

# УСТРОЙСТВО ОБУВИ



# ДЕТАЛИ ОБУВИ:

- Верх обуви: заготовка верха + подклад + промежуточные (дублирующие) детали;
- Каркас обуви: подносок, основная стелька, основной задник;
- Подошва с каблуком/без каблука;

# **ВЕРХ ОБУВИ**

- заготовка верха
- подклад
- промежуточные детали

# ЗАГОТОВКА ВЕРХА

- Союзка и накладной (отрезной) носок–носочная часть;
- Задинка – задняя часть;
- Берез (берцы) – боковая часть;
- Язычок – как правило крепится к союзке;
- Надблочник – верхняя часть берез с блочками для шнурков;
- Голенище – верхняя часть, закрывающая голень ноги. Иногда на голенище устанавливают наружный кожаный ремень, а в случае наличия молнии – кожаный клапан;



ботинок



сапог

# ПОДКЛАД

В качестве подклада используют кожу, натуральную ткань, шерсть, натуральный и искусственный мех.

В районе задинки формируется кожаный карман (внутренний задник). На союзке устанавливают натуральную ткань для эффективного впитывания влаги.

Если в голенище сапог в качестве подклада используется мех или шерсть, то в местах повышенного износа устанавливают кожаную вставку (внутренний кожаный ремень по всей длине голенища, переходящий во внутренний задник).

Внутренняя кожаная вставка в верхней части голенища называется штаферка.

# ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ДЕТАЛИ, ДУБЛЕЖ

При сборке верха обуви каждый шов укрепляется дублирующим материалом, кроме этого между верхом обуви и подкладом проклеивается дублерин, который не дает растягиваться верху обуви.

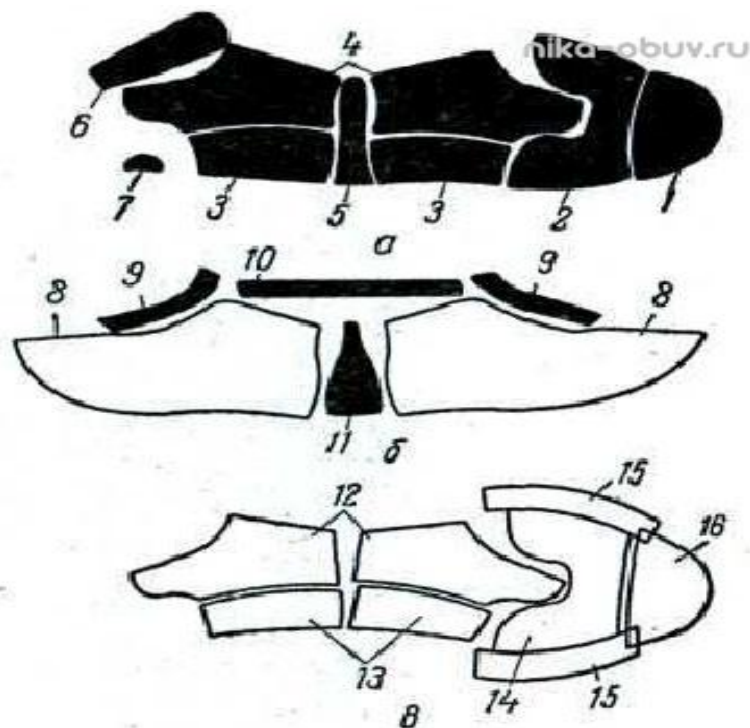


Рис. 36. Детали верха ботинка:

*a* — наружные; *б* — внутренние; *в* — промежуточные; 1 — носок; 2 — союзка; 3 — задники; 4 — берцы; 5 — задний наружный ремень; 6 — язычок; 7 — закрепка; 8 — основная подкладка; 9 — подблочные ремни; 10 — штаферка; 11 — задний внутренний ремень; 12 — межподкладка под берцы; 13 — межподкладка под задники; 14 — межподкладка под союзку; 15 — боковинки; 16 — карман для подноски



# **КАРКАС**

- ПОДНОСОК
- ОСНОВНАЯ СТЕЛЬКА
- ОСНОВНОЙ ЗАДНИК

# ОСНОВНАЯ СТЕЛЬКА

Основная стелька состоит из:

- Стелька из спецкартона (картон с особым направлением волокон, сохраняющий свои свойства при многократном сгибании).
- Полустелька из фибры (волокнистый материал повышенной жесткости);
- Супинатор (металлический гиленок) – устанавливается между стелькой и полустелькой.

# ОСНОВНАЯ СТЕЛЬКА



# СУПИНАТОР (ГЕЛЕНОК)



## ПОДНОСОК И ОСНОВНОЙ ЗАДНИК

В носочной и пяточной части обуви между подкладом и верхом обуви устанавливают подносок и основной задник из гранитоля (ткань покрытая специальной пленкой), пластика или кожкартона (смесь картона и кусочков кожи). Эти детали создают и удерживают форму верха обуви и фиксируют ногу при ходьбе.

Подносок и основной задник при сборке обуви затягиваются на колодке на основную стельку и все эти детали вместе формируют каркас обуви.



**ПОДОШВА**

# ВИДЫ ПОДОШВ:

Подошва крепится к верху обуви различными способами (основные – клеевой, пришивной, метод горячей вулканизации).

Наиболее распространенные виды материалов для изготовления подошв:

- Чепрак – толстая прессованная кожа. Кожа считается премиальным материалом для изготовления подошвы по ряду причин: кожаная подошва легка, комфорта в эксплуатации, элегантна и престижна. Обувь с кожаной подошвой не предназначена для повседневной эксплуатации. Этот материал, несмотря на свою престижность, обладает высокой степенью изнашиваемости, легко деформируется в условиях повышенной влажности и при неподобающих условиях хранения. Кожаную основу используют преимущественно для модельной или домашней обуви.
- Кожволон – пористая резина кожеподобного вида, внутри которой имеется специальный наполнитель волокнистого происхождения. Кожволон очень схож с кожей. Его отличительной чертой является повышенная долговечность и износостойкость. Он прочен, надежно противостоит истиранию, не деформируется при воздействии на него температур, удобен и комфортен в эксплуатации. Чаще всего этот материал применяется при создании демисезонной обуви.



- Резина – этот материал для производства подошвы используют уже несколько столетий и он до сих пор не утратил своей актуальности. Резина с самого начала демонстрировала прекрасные показатели износостойкости, не боялась перепадов температур, обладала хорошей гибкостью и прочностью, не портилась при длительном хранении. Эти свойства не только сохранились в наши дни, но и улучшились. Благодаря применению особых технологий, материал стал легче, а срок его службы увеличился. В отличие от остальных материалов, резина к тому же демонстрирует хорошие эксплуатационные качества: за обувью на резиновой подошве легко ухаживать, она практичная, непривередливая, невероятно комфортная в носке. Материал применяется для производства кроссовок, ботинок, сапог, т.п.
- Микропора или пористая резина - мягкий материал, который часто применяют в производстве ортопедической обуви (а также угг, кроссовок, босоножек). От остальных он отличается тепло- и холодонепроводимостью, т.е. летом нога не будет нагреваться от асфальта, зимой – мерзнуть.
- ПВХ - эластичный и легкий, демонстрирует невероятную прочность при многократных изгибах, обладает высоким уровнем . Дизайнеры всё чаще стали делать выбор в пользу подошвы ПВХ из-за её многоцветности. При проведении дополнительных обработок ПВХ-подошва может приобрести любой оттенок цветового спектра. Наиболее часто ПВХ применяется для изготовления весенней и летней обуви для повседневной носки.

- Полиуретан - в чистом виде это довольно жесткий и не гибкий материал, который после специальной обработки обретает ценные качества, а именно: он становится легким (во вспененном виде ППУ), более податливым для изготовления обуви. Полиуретановая подошва износо-, термо-, морозостойкая. Настоящий полиуретан обычно имеет светло-коричневый или желтый оттенки. На полиуретане могут быть изготовлены мокасины и кроссовки, а также обувь для холодного времени года.
- Термопластичная подошва (ТЭП) - является одной из самых популярных и одной из самых часто встречаемых. В расплавленном состоянии термопласт достаточно текуч, а потому из него без труда можно изготавливать как простую подошву, так и подошву сложной конфигурации (например, рифленую). Подошва из ТЭП в носке стойкая и долговечная. Она значительно легче резины, потому чрезвычайно комфортна. Единственный минус – низкая термостойкость (может деформироваться при температуре в 70 градусов). Чаще всего ТЭП применяется для изготовления обуви с рифленой (тракторной или другой узорчатой) подошвой.