

Плазменная обработка



Плазменной обработкой называют такой технологический процесс, при котором для удаления материала с обрабатываемых заготовок используется струя плазмы.

Температура плазмы достигает
20000...40000градусов.



Плазма – четвертое агрегатное состояние вещества Она представляет собой частично или полностью ионизированный газ.

Плазма состоит из нейтральных частиц, положительных и отрицательных зарядов с одинаковой концентрацией. Она обладает электрической проводимостью и высокой теплопроводностью.



Плазменную технологию можно использовать также для сварки, пайки и нанесения защитных покрытий на детали.



Плазменная сварка представляет собой использование особой технологии обработки металла, в основе которой лежит плазма, образуемая посредством влияния высоких температур и газа.



Преимущественные стороны методики:

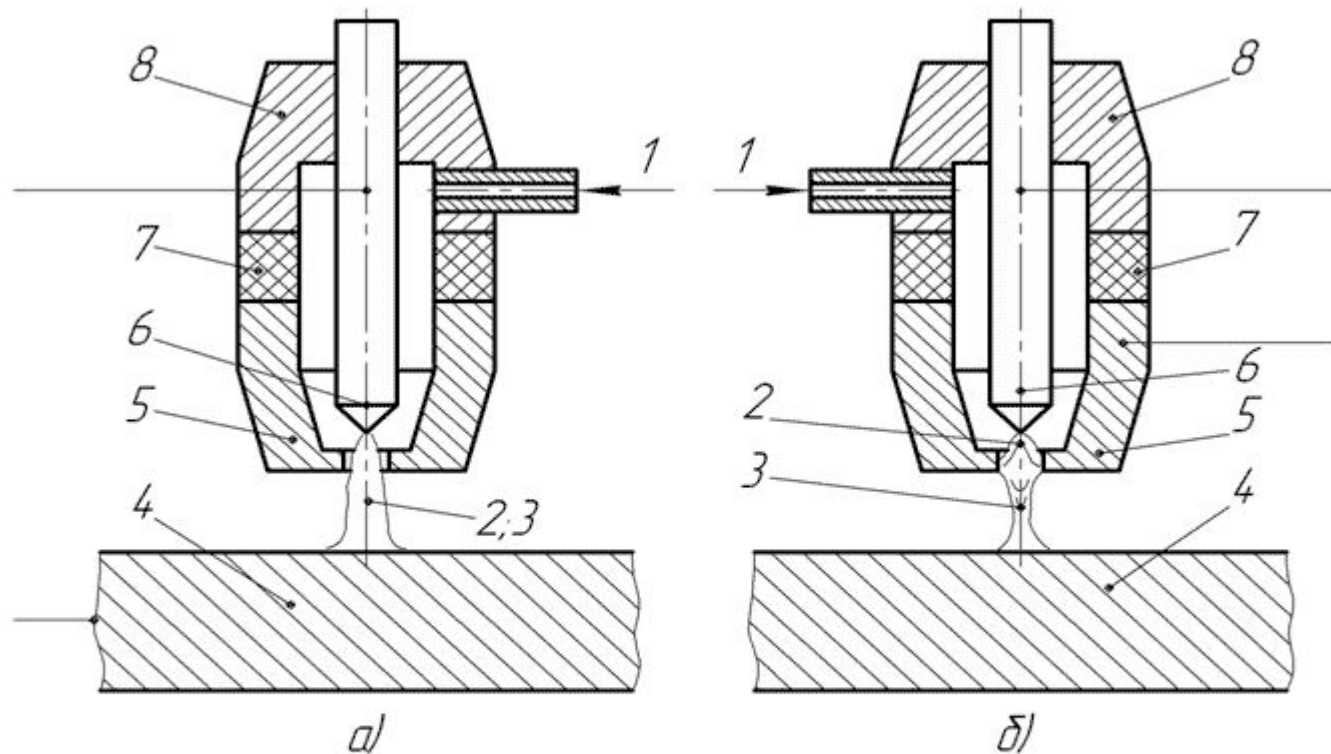
- Сварка безопасна для рабочего;
- Высококачественная составляющая шва и соединения по окончании обработки металла;
- Высокая производительность специального аппарата;
- Экономия потребляемой электроэнергии;
- Точность швов и соединений;
- Высокое качество, визуальная аккуратность;
- Отсутствие деформирования металлов по окончании обработки;
- Плазменная сварка универсальна

Об оборудовании

Технологическая комплектация:

- Электрод;
- Защитное сопло;
- Изделие;
- Плазмообразующее сопло;
- Стабилизирующее сопло;
- Кольцевой анод;
- Плавящийся электрод;
- Присадочная проволока.





а) – плазменная дуга; б) – плазменная струя;
 1 – Подача газа; 2 – Дуга; 3 – Струя плазмы; 4 – Обрабатываемый металл;
 5 – Наконечник; 6 – Катод; 7 – Изолятор; 8 – Катодный узел.

Виды работы:

- Сварка тонкостенных труб;
- Сварка различного рода тонкостенных ёмкостей;
- Сварка ювелирных изделий, деталей;
- Сварка деталей из фольги.