

Создание изделий из текстильных материалов

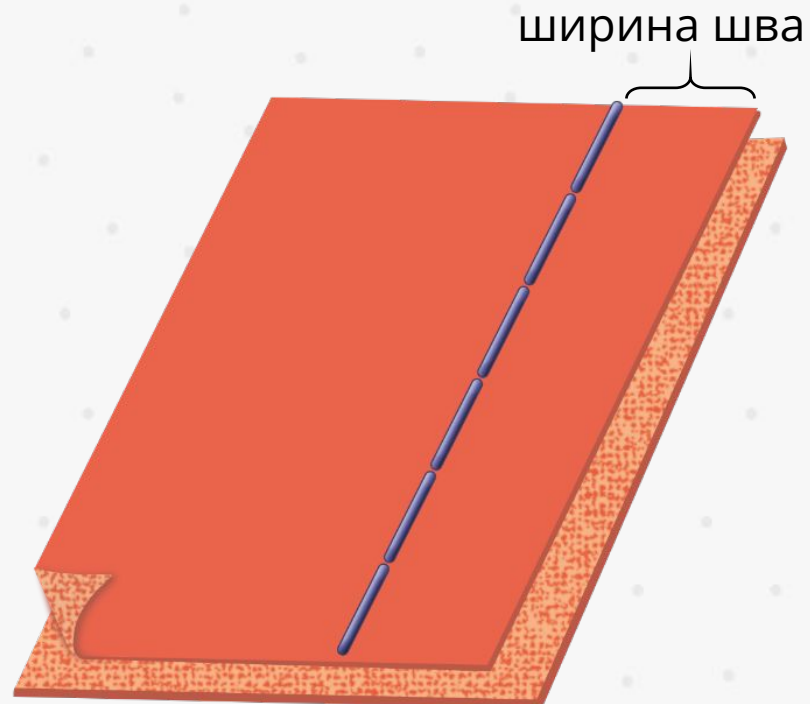
Машинные швы



Шов

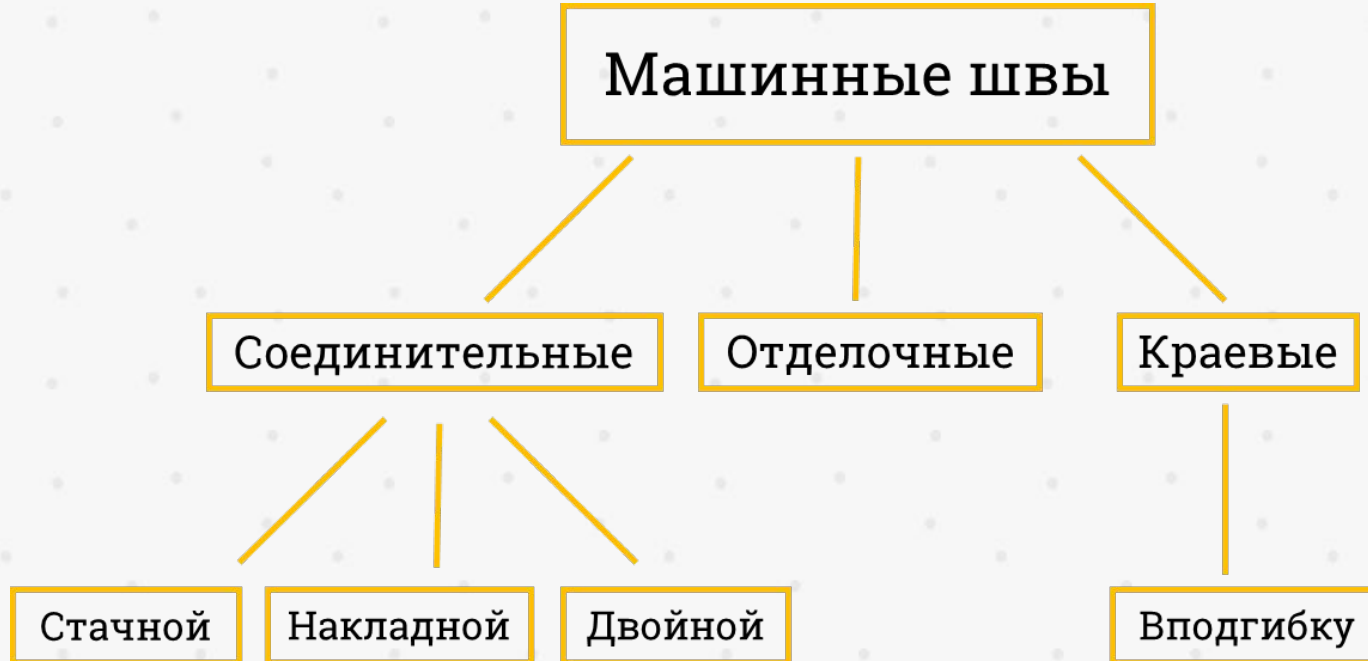
Шов – место соединения двух или нескольких деталей строчкой.

Ширина шва – расстояние от строчки до среза ткани.



1

ВИДЫ МАШИННЫХ ШВОВ;



Требования:

- 1 машинные строчки должны быть ровными;
- 2 ширина шва должна быть одинаковой;
- 3 стежки должны быть равномерными по частоте;
- 4 плотность затягивания стежков должна быть одинаковой;
- 5 строчки должны быть цельными, без разрывов;
- 6 по линии шва не должно быть волнистости материала;
- 7 шов должен быть прочным;
- 8 припуски на шов необходимо располагать справа от иглы, а основные детали – слева.

2 требования к машинным швам.

- 1 машинные строчки должны быть ровными;
- 2 ширина шва должна быть одинаковой;
- 3 стежки должны быть равномерными по частоте;
- 4 плотность затягивания стежков должна быть одинаковой;
- 5 строчки должны быть цельными, без разрывов;
- 6 по линии шва не должно быть волнистости материала;
- 7 шов должен быть прочным;
- 8 припуски на шов необходимо располагать справа от иглы, а основные детали – слева.

ШВЫ

Виды швов	Достоинства	Недостатки
Ручные швы	<ol style="list-style-type: none">1. Легко распороть.2. В труднодоступных местах могут заменить машинную строчку.3. Используются для украшения одежды и предметов интерьера.	<ol style="list-style-type: none">1. Недостаточно прочные.2. Трудно добиться одинаковой длины стежков.3. Выполнение занимает много времени.
Машинные швы	<ol style="list-style-type: none">1. Прочные и качественные.2. Стежки получаются одинаковой длины.3. Выполнение не занимает много времени.	<ol style="list-style-type: none">1. Трудно распороть.

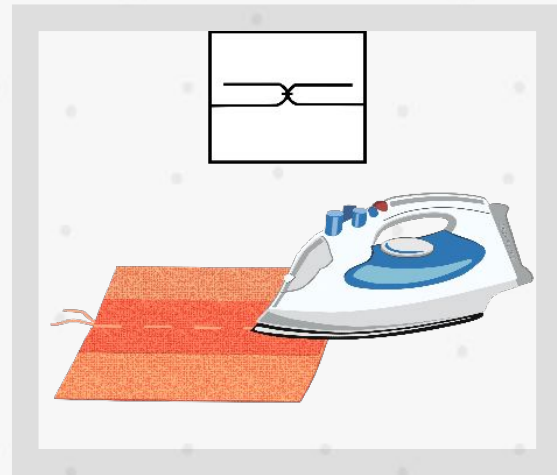
•Примеры выполнения швов

Соединительные швы

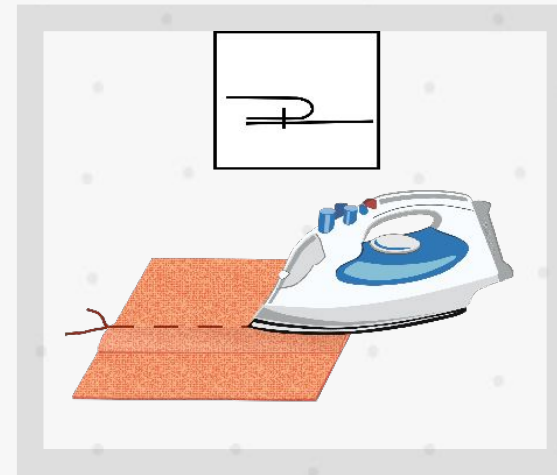
Соединительные швы скрепляют детали изделия. При этом детали расположены по обе стороны от шва.

Стачной шов

Применяется для соединения боковых, плечевых и других срезов изделия.



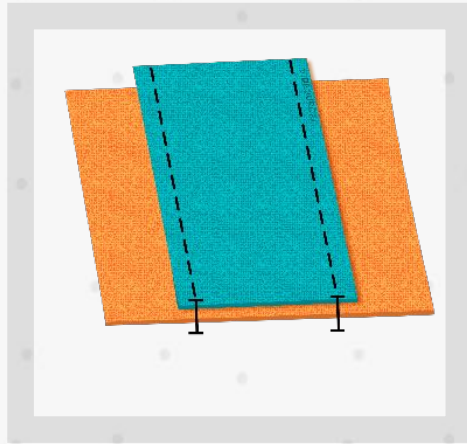
стачной шов
вразутюжку



стачной шов
взаутюжку

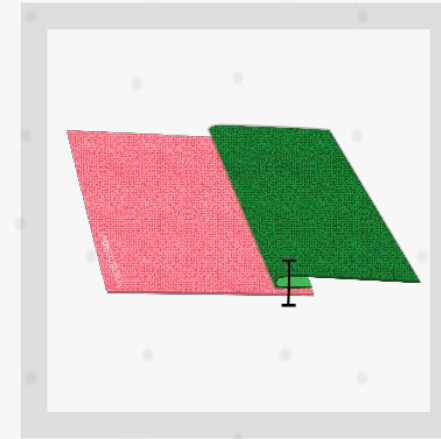
Соединительные швы

Накладной шов



с открытым
срезом

Применяется для настрачивания тесьмы на основную деталь.

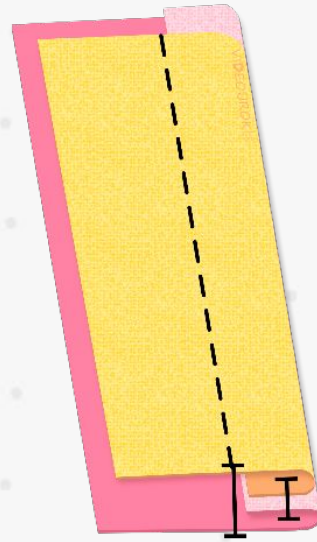


с закрытым
срезом

Применяется для настрачивания накладных карманов, фигурных кокеток и др.

Соединительные швы

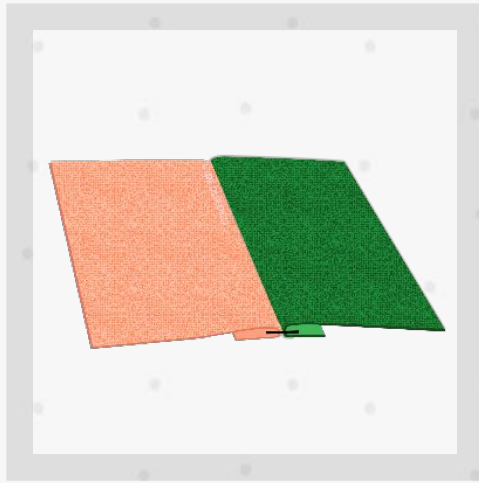
Двойной шов



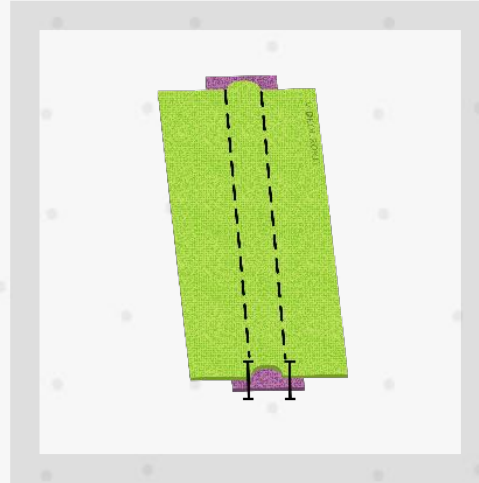
Применяется при пошиве постельного белья, при соединении отдельных частей изделия из шёлковых прозрачных тканей и тонких хлопчатобумажных материалов.

Отделочные швы

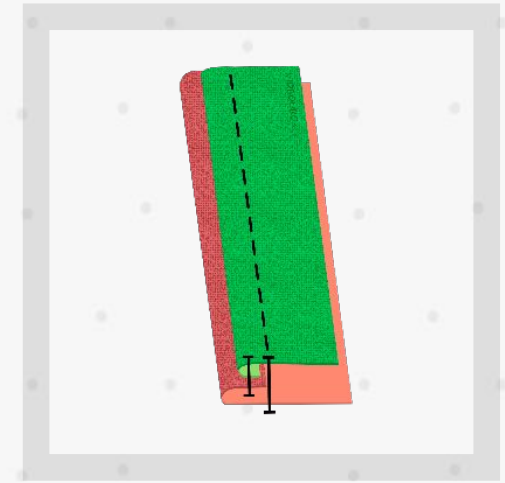
Отделочными швами украшают швейные изделия.



для образования
складок



рельефный

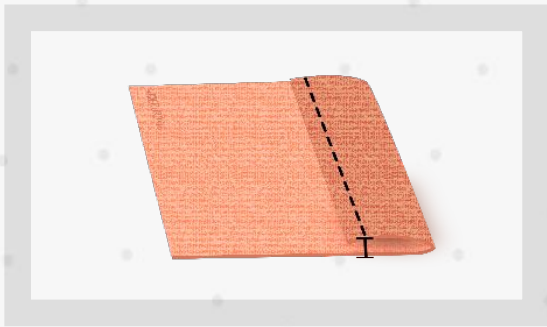


с кантом

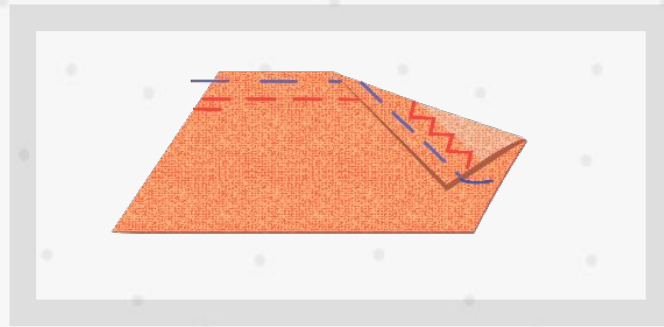
Краевые швы

Краевые швы применяют для предохранения срезов деталей от осыпания и для их отделки. При их выполнении деталь располагается по одну сторону от шва.

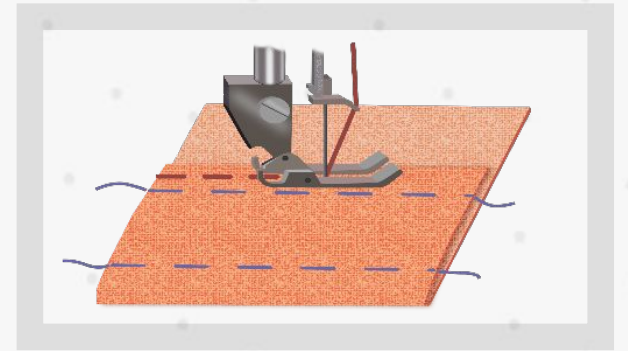
Шов вподгибку



с открытым срезом



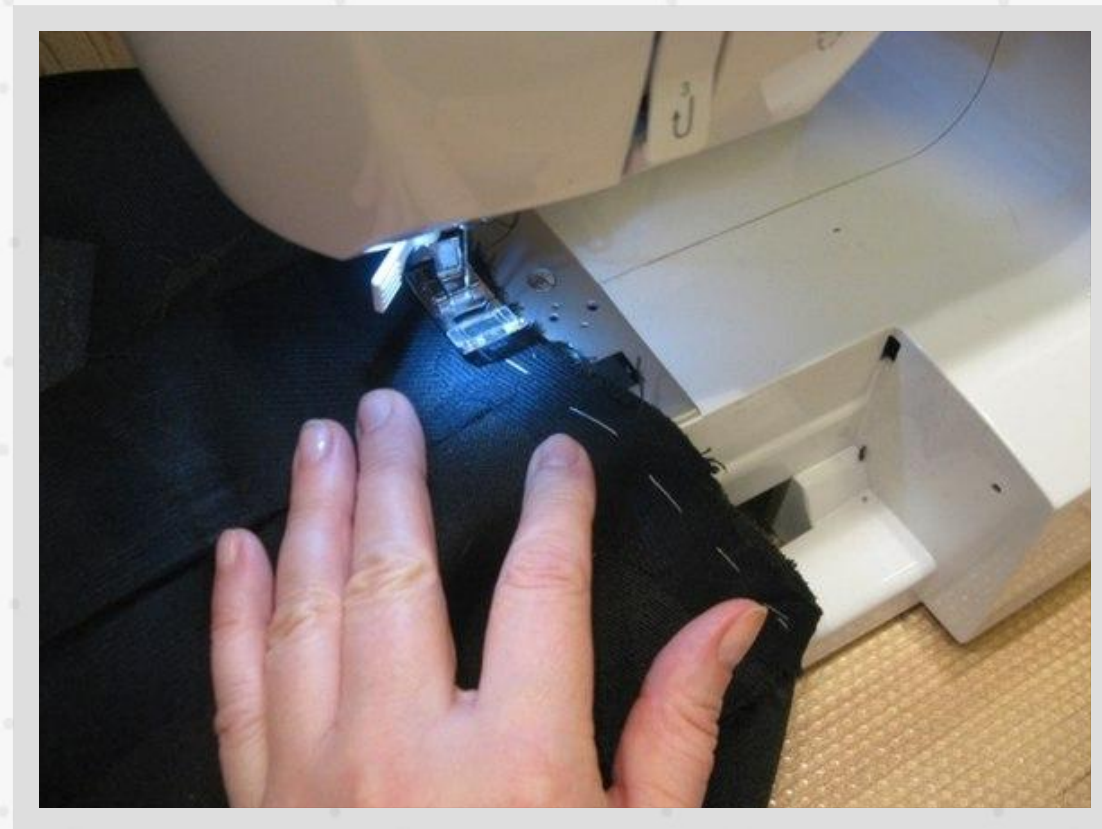
с открытым
обметанным срезом



с закрытым срезом

Терминология

Стачать – это значит соединить две детали машинной строчкой.



Терминология

Стачать – это значит соединить две детали машинной строчкой.

Притачать – это значит соединить мелкие детали с основными.

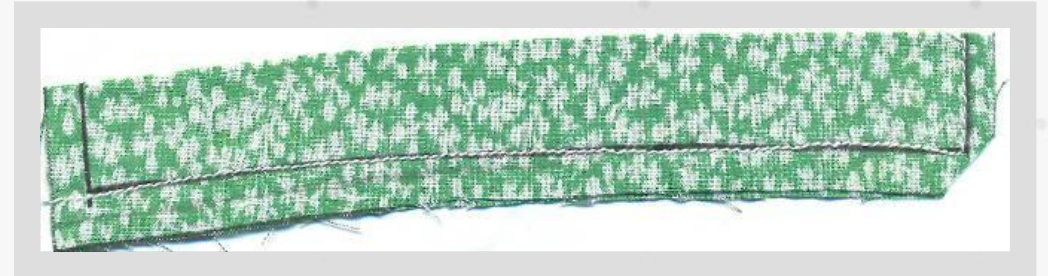


Терминология

Стачать – это значит соединить две детали машинной строчкой.

Притачать – это значит соединить мелкие детали с основными.

Обтачать – это значит соединить две детали по краю и вывернуть.



Терминология

Стачать – это значит соединить две детали машинной строчкой.

Притачать – это значит соединить мелкие детали с основными.

Обтачать – это значит соединить две детали по краю и вывернуть.

Застрочить – значит закрепить подогнутый край детали или изделия строчкой.



Терминология

Стачать – это значит соединить две детали машинной строчкой.

Притачать – это значит соединить мелкие детали с основными.

Обтачать – это значит соединить две детали по краю и вывернуть.

Застрочить – значит закрепить подогнутый край детали или изделия строчкой.

Прострочить – проложить отделочную строчку.

