

Машини та обладнання для тваринництва

МЕХАНІЗАЦІЯ ПОДРІБНЕННЯ СТЕБЛОВИХ КОРМІВ

Лектор: РІЗОЛЬ ЮРІЙ ОЛЕКСАНДРОВИЧ

Зоотехнічні вимоги до подрібнення стеблових кормів

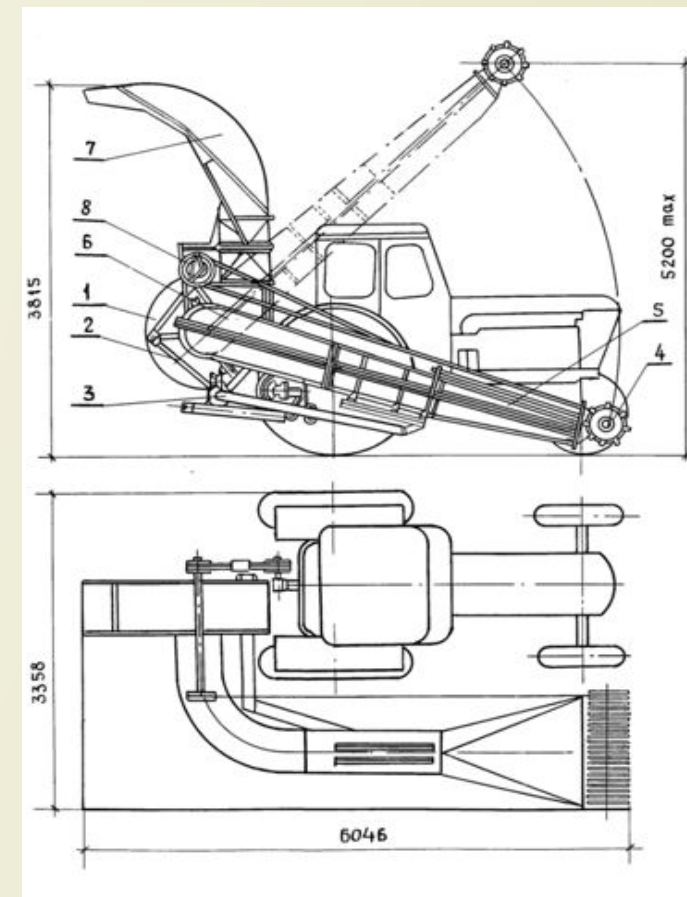
- Вживання соломи жуйними лише за умови її розщеплення уздовж волокон при довжині часток не менш 10-15 мм, тобто при одержанні продукту м'якого виду. Більш дрібне здрібнювання соломи, зокрема, у борошно, шкідливо, тому що перетравність її жуйними тваринами не збільшується, а жирність молока знижується.
- При здрібнюванні соломи й сіна розмір різання повинен бути для великої рогатої худоби 40 - 50 мм, коней – 30 - 40 мм, овець – 20 - 30 мм. Більш дрібне різання (6 - 10 мм) готують, якщо надалі її змішують із соковитими кормами. При здрібнюванні грубостебельних кормів (полин і ін.) для каракульських овець довжина часток повинна бути 3 - 9 мм.
- При виробництві трав'яного борошна для свиней і птаха висушену траву піддають здрібнюванню до розмірів часток менш 1 мм.

ФН-1,4

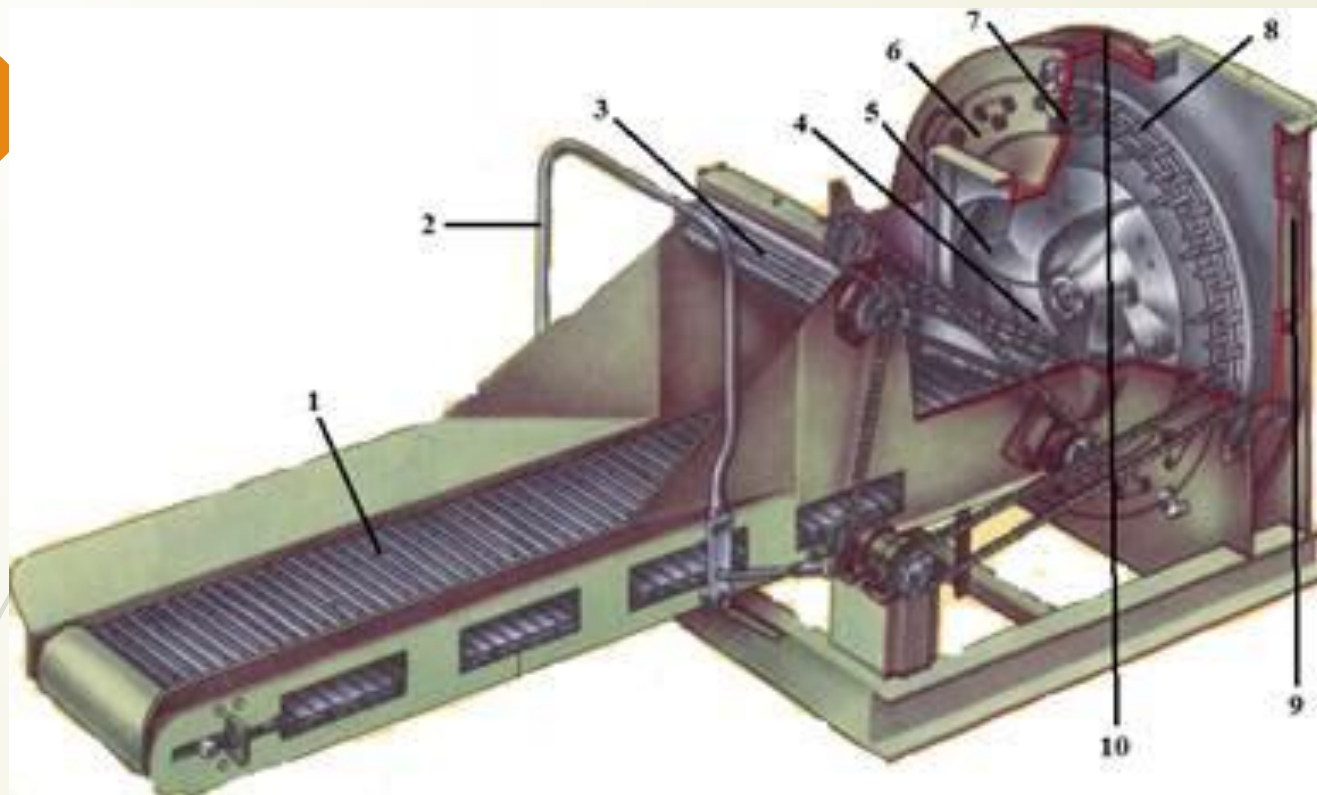


Фуражир начіпний ФН-1,4

1 – вентилятор; 4 – фреза; 5 – вивантажувальна труба; 7 – дефлектор.

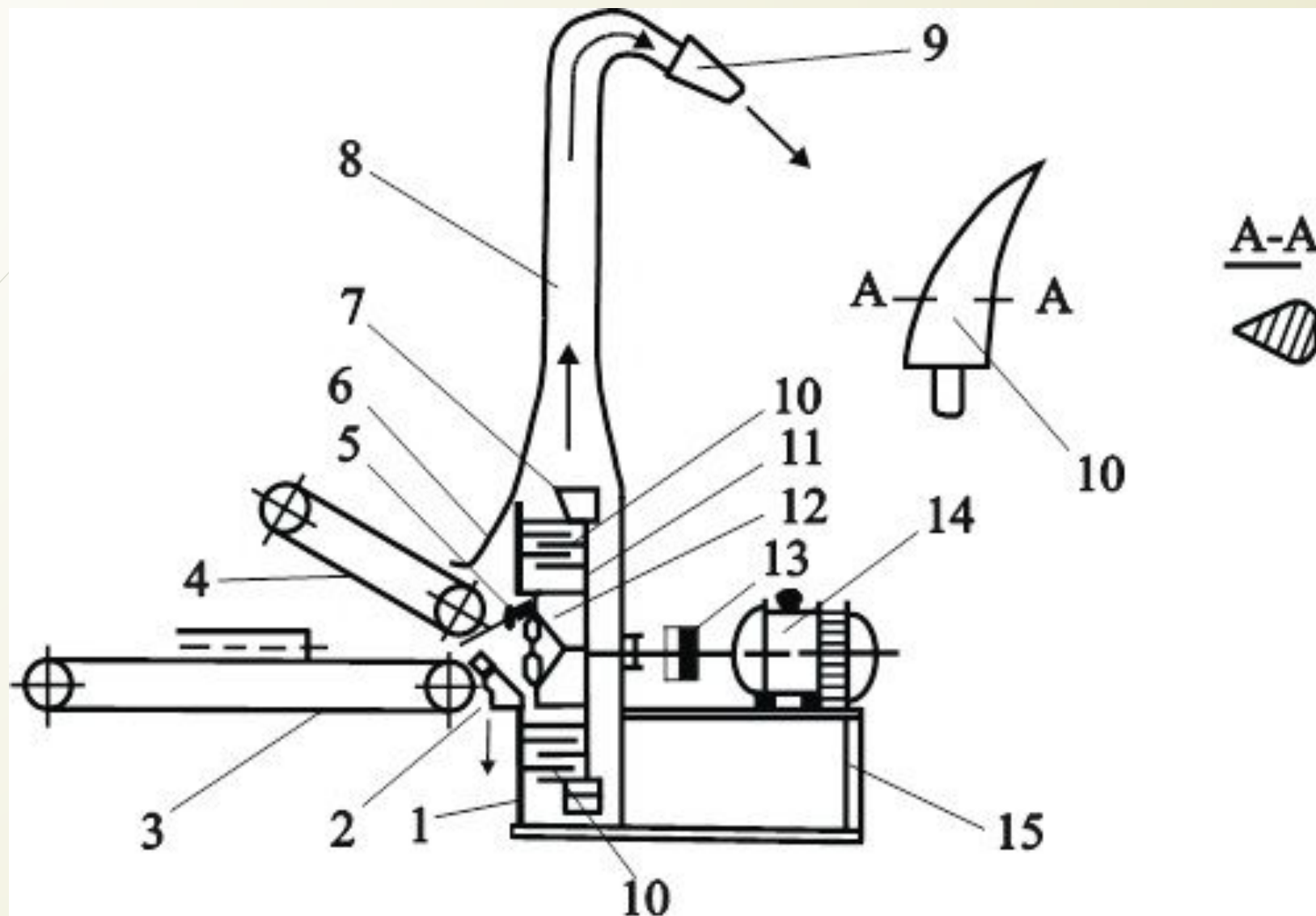


1. Продуктивність, т/год.	
а) режим 1	5-7
в) режим 2	3-4
2. Висота підйому подрібнюючого апарату., м	5,2
3. Маса, кг	1350
4. Обслуговуючий персонал, люд.	1



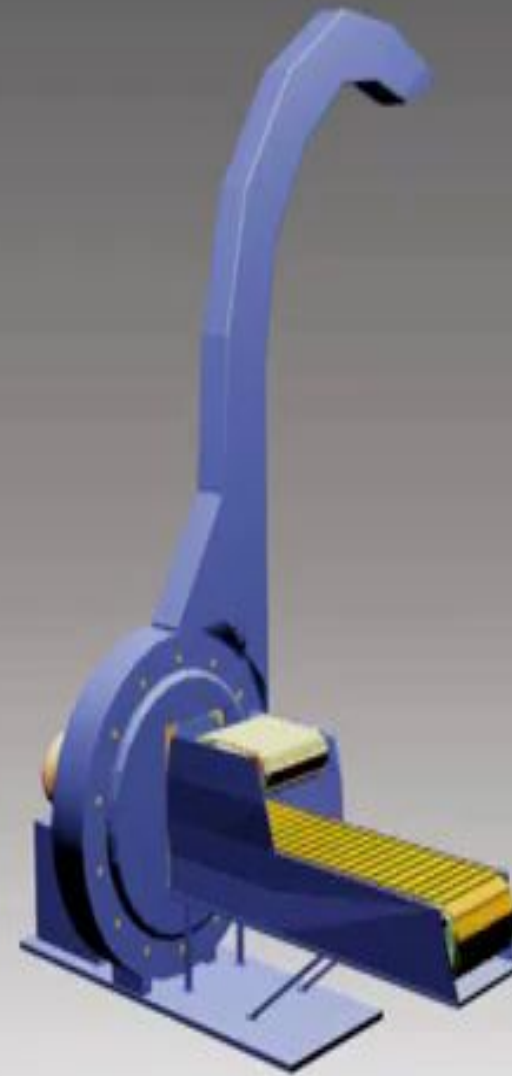
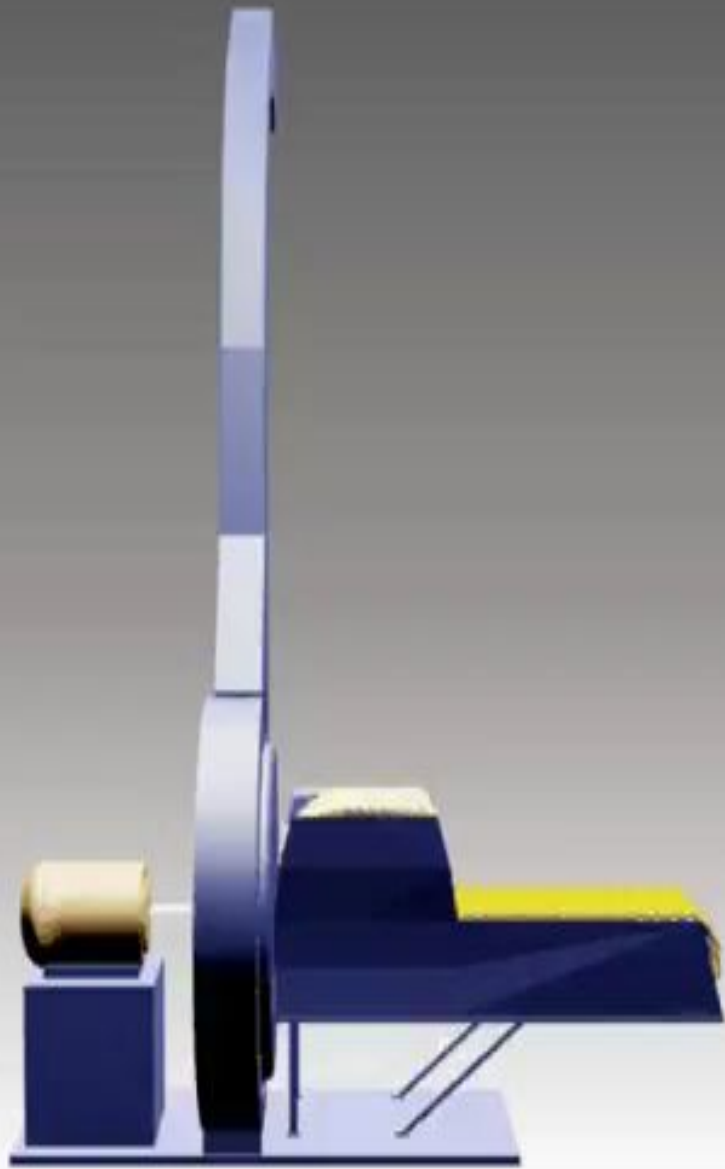
Загальна будова подрібнювача ІГК-30Б.

1 — горизонтальний конвеєр; 2 — ричаг механізму керування конвеєрами; 3 — похилий конвеєр;
4 — рухомий диск; 5 — лопасть рухомого диска;
6 — нерухомий диск; 7 — нерухомі штифти;
8 — штифти рухомого диска; 9 — люк; 10 — кожух подрібнювача



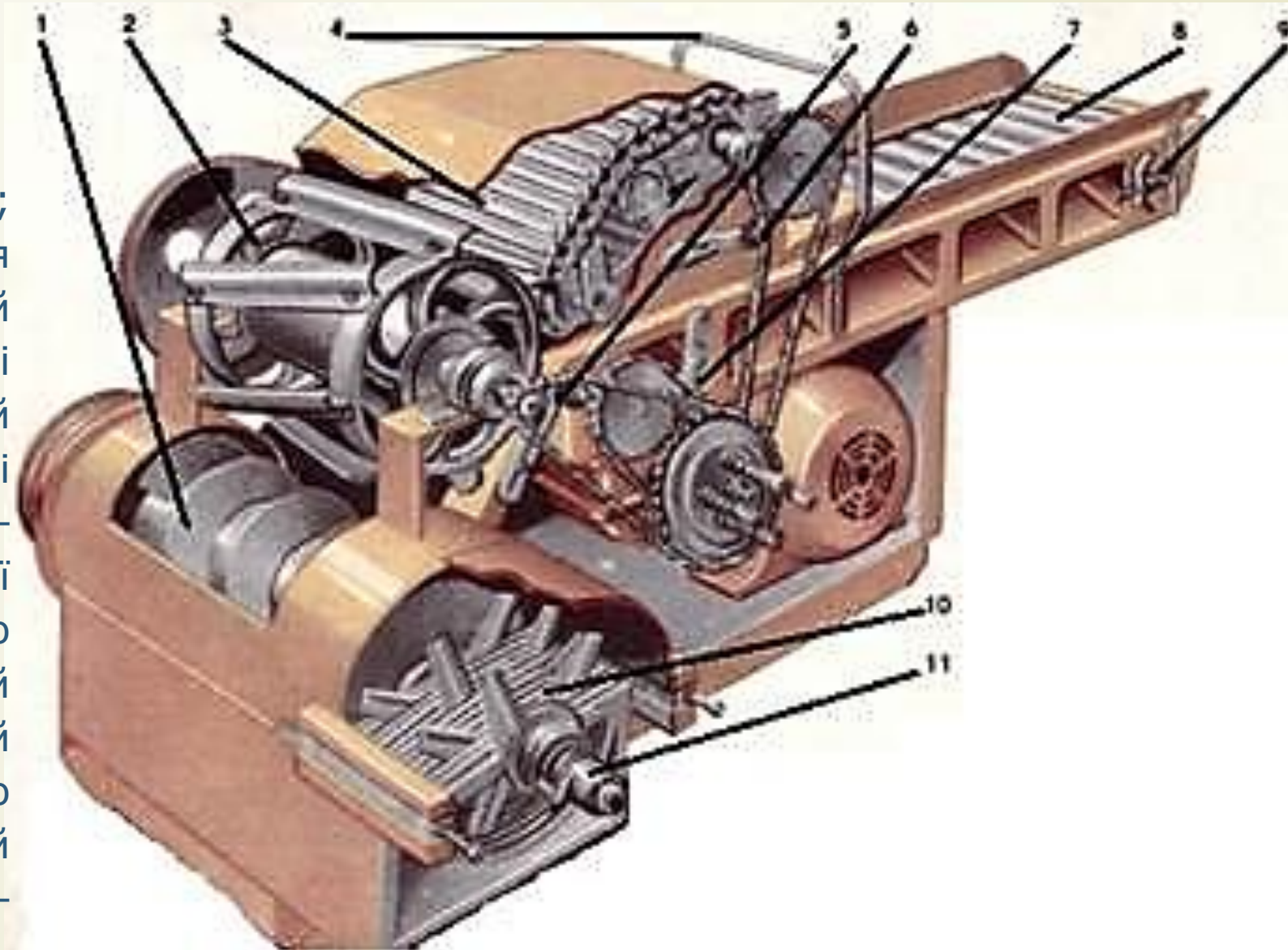
Технологічна схема подрібнювача ІГК-30Б:

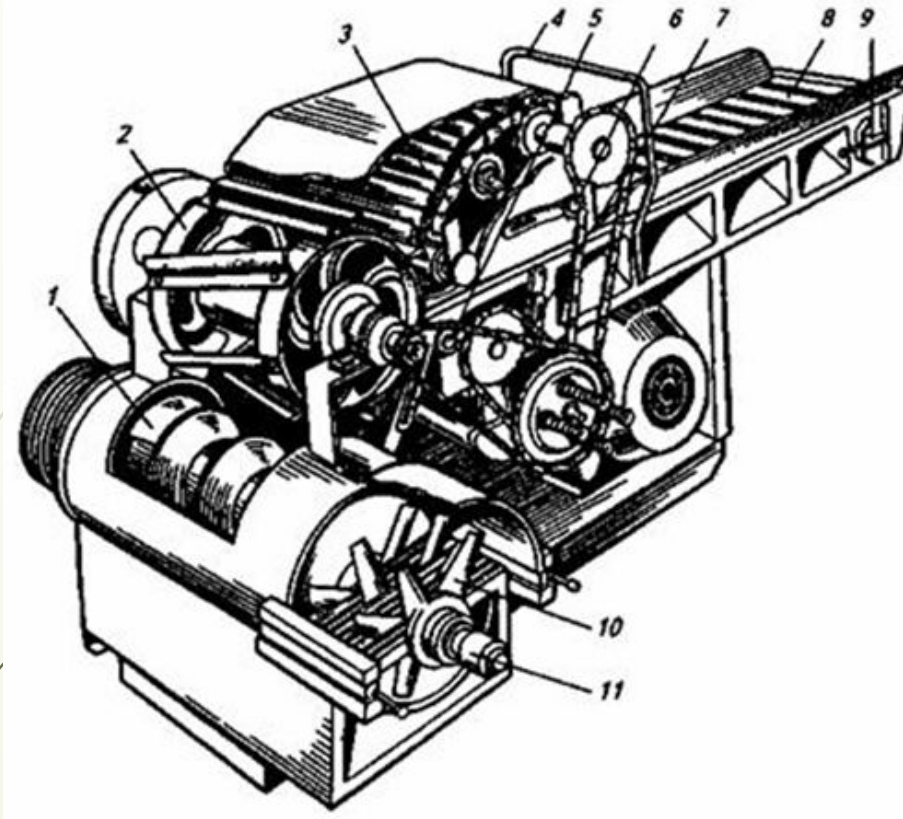
1 - диск нерухомий; 2 - вікно; 3, 4 - транспортери; 5 - лопать ротора; 6 - приймальна камера; 7 - лопать; 8 - дефлектор; 9 - козирьок; 10 - штифти; 11 - диск нерухомий; 12 - ротор; 13 - муфта; 14 - електродвигун; 15 - рама



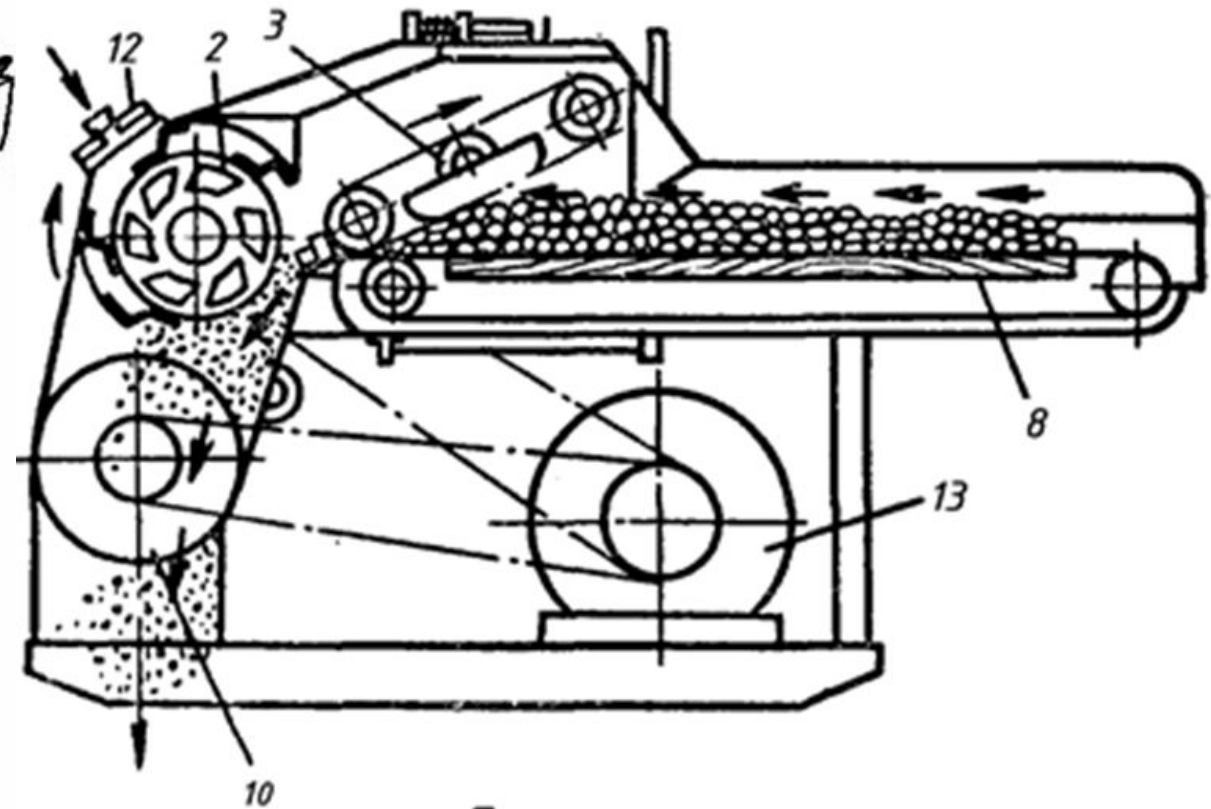
Загальна будова подрібнювача ИКВ-5А «Волгарь-5»:

1 — гвинт; 2 — ножовий барабан; 3 — похилий конвеєр;
4 — механізм керування конвеєрами; 5 — натяжний пристрій ланцюгової передачі редуктора; 6 — натяжний пристрій ланцюгової передачі похилого конвеєра; 7 — натяжний пристрій ланцюгової передачі горизонтального конвеєра; 8 — горизонтальний конвеєр; 9 — натяжний пристрій горизонтального конвеєра; 10 — подрібнюючий апарат другого ступеня; 11 — зрізний штифт.



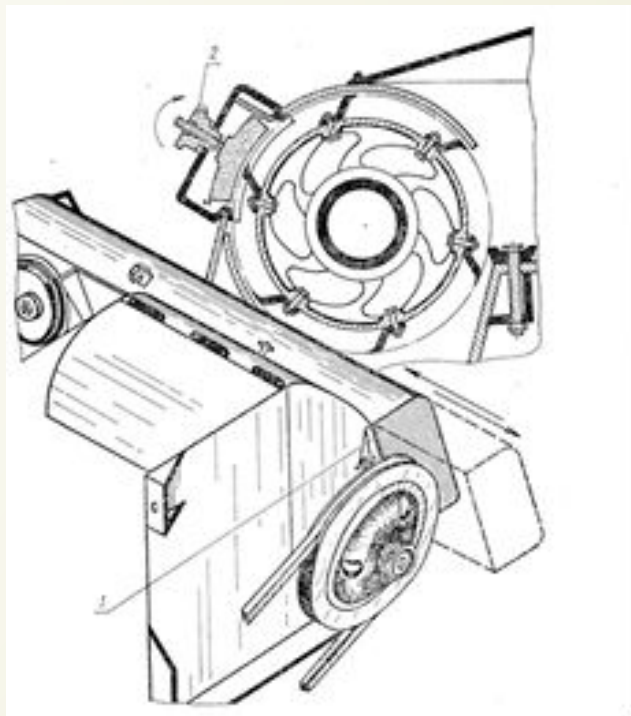


а

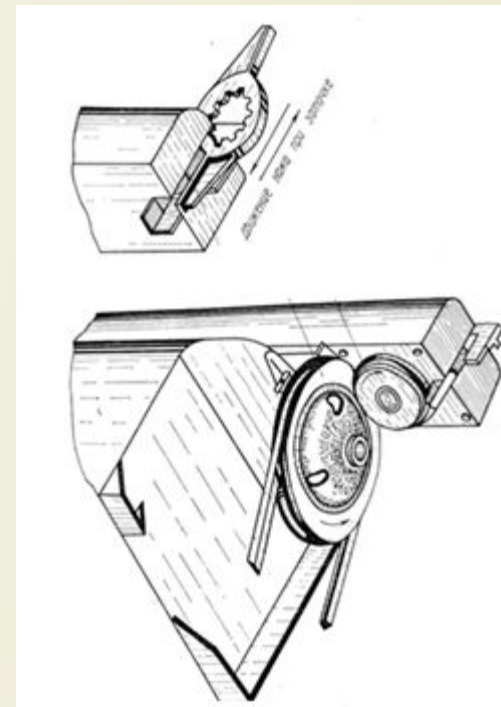


б

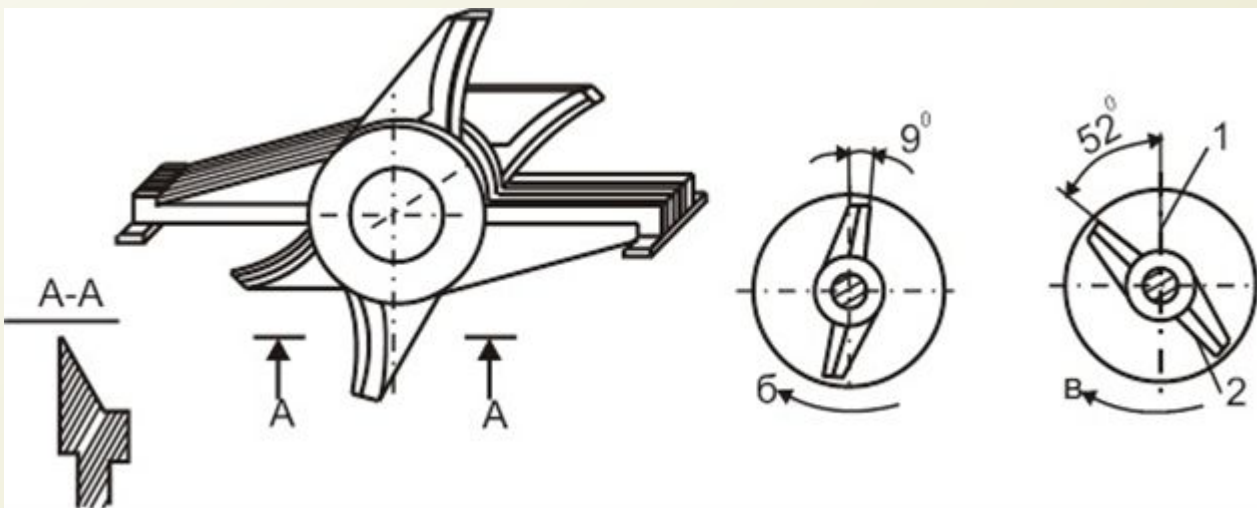
Подрібнювач кормів «Волгар-5А»: а – загальний вигляд, б – технологічна схема : 1 - шнек; 2 - ріжучий барабан; 3, 8 - натискний і горизонтальний транспортери; 4 - механізм керування горизонтальним транспортером; 5, 6, 7 - натяжні зірочки ланцюгових передач; 9 - натяжний гвинт; 10 - апарат вторинного подрібнення; 11 - автомат відключення; 12 - заточний механізм; 13 - електродвигун.



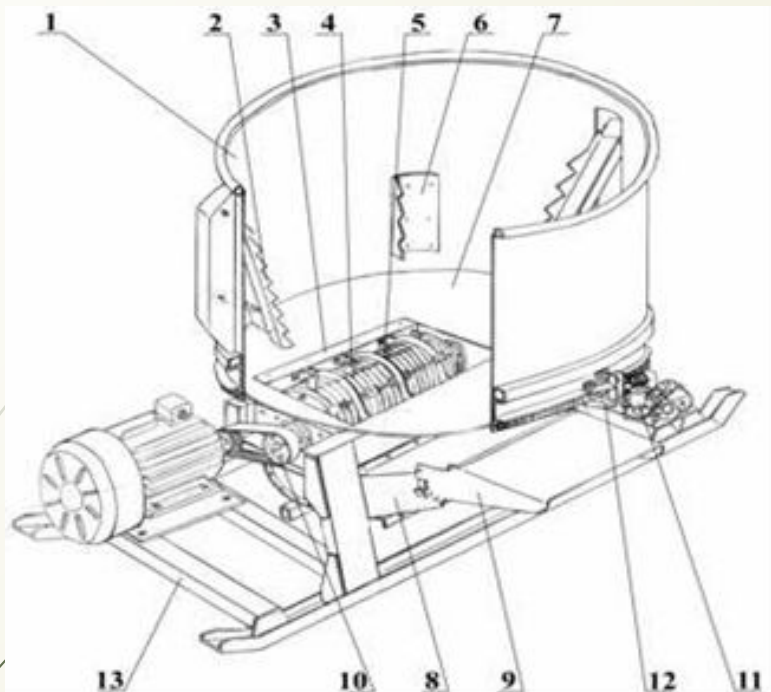
Заточення ножів
ріжучого барабана



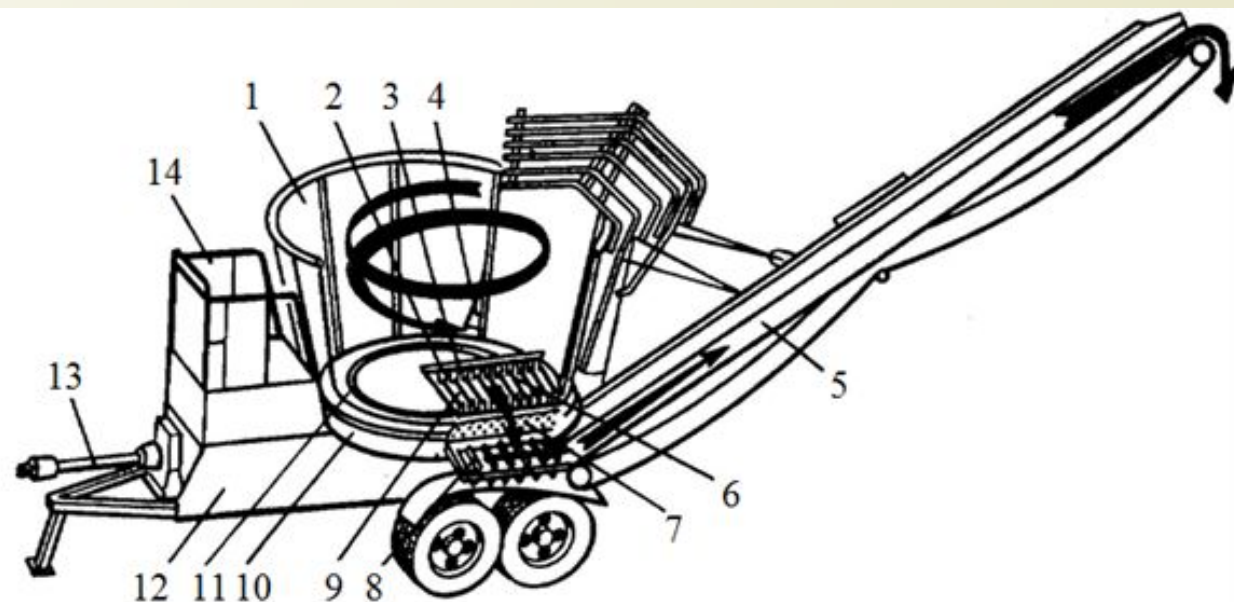
Заточення ножів апарату
вторинного різання



Багатоножові дисковий ріжучий
апарат щілинного типу (а) і
установки ножів (б, в): б - для
дрібного; в - для середнього
подрібнення: 1 - кінець витка
шнека; 2 - кромка леза ножа

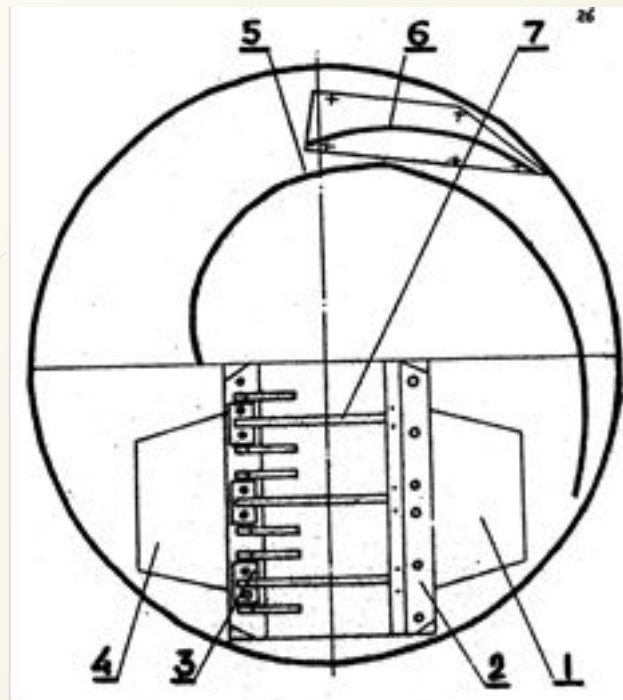


Подрібнювач IPT-165 1- бункер;
2-захват підпружинений; 3- ніж;
4 - ротор; 5-ребро підтримуюче;
6-захват допоміжний; 7-днище;
8-підбарабання з
вивантажувальним пристроєм;
9-направляючий щиток;
10-привід ротора; 11-привід
бункера; 12-блок підтримуючих
роликів; 13-рама



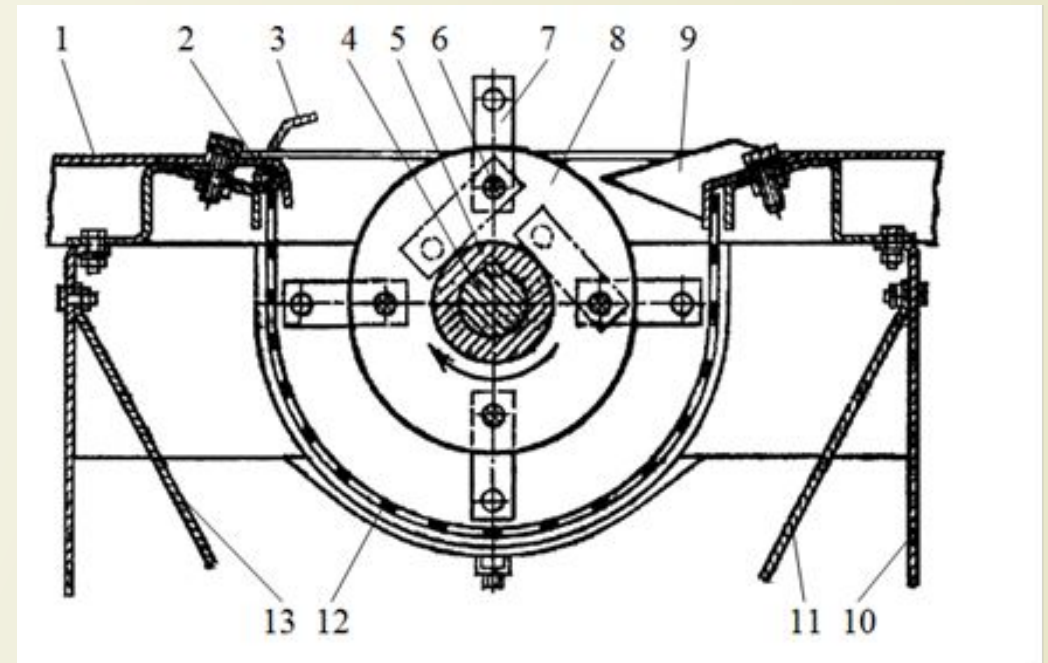
Подрібнювач IPT-165:

1 – бункер; 2 – молотки подрібнювача;
3 – відсікач; 4 – дефлектор; 5 – похилий
транспортер; 6 – гребінка; 7 – решето;
8 – горизонтальний транспортер; 9 – ротор;
10 – направляюча спіраль; 11 – днище;
12 – рама; 13 – вал привода подрібнювача;
14 – місток для обслуговування.



Днище завантажувального бункера:

1 - правий люк; 2 - упор;
3 - гребінка, 4 - лівий люк,
5 - напрямна спіраль,
6 - дефлектор, 7 - ліфтер.



Подрібнювальний апарат

1 - днище; 2 - труба; 3 - відсікач; 4 - вал;
5 - втулка, 6 - вісь підвісу (шкворінь);
7 - молоток; 8 - диск; 9 - гребінка;
10 - рама; 11, 13 - ліва та права боковими;
12 - решето.

IPK-145



IPK-145

