

Формообразование

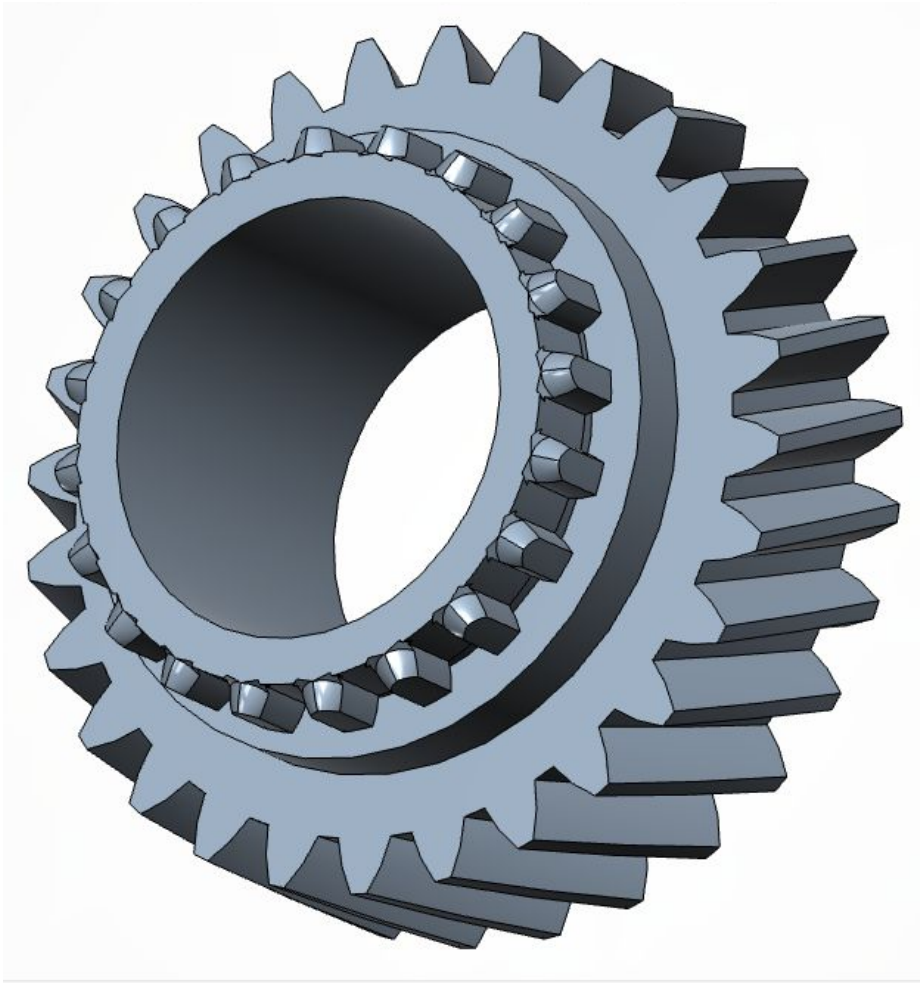


ГОУ ВПО ИНЭКА

Курс лекций по дисциплине:

«Основы теории режущих инструментов»

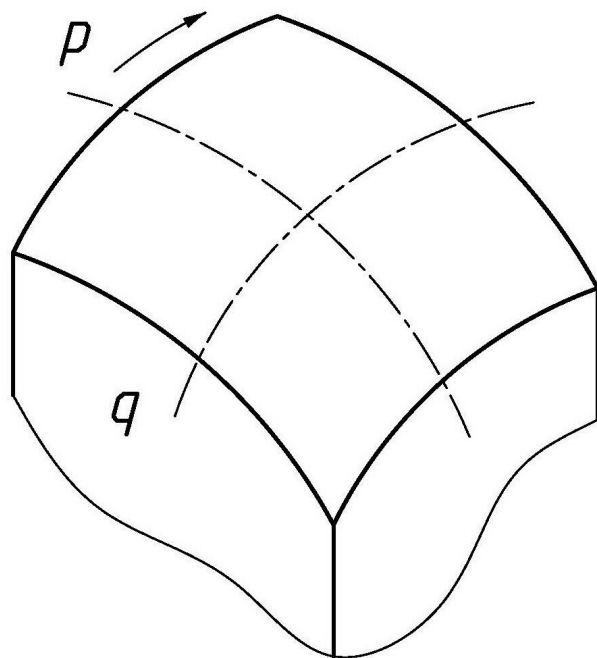
Деталь как набор поверхностей



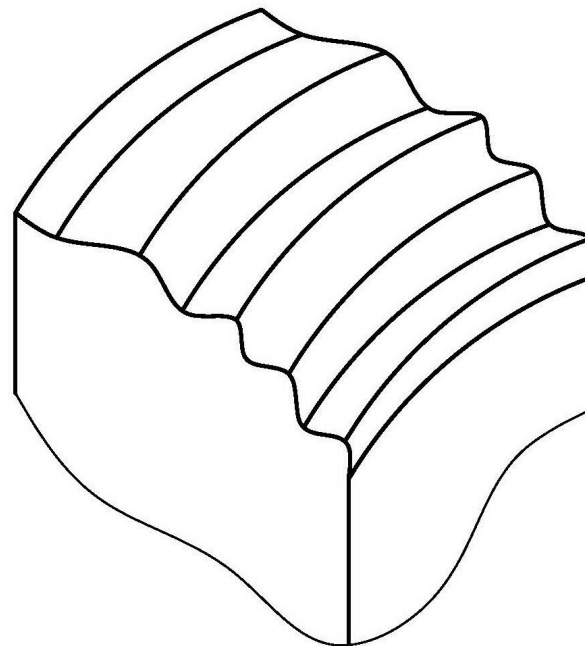
- Деталь можно рассматривать как набор геометрических поверхностей:
- Цилиндрические;
- Плоские;
- Винтовые;
- Эвольвентные;
- и др.

Поверхности

Идеальная (номинальная)
поверхность

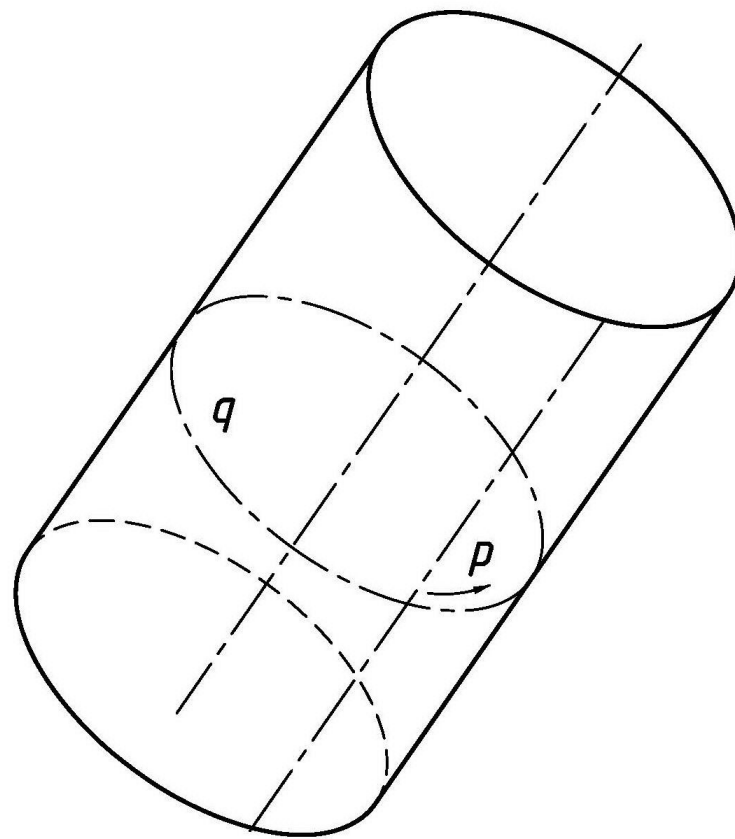
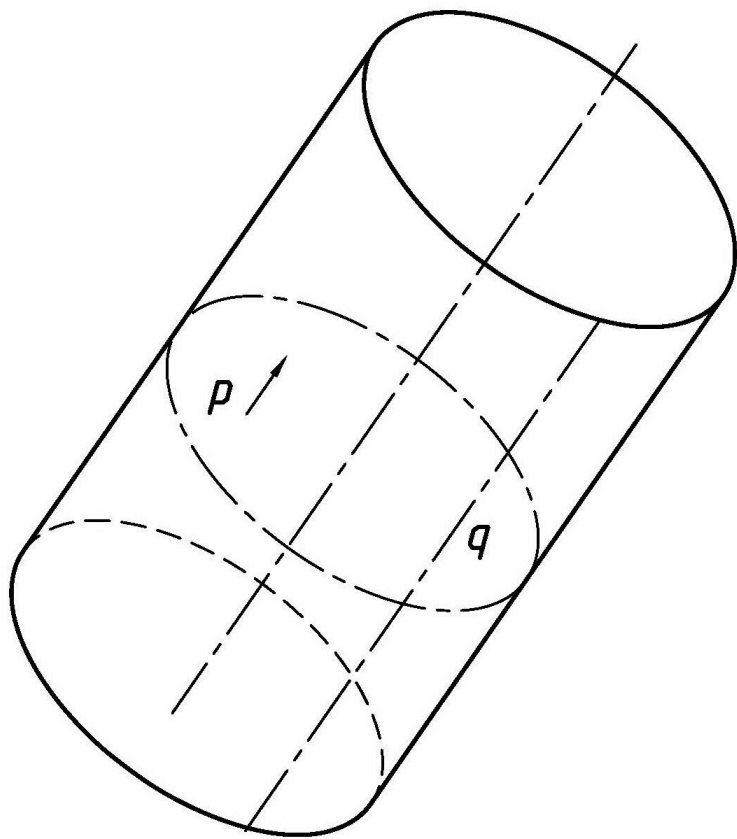


Реальная поверхность

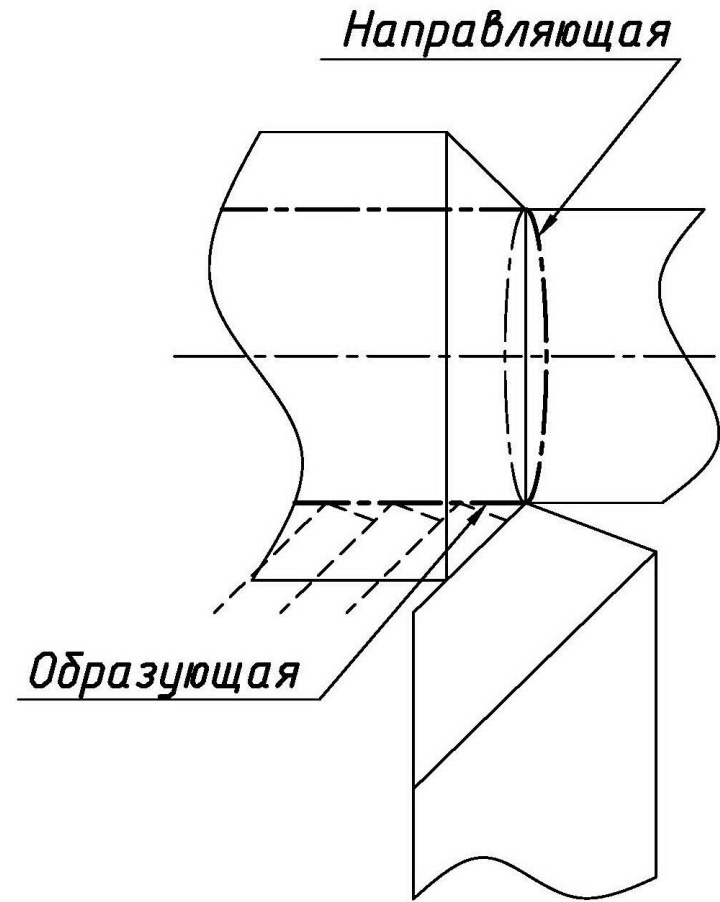
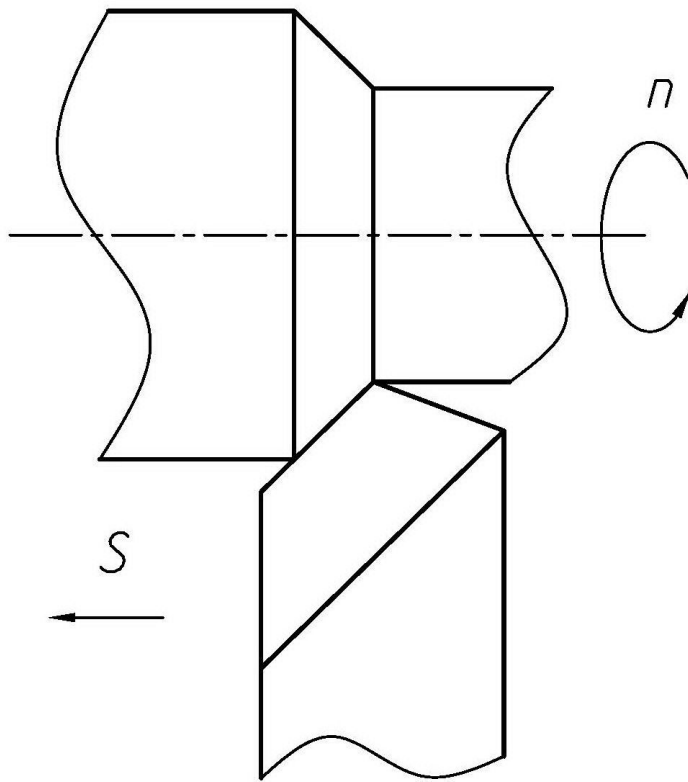


p – образующая линия
 q – направляющая линия

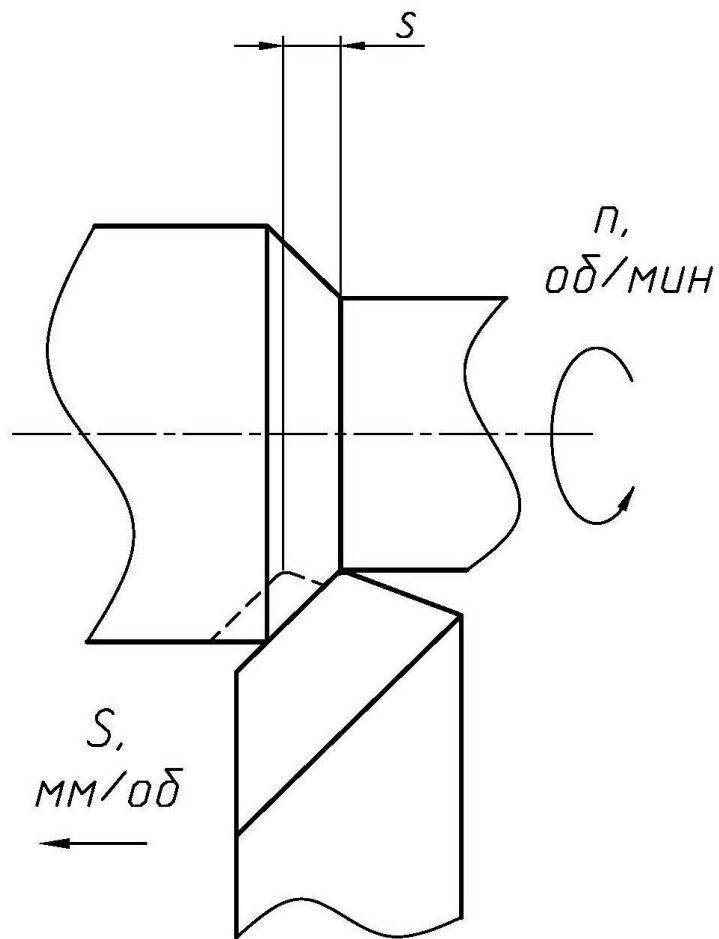
Формообразование цилиндрической поверхности



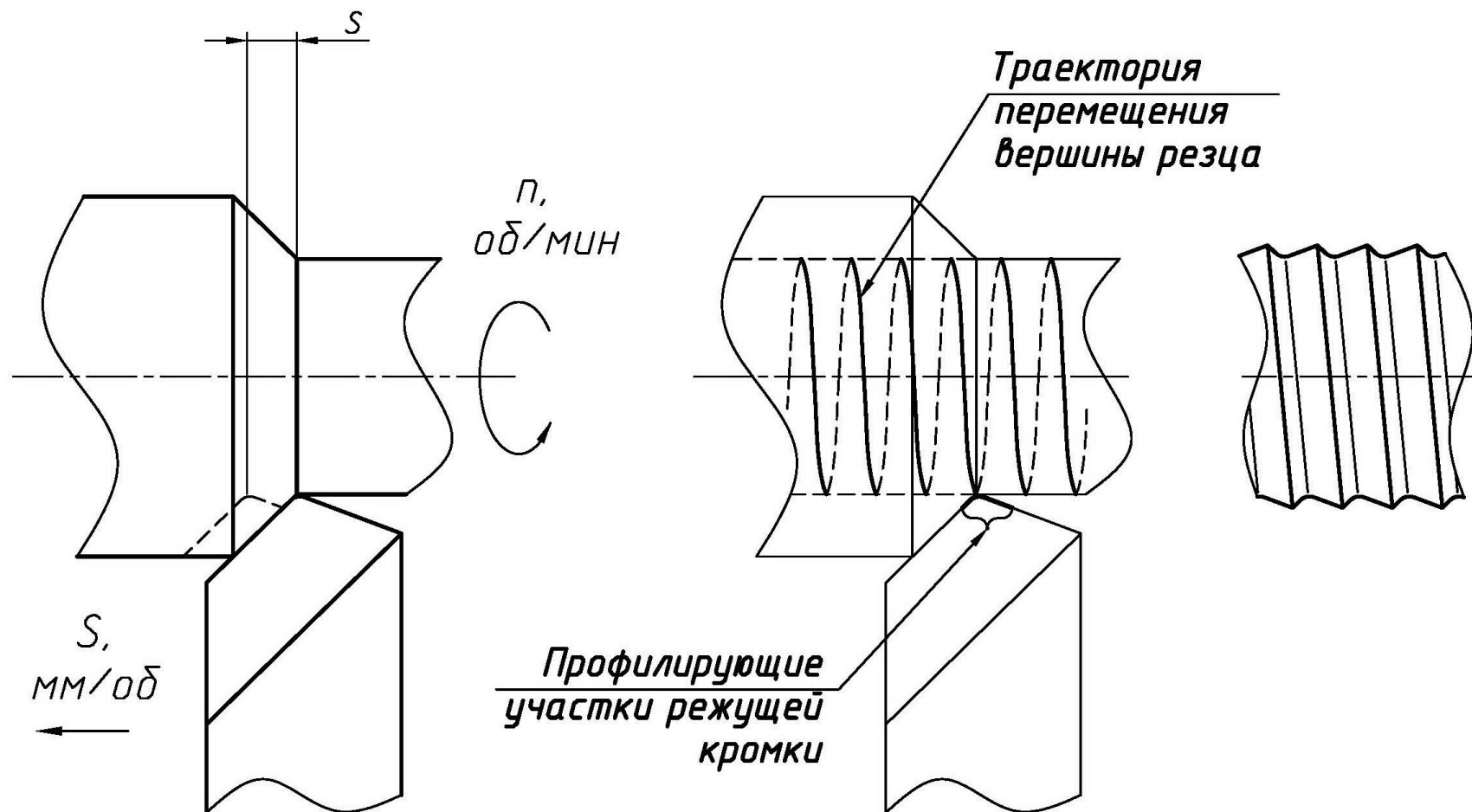
Образование номинальной наружной цилиндрической поверхности



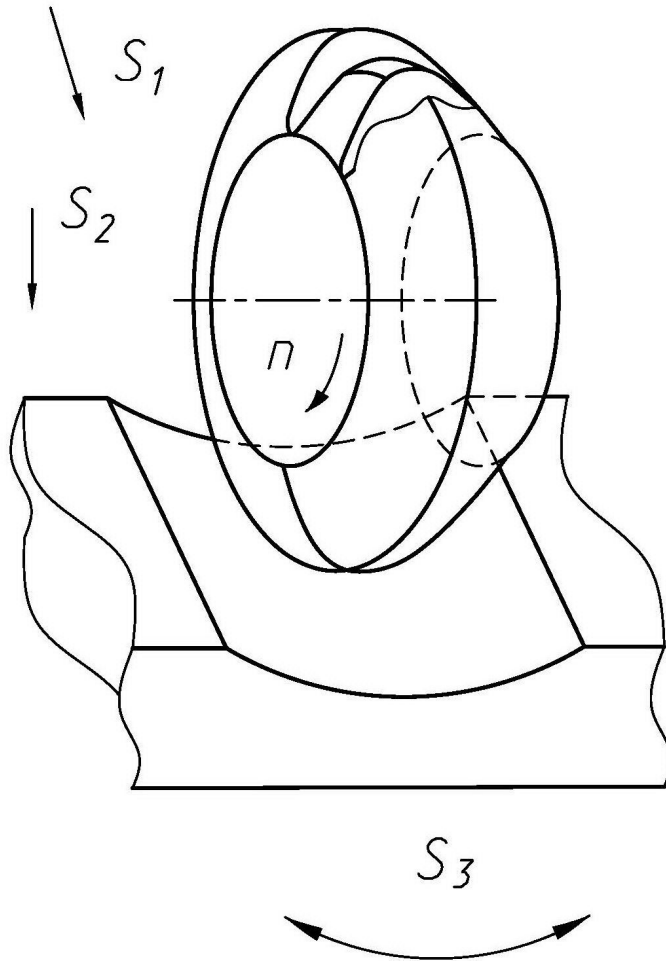
Образование наружной цилиндрической поверхности



Образование наружной цилиндрической поверхности

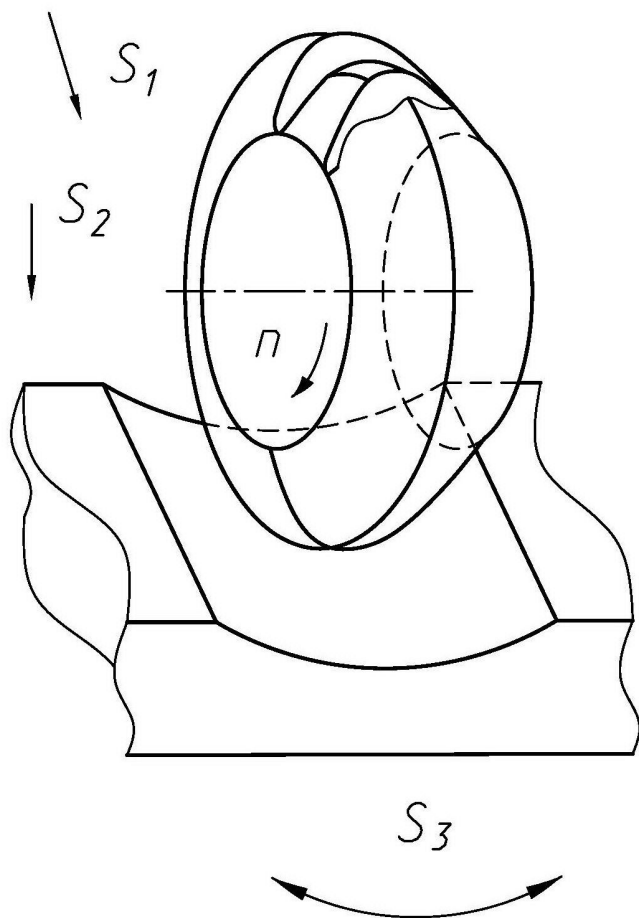


Процесс формообразования

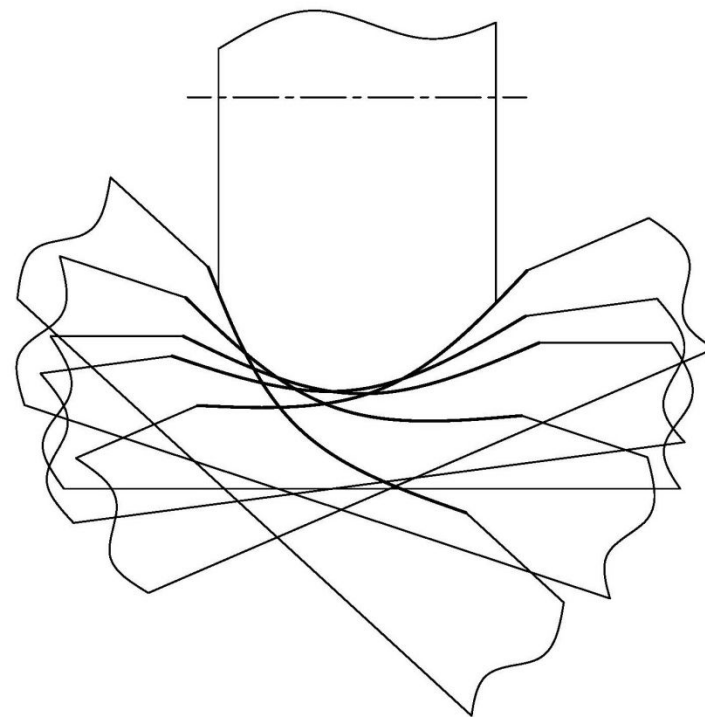


- В общем случае инструмент и заготовка совершают друг относительно друга различные движения;
- Перемещается инструмент и/или заготовка.

Исходная инструментальная поверхность

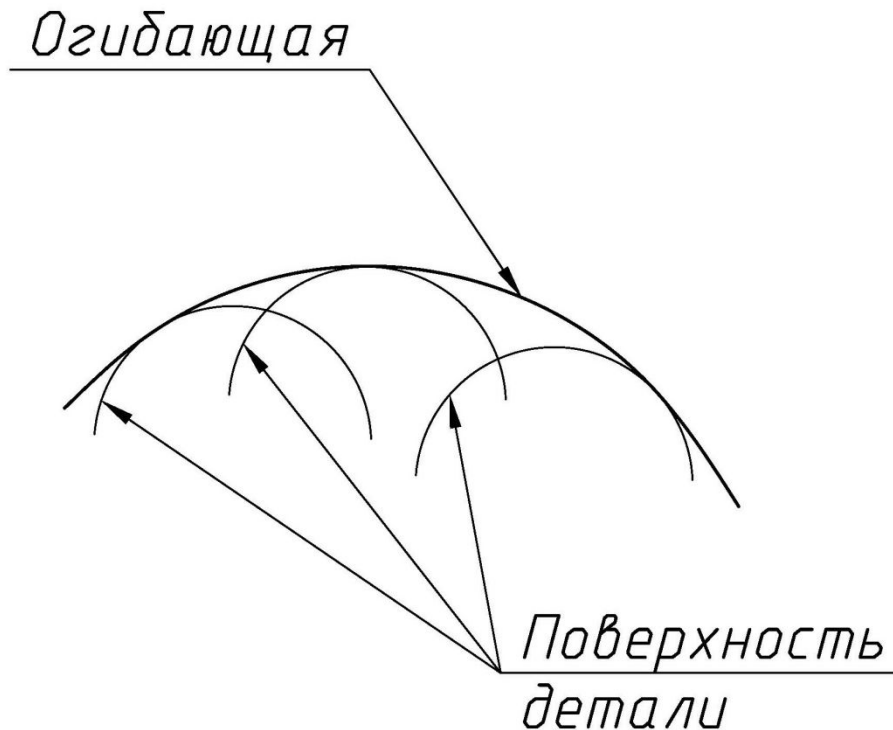


Неподвижный инструмент



Положения заготовки относительно
неподвижного инструмента

Исходная инструментальная поверхность



- Исходной инструментальной поверхностью (ИИП) называют огибающую к ряду положений поверхностей детали при ее движении относительно неподвижного инструмента