

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

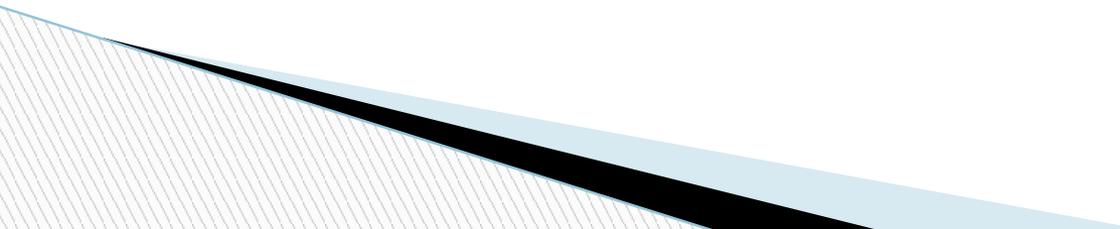
- Технология машиностроения - учение об изготовлении машин заданного качества в установленном программой выпуска количестве при наименьших затратах материалов, энергии и иных ресурсов и высокой производительности труда, облегченного в максимальной степени и безопасного.
- Подготовка специалиста по специальности предполагает формирование определенных профессиональных компетенций, включающих знания и умения по разработке и освоению новых и модернизации действующих технологических процессов механической обработки деталей и сборки машин, обеспечивающих требуемое качество машин при их минимальной себестоимости и максимальной производительности безопасного труда; проектированию и изготовлению прогрессивной технологической оснастки для механосборочных работ; организации и управлению механосборочным производством; анализу эффективности производства, разработке мероприятий по ее повышению; выполнению научных исследований с целью повышения эффективности машиностроения и др.

Специальность обеспечивает получение квалификации "Инженер". Объектами профессиональной деятельности являются механосборочные процессы и производство в машиностроении при изготовлении, ремонте, модернизации и восстановлении машин; оборудование и оснастка для механосборочных работ; методы обеспечения качества продукции, снижения ее стоимости и роста производительности труда, ресурсосбережения, организации и управления производством в машиностроении.

После окончания обучения выпускники вышеназванной специальности первоначально могут занимать следующие должности:

- Инженер;
- Инженер-технолог;
- Инженер-исследователь;
- Инженер-контролер;
- Инженер-лаборант
- Инженер-механик;
- Инженер по внедрению новой техники и технологии;
- Инженер по комплектации оборудования;
- Инженер по механизации и автоматизации производственных процессов;
- Инженер по наладке и испытаниям;
- Инженер по инструменту;
- Инженер по техническому надзору;
- Инженер-конструктор.

Образовательный процесс, организованный в целях освоения учащимися содержания образовательной программы среднего специального образования, обеспечивает получение квалификации «Техник», «Техник. Мастер производственного обучения» (в соответствии с направлением образования) и одной из квалификаций рабочего: "Токарь" (не ниже 3-го разряда), "Фрезеровщик" (не ниже 3-го разряда), "Оператор станков с программным управлением" (не ниже 3-го разряда)



Сферой профессиональной деятельности «Техника» являются:

- - производство готовых металлических изделий, машин и оборудования;
 - - исследования и разработки в области машиностроения;
 - - учреждения и организации, осуществляющие изготовление деталей машин для машиностроительного производства, включающие совокупность средств, способов и методов человеческой деятельности, направленной на изготовление конкурентоспособной продукции;
 - - учреждения и организации, связанные с проектированием, конструированием, изготовлением инструмента и технологической оснастки для механической обработки материалов;
 - - профессионально-техническое и среднее специальное образование в области машиностроения.
- 

Объектами профессиональной деятельности специалиста со средним специальным образованием по специальности

являются:

- - технологическая документация по изготовлению деталей машин;
- - машиностроительное производство, металлорежущие станки, технологическая оснастка и измерительный инструмент;
- - нормативная и техническая документация (технологические регламенты, технические нормативные правовые акты (ТНПА), технические условия, техническая документация, санитарные нормы и правила и т.п.);
- - компьютерные и телекоммуникационные системы, программное обеспечение;
- - управление производственной деятельностью персонала.

Техник должен быть компетентным в выполнении следующих профессиональных функций:

- - выбор методов и методик при разработке технологических процессов изготовления деталей машин;
- - разработка технологических процессов изготовления деталей;
- - составление и оформление технологической документации в соответствии с действующей нормативной и технологической документацией;
- - разработка технически обоснованных норм времени проектируемых технологических процессов;
- - составление управляющих программ по обработке деталей на станках с числовым программным управлением (ЧПУ);
- - выполнение несложных технических расчетов и оформление технической документации;
- - участие в проведении патентных исследований и определении показателей технического уровня проектируемых объектов техники и технологий;
- - выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих и др.

После окончания обучения выпускники вышеназванной специальности первоначально могут занимать следующие должности:

- Техник;
 - Техник-технолог;
 - Техник по наладке и испытаниям;
 - Техник по инструменту;
 - Оператор службы диспетчерской.
- 

Студенты учатся:

- ▣ Выбирать метод получения заготовок
 - ▣ Разрабатывать способы изготовления деталей
 - ▣ Проектировать технологические операции
 - ▣ Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей
 - ▣ Планировать и организовывать работу структурного подразделения
 - ▣ Руководить работой структурного подразделения
 - ▣ Анализировать процесс и результаты деятельности подразделения
 - ▣ Обеспечивать реализацию технологического процесса по изготовлению деталей
 - ▣ Контролировать соответствие качества деталей техническим требованиям
 - ▣ Основные изучаемые дисциплины:
 - ▣ Информационные технологии в профессиональной деятельности
 - ▣ Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
 - ▣ Организация и планирование деятельности структурного подразделения
 - ▣ Основы промышленной экологии
 - ▣ Основы экономики организации и управления качеством
 - ▣ Программирование для автоматизированного оборудования
 - ▣ Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
 - ▣ Технологические процессы изготовления деталей машин
 - ▣ Технологическое оборудование и др.
- 

**СПАСИБО ЗА
ВНИМАНИЕ 😊**