310 (3-1310) • СПА17-111.13-2.2.7.1АКИ1 (СПА17-111.13-2.2.7.1АКИ1)	&		
3	Марка/обозначение/позиция		Нет	Да	Да	Нет	• К-2 (К-2) • поз.14 (поз.14)	&		

1. Нестандартная номенклатура зачастую очень разнотипная, поэтому признаки технических характеристик выделить очень сложно (либо они будут очень обобщенными), но если класс предусмотрен для достаточно однотипной номенклатуры, то и выделение признаков возможно..
2. Для нестандартных номенклатур рекомендуется организовать процесс с обязательным вложением чертежей/эскизов.*
3. Не рекомендуется создавать нестандартные номенклатуры без присвоения номера/обозначения чертежу/эскизу.

Шаблон номенклатуры по опросному листу

№ пп	Свойство	Ед. изм.	Обязательное	Входит в краткое наименование	Входит в полное наименование	Зависит от производителя	Примеры значений	Символ "До"	Символ "После"	Пример наименования / Примечание
Арматура трубопроводная по опросн.листу [классы: 001031200000000000 Трубопроводная арматура]										
0	ШАБЛОН АВТОНАИМЕНОВАНИЯ:									
	Краткое:<Вид продукции> <Номинальный диаметр>/<Номинальное давление> <Опросный лист>									Задвижка 500/63 с прив. 920-11-МТ.ОЛ2
	Полное:<Вид продукции> DN<Номинальный диаметр> PN<Номинальное давление> <Опросный лист>									Задвижка DN500 PN63кгс/см2 920-11-МТ.ОЛ2
1	Вид продукции		ДА	ДА	ДА	НЕТ	• Задвижка (Задвижка) • Затвор (Затвор)			
2	Номинальный диаметр	мм	ДА	ДА	ДА	НЕТ	• 1000 (1000) • 500 (500)	&		
3	Номинальное давление	кгс/см ²	ДА	ДА	ДА	НЕТ	• 100 (100) • 63 (63)	/		
4	Опросный лист		ДА	ДА	ДА	НЕТ	• 264-12-МТ.ОЛ1 (264-12-МТ.ОЛ1) • 920-11-МТ.ОЛ2 (920-11-МТ.ОЛ2)	&		

1. Номенклатура по опросному листу (техническому заданию) как правило одноразовая, поэтому рекомендуется «складировать» ее в отдельные классы, предусмотренные именно для таких номенклатур.
2. Так как опросный лист (техническое задание) содержит всю техническую информацию об изделии, то допускается не расширять шаблон множеством признаков с техническими характеристиками (можно добавить признаки основных характеристик).
3. Не рекомендуется создавать номенклатуры без присвоения номера/обозначения опросному листу (техническому заданию)*.

Шаблон номенклатуры общего описания

№ пп	Свойство	Ед. изм.	Обязательное	Входит в краткое наименование	Входит в полное наименование	Зависит от производителя	Примеры значений	Символ "До"	Символ "После"	Пример наименования / Примечание
Обувь общего описания [классы: 001070400000000000 Обувь защитная]										
0	ШАБЛОН АВТОНАИМЕНОВАНИЯ:									
	Краткое:<Вид продукции> {Назначение} {Материал} {Защита дополнительная} {Принадлежность по полу} р{Размер}									Сапоги кожа усил.подносок муж. Р41
	Полное:<Вид продукции> {Назначение} {Материал} {Защита дополнительная} {Принадлежность по полу} р{Размер}									Сапоги кожаные с усиленным подноском мужские разм.41
1	Вид продукции		ДА	ДА	ДА	НЕТ	• Ботинки (Ботинки) • Сапоги (Сапоги)			
2	Назначение		НЕТ	НЕТ	ДА	НЕТ	• болотные (болотные) • шахтерские (шахтерские)	&		
3	Материал		НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	• кожаные (кожа) • резиновые (резин.)	&		
4	Защита дополнительная		НЕТ	НЕТ	ДА	НЕТ	• с усиленной пяткой (усил.пятка) • с усиленным подноском (усил.подносок)	&		
5	Принадлежность по полу		НЕТ	ДА	ДА	НЕТ	• женские (жен.) • мужские (муж.)	&		
6	Размер		ДА	ДА	ДА	НЕТ	• 42 (42) • 43 (43)	&р		

1. Номенклатура общего описания, как правило, не предполагают наличия стандарта или фирменного обозначения/артикула и бренда, так как предполагают идентификацию описательными характеристиками.

Шаблон стандартной номенклатуры без стандарта

№ пп	Свойство	Ед. изм.	Обязательное	Входит в краткое наименование	Входит в полное наименование	Зависит от производителя	Примеры значений	Символ "До"	Символ "После"	Пример наименования / Примечание	
Отводы для канализационных полимерных труб [001030301010000000 Фасонные части к трубам полиэтиленовым, 001030302000000000 Фасонные части к трубам пластмассовым]											
0	ШАБЛОН АВТОНАИМЕНОВАНИЯ:										
	Краткое:	<Вид продукции> {Вид} <Материал> {Кольцевая жесткость} <Угол>х<Диаметр номинальный> <Тип соединения>									Отвод канализ. ПВХ SN6 90x110 раструб
	Полное:	<Вид продукции> {Вид} <Материал> {Кольцевая жесткость} <Угол>х<Диаметр номинальный> <Тип соединения>									Отвод канализационный ПВХ SN6 90x110 раструбный
1	Вид продукции		ДА	ДА	ДА	НЕТ	• Отвод канализационный (Отвод канализ.)				
2	Вид		НЕТ	ДА	ДА	НЕТ	• гофрированный (гофр)	&			
3	Материал		ДА	ДА	ДА	НЕТ	• ПВХ (ПВХ) • ПП (ПП) • ПЭ (ПЭ)	&			
4	Кольцевая жесткость		НЕТ	ДА	ДА	НЕТ	• SN6 (SN6) • SN8 (SN8)	&			
5	Угол	гр	ДА	ДА	ДА	НЕТ	• 45 (45) • 90 (90)	&			
6	Диаметр номинальный	мм	ДА	ДА	ДА	НЕТ	• 110 (110) • 50 (50)	х			
7	Тип соединения		ДА	ДА	ДА	НЕТ	• муфтовый (муфт.) • раструбный (раструб)	&			

1. Номенклатуры стандартных шаблонов без стандартов, как правило, имеют хорошую общепринятую систему классификации и описания.
2. Даже если, для номенклатуры предусмотрены стандарты, то, как правило, это ТУ изготовителей, и указание стандарта в таком случае привело бы к созданию скрытых дубликатов, поэтому рекомендуется стандарт совсем не указывать.

Задачи сотрудника НСИ (экспертиза)

РЕЖИМ ОБРАБОТКИ ЗАПРОСОВ

1. Проверка на дубликаты
2. Идентификация (проверка на корректность, непротиворечивость, поиск недостающих значений признаков)
 - ✓ Интернет
 - ✓ Запрос документации*
3. Нормализация

РЕЖИМ МАССОВОЙ НОРМАЛИЗАЦИИ

1. Нормализация
2. Идентификация
 - ✓ Поиск недостающих значений и донормализация
 - ✓ Выделение неполноописанных номенклатур
 - ✓ Идентификация неполноописанных номенклатур и их нормализация
3. Проверка на дубликаты

РЕАЛЬНЫЙ ВЛАДЕЛЕЦ СПРАВОЧНИКА – НСИ

Экспертиза номенклатур – одна из ключевых функций экспертов НСИ в бизнес-процессе ведения справочника ТМЦ.

Принципы идентификации

1. Информация в интернете в свободном доступе

2. Документальное подтверждение: ✓

✓ Является официальным

✓ Дает общее понимание об изделии

✓ Содержит уникальный идентификатор изделия

чертеж

✓ скан страницы каталога

✓ скан паспорта изделия

✓ спецификация запчастей

✓ поставочная ведомость

✓ фото шильдика, бирки

✓ фото идентификационной надписи

✓ коммерческое предложение*

✓ официальное письмо от поставщика*

Режим/способ идентификации	Полноценная идентификация	Статистическая аналитика (предварительная нормализация)
Режим обработки запросов	Да	
Режим массовой нормализации	Да	Да

Принципы идентификации (статистический способ)

Исходный массив (ненормализованный)

Номер	Краткий текст исходный
305820	Фланец 1-050-16 ГОСТ12820-80
305123	Фланец ГОСТ12820-80, 1-050-40, ст20
309356	Фланец 1-050-40 ст20 ГОСТ 12820-80
304271	Фланец ГОСТ12820-80, 1-065-10 ст20
304270	Фланец ГОСТ12820-80, 1-065- 6 ст20

Нормализованный массив

Номер	Вид продукции	Исполнение	Диаметр	Давление	Сталь	Стандарт	Короткий текст НОВЫЙ
305820	Фланец	1	50	16	???????	ГОСТ 12820	Фланец 1-50-16 Г12820
305123	Фланец	1	50	40	20	ГОСТ 12820	Фланец 1-50-40 20 Г12820
309356	Фланец	1	50	40	20	ГОСТ 12820	Фланец 1-50-40 20 Г12820
304271	Фланец	1	65	10	20	ГОСТ 12820	Фланец 1-65-10 20 Г12820
304270	Фланец	1	65	6	20	ГОСТ 12820	Фланец 1-65-6 20 Г12820

* В основном по заполняемости обязательных признаков, а так же с учетом однотипности номенклатур, но нужно учитывать опциональность заполнения признаков.

Номер	Вид продукции	Исполнение	Диаметр	Давление	Сталь	Стандарт	Короткий текст НОВЫЙ
303808	Фланец	не предусмотрено	100	10	20	ГОСТ 12822	Фланец 100-10 20 Г12822
303807	Фланец	не предусмотрено	150	10	20	ГОСТ 12822	Фланец 150-10 20 Г12822
303453	Фланец	не предусмотрено	80	16	20	ГОСТ 12822	Фланец 80-16 20 Г12822

Принципы поиска дубликатов (1)

Правило	Пример искомой номенклатуры	Пример поискового запроса
Только значимые критерии	Болт с шестигранной головкой M10x40 класс прочности 5.8 ГОСТ 7798	*болт*10*40*5*8*7798*
Учет последовательности критериев	Подшипник 3308К	*подш*3308* (вариант «*3308*подш*» может не дать ожидаемого результата)
Корневая или невариативная информация	Втулка верхняя чертеж 3389.00СБ	втул*3389*00*
Опускать разделители ((.,:;"" х,*,/\-) и пробелы, использовать поисковый спецсимвол вместо всех разделителей (в начале и в конце поискового запроса)*	Болт 45-678/44СБ	*45*678*44*Б* И даже так: *4*2*4*8*9*5*0*3*

Принципы поиска дубликатов (2)

Правило	Пример искомой номенклатуры	Пример поискового запроса
<p>Учитывать символы латиницы, кириллицы и цифры с одинаковым написанием (Е,М,Т,З,О и т.п.): опускать или использовать разные варианты</p>	<p>Втулка СТ-18</p>	<p>*втулк*С*Т*18* (с латинскими «С» и «Т»)</p> <p>*втулк*С*Т*18* (с русскими «С» и «Т»)</p>
<p>Разная последовательность поисковых критериев А так же:</p>	<p>Болт М10х40 5.8 ГОСТ 7798 или Болт ГОСТ 7798 М10х40 5.8</p>	<p>*болт*10*40*5*8*7798* Или *болт*7798*10*40*5*8*</p>
<ul style="list-style-type: none"> ✓ Поиск как по короткому, так и по полному описаниям ✓ Исключение менее значимых критериев ✓ Вариации критериев и т.п. 		
Режим/способ поиска	Индивидуальный	Статистическая аналитика (предварительная нормализация)
Режим обработки запросов	Да	
Режим массовой нормализации		Да

Принципы поиска дубликатов (статистический способ)

Результаты поиска дубликатов на примере реального массива манжет (всего примерно 3700 номенклатур)

Проверяемое поле	Количество номенклатур с повторениями	Эффективность*	Комментарий
Закупочное описание	327 (всего)	100% (по всему массиву)	Обнаруженные потенциальные дубликаты являются 100%-ными дубликатами
Короткое описание	426 (всего, включая уже обнаруженные дубликаты)	85% (по всему массиву)	Обнаруженные потенциальные дубликаты нужно дополнительно просматривать на предмет подтверждения
Номер по каталогу (артикул) («очищенный» от знаков разделения и пробелов)	230 (всего, включая уже обнаруженные дубликаты) в т.ч. 194 – дельта к уже обнаруженным дубликатам	98% (по всему массиву)	Обнаруженные потенциальные дубликаты нужно дополнительно просматривать на предмет подтверждения, так как есть вероятность, что номера не являются дубликатами
Обозначение	725 (всего, включая уже обнаруженные дубликаты) в т.ч. 70 – дельта к уже обнаруженным дубликатам	70% (по дельте)	Обнаруженные потенциальные дубликаты нужно дополнительно просматривать на предмет подтверждения, так как есть вероятность, что номера не являются дубликатами (обозначения совпадают, но стандарты разные)
Номер по каталогу+ Номер документа+ Обозначение	1400 (всего, включая уже обнаруженные дубликаты) в т.ч. 65 – дельта к уже обнаруженным дубликатам	15% (по дельте)	Эффективность низкая, но выявляются номенклатуры-дубликаты, у которых одно и то же значение может быть внесено как артикул в одной номенклатуре, как номер чертежа в другой номенклатуре и как обозначение в третьей номенклатуре (или другие сочетания)

*Эффективность – процент подтвержденных дубликатов

Свод правил для сотрудника НСИ

(клиентоориентированность*) пользователями

1. Ранжировать на свое субъективное усмотрение степень неправильности оформления запроса:
 - a. Если недочет по оформлению простой, то допускается возвращать его с профилактической целью развития пользователя.
 - b. Если недочет по оформлению сложный, то исправлять его самостоятельно.
2. Ранжировать пользователей по скорости ответов на вопросы:
 - a. Если пользователь предоставляет оперативные ответы посредством почты или телефона и, что **ОЧЕНЬ ВАЖНО**, это не мешает Вам в организации своей работы (не затормозит работу в целом), то не возвращать, а редактировать запрос самостоятельно.
 - b. Если пользователь предоставляет ответ оперативно, то вносить корректировки самостоятельно, но, если корректировки «опасные», то все равно их вносить самостоятельно, при этом в памятке оставлять соответствующие пометки типа «значение такое-то изменено на сякое-то в ходе выяснения этого параметра с пользователем по телефону».
3. Ранжировать пользователей по степени компетентности: совсем некомпетентных пользователей («подснежников» и «секретарей» и прочих нежелающих) отмечать (вести у себя список таких пользователей с кратким пояснением проблем, которые не позволят Вам с ними плодотворно работать) – это нужно на случай, если будет организовано обучение пользователей НСИ, чтобы их пригласит.
4. Если есть подозрение на дубликат, то не сомневаться – УДАЛЯТЬ, а не возвращать (само собой, с четкой причиной). У пользователей есть возможность восстанавливать – пусть восстанавливают.
5. Причины возврата/удаления должны быть предельно понятными: никаких обобщенных причин типа «неидентифицируемо» или «дубликат» (без указания эталонного номера).
6. При возвратах, если есть опасения, что пользователь не сообразит, что от него требуется, оставлять свои контакты с припиской типа «если комментарий непонятен, то позвоните <номер Вашего мобильного>», чтобы пользователь не боялись идти с Вам и на контакт.
7. Если Вы понимаете, что пользователь не в теме, то дополнительно давайте ему ссылку на сайт с документацией на портал, присылайте инструкцию, памятку и прочее.



Примеры нормализованных номенклатур (Кабели)

Нормализованные данные:						
Код ТМЦ	Наименование полное	Наименование краткое	НТД	Ед. изм.	Альт. ед. изм. 1	Альт. ед. изм. 1 коэф.
20.02.01 Кабели силовые						
17642	Кабель силовой гибкий КГЭ-ХЛ 3x70+1x16 ТУ 16.К73.02-88	Кабель КГЭ-ХЛ 3x70+1x16 ТУ 16.К73.02-88	ТУ 16.К73.02-88	м	км	0.001
	1: Вид ТМЦ	Кабель силовой гибкий				
	2: Марка кабеля	КГЭ-ХЛ				
	3: Число и сечение основных жил	3x70				
	4: Конструктивное исполнение основных жил					
	5: Число и сечение вспомогательных жил	1x16				
	6: Конструктивное исполнение вспомогательных жил					
	7: Вид (назначение) вспомогательных жил					
	8: Число и сечение жилы заземления					
	9: Сечение экрана					
	10: Номинальное напряжение					
	11: Форма	круглый				
	12: Материал жил	с медной жилой				
	13: Класс гибкости	5				
	14: Материал изоляции	с резиновой изоляцией				
	15: Материал оболочки	в резиновой оболочке				
	16: Тип брони					
	17: Наличие экрана	экранированный				
	18: Исполнение в части показателей пожарной безопасности					
	19: Климатическое исполнение	хладостойкий				
	20: Нормативно-технический документ	ТУ 16.К73.02-88				

Примеры нормализованных номенклатур (Задвижки)

Идентификатор запис	Классификационный код	Краткое наименование	Полное наименование	Свойство	Значение свойства	Ед. изм.
559368	30801.1-4.2-150.3-25.4-9.5-1.7-1.8-2.9-2.10-2.14-5,9,18,19,20.15-425.16-12	Задвижка 30с64нж (ПТ11015-150) 150/25	Задвижка 30с64нж (ПТ11015-150) Ду150 Ру25 фланцевая, газообразные неагрессивные нефтепродукты, вода, пар до +425°С	по материалу корпуса	сталь углеродистая	
				по условному проходу	150	мм
				по условному давлению	25	кгс/см2
				по типу привода	электрический	
				по типу присоединения к трубопроводу	фланцевое	
				по конструкции шпинделя	выдвижной	
				по типу запорного органа	клиновый	
				по классу герметичности	В	
				по комплектации	без ответных фланцев	
				по типу рабочей среды	нефтепродукты, дизельное топливо, керосин, бензин	
				по типу рабочей среды	газы, газообразные среды	
				по типу рабочей среды	вода дистиллированная, вода, вода минеральная, вода оросительных систем, пластовая вода	
				по типу рабочей среды	пар	
				по типу рабочей среды	нефтегазовая смесь	
				по температуре рабочей среды	425	град. С
				по производителю	ОАО "Пензтяжпромарматура", г.Пенза	
28519	30801.1-6.2-300.3-25.4-1.5-2.7-1.8-2.9-2.10-2.14-5,20.15-350.16-24	Задвижка ИА11075-300-00 Ду300 Ру25	Задвижка ИА11075-300-00 Ду300 Ру25 под приварку, вода/пар до +350°С	по материалу корпуса	сталь коррозионностойкая (нержавеющая)	
				по условному проходу	300	мм
				по условному давлению	25	кгс/см2
				по типу привода	ручное управление	
				по типу присоединения к трубопроводу	под приварку	
				по конструкции шпинделя	выдвижной	
				по типу запорного органа	клиновый	
				по классу герметичности	В	
				по комплектации	без ответных фланцев	
				по типу рабочей среды	пар	
				по типу рабочей среды	вода дистиллированная, вода, вода минеральная, вода оросительных систем, пластовая вода	
				по температуре рабочей среды	350	град. С
				по производителю	ОАО "Иваново-Франковский арматурный завод", Украина	

Номенклатура с классификацией в SAP ERP

Изменение материала 500149 (ALR:: классификация)

Объект

Материал: 500149 А/шина 12.00R20 320x508 Омкшина O-75
Вид класса: 001 Класс материалов

Присвоения

Класс	Название	Ст...
22.11.13.110	Шины для автобусов, троллейб и груз авто	<input type="checkbox"/>
ZMATERIAL	Характеристика материалов	<input type="checkbox"/>
0010504020100000000	А/шины грузовые	<input type="checkbox"/>
OKP250101000000000	Автошины	<input type="checkbox"/>
2511103	Шины для легковых автомобилей	<input type="checkbox"/>

Пиктограмма

Запись: 1 / 5

ПрисвЗн для Класс 22.11.13.110 - Объект 500149

Общее

Название признака	Зн.
Вид продукции	Автошина
Назначение (тип ТС)	для/сельхозтехники
Торговая марка	Омкшина
Модель	O-75
Тип шины	радиальная
Ширина профиля, мм	320
Радиус диска автом.,дю	20
Индекс скорости	Не требуется
Сезонность применения	всесезонная
Исполнение (тип герме	камерная

Противоречие

Номенклатура с классификацией в SAP ERP (создание)

The screenshot displays the SAP ERP interface for creating a material master. The main window is titled 'Заявка на ОЗМ' (Request for Material Master). The top toolbar includes icons for navigation and search, with search filters for 'Поиск возможных дублей внутри заявки' and 'Поиск возможных дублей в справочнике МТР'. The main data table shows the following information:

У...	Поряд...	№	Поз	О	Ск	Г...	ФИО (Гр.закупок)	Завод	ПД	Кр	Текст	Материала	Полный текст материала	Группа	М...	Вид	М	Затребован	Колич	БЕИ	Кл	Оцн	Кл	ОцК	Кл	ОцЗбл	Каталожный номер
	001		001	M	05	2...	Евгеев А.В.	3102	02	Труба	стальная	горяче...		0309000...	ZA03			1	ШТ		1001					1009	

Below the table, the 'Позиция' (Position) is set to '001 Труба стальная горячекатанная'. A list of characteristics is shown, with 'Толщина стенки' (Wall thickness) highlighted. A dialog box titled 'Толщина стенки' is open, displaying a list of wall thickness options:

П..	Значение признака	С	Название	У	До
<input type="radio"/>	4,5		4,5		
<input type="radio"/>	5		5		
<input type="radio"/>	5,4		5,4		
<input type="radio"/>	6		6		
<input type="radio"/>	6,7		6,7		
<input checked="" type="radio"/>	7		7		
<input type="radio"/>	8		8		
<input type="radio"/>	9		9		
<input type="radio"/>	Не требуется		Не требуется		
<input type="radio"/>	1,6		1,6		

The bottom part of the screen shows a list of characteristics for the material:

Название признака	Значение признака	Обяз
Вид продукции	Труба стальная	<input checked="" type="checkbox"/>
Тип продукции	бесшовная	<input checked="" type="checkbox"/>
Условное обозначение		<input checked="" type="checkbox"/>
Диаметр наружный/внутренний	159	<input checked="" type="checkbox"/>
Толщина стенки		<input checked="" type="checkbox"/>
Условное давление		<input checked="" type="checkbox"/>
Применяемость		<input checked="" type="checkbox"/>
Длина		<input checked="" type="checkbox"/>
Масса		<input checked="" type="checkbox"/>
Размер		<input checked="" type="checkbox"/>
Материал		<input checked="" type="checkbox"/>
Производитель		<input checked="" type="checkbox"/>
Стандарт		<input checked="" type="checkbox"/>

Технические характеристики заполняются при создании заявки на добавление позиции в справочнике МТР после указания кода по классификатору ОКП

Поиск номенклатур по признакам в SAP ERP

The screenshot displays the SAP ERP search interface. At the top, there is a window titled "Просмотр материала (Первый экран)" with tabs for "Выбор ракурсов", "Организационные уровни", and "Данные". Below it is a search window titled "Номер материала (2)" with tabs for "Номер материала/краткий текст" and "Поиск материала по старому номеру мат...". The search window contains fields for "КрТекстМатериала", "Код языка" (set to RU), and "Материал".

The main search window is titled "Поиск ОЗМ" and has tabs for "Основные параметры" and "Тех характеристик". It includes a toolbar with various icons and a table of search results. The table has the following columns: "Класс ОКП", "Наименование Класса", "Тех. характеристика", "Описание характеристик...", "Значение тех. ха...", and "Множественный ...".

Класс ОКП	Наименование Класса	Тех. характеристика	Описание характеристик...	Значение тех. ха...	Множественный ...
ОКР1300000000...	Трубы	ОКР1300000000000000...	Вид продукции	Труба стальная	[Icon]
ОКР1300000000...	Трубы	ОКР1300000000000000...	Стандарт	ГОСТ 8374-75	[Icon]
ОКР1300000000...	Трубы	ОКР1300000000000000...	Диаметр наружный/вну...	110/90	[Icon]
ОКР1300000000...	Трубы	ОКР1300000000000000...	Материал	12x18N10T	[Icon]
ОКР1300000000...	Трубы	ОКР1300000000000000...	Толщина стенки	10	[Icon]

On the right side, there is a list of search criteria:

- Номер материала/краткий текст
- Поиск материала по старому номеру материала
- Материал со спецификацией
- Материал из CAD-системы
- Поиск конкурирующего продукта к конкуренту
- ВПС по наименованию/Группе ВПС
- Поиск продажного материала по общей иерархии продуктов
- Материал к номеру материала поставщика
- Материал к типу материала
- Материалы одного класса
- Материал по группе материалов
- Поиск материала по EAN
- Материалы к нескольким классам
- Поиск материала по иерархии продуктов
- Поиск материала по технол. карте
- Поиск продажного материала по наименованию
- Поиск материала по виду материала
- Материал в области производственного обеспечения
- Поиск заводского материала по наименованию
- Поиск материала по коду ОКП
- Средство поиска номера детали производителя
- Средство поиска номера детали поставщика (СДДП)
- Матер. для европейских номеров товаров: завис. от поставщика
- Материал акцизной пошлины для названия
- Поиск материалов по признаку инновационности
- Поиск материала по складу
- Комплексное средство поиска

Наличие шаблонов и заполненных признаков позволяет выполнять:

1. поиск номенклатур по техническим характеристикам.
2. Поиск аналогов по сравнению технических характеристик
3. Поиск дубликатов по совпадению ключевых параметров.

Описание аналогов

Рекомендуемое правило: один аналог – одна номенклатура

Описание	Например	Примеры номенклатур (описаний)*
Аналоги идентифицируются собственными различными идентификаторами разных производителей (брендов)	Тормозные колодки для автомобиля могут иметь аналоги, в том числе, оригинальный и неоригинальный(е).	Колодки тормозные 581012EA11 KIA (оригинальный артикул KIA)
		Колодки тормозные SP1155 SANGSIN (неоригинальный аналог)
		Колодки тормозные PF084501 TRIALLI (неоригинальный аналог)
Аналоги идентифицируются одинаковым идентификатором, но разными брендами (производителями)	Подшипники могут быть отечественные* и импортные*, номера (идентификаторы) у них совпадают, но по эксплуатационным характеристикам и стоимости могут значительно отличаться	Подшипник 6211 SKF (именно производство SKF)
		Подшипник 6211 ГОСТ520 (любого отечественного производителя)
		Подшипник 6211 ГОСТ520 ВПЗ (производство Вологодского подшипникового завода)

Не рекомендуется указывать двойные стандарты (стандарты аналоги), двух производителей, два артикула и т.п. в одной номенклатуре

Болт М10Х150 5.6 оц. ~~ISO4014~~
DIN931

При необходимости, создаются отдельные номенклатуры-аналоги и связываются через стандартный инструмент ведения аналогов

Стандартные номенклатуры с указанием производителя

Рекомендуемое правило*: стандартное – стандартное (без производителя), фирменное – фирменное

*зависит от закупочной стратегии компании

Стандартное

Электроды Э50А – УОНИ-13/55 – 5 – УД ~~Шадринский электродный завод~~

Электроды Э50А – УОНИ-13/55 – 5 – УД ~~Московский опытный сварочный завод~~

Указание производителей для стандартных изделий приведет к созданию дубликатов.
Вопрос качества продукции должен решаться на уровне закупочного подразделения при участии технических служб (ответителей соответствующей номенклатуры)

Электроды Э50А – УОНИ-13/55 – 5 – УД ~~Чистозерный электродный завод~~

Фирменное

Электроды ESAB ОК 48.00 5мм

Электроды Lincoln Electric Basic One 5мм

Оптимизация ведения НСИ*

*актуально для больших справочников и высокой активности создания новых номенклатур

1. Стандартные САПовские инструменты

1. Значения по умолчанию
2. Числовые значения
3. Маски
4. Правила, зависимости

2. Организация работ

1. Специализация
2. Выделение простых классов
3. Автораспределение

Демонстрация разработки шаблона и нормализации
фрагмента массива номенклатур

Практические задания

1. Задание на разработку шаблона
 1. Проанализировать массив номенклатур
 2. Разработать шаблон (взяв за основу другой имеющийся шаблон)
2. Задание на нормализацию фрагмента массива номенклатур
 1. Нормализовать несколько номенклатур, используя разработанный шаблон
 2. Отметить дубликаты и неполноописанные номенклатуры (если имеются)

Практические задания (подготовить не менее 12 заданий)

1. Задание на разработку шаблона
 1. Проанализировать массив номенклатур
 2. Разработать шаблон (взяв за основу другой имеющийся шаблон)
2. Задание на нормализацию небольшого массива номенклатур
 1. Нормализовать несколько номенклатур, используя разработанный шаблон
 2. Отметить дубликаты и неполноописанные номенклатуры (если имеются)