# ОСНОВНЫЕ ИЗМЕРЕНИЯ, ПРОВОДИМЫЕ ДЛЯ ОЦЕНКИ КАЧЕСТВА ХОЛОДИЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Эффективность изделий холодильной техники определяется по количественным значениям ряда показателей, характеризующих потребительские свойства изделий.

Истинные значения этих показателей могут быть получены только в результате измерений при испытаниях в процессе изготовления или эксплуатации.

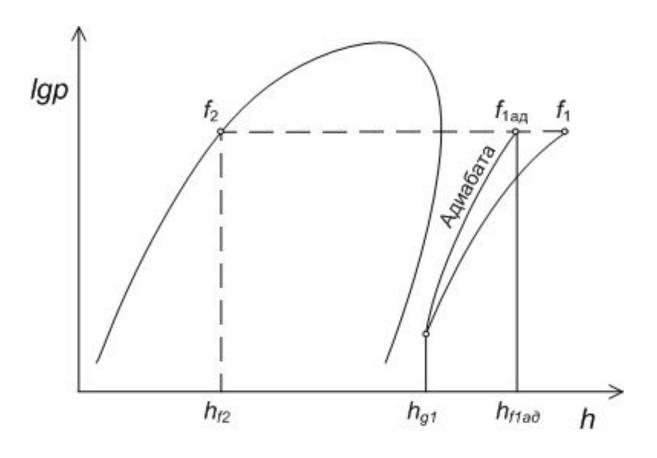
Точность полученных при измерении показателей зависит не только от точности используемых для этой цели приборов, но и от выбранной методики проведения испытаний.

Качество компрессора и его потребительские свойства оцениваются с помощью следующих основных показателей:

- холодопроизводительность  $Q_0$  (кВт),
- потребляемая мощность N (кВт) на валу компрессора при внешнем приводе или на клеммах при встроенном электродвигателе,
- удельная холодопроизводительность  $\varepsilon$ ,
- коэффициент подачи  $\lambda$ ,
- эффективный КПД  $\eta_e$  при внешнем приводе и
- электрический КПД  $\mathring{\eta_{_{9}}}$ .

Эффективность регулирования производительности компрессора определяется по изменению удельной холодопроизводительности ε при уменьшении производительности с помощью регулирующих органов компрессора.

Под холодопроизводительностью компрессора  $Q_0$  понимается произведение массового расхода холодильного агента, определенного при испытании, и разности значений удельной энтальпии паров холодильного агента в точке измерения на входе в компрессор  $h_{g1}$  и удельной <u>энтальпии насыщенного жидкого</u> холодильного агента  $h_{f2}$  при температуре, соответствующей давлению нагнетания в точке измерения на выходе из компрессора. Рекомендуемая точность измерения холодопроизводительности составляет ±2%.



Определение в диаграмме h-p разности значений удельной энтальпии  $h_{g_1}$  и  $h_{f_2}$  при расчете холодопроизводительности компрессора

Потребляемая мощность N — отношение энергии, затраченной в компрессоре, к интервалу времени, в течение которого она затрачена.

Потребляемая мощность, замеренная на валу компрессора  $N_{e}$ , называется эффективной потребляемой мощностью, замеренная на клеммах электродвигателя  $N_{9}$  — электрической потребляемой мощностью. Рекомендуемая точность измерения составляет  $\pm 1\%$ .

Удельная холодопроизводительность компрессора — отношение холодопроизводительности к потребляемой мощности.

Для компрессора с внешним приводом

$$\varepsilon = Q_0/N_e$$

для <u>компрессора со встроенным</u> электродвигателем

$$\varepsilon = Q_0/N_3$$

КПД компрессора — отношение мощности, необходимой для сжатия по адиабате измеренного массового расхода холодильного агента, к потребляемой мощности при одинаковых параметрах холодильного агента на входе в компрессор и давлении нагнетания. Для компрессор и давлении нагнетания.

где — разность энтальпии при адиабатном сжатии в компрессоре;  $m_a$  — измеренный массовый расход холодильного агента.

## Для компрессора со встроенным электродвигателем

$$\eta_{\mathfrak{p}} = m_a \Delta h_{\mathsf{a}\mathsf{d}}/N_{\mathfrak{p}}$$

Коэффициент подачи — отношение действительного объемного расхода холодильного агента при условии всасывания в компрессор к теоретической объемной производ  $\lambda = m_a v_{g1}/V_0$ 

где  $v_{g1}$  — удельный объем пара холодильного агента на входе в компрессор.

Количественные <u>значения всех этих показателей зависят от режима работы (температуры конденсации, температуры кипения</u> и др.), поэтому <u>обязательно надо оговорить, каким параметрам, определяющим режим работы, соответствуют количественные значения показателей</u>.

Для сопоставимости основных параметров компрессора установлены сравнительные температурные режимы, при которых проводятся испытания.

Обычно значения основных показателей определяют во всем диапазоне режимов работы компрессора, разрешенном техническими условиями на изготовление, поэтому количество режимов определяется диапазоном работы компрессора по температурам кипения, конденсации и всасывания

<u>Для определения</u> перечисленных ранее основных показателей, характеризующих качество компрессора и его потребительские свойства, необходимо измерить холодопроизводительность  $Q_{\alpha}$  и потребляемую мощность N, остальные показатели определяются расчетным путем.

#### СРАВНИТЕЛЬНЫЕ ТЕМПЕРАТУРНЫЕ РЕЖИМЫ

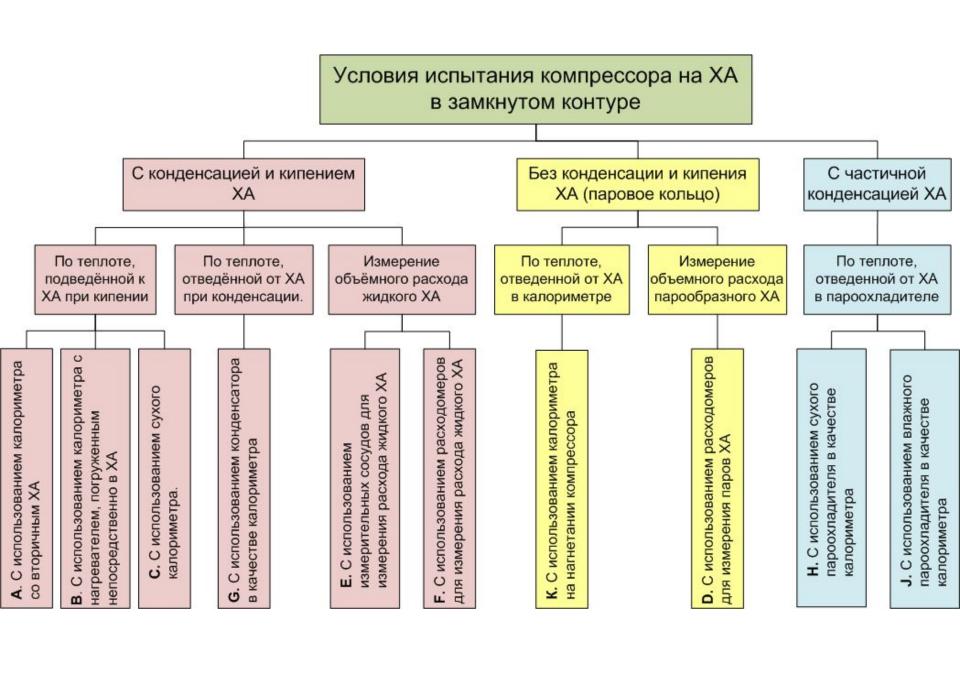
Группа температурного режима	Холодильный агент	Тип компрессора	Температура, °С		
			кипения	всасывания	конденсации
I	R12 R22	Высокотемператур- ный	5	20	45
II	NH <sub>3</sub>			15	35
III	R12 R22			32	55
IV	R12 R22	Среднетемператур ный	- 15		
V	R502			20	40 (30)
VI	NH <sub>3</sub>			0	35
VI				(-10)	(30)
VII			-25		
				-10	35
VIII	R12 R22			20 -10	40
IX	R502			32	55
X	R12 R22 R502 R13B1	Низкотемператур- ный	-35 (-40)	0	40 (30)
^					
XI	R502				55

### МЕТОДЫ ИЗМЕРЕНИЯ ХОЛОДОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОС ТИ

Существуют различные методы <u>определения</u> холодопроизводительности компрессора, основанные на измерении объемного расхода холодильного агента или теплоты, подведенной к холодильному агенту, либо отведенной <u>от него</u>, классификация которых приведена в таблице.

#### КЛАССИФИКАЦИЯ МЕТОДОВ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ХОЛОДОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ КОМПРЕССОРА

Условия испытания компрессора на холодильном агенте в замкнутом контуре	Способ определения массового расхода холодильного агента	Метод определения холодопроизводительности компрессора
С конденсацией и кипением холодильного агента	По теплоте, подведенной к холодильному агенту при кипении	<ul> <li>А. С использованием калориметра со вторичным холодильным агентом</li> <li>В. С использованием калориметра с нагревателем, погруженным непосредственно в холодильный агент</li> <li>С. С использованием сухого калориметра</li> </ul>
	По теплоте, отведенной от холодильного агента при конденсации Измерение объемного расхода жидкого холодильного агента	<ul> <li>G. С использованием конденсатора в качестве калориметра</li> <li>E. С использованием измерительных сосудов для измерения расхода жидкого холодильного агента</li> <li>F. С использованием расходомеров для измерения расхода жидкого холодильного агента</li> </ul>
Без конденсации и кипения холодильного агента (паровое кольцо)	По теплоте, отведенной от холодильного агента в калориметре	<b>К.</b> С использованием калориметра на нагнетании компрессора
	Измерение объемного расхода парообразного холодильного агента	<b>D.</b> С использованием расходомеров для измерения паров холодильного агента
С частичной конденсацией холодильного агента	По теплоте, отведенной от холодильного агента в пароохладителе	<ul> <li>H. С использованием сухого пароохладителя в качестве калориметра</li> <li>J. С использованием влажного пароохладителя в качестве калориметра</li> </ul>



Метод А. Метод предусматривает использование калориметра с вторичным холодильным агентом. Калориметр с вторичным холодильным агентом представляет собой термоизолированный сосуд, в верхней части которого расположен змеевик или пучок труб, служащий испарителем первичного агента.

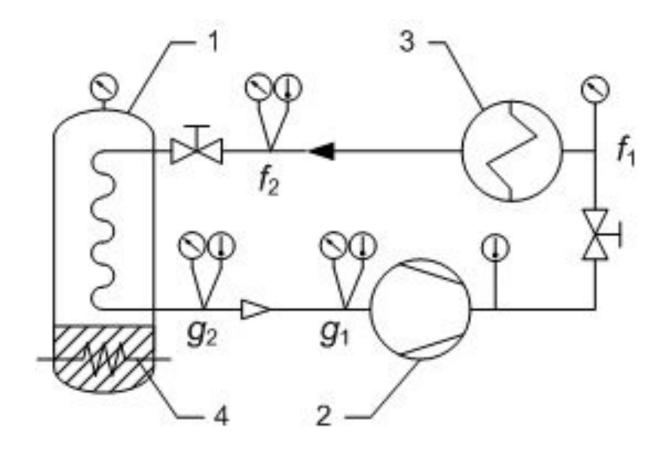


Схема испытательной установки для метода А:

1 — калориметр; 2 — компрессор; 3 — конденсатор; 4 — нагреватель

В нижней части сосуда, под уровнем вторичного холодильного агента, размещен нагреватель. Теплота  $Q_i$ , подводимая к нагревателю калориметра, вызывает испарение вторичного холодильного агента, который, конденсируясь на поверхности змеевика, отдает эту теплоту на испарение холодильного агента, поступающего в компрессор. Количество подведенной теплоты регулируется изменением напряжения, подаваемого на электронагреватели, а также числом включенных нагревателей. Установившееся постоянное давление пара вторичного холодильного агента в калориметре свидетельствует о равенстве между подведенной теплотой  $Q_i$  и теплотой, затраченной на испарение и подогрев пара первичного холодильного агента, а также теплотой, отведенной в окружающую среду

Изоляция калориметра должна быть выполнена так, чтобы потери теплоты не превышали 5% от холодопроизводительности компрессора. С помощью измерений определяют удельную  $q_h = Q_h/(t_H - t_o.c)$ ружающую среду  $q_h$ :

где  $t_{_H}$  — температура насыщения, соответствующая давлению пара вторичного холодильного агента;  $t_{_{
m o.c}}$ — температура окружающей среды

Давление на всасывании устанавливают регулирующим вентилем, а температуру пара холодильного агента, поступающего в компрессор, устанавливают изменением подвода теплоты к вторичному холодильному агенту.

Давление на нагнетании регулируют изменением температуры и расхода охлаждающей среды, протекающей через конденсатор.

- После достижения установившегося режима замеряют следующие параметры:
- давление пара холодильного агента на выходе из испарителя;
- температуру пара холодильного агента на выходе из испарителя;
- давление жидкого холодильного агента на входе в регулирующий вентиль;
- температуру жидкого холодильного агента на входе в регулирующий вентиль;
- температуру среды, окружающей калориметр;
- давление вторичного холодильного агента;
- потребляемую мощность нагревателя калориметра.

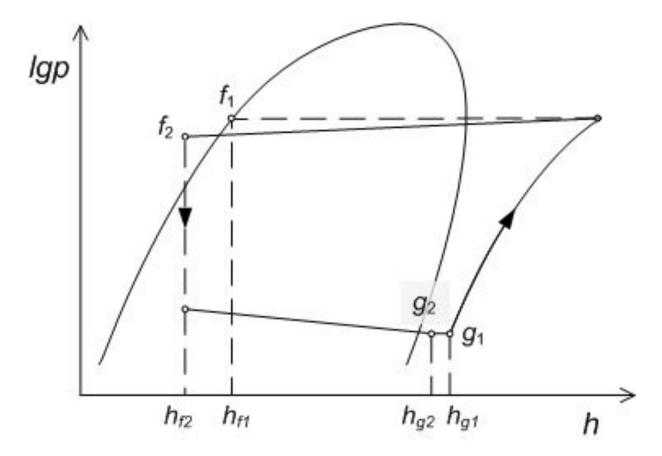
## РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЧНОСТЬ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ

Наименование приборов	Измеряемый параметр	Рекомендуемая точность
Приборы для измерения температуры	Температура рассола или воды в калориметрах	±0,06 °C
	Температура охлаждающей воды в конденсаторах	±0,06 °C
	Все другие температуры	±0,3 °C
Приборы для измерения	Давление всасывания в компрессор	±1%
давления	Для всех других давлений	±2%
Электроизмерительные приборы	Мощность, потребляемая электродвигателем	±1%
	Мощность, потребляемая нагревателем калориметра	±1%
Приборы для измерения	Расход холодильного агента	±1%
расхода	Расход теплоносителя	±1%
	Расход охлаждающей воды	±1%
Приборы для измерения времени	±0,1%	
Приборы для измерения массы	Массовая доля масла, содержащегося в жидком холодильном агенте	±0,2%

Массовый расход холодильного агента  $m_a$  вычисляют по формуле

$$m_a = [Q_i + q_h(t_{o.c} - t_H)]/(h_{g2} - h_{f2})$$

где  $h_{g2} - h_{f2}$ 13менение удельной энтальпии холодильного агента в испарителе.



Диаграммы цикла для методов А, В, С

Холодопроизводительность, соответствующую заданным условиям испытаний,  $Q_0$  вычисляют по формуле

 $Q_0 = m_a (h_{g1} - h_{f1}) \frac{v_{g1}}{v_{\text{ECV}}}$ 

где  $h_{g1} - h_{f1}$ разность значений удельной энтальпии (см. рис.) паров холодильного агента на входе в компрессор и удельной энтальпии насыщенного жидкого холодильного агента при температуре, соответствующей давлению нагнетания на выходе из компрессора;  $v_{g1}$  — удельный объем пара холодильного агента на входе в компрессор;

 v<sub>вс.у</sub> — удельный объем пара холодильного агента на всасывании, соответствующий заданным условиям испытаний.

**Метод В**. Метод предусматривает использование калориметра с нагревателем, непосредственно погруженным в холодильный агент.

Калориметр с нагревателем, погруженным в холодильный агент, состоит из одного или нескольких параллельно соединенных герметичных сосудов, в которых теплота передается непосредственно холодильному агенту.

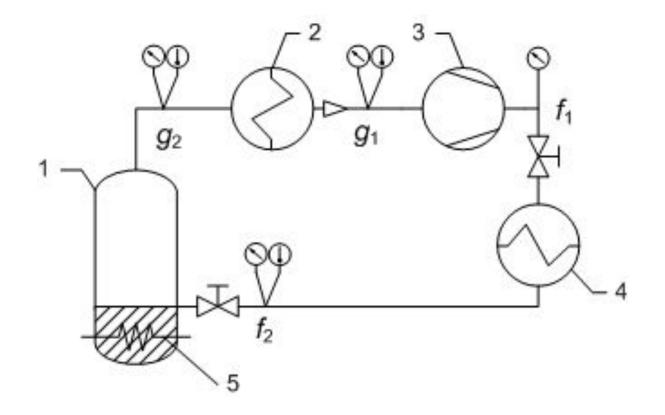


Рис. III—4. Схема испытательной установки для метода В:

1— калориметр; 2 — перегреватель; 3 — компрессор; 4 — конденсатор; 5 — нагреватель

Теплота, подводимая в калориметр *Q*, расходуется на испарение и подогрев холодильного агента, и теплообмен с окружающей средой. При электрическом нагреве теплота *Q*, равна потребляемой нагревателями мощности, при нагреве жидкостью

$$Q_i = c(t_1 - t_2)m_i$$

где c — удельная теплоемкость жидкости;  $t_1 - t_2$ изменение температуры жидкости в калориметре;  $m_i$  — массовый расход жидкости.

Калориметр теплоизолирован. Удельную потерю теплоты в окружающую среду определяют с помощью измерений  $q_h$ :

$$q_h = Q_h/(t_{\rm H} - t_{\rm o.c})$$

где  $t_{\rm H}$  — температура насыщения паров в калориметре;  $t_{\rm o.c}$  — температура окружающей среды.

Режим по давлению и температуре всасывания в компрессор, а также по давлению нагнетания устанавливается так же, как и при измерении методом А.

После достижения установившегося режима замеряют следующие параметры:

- давление пара холодильного агента на выходе из испарителя;
- температуру пара холодильного агента на выходе из испарителя;
- давление жидкого холодильного агента на входе в регулирующий вентиль;
- температуру жидкого холодильного агента на входе в регулирующий вентиль;
- температуру воздуха, окружающего калориметр;
- температуру нагревающей жидкости на входе в калориметр  $t_1$ ;
- температуру нагревающей жидкости на выходе из калориметра  $t_{2}$ ;
- массовый расход нагревающей жидкости m;
- потребляемую мощность нагревателя калориметра  $Q_i$

Массовый расход холодильного агента при испытании  $m_a$  вычисляют по следующим формулам:

• при нагреве жидкостью

$$m_a = [c(t_1 - t_2)m_i + q_h(t_{o.c} - t_H)]/(h_{g2} - h_{f2})$$

• при электрическом нагреве

$$m_a = [Q_i - q_h(t_{o.c} - t_H)]/(h_{g2} - h_{f2})$$

здесь  $h_{g2} - h_{f2}$  ізность значений удельной энтальпии холодильного агента

Холодопроизводительность, соответствующую заданным условиям испытания,  $Q_{\circ}$  вычисляют по формуле

$$Q_0 = m_a (h_{g1} - h_{f1}) \frac{v_{g1}}{v_{\text{BC.y}}}$$

где  $h_{g1} - h_{f1}$ азность значений удельной энтальпии холодильного агента

Расчет по этой формуле возможен в том случае, если действительная величина удельного объема паров холодильного агента на входе в компрессор не отличается от величины, соответствующей заданным условиям испытания более чем на ±2%.

**Метод С**. Метод предусматривает использование сухого калориметра. Калориметр с сухим испарением состоит из трубок, по которым движется холодильный агент, или из сосудов в виде труб соответствующих длины и диаметра, которые позволяют осуществить испарение холодильного агента, отсасываемого компрессором. Наружная поверхность трубок нагревается жидкостью или электрическим нагревателем. Аналогичные способы применяются и для нагрева внутренней поверхности трубок, если испарение идет на наружной поверхности.

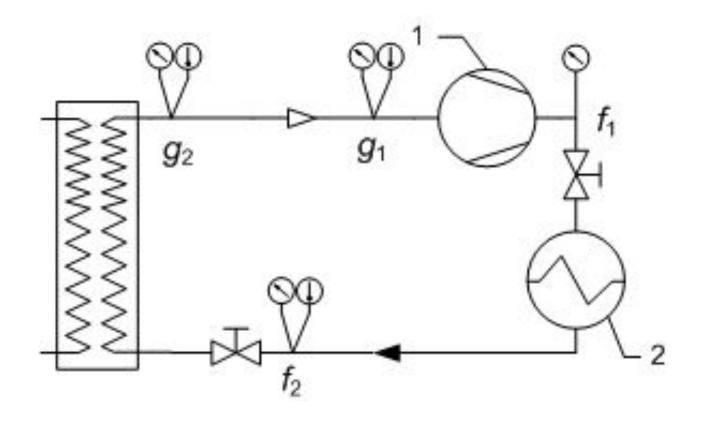


Схема испытательной установки для метода C: 1—компрессор; 2 — конденсатор; 3 — калориметр

Режим по давлению и температуре всасывания в компрессор, а также по давлению нагнетания устанавливается так же, как и при измерении, методом А.

Калориметр теплоизолирован. Удельную потерю теплоты в окружающую среду  $q_h$  определяют с помощью измерений:

$$q_h = Q_h/(t_{\rm m} - t_{\rm o.c})$$

где  $Q_h$  — потери теплоты в окружающую среду;  $t_n$  — температура наружной поверхности калориметра;  $t_{o^*c}$  — температура окружающей среды.

- После достижения установившегося режима замеряют следующие параметры:
- давление пара холодильного агента на выходе из испарителя;
- температуру пара холодильного агента на выходе из испарителя;
- давление жидкого холодильного агента перед регулирующим вентилем;
- температуру жидкого холодильного агента перед регулирующим вентилем;
- температуру среды, окружающей калориметр;
- температуру нагревающей жидкости на входе в калориметр  $t_1$ ;
- температуру нагревающей жидкости на выходе из калориметра  $t_{2}$ ;
- массовый расход нагревающей жидкости  $m_i$ ;
- потребляемую мощность нагревателя калориметра  $Q_{i}$ ;
- среднюю температуру поверхности калориметра.

Массовый расход холодильного агента при испытании  $m_a$  вычисляют по следующим формулам:

• при нагреве жидкостью

$$m_a = [c(t_1 - t_2)m_i + q_h(t_{o.c} - t_{f.o.c})]/(h_{g2} - h_{f2})$$

• при электронагреве

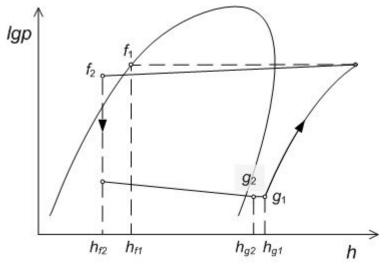
$$m_a = [Q_h + q_h(t_{o,c} - t_{\pi})]/(h_{g2} - h_{f2})$$

здесь  $h_{g2} - h_{f2}$ азность значений удельной энтальпии холодильного агента.

Холодопроизводительность  $Q_0$ , соответствующую предписанным условиям испытания, вычисляют по форм) $Q_0=m_a(h_{g1}-h_{f1})\frac{v_{g1}}{v_{g1}}$ 

где — удельный объем пара холодильного ента на входе в компрессор; — удельный объем пара холодильного агента на всасывании, соответствующий заданным условиям испытаний.

Диаграмма h, p цикла



Описанные выше методы позволяли определять массовый расход холодильного агента путем измерения теплоты, подведенной в калориметре без непосредственного измерения расхода холодильного агента.

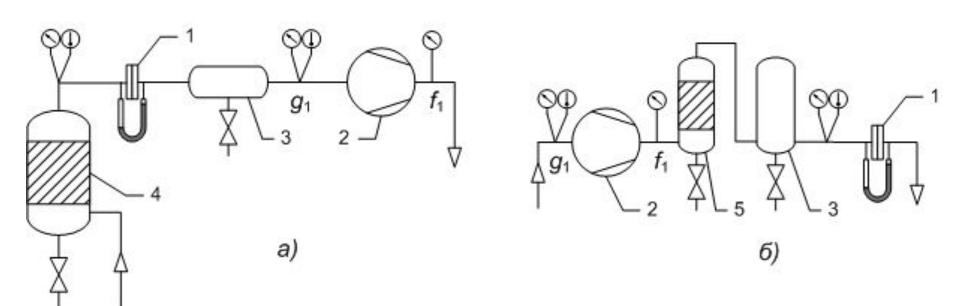
Расходомер, измеряющий расход  $m_{_{a}}$ протекающего холодильного агента с точностью ±2%, устанавливают во всасывающем или нагнетательном трубопроводе в месте, через которое протекает весь холодильный агент. Необходимо предусмотреть мероприятия, обеспечивающие полную гомогенность перегретого пара в этом месте, прежде всего за счет наиболее полного отделения жидкости и масла.

Расчеты по определению холодопроизводительности основываются на измерении расхода чистого пара, поэтому даже незначительное количество масла в паре является причиной неточности измерения расхода холодильного агента через диафрагму (или сопло), а следовательно и холодопроизводительности компрессора. Диафрагмы (или сопла) можно применять только там, где доля масла в паре по массе не превышает 1%.

**Метод D**. Метод предусматривает использование расходомера для измерения расхода пара холодильного агента. Испытательная система состоит из холодильного компрессора, регулирующего вентиля для понижения давления холодильного агента от давления нагнетания до давления всасывания, а также включает в себе сосуды для отделения жидкости и масла и снижения пульсаций давления пара в измерительном устройстве, оборудование для охлаждения паров до температуры всасывания.

Давление на всасывании и нагнетании компрессора устанавливают регулирующим вентилем; при этом может меняться количество холодильного агента, циркулирующего в системе. Температуру на всасывании в компрессор регулируют изменением степени охлаждения пара.

- После достижения установившегося режима замеряют следующие параметры:
- температуру пара холодильного агента перед расходомером;
- давление пара холодильного агента перед расходомером;
- перепад давления на расходомере;
- массовый расход холодильного агента, измеренный расходомером,  $m_{_a}$ .



Схемы испытательных установок для метода D: a – расходомер на всасывающем трубопроводе; б - расходомер на нагнетательном трубопроводе:

1 – расходомер; 2 - компрессор; 3- буферная емкость, 4 — отделитель жидкости; 5 — маслоотделитель

Холодопроизводительность  $Q_0$ , соответствующую заданным условиям испытаний, вычисляют по формуле

$$Q_0 = m_a (h_{g1} - h_{f1}) \frac{v_{g1}}{v_{an}}$$

ГДе  $h_{g1} - h_{f1}$  разность значений удельной энтальпии холодильного агент $v_{\sigma 1}$ удельный объем пара холодильного агента на входе в комг $v_{\tt всv}$ сор; удельный объем пара холодильного агента на всасывании, соответствующий условиям испытаний.

Метод обеспечивает требуемую точность измерения холодопроизводительности компрессора при использовании расходомеров, обеспечивающих точность измерения ±1%.

**Метод Е**. Метод предусматривает использование измерительных сосудов для измерения расхода жидкого холодильного агента.

Для измерения применяются два термоизолированных вертикальных сосуда высотой около 1,2 м. Диаметр сосуда выбирают таким, чтобы высота накопленного жидкого холодильного агента в течение 2 мин была не менее 150 мм. Сосуды соединены параллельно горизонтальными коллекторами в верхней и нижней частях и снабжены запорными вентилями в каждой верхней и нижней частях трубопровода между коллекторами и сосудом.

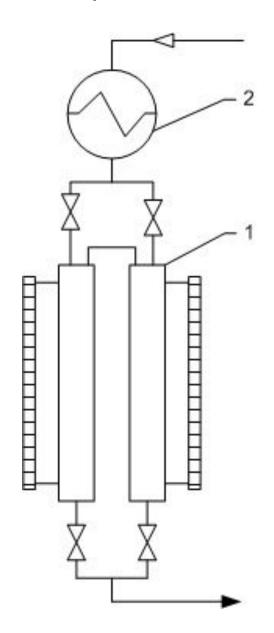


Схема испытательной установки для метода Е:

1 — измерительные сосуды; 2 — конденсатор

Верхний коллектор соединяется с выходным патрубком конденсатора, а нижний коллектор — с ресивером жидкого холодильного агента, если последний применяется, или с входным патрубком регулирующего вентиля. Давление в сосудах постоянно уравновешивается с помощью паропровода малого диаметра, который соединяет верхние полости обоих сосудов.

Каждый измерительный сосуд снабжен указателем уровня со шкалой соответствующей градуировки жидкостью. Для сосудов разных диаметров рекомендуется следующая градуировка: для сосудов диаметром 100 мм — через 0,2 л, для сосудов диаметром 200 мм — через 2,0 л; для сосудов диаметром 300 мм — через 10,0 Л.

Определение расхода жидкого холодильного агента производят измерением времени, в течение которого определенный объем наполняется жидкостью. После опорожнения одного из мерных сосудов производят переключение и осуществляют питание регулирующего вентиля (или ресивера) из другого сосуда. Необходимо следить за тем, чтобы в опорожняющем сосуде сохранялся жидкостный затвор на выходе. Регистрируют время заполнения сосуда до заданного уровня и температуру жидкости в сосуде. Режим считается установившимся, если изменение суммарного объема жидкого холодильного агента в двух сосудах в течение испытания составляет ±1%.

Определяют содержание масла в жидком холодильном агенте. Пробу отбирают после измерительных сосудов перед ресивером или регулирующим вентилем в предварительно тщательно взвешенный и вакуумированный сосуд, а затем взвешивают сосуд с пробой. После испарения холодильного агента сосуд вновь взвешивают.

Для удовлетворения необходимой точности, значения трех последовательных измерений массы сосуда и оставшегося масла должны отличаться не более чем на ±1%. Внешнюю часть сосуда перед взвешиванием необходимо сушить во избежание ошибки в результате наличия конденсированной влаги на ее поверхности. Чистую массу смеси и масла определяют путем вычитания из результатов взвешивания порожнего сосуда.

# При испытании замеряют следующие параметры:

- время наполнения сосуда жидкостью;
- температуру жидкости в наполненном сосуде;
- объем накопленной в сосуде жидкости;
- содержание масла в смеси жидкого холодильного агента и масла.

Холодопроизводительность  $Q_0$  с учетом поправки на содержание масла, соответствующую заданным условиям испытания, вычисляют по формуле

$$Q_0 = \frac{V\rho_a}{1 - x(1 - \mu)} \left[ (1 - x) \left( h_{g1} - h_{f1} \right) - c_{\text{M}} x \left( t_{f1} - t_{g1} \right) \right] \frac{v_{g1}}{v_{\text{BCV}}}$$

где V — объемный расход смеси жидкого холодильного агента и масла;  $\rho_{\rm a}$  — плотность холодильного агента при температуре жидкости в сосуде, при которой измеряется расход; х — массовая доля масла в смеси холодильного агента и масла;  $\mu$  — отношение плотности масла к плотности холодильного агента при температуре, при которой измерялся расход;  $c_{_{\rm M}}$  — удель $t_{f1}-t_{g1}$ лоемкость масла; — разность температур холодильного агента на выходе из конденсатор и на входе в компрессор (см. рис. ниже); — удельный ресуем пара на входе в компрессор; — удельный объем пара, соответствующий заданным условиям испытаний.

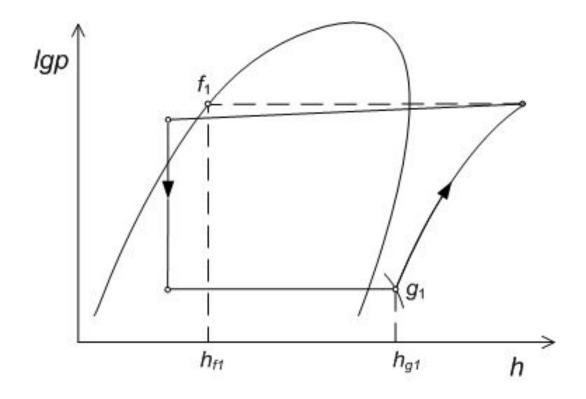


Диаграмма цикла для методов E и F

**Метод F**. Метод предусматривает использование расходомеров для измерения расхода жидкого холодильного агента. Метод F по измеряемым параметрам и зависимостям для определения холодопроизводительности аналогичен методу Е, но в качестве прибора для измерения расхода применяют не сосуды, а расходомер. Жидкий холодильный агент, поступающий в расходомер, охлаждается не менее чем на 3°C ниже температуры насыщения, соответствующей давлению на выходе из измерительного прибора. Для контроля отсутствия пузырьков пара в жидком холодильном агенте непосредственно за измерителем устанавливают смотровые стекла.

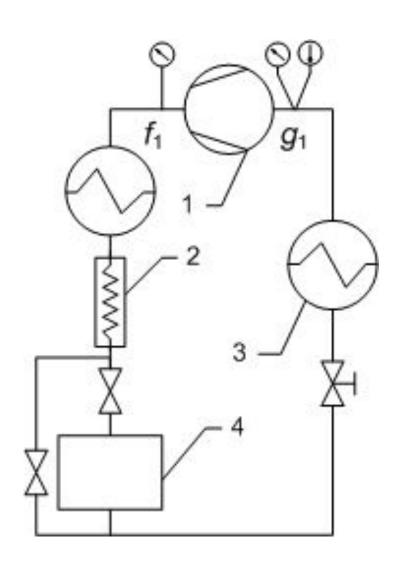


Схема испытательной установки для метода F:

1 — компрессор;

2 — переохладитель жидкости;

3 — испаритель;

4 — измеритель расхода **Метод G**. Метод предусматривает использование конденсатора в качестве калориметра.

Пар холодильного агента после сжатия в компрессоре поступает в конденсатор, оснащенный всеми необходимыми приборами. Для измерения температуры, давления и расхода охлаждающей воды, а также для измерения параметров холодильного агента на входе и выходе из конденсатора.

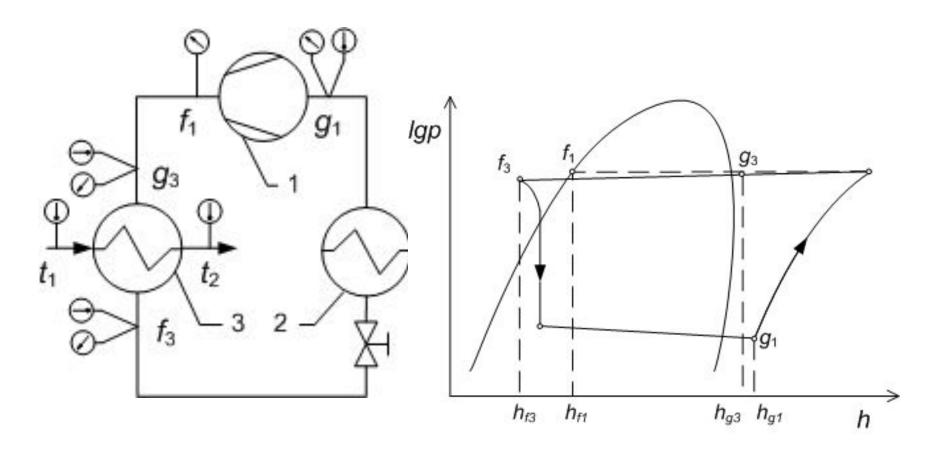


Схема испытательной установки и диаграмма цикла для метода G:

1 — компрессор; 2 — испаритель; 3 — конденсатор

Конденсатор целесообразно теплоизолировать.

Удельную потерю теплоты в окружающую среду  $q_h$  определяют с помощью измерений:

$$q_h = Q_h/(t_{\rm m} - t_{\rm o.c})$$

где  $Q_h$  — потери теплоты в окружающую среду;  $t_n$  — температура поверхности конденсатора;  $t_{\text{o.c.}}$  — температура окружающей среды.

При отсутствии тарировки приближенно можно считать, что  $q_h = 8A$ , где A - 1 площадь наружной поверхности конденсатора, м<sup>2</sup>.

Режим по давлению и температуре всасывания в компрессор устанавливается регулированием работы испарителя, а по давлению нагнетания — путем измерения температуры и расхода охлаждающей воды, подаваемой на конденсатор.

# После достижения установившегося режима замеряют следующие параметры:

- давление пара холодильного агента на входе в конденсатор;
- температуру пара холодильного агента на входе в конденсатор;
- давление жидкого холодильного агента на выходе из конденсатора;
- температуру жидкого холодильного агента на выходе из конденсатора;
- температуру воды на входе в конденсатор  $t_1$ ;
- температуру воды на выходе из конденсатора  $t_2$ ;
- массовый расход охлаждающей жидкости  $m_i$ ;
- температуру окружающей среды  $t_{0,c}$ ;
- среднюю температуру наружной поверхности конденсатора или поверхности изоляции  $t_{\scriptscriptstyle \Pi}$ .

Массовый расход холодильного агента  $m_a$  вычисляют по формуле

$$m_a = [c(t_2 - t_1)m_i + q_h(t_n - t_{o.c})]/(h_{g3} - h_{f3})$$

где c — удельная теплоемкость охлаждаю  $h_{g_3} = h_{f_3}$  дкости, — изменение удельной энтальпии холодильного агента в конденсаторе

Холодопроизводительность компрессора  $Q_0$ , соответствующую заданным условиям испытания, находят по  $\phi$ орг $Q_0=m_a(h_{g1}-h_{f1})\frac{v_{g1}}{v_{rcv}}$ 

где — удельный объем пара холодильного энта на входе в компрессор; — удельный объем пара холодильного агента на всасывании, соответствующий заданным условиям испытаний.

- **Метод Н**. Метод с использованием сухого пароохладителя в качестве калориметра.
- В измерительной системе основная часть холодильного агента из компрессора, пройдя маслоотделитель и регулирующий вентиль, поступает в пароохладитель для охлаждения до температуры всасывания в компрессор. Другая часть отбирается после маслоотделителя, конденсируется и направляется в пароохладитель для охлаждения основного потока пара за счет собственного испарения, а затем на всасывание в компрессор.

Теплообменная поверхность пароохладителя должна быть достаточной для того, чтобы пар, выходящий из испарительной части, был перегрет минимально на 8 °C. Уровень испаряемой жидкости должен быть таким, чтобы исключить попадание капель в выходящий пар. Количество конденсируемого холодильного агента измеряется расходомером или мерными сосудами по методам Е и F; может быть использован и метод Q.

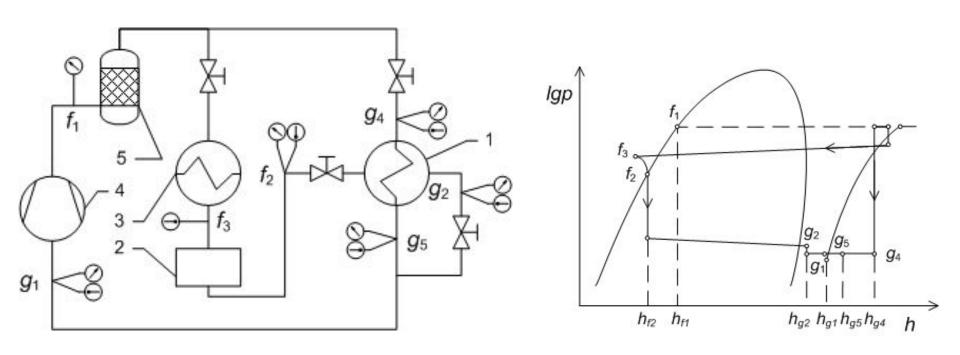


Схема испытательной установки и диаграмма цикла для метода Н:

1 — пароохладитель; 2 — измеритель расхода по методам E и F;

3 — конденсатор; 4 — компрессор; 5 — маслоотделитель

Давление на всасывании компрессора устанавливают регулирующим вентилем, расположенным между нагнетательным трубопроводом и входом паров в пароохладитель. Температуру на входе в компрессор устанавливают регулирующим вентилем, расположенным на ответвлении нагнетательного трубопровода к конденсатору, а также с помощью регулирования температуры и расхода жидкости, охлаждающей конденсатор.

Теплоизоляция пароохладителя должна быть выполнена так, чтобы потери теплоты были менее 5% от общего количества теплоты, участвующей в теплообмене. С помощью измерений определяют удельную потерю теплоты в окру $q_{\lambda} = Q_{\lambda}/(t_{\perp} - t_{\perp})$ 

где  $Q_h$  — потери теплоты в окружающую среду;  $t_H$  — температура насыщения паров в пароохладителе;  $t_{\rm o.c}$  — температура воздуха, окружающего

После достижения установившегося режима замеряют следующие параметры:

- давление пара холодильного агента на выходе из испарительной части пароохладителя;
- температуру пара холодильного агента на выходе из испарительной части пароохладителя;
- давление жидкого холодильного агента перед регулирующим вентилем;
- температуру жидкого холодильного агента перед регулирующим вентилем;
- давление пара холодильного агента на входе в пароохладитель;
- температуру пара холодильного агента на входе в пароохладитель;
- давление пара холодильного агента на выходе из пароохладителя;
- температуру пара холодильного агента на выходе из пароохладителя;
- температуру воздуха, окружающего пароохладитель,  $t_{oc}$
- массовый расход сконденсированного жидкого холодильного агента  $m_{\mathbf{a}^*,\mathbf{w}}$ .

Общий массовый расход холодильного агента при испытании  $m_{_{\alpha}}$  вычисляют по

$$\Phi_{m_{a}} = m_{a.ж} \left[ 1 + \frac{\left(h_{g2} - h_{f2}\right) - \frac{q_{h}}{m_{a.ж}} (t_{o.c} - t_{H})}{h_{g4} - h_{g5}} \right]$$

 $h_{g2} - h_{f2}$ 

где — изменение удельной энтальпии жидкс $h_{g4} - h_{g5}$ )дильного агента в пароохладителе; — изменение удельной энтальпии пара холодильного агента в пароохладителе.

Холодопроизводительность Q<sub>0</sub>, соответствующую заданным условиям испытаний, вычисляют по формуле

$$Q_1 = m_a (h_{g1} - h_{f1}) v_{g1} / v_{\text{BC.y}}$$

где  $h_{g1} - h_{f1}$ разность значений удельной энтальпии холодильного агента (см. рис. III—11); — уд $v_{\sigma 1}$ ыный объем пара холодильного агента на входе в компрессор; $v_{\tt ECV}$  — удельный объем пара холодильного агента на всасывании, соответствующий заданным условиям испытания.

**Метод J**. Метод предусматривает использование влажного пароохладителя в качестве калориметра. Метод Ј отличается от предыдущего метода Н тем, что жидкий холодильный агент впрыскивается в пароохладитель и целиком испаряется в нем при смешивании с паром холодильного агента, поступающим в пароохладитель из линии нагнетания компрессора

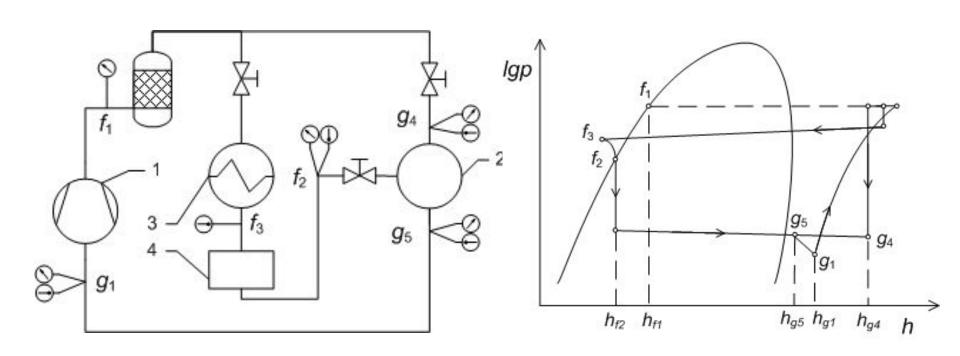


Схема испытательной установки и диаграмма цикла для метода J:

- 1 компрессор; 2 пароохладитель; 3 конденсатор;
  - 4 измеритель расхода по методу E или F

### При испытании измеряют:

- давление паров холодильного агента на выходе из пароохладителя;
- температуру паров холодильного агента на выходе из пароохладителя;
- давление жидкого холодильного агента перед регулирующим вентилем;
- температуру жидкого холодильного агента перед регулирующим вентилем;
- давление паров холодильного агента на входе в пароохладитель;
- температуру паров холодильного агента на входе в пароохладитель;
- давление паров холодильного агента в пароохладителе;
- температуру воздуха, окружающего пароохладитель,  $t_{\rm o}$
- расход конденсированного жидкого холодильного

Общую массу расходуемого холодильного агента при испытании  $m_a$  вычисляют по формуле

$$m_{\rm a} = m_{\rm a.w.} \left[ 1 + \frac{\left(h_{g5} - h_{f2}\right) - \frac{q_h}{m_{\rm a.w.}} (t_{\rm o.c} - t_{\rm H})}{h_{g4} - h_{g5}} \right]$$

где  $h_{g5} - h_{f2}$ изменение удельной энтальпии жидкого холодильного агента в пароохладител $h_{g4} - h_{g5}$  — изменение удельной энтальпии паров холодильного агента в пароохладителе.

Холодопроизводительность Q<sub>0</sub>, соответствующую заданным условиям, вычисляют по формуле

$$Q_0 = m_a (h_{g1} - h_{f1}) v_{g1} / v_{ECY}$$

где  $h_{g1} - h_{f1}$ азность значений удельной энтальпии холодильного агента; —  $v_{g1}$ эльный объем пара холодильного агента на входе в компрессори — удельный объем пара холодильного агента на всасывании, соответствующий условиям испытаний.

**Метод К**. Метод предусматривает использование калориметра на нагнетании компрессора. В нагнетательном трубопроводе компрессора устанавливают теплообменник, работающий, как калориметр, через который проходит вся масса холодильного агента, выходящего из компрессора. Для охлаждения или подогрева газообразного холодильного агента через калориметр протекает регулируемое количество жидкой среды, температура которой должна быть выше температуры конденсации холодильного агента, соответствующей давлению на нагнетании компрессора, для исключения частичной конденсации холодильного

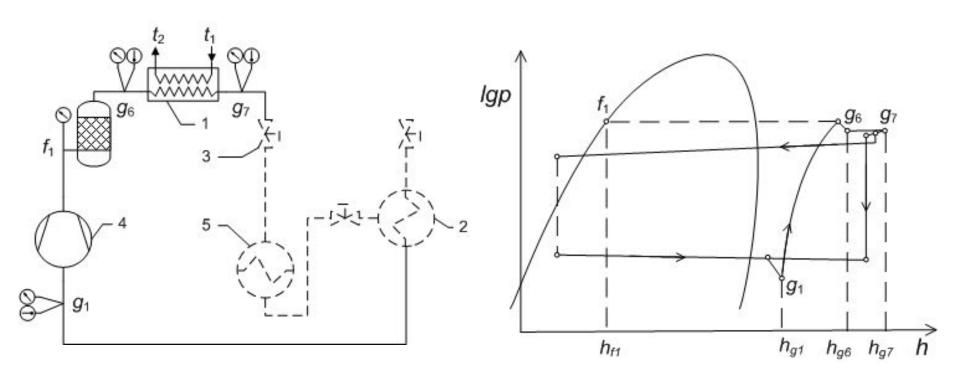


Схема испытательной установки и диаграмма цикла для метода К:

1 — калориметр; 2 — пароохладитель; 3 — дроссельный вентиль; 4 — компрессор; 5 — конденсатор

Калориметр теплоизолируют так, чтобы потери теплоты  $Q_h$  не превышали 5% от холодопроизводительности компрессора. С помощью измерений определяют удельную потерю теплоты в окруж;  $q_h = Q_h / (t_h - t_h)$ 

где  $t_{\rm n}$  — температура наружной поверхности калориметра;  $t_{\rm o.c}$  — температура воздуха, окружающего калориметр.

Для обеспечения требуемых параметров пара холодильного агента перед компрессором в состав испытательной системы включают пароохладитель, который охлаждает дросселируемые пары до температуры на всасывании компрессора. Охлаждение производят впрыскиванием части сконденсированного холодильного агента в пароохладитель и его испарением. Давление на всасывании в компрессор устанавливают регулирующим вентилем, расположенным между нагнетательным патрубком компрессора и входом паров в пароохладитель. Давление на нагнетании регулируют вентилем, установленным между компрессором и конденсатором, а также изменением температуры и расхода воды, подаваемой в конденсатор.

## После достижения установившегося режима замеряют следующие параметры:

- давление пара холодильного агента на входе в калориметр;
- температура пара холодильного агента на входе в калориметр;
- давление пара холодильного агента на выходе из калориметра;
- температуру пара холодильного агента на выходе из калориметра;
- температуру воздуха, окружающего калориметр, ;
- среднюю температуру поверхности калориметра.
- При нагреве жидкостью регистрируют:
- температуру жидкости, поступающей в калориметр,  $t_{\scriptscriptstyle 1}$ ;
- температуру жидкости, вытекающей из калориметра,  $t_2$ ;

Теплота, подведенная к калориметру жидкостью,

$$Q_i = c(t_2 - t_1)m_i$$

При электронагреве регистрируют потребляемую мощность нагревателя калориметра  $Q_i$ .

Массовый расход холодильного агента при испытании *m* вычисляют по

форм
$$m_a = \frac{Q_i - q_h(t_n - t_{o.c})}{h_{g7} - h_{g6}}$$

где — изменение удельной энтальпии пара холодильного агента в калориметре.

Холодопроизводительность, соответствующую заданным условиям испытания, Q<sub>∩</sub> вычисляют по формуле

$$Q_0 = m_a (h_{g1} - h_{f1}) v_{g1} / v_{EC.y}$$

где  $h_{g1} - h_{f1}$  разность значений удельной энтальпии холодильного агент $v_{g1}$  — удельный объем пара холодильного агента на входе в комп $v_{\rm всу}$ сор; — удельный объем пара холодильного агента, соответствующий заданным условиям испытаний.

Многообразие рекомендуемых методов измерения массового расхода обусловлено рядом причин.

Во-первых, номенклатура холодильных компрессоров чрезвычайно разнообразна по холодопроизводительности и мощности. Организация и проведение испытаний на паровом кольце всегда проще и дешевле, чем на стенде с полным циклом холодильной машины; особенно это ощутимо при испытании компрессоров большой холодопроизводительности, но при этом абсолютная погрешность измерения, как правило, выше.

Во-вторых, для измерения малых массовых расходов следует применять методы, обеспечивающие меньшую абсолютную погрешность измерения. Поэтому для определения массового расхода холодильных компрессоров, кроме аммиачных, холодопроизводительностью до 20 кВт предпочтительными являются методы с использованием электрических калориметров. Массовый расход холодильного агента в аммиачных компрессорах такой холодопроизводительности также рекомендуется определять на стендах с полным циклом холодильной машины. Измерения холодопроизводительности крупных компрессоров целесообразно проводить на паровом кольце.

В-третьих, для достоверности измерения необходимо проверить двумя независимыми методами в процессе каждого испытания. В связи с этим схема испытательного стенда должна обеспечивать возможность определения массового расхода не менее чем двумя измерениями, не зависящими одно от другого

На следующем рисунке представлена рекомендуемая схема теплообменного стенда, работающего по полному циклу холодильной машины.

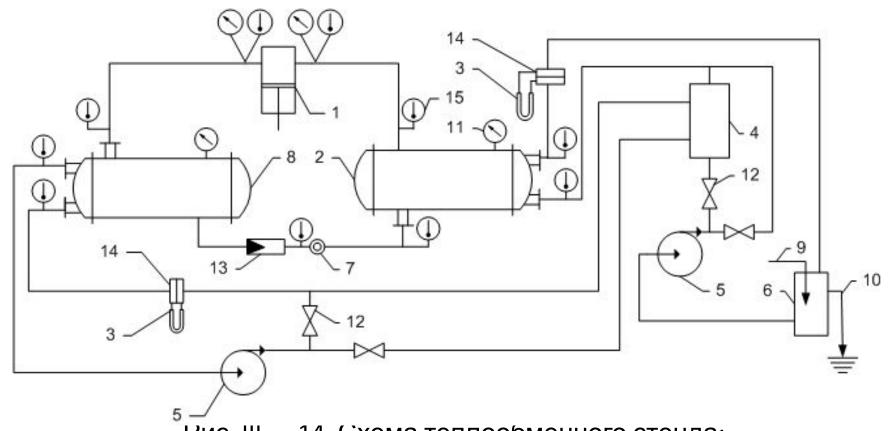


Рис. III — 14. Схема теплообменного стенда:

1 — компрессор; 2 — конденсатор; 3 — ртутный дифманометр;

4— теплообменник «вода— рассол»; 5—насос; 6— водяной бак;

7 — смотровое стекло; 8 — испаритель; 9 — подвод воды; 10 — отвод воды; 11 — манометр; 12 — запорный вентиль; 13 — регулирующий вентиль; 14 — измерительное сопло; 15 — место измерения температуры

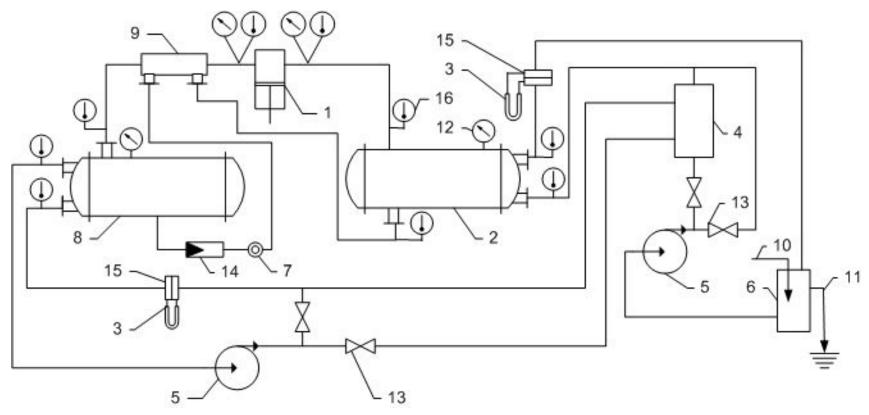
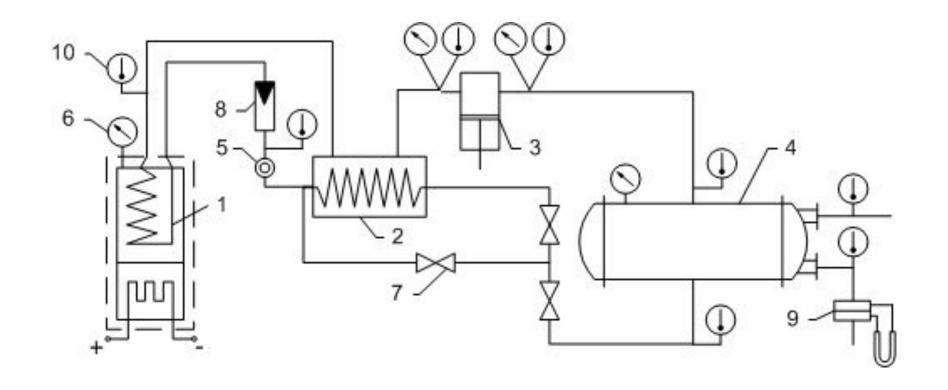


Схема теплообменного стенда с регенеративным теплообменником:

- 1 компрессор; 2 конденсатор; 3 дифманометр; 4—теплообменник «вода—рассол»; 5 — насос; 6 — водяной бак; 7 — смотровое стекло; 8 — испаритель; 9 — теплообменник; 10 — подвод воды; 11 — отвод воды;
- 12 манометр; 13 запорный вентиль; 14 регулирующий вентиль; 15 измерительное сопло; 16 место измерения температуры

- На обоих стендах массовый расход холодильного агента определяется двумя независимыми методами:
- методом С (с использованием сухого калориметра) и
- методом G (с использованием конденсатора в качестве калориметра).

Далее приведена схема калориметрического стенда, при работе которого конденсация пара холодильного агента, выходящего из компрессора, происходит в конденсаторе, а испарение — в калориметре.



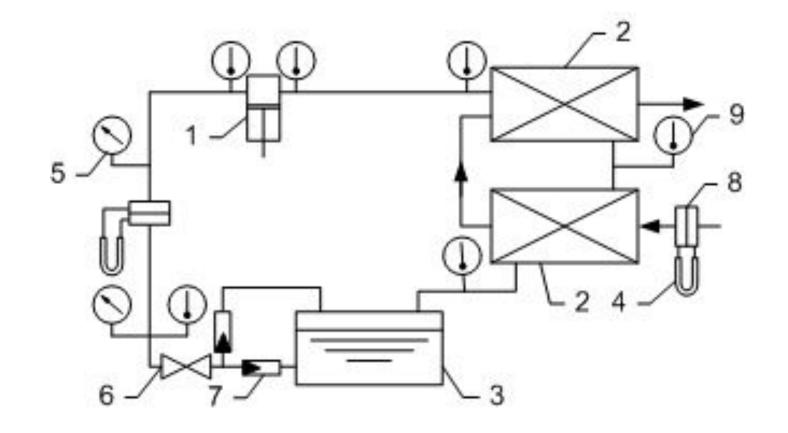
### Схема калориметрического стенда:

1 — калориметр; 2 — теплообменник; 3 — компрессор; 4 — конденсатор; 5 — смотровое стекло; 6 — манометр; 7 — запорный вентиль; 8 — регулирующий вентиль; 9 — измерительное сопло; 10 — место измерения температуры

### Массовый расход измеряют:

- методом А (с использованием калориметра со вторичным холодильным агентом) и
- методом G (с использованием конденсатора в качестве калориметра).

- Схема стенда с паровым кольцом предусматривает измерение массового расхода
- методом К (с использованием калориметра на нагнетании компрессора) и
- методом D (с использованием расходомеров для измерения расхода пара холодильного агента).



### Схема стенда с паровым кольцом:

1 — компрессор; 2 — конденсатор (теплообменник); 3 — ресивер; 4 — дифманометр; 5 — манометр; 6 — запорный вентиль; 7 — регулирующий вентиль; 8 — измерительное сопло; 9 — место измерения температуры

Строгое соблюдение изложенных в настоящем разделе методических указаний и рекомендаций позволяет осуществить измерение холодопроизводительности с требуемой точностью до ±2%.

# МЕТОДЫ ИЗМЕРЕНИЯ ПОТРЕБЛЯЕМОЙ МОЩНОСТИ

Для определения эффективной потребляемой мощности  $N_e$  на валу компрессора применяют следующие методы:

Непосредственный метод. Измеряют крутящий момент на валу компрессора динамометром или другим прибором, обеспечивающим измерение с точностью до +1%. При испытании измеряют также частоту вращения; при этом используют приборы, обеспечивающие точность измерения до ±0,6%. Среднее значение эффективной мощности вычисляют по средним значениям крутящего момента и угловой скорости (частоты вращения в течение испытаний).

Косвенный метод. Для привода применяют электродвигатель с известной характеристикой, позволяющей по мощности, измеренной на клеммах электродвигателя, определить эффективную мощность на валу. Рекомендуется использовать прямое соединение вала электродвигателя с валом компрессора с помощью муфты. В случае привода компрессора через передачу надо учитывать КПД передачи. Для измерения электрической мощности применяют приборы, точность которых составляет ±1%.

Для определения электрической потребляемой мощности  $N_3$  измеряют потребляемую мощность на клеммах электродвигателя. Приборы, с помощью которых проводят измерение, должны иметь точность  $\pm 1\%$ .

### **ИСПАРИТЕЛИ**

В холодильных машинах для охлаждения жидких теплоносителей в большинстве случаев применяют испарители кожухотрубной конструкции с кипением холодильного агента как внутри труб, так и в межтрубном пространстве.

Качество испарителя и его потребительские свойства оцениваются следующими основными показателями: площадью теплопередающей поверхности испарителя A ( $M^2$ ), массой испарителя m(кг), коэффициентом теплопередачи k[Вт/(м $^2$  К)], плотностью теплового потока  $q_{_{\it A}}$ (Вт/м<sup>2</sup>), гидравлическим сопротивлением испарителя при прохождении холодильного агента  $\Delta p_a$  (кПа), гидравлическим сопротивлением при прохождении теплоносителя ⊿р<sub>ты</sub> (кПа).

Коэффициент теплопередачи *k* и плотность теплового потока  $q_{_{A}}$  относят к одной из теплопередающих поверхностей (внутренней или наружной), как правило, к гладкой поверхности. Поэтому в случае межтрубного кипения чаще пользуются коэффициентом теплопередачи  $\vec{k}_{\rm BH}$  и плотностью теплового потока  $q_{\rm ABH}$ , отнесенными к внутренней поверхности, а в случае внутритрубного кипения коэффициентом теплопередачи  $k_{_{\rm H}}$  и плотностью теплового потока  $q_{_{AH}}$ , отнесенными к наружной поверхности. Площадь теплопередающей поверхности испарителя А определяют, как правило, также по гладкой поверхности.

Испытания испарителей для определения указанных теплотехнических и гидродинамических характеристик осуществляются на теплообменном стенде, работающем по полному циклу холодильной машины на реальном холодильном агенте с использованием реального теплоносителя.

#### Испарители

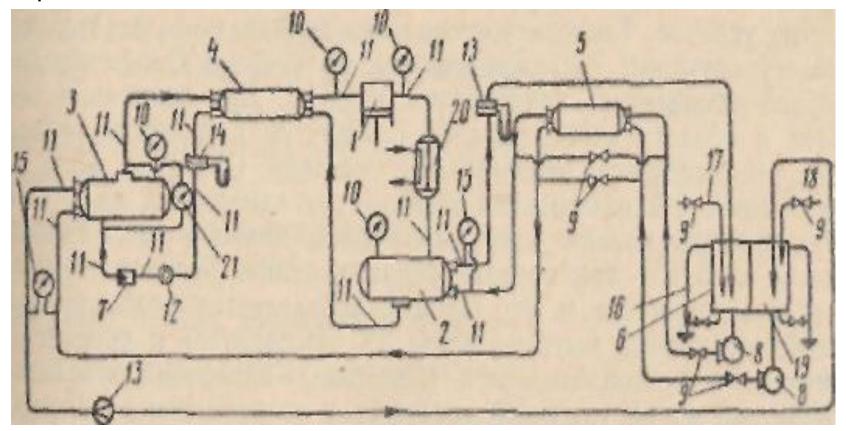


Схема теплообменного стенда для испытаний холодильной машины и ее агрегатов:

1 — компрессор; 2 — конденсатор; 3 — испаритель; 4 — регенеративный тепло обменник; 5 — теплообменник «вода — теплоноситель»; 6 — водяной бак; 7 — регулирующий вентиль; 8 — насос; 9 — запорный вентиль; 10 — манометр; 11 — место измерения температуры; 12 — смотровое стекло; 13 — измеритель расхода теплоносителя; 14 — измеритель расхода хладагента; 15 — дифманометр; 16 — отвод воды; 17 — подвод холодной воды; 18 — периодический подвод горячей воды; 19 — бак теплоносителя; 20 — водяной теплообменник: 21 — дифманометр

Питание испарителя осуществляется терморегулирующим вентилем 7, к которому подводится жидкий холодильный агент, переохлажденный в регенеративном теплообменнике 4. Смотровое стекло 12, установленное перед регулирующим вентилем, позволяет контролировать отсутствие пузырьков пара в жидком холодильном агенте. Отсос паров холодильного агента из испарителя производится компрессором 1. Подвод теплоносителя к испарителю осуществляется из бака 19 насосом 8. Температура теплоносителя на входе в испаритель устанавливается путем подогрева его в теплообменнике 5 водой, подаваемой в конденсатор. После охлаждения в испарителе теплоноситель возвращается в бак 19.

## СРАВНИТЕЛЬНЫЕ ТЕМПЕРАТУРНЫЕ РЕЖИМЫ ИСПЫТАНИЯ ИСПАРИТЕЛЕЙ

Группа температурного режима	Температура, °С			
	кипения холодильного агента	перегретого пара холодильного агента на выходе из аппарата	охлаждаемой среды на входе в аппарат	
I	+5	+8	+14	
*	-3	+1	+6	
II	-15	-12	-6	
III	-25	-23	-17	
IV	-40	-38	-33	

Для сопоставимости результатов необходимо соблюсти также и другие условия. Температура жидкого холодильного агента перед терморегулирующим вентилем должна быть 25±3°C при предпочтительной температуре конденсации 30±3°C.

При испытании испарителей в области отрицательных температур в качестве теплоносителя рекомендуется использовать раствор СаС1, в воде при концентрации, обеспечивающей температуру замерзания на 8°С ниже температуры кипения при межтрубном кипении холодильного агента и на 5 °C при внутритрубном кипении.

Разность температур охлаждаемой среды, по которой определяется холодопроизво-дительность, должна быть не менее 3°C. Испаритель и конденсатор рекомендуется теплоизолировать. С помощью измерений определяют теплопритоки из окружающей среды  $Q_{p}$  в зависимости от разности температур окружающей среды и поверхности аппаратов.

# ВО ВРЕМЯ ИСПЫТАНИЙ ПОСЛЕ ДОСТИЖЕНИЯ УСТАНОВИВШЕГОСЯ РЕЖИМА ОПРЕДЕЛЯЮТ ЗНАЧЕНИЯ СЛЕДУЮЩИХ ПАРАМЕТРОВ

Параметр	Обозначение	Точность приборов
Температура теплоносителя, °С		
на входе в испаритель	<i>t</i> <sub>тн1</sub>	±0,06 °C
на выходе из испарителя	$t_{_{TH2}}$	±0,06 °C
Температура жидкого холодильного агента перед терморегулирующим вентилем, ° С	<b>t</b> <sub>а.рв</sub>	±0,3 °C
Температура холодильного агента на входе в испаритель, °С	<b>t</b> <sub>а.и1</sub>	±0,3 °C
Температура пара холодильного агента после испарителя, °C	<b>t</b> <sub>а.и2</sub>	±0,3 °C
Температура холодильного агента, °С		
перед конденсатором	<b>t</b> <sub>а.к1</sub>	±0,3 °C
после конденсатора	<b>t</b> <sub>а.к2</sub>	±0,3 °C
Температура воды, °С		
на входе в конденсатор	t <sub>w1</sub>	±0,06 °C
на выходе из конденсатора	$t_{w2}$	±0,06 °C
Давление холодильного агента на выходе из испарителя, кПа	р <sub>а.и2</sub>	±1%

# ВО ВРЕМЯ ИСПЫТАНИЙ ПОСЛЕ ДОСТИЖЕНИЯ УСТАНОВИВШЕГОСЯ РЕЖИМА ОПРЕДЕЛЯЮТ ЗНАЧЕНИЯ СЛЕДУЮЩИХ ПАРАМЕТРОВ

Параметр	Обозначение	Точность приборов
Давление холодильного агента на выходе из испарителя, кПа	<b>р</b> <sub>а.и2</sub>	±1%
Разность давлений холодильного агента на входе в испаритель и выходе из не го, кПа	<b>⊿p</b> <sub>и.а</sub>	±3%
Давление теплоносителя на входе в испаритель, кПа	$ ho_{_{TH}}$	±3%
Гидравлическое сопротивление испарителя при прохождении теплоносителя, кПа	$arDelta oldsymbol{p}_{TH}$	±3%
Давление холодильного агента в конденсаторе, кПа	${m p}_{a.\kappa}$	±1%
Объемный расход жидкого хладагента в смеси с маслом, м <sup>3</sup> /с	$V_{a}$	±1%
Объемный расход теплоносителя, м <sup>3</sup> /с	$V_{_{TH}}$	±1%
Объемный расход воды через конденсатор, м³/с	$V_{\rm w}$	±1%
Плотность смеси жидкого холодильного агента и масла перед расходомером, кг/м <sup>3</sup>	$ ho_{a}$	±1%
Плотность теплоносителя на входе в испаритель, кг/м <sup>3</sup>	$ ho_{\scriptscriptstyleTII}$	±1%
Массовая доля масла в смеси холодильного агента с маслом	X	±0,2%

По результатам измерений определяют:

1. Тепловой поток в испарителе  $O_0$  (Вт)

$$Q_0 = V_{\text{TH}} \rho_{\text{TH}} c_{\text{TH}} (t_{\text{TH}1} - t_{\text{TH}2})$$

где  $c_{_{\text{тн}}}$  — теплоемкость теплоносителя при средней температуре, рав $(t_{_{\text{тн}1}}\bar{-}t_{_{\text{тн}2}})$ , Дж/(кг К).

2. Среднелогарифмический температурный напор  $\Theta$  (°C)

$$\theta = \frac{t_{\text{TH1}} - t_{\text{TH1}}}{\ln \frac{t_{\text{TH1}} - t_0}{t_{\text{TH2}} - t_0}}$$

где  $t_0$  — средняя температура кипения, равная 0,5  $(t_{a.u1} + t_{02})$ ;  $t_{02}$  определяется как температура насыщенных паров при давлении  $p_{a.u2}$ .

3. Массовый расход холодильного агента  $m_{a.u}$  (кг/с) — по тепловому балансу испарителя:

$$m_{\text{a.u}} = \frac{Q_0 + q_h(t_{\text{o.c}} - t_{\text{m}})}{\Delta h_{\text{a.u}} - \frac{x}{1 - x} c_{\text{M}(t_{\text{a.pe}} - t_{\text{a.u2}})}}$$

где  $\Delta h_{au}$  – разность энтальпий, определенная по параметрам холодильного агента на выходе из испарителя ( $p_{a.u2}$ ;  $t_{a.u2}$ ) и на входе ( $p_{a.u2}$  -  $\Delta p_{u.a}$ ;  $t_{a.u1}$ ) в него; с — теплоемкость масла, содержащегося в холодильном агенте, проходящем через испаритель.

Уравнение для расчета  $m_{a^{-1}u}$  получено из условия, что подведенная в испарителе теплота от теплоносителя  $Q_0$  и окружающей сред $q_h(t_{o.c}-t_{\pi})$ расходуется на изменение энтальпии холодильного агента в испарителе на величину и подогрев масла от температуры холодильного агента на входе  $t_{a \, \text{\tiny M}}$  до температуры холодильного агента на выходе  $t_{a \mu 2}$ , а также из условия, что охлаждение масла, содержащегося в жидком холодильном агенте, от температуры перед терморегулирующим вентилем до температуры холодильного агента на входе в испаритель произошло за счет испарения холодильного агента.

4. Тепловой поток в конденсаторе Q<sub>к</sub> (Вт)

$$Q_{K} = V_{w} \rho_{w} c_{w} (t_{w2} - t_{w1}),$$

где  $\rho_w$  — плотность воды, определенная при средней температуре в конден $0.5(t_{w2}-t_{w1})$ рй ;  $c_w$  — теплоемкость воды, определенная при этой же температуре.

5. Массовый расход холодильного агента  $m_{a'\kappa}$  (кг/с) — по тепловому балансу

$$m_{\text{a.K}} = \frac{Q_k + q_h(t_{\text{m}} - t_{\text{o.c}})}{\Delta h_{\text{a.K}} - \frac{\chi}{1 - \chi} c_{\text{M}(t_{\text{a.K1}} - t_{\text{a.K2}})}}$$

где — разность удельных энтальпий, определенная по параметрам холодильного агента на входе в конденсатор ( $p_{a.к1}$ ;  $t_{a.k1}$ ) и на выходе ( $p_{a.k2}$ ;  $t_{a.k2}$ ) из него;  $c_{M}$  — теплоемкость масла, содержащегося в холодильном агенте,

Уравнение для расчета  $m_{a_{\kappa}}$  получено из условия, что отведение в конденсаторе теплоты водой  $Q_{\kappa}$  и в окружающую среду  $Q_{\mu}$  вызвало изменение энтальпии холодильного агента на величину и охлаждение масла от температуры холодильного агента на входе в конденсатор до температуры на выходе из него.

6. Массовый расход холодильного агента  $m_{\text{a.ps}}$  (кг/с) — по измерениям расходомером перед терморегулирующим вентилем:

$$m_{\text{a.pe}} = (1-x)V_{\text{a.pe}}\rho_{\text{a.pe}}.$$

7. Среднее значение массового расхода холодильного агента  $m_{\rm a.cp}$  (кг/с)

$$m_{\rm acp} = \frac{m_{\rm au} + m_{\rm ak} + m_{\rm aps}}{3}$$

Результаты измерений можно считать удовлетворительными, если отклонение каждой из величин  $m_{\text{a.u}}$ ,  $m_{\text{a.e}}$ ,  $m_{\text{a.pe}}$  от среднего значения массового расхода холодильного агента  $m_{\text{a.cp}}$  не превышает 4%.

#### Тепловой поток в испарителе

$$Q_0 = m_{\text{a.cp}} \Delta h_{\text{a.u}}$$

В зависимости от конструкции испарителя определяется значение площади внутренней или наружной теплообменной поверхности А.

Основные теплотехнические и гидродинамические показатели испарителя, характеризующие его качество:

Коэффициент теплопередачи k [Вт/(м² К)], с теплопередачи к [Вт/(м² к)]

2. Плотность теплового потока (Вт/м<sup>2</sup>), вычисляемая по формуле

$$q_A = Q_0/A$$
.

- Тидравлическое сопротивление испарителя при прохождении холодильного агента Др<sub>и.а</sub>, определяемое по результатам измерений.
- Гидравлическое сопротивление при прохождении теплоносителя Др<sub>тн</sub> определяемое по результатам измерений.