



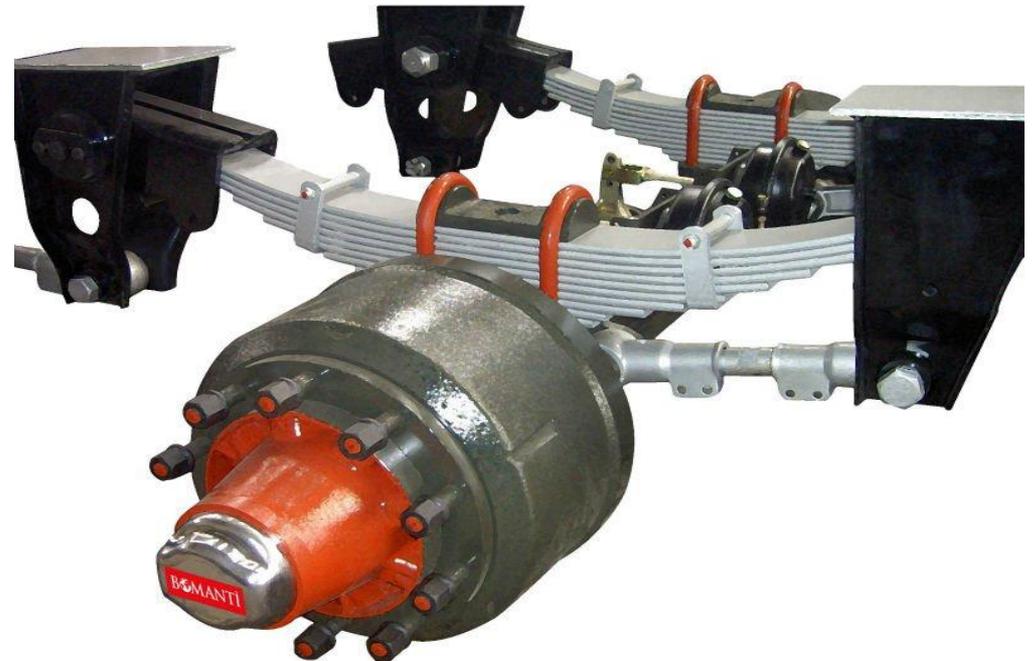
Дипломный проект

На тему: Организация производственно-
хозяйственной деятельности
кузнечно-рессорного участка зоны ТР АТО
грузовых автомобилей



Разработал студент группы ТОА 4
Федорахин Ф.А.

Цель дипломного проекта: выполнить проект организации производственно-хозяйственной деятельности кузнечно-рессорного участка зоны ТР АТО грузовых автомобилей.

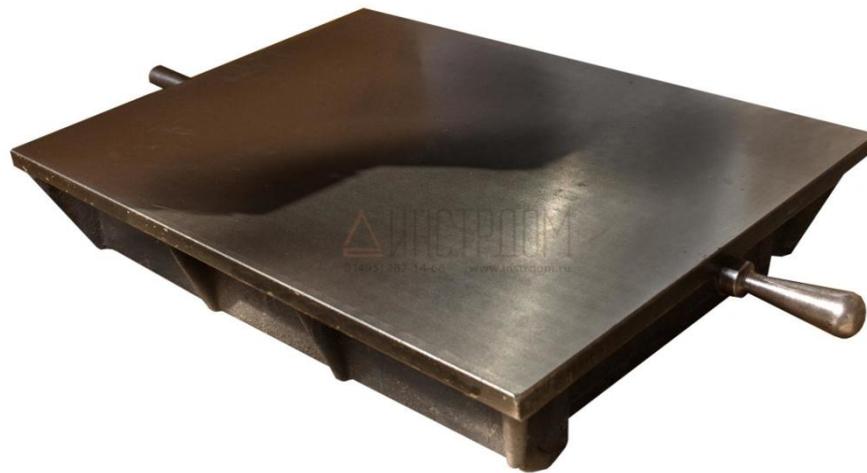


Основные задачи проекта

- произвести расчет трудоемкости выполнения работ на кузнечно-рессорном участке;
- рассмотреть материально-техническое оснащение кузнечно-рессорного участка;
- произвести подбор современного оборудования и инструмента для организации работ на участке;
- произвести экономические расчеты затрат на производство работ кузнечно-рессорного участка;
- выполнить планировочное решение кузнечно-рессорного участка.



К кузнечно-рессорным работам относятся: ремонт и изготовление деталей с применением нагрева (правка, горячая клепка, ковка деталей) и ремонт рессор, имеющих пониженную упругость, поломки отдельных рессорных листов и износ втулок коренных листов



Рессоры, требующие ремонта, поступают на кузнечно-рессорный участок в собранном виде с разборочно-моечного участка.

Здесь их разбирают, дефектуют и сортируют на годные, негодные и требующие ремонта



Листы рессор, требующие ремонта, отжигают в печи, после чего им придают требуемую стрелу пробега. Затем рессорные листы термически обрабатывают и рихтуют. Готовые рессорные листы поступают на посты сборки рессор. Некоторое количество поломанных рессорных листов используют для изготовления из них листов меньшей длины



Вместо негодных листов изготавливают новые из заготовок полосовой рессорной стали.

Собранные рессоры испытывают на стенде и транспортируют на участок сборки



Основным видом работ на кузнечно-рессорном участке можно назвать ковку. Ковкой называется горячая обработка металлов, которая производится при помощи ударов молота или давления прессы.

При помощи ковки или штамповки изготавливают детали, имеющие различные размеры и форму.

Ковка повышает механические свойства металла и улучшает его структуру

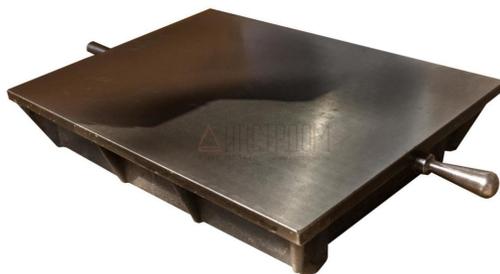


Ковка бывает ручная и машинная или механическая.

Ручная ковка производится на наковальне ручным кузнечным инструментом. Машинная ковка выполняется под молотами или прессами



Для кузнечно-рессорного участка было
выбрано необходимое оборудование:



Результаты основных расчетов дипломного проекта

Годовая трудоемкость работ на кузнечно-рессорном участке = 5161,17 чел. час.

Количество рабочих = 3 кузнеца V и III (разряда)

Стоимость оборудования участка = 1070500 руб.

Среднемесячная заработная плата рабочего = 28.166 руб.

Чистая годовая прибыль от выполнения работ на участке = 1043693,46 руб.

Рентабельность при организации работ на кузнечно-рессорном участке составила = 19 %

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ

