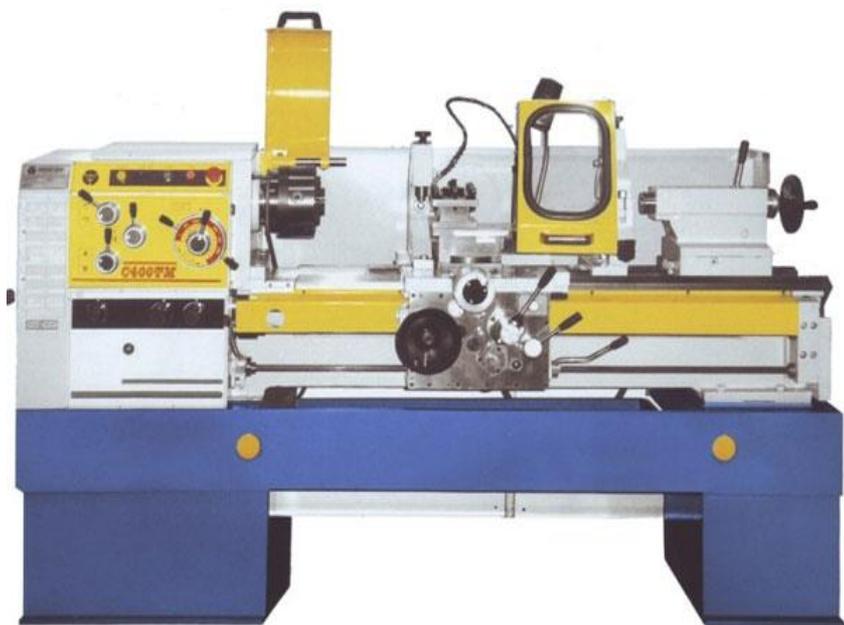


Презентация на тему:

**«Технология изготовления детали ТЗ-12
«Палец Конический» на токарно-винторезном
станке модели ZMM CU400»**

Юрин Антон . Группа №52.

Токарно-винторезный станок модели ZMM CU400

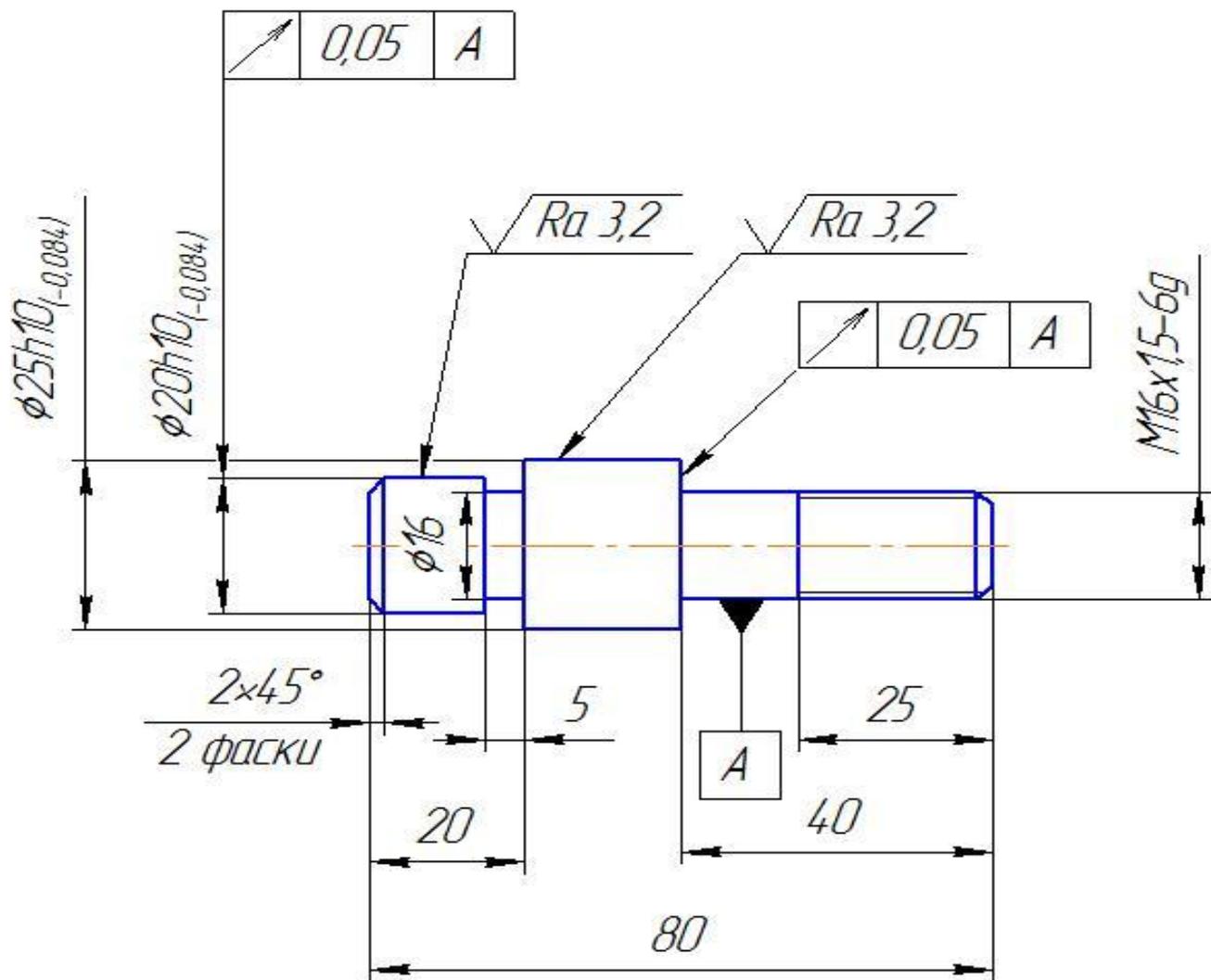


Токарный станок CU400 предназначен для выполнения токарных работ - точение конусов и нарезание резьб: метрических, дюймовых.

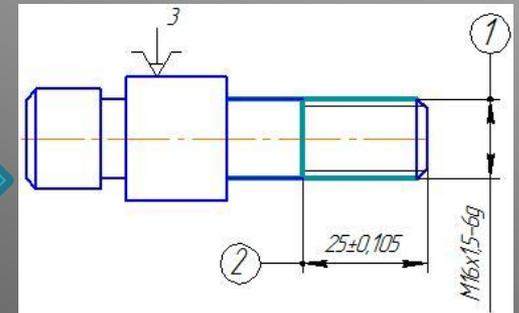
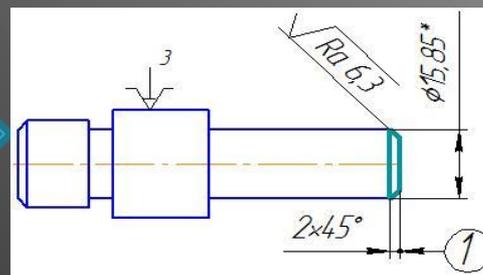
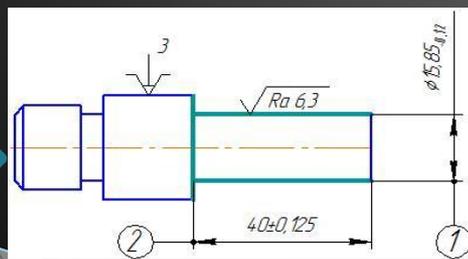
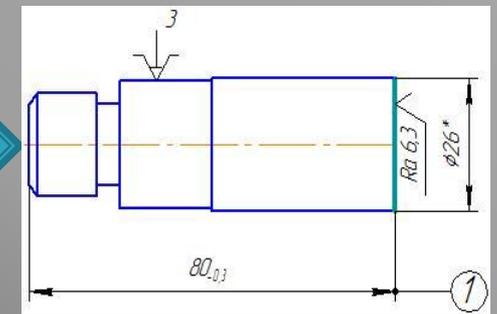
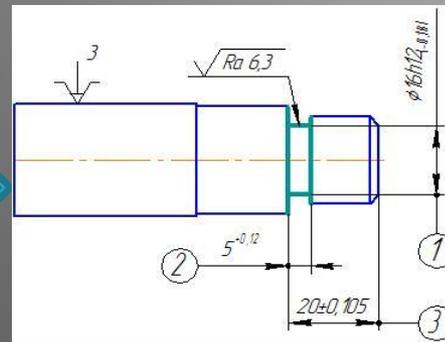
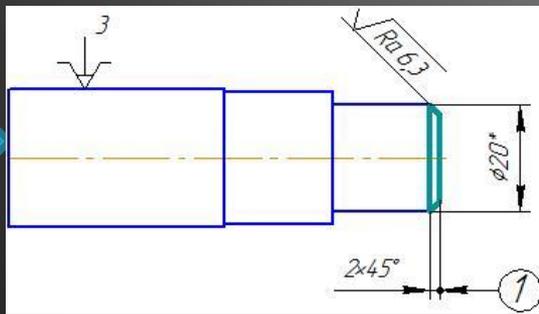
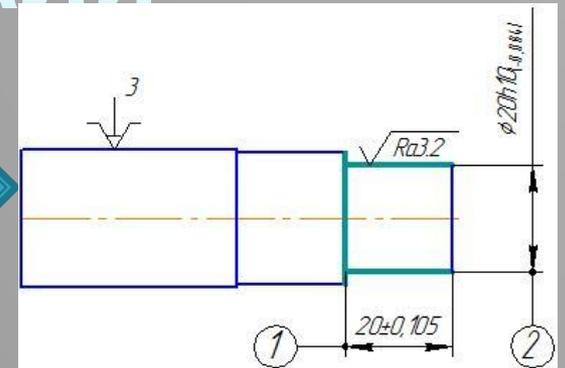
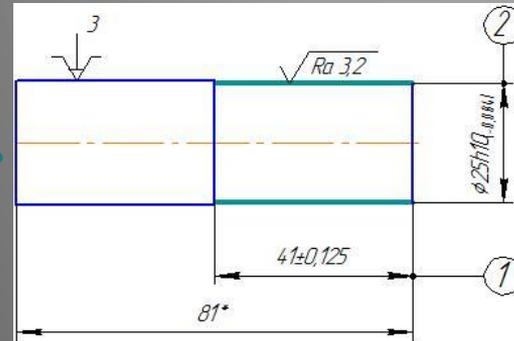
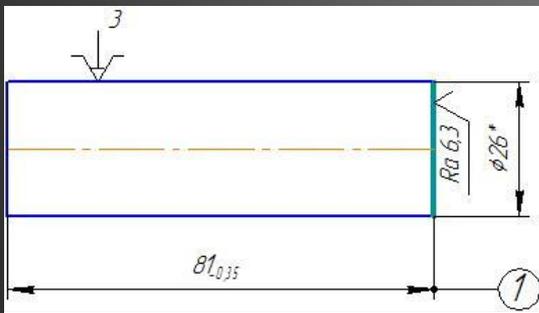
Краткая характеристика станка

Технические характеристики и жесткость станка, широкий диапазон частоты вращения шпинделя и подач позволяют полностью использовать возможности прогрессивных инструментов при обработке различных материалов. Все части станка CU400 изготовлены из высококачественной стали, что обеспечивает надежную работу станков и сохранение точности обработки в течение долгих лет

Задание



Обработка детали



Режущий инструмент

Подрезка торца



Проходной отогнутый
правый, Т15К6,
размер державки 16x25 мм

Черновое и получистовое точение

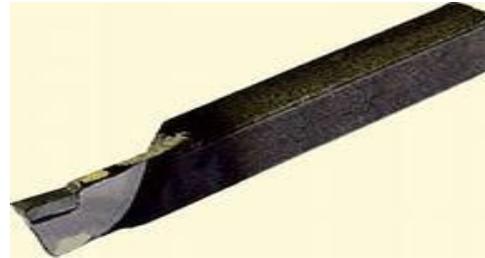


Проходной упорный,
правый, ГОСТ 18879-82,
Т15К6,
размер державки 16x25 мм. ГОСТ
18879-82. Предназначены для точения
ступенчатых деталей, подрезания буртиков
и торцов, точения деталей с большим
отношением длины к диаметру.

Режущий инструмент

Проточка канавки

Резец канавочный ГОСТ2209-82, Т15К6,
размер державки 16x25 мм.



Нарезание Резьбы

Плашка - предназначена для нарезания метрической резьбы на прутках вручную или с помощью станка. Изготовлена в соответствии с требованиями ГОСТ 9740-71



Измерительный инструмент

Штангенциркуль ШЦ-1 инструмент, предназначенный для измерения линейных и диаметральных размеров. Цена деления 0,1 мм



Микрометр-инструмент, предназначенный для измерения линейных и диаметральных размеров. Точность-0.01 мм. Диапазон измерения 0 - 25 мм



Проходное резьбовое КОЛЬЦО.

(Проходной и не проходной)

Этот спец. инструмент,
предназначенный для
проверки резьбы.



Спасибо за
внимание!

