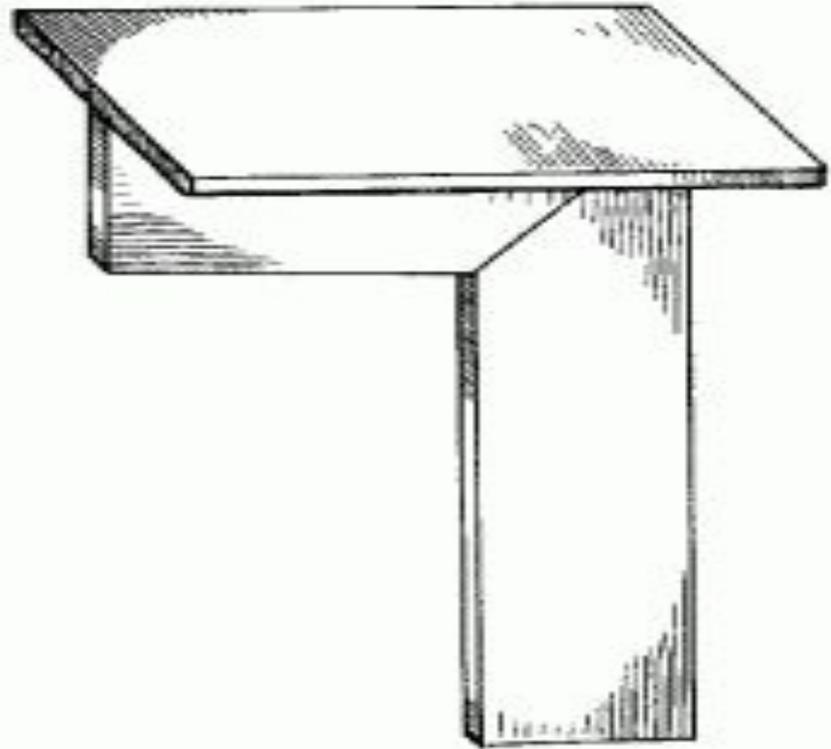
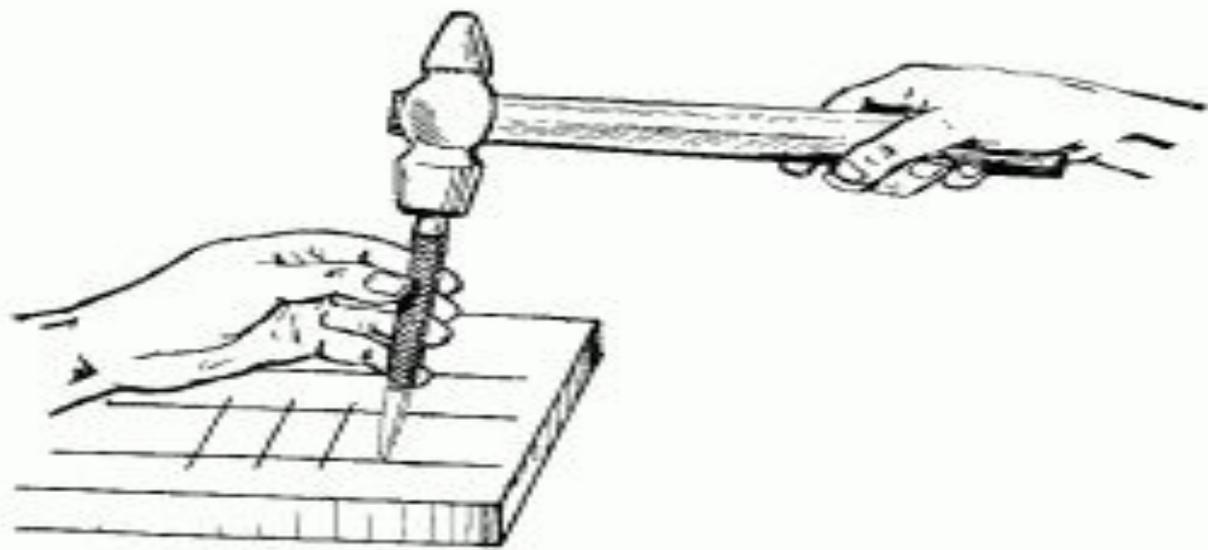
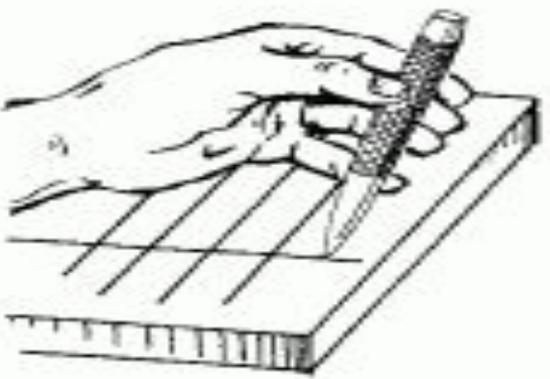


ПРЕЗЕНТАЦИЯ НА ТЕМУ: РАЗМЕТКА, РУБКА МЕТАЛЛА, ГИБКА ТРУБ

- Разметка — операция, при которой на изготавливаемую (или ремонтируемую) деталь наносят контурные линии (риски и углубления), определяющие границы обработки.
- Разметка называется плоскостной, когда все ее линии лежат в одной плоскости, и пространственной, когда линии разметки наносятся в разных плоскостях.



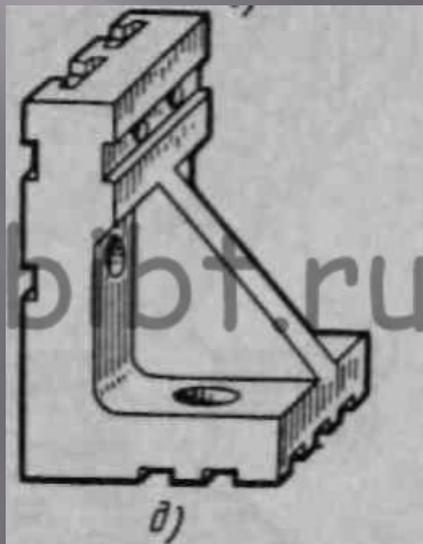
a



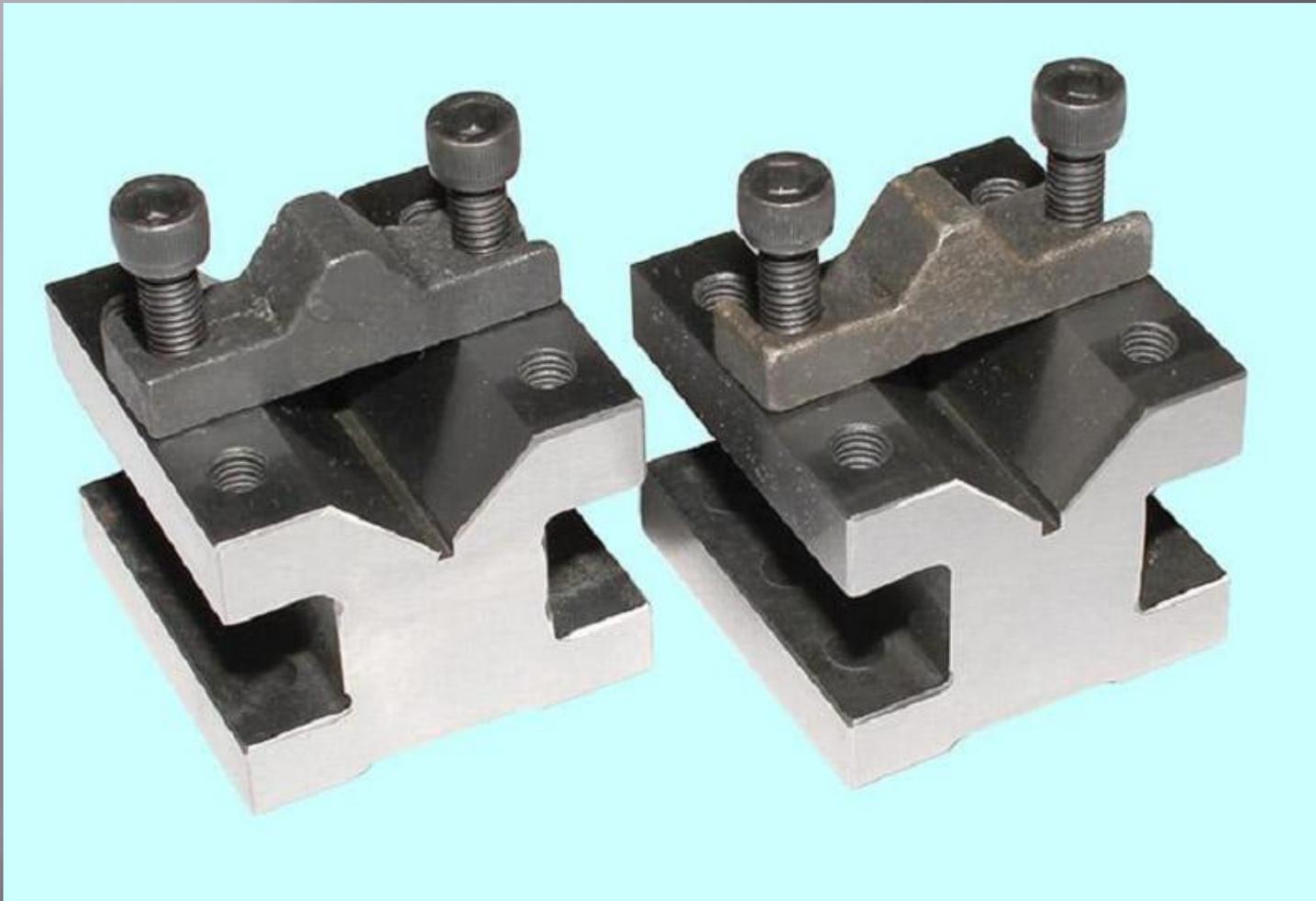
b

- Для выполнения разметки необходимо иметь набор специальных инструментов и принадлежностей, в том числе: плиту угловую (установочный угольник), призмы, измерительные угольники, штатив с чертилкой, линейку измерительную, кронциркуль и нутромер, угломер, разметочный циркуль, кернер, чертилку, молоток, струбицы

плита угловая (установочный угольник)



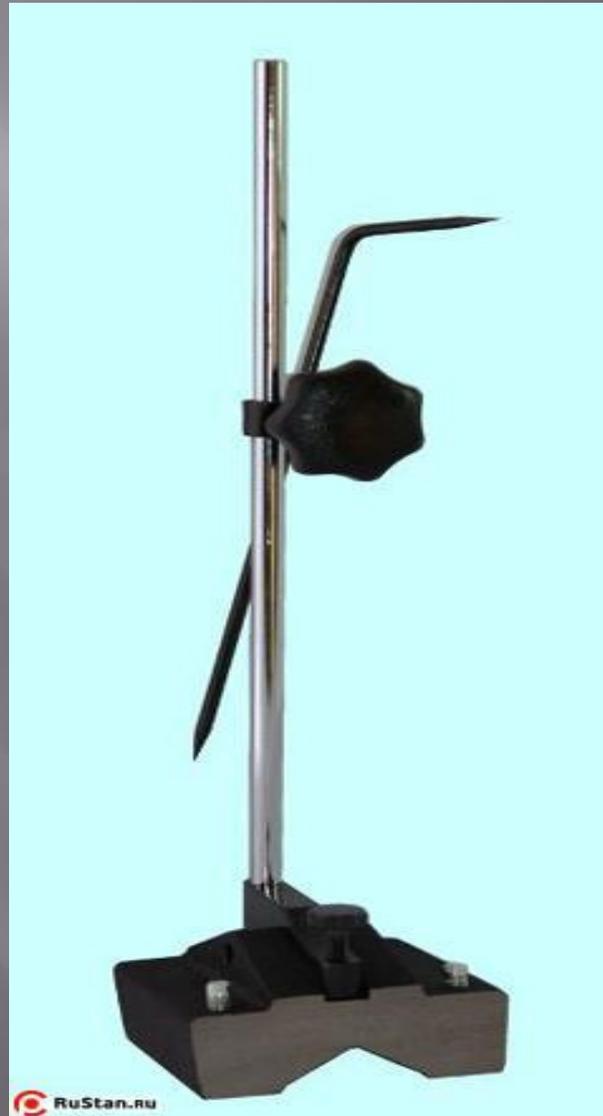
призмы



измерительные угольники



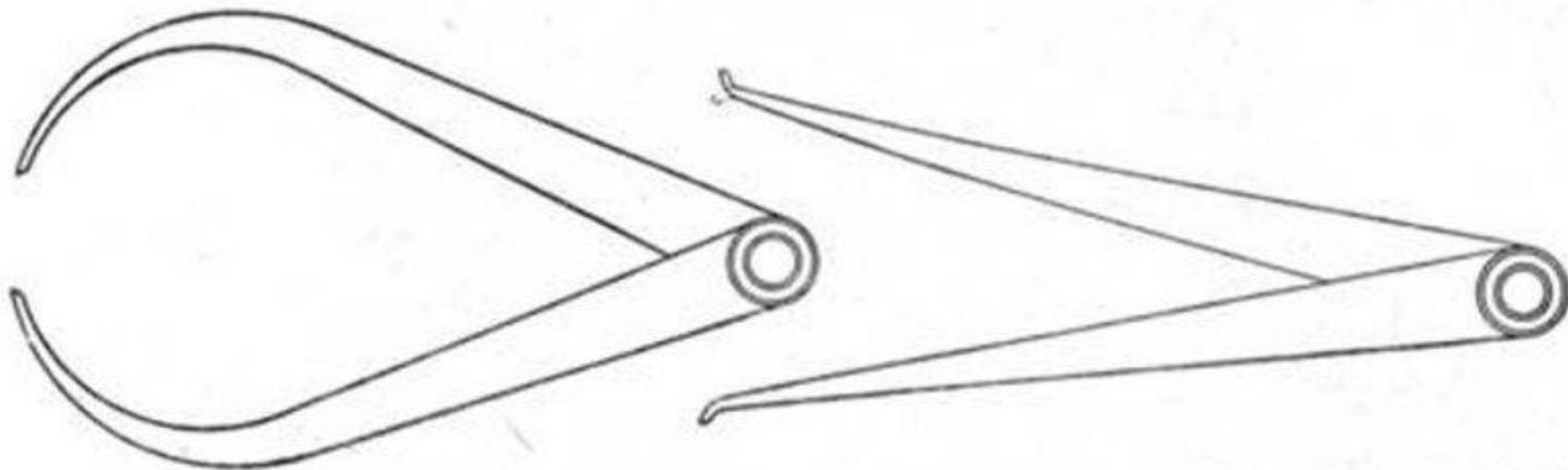
штатив с чертилкой



линейка измерительная



кронциркуль и нутромер



a

Фиг. 219.

б

угломер



разметочный циркуль



кернер



чертилка



чертилка

МОЛОТОК



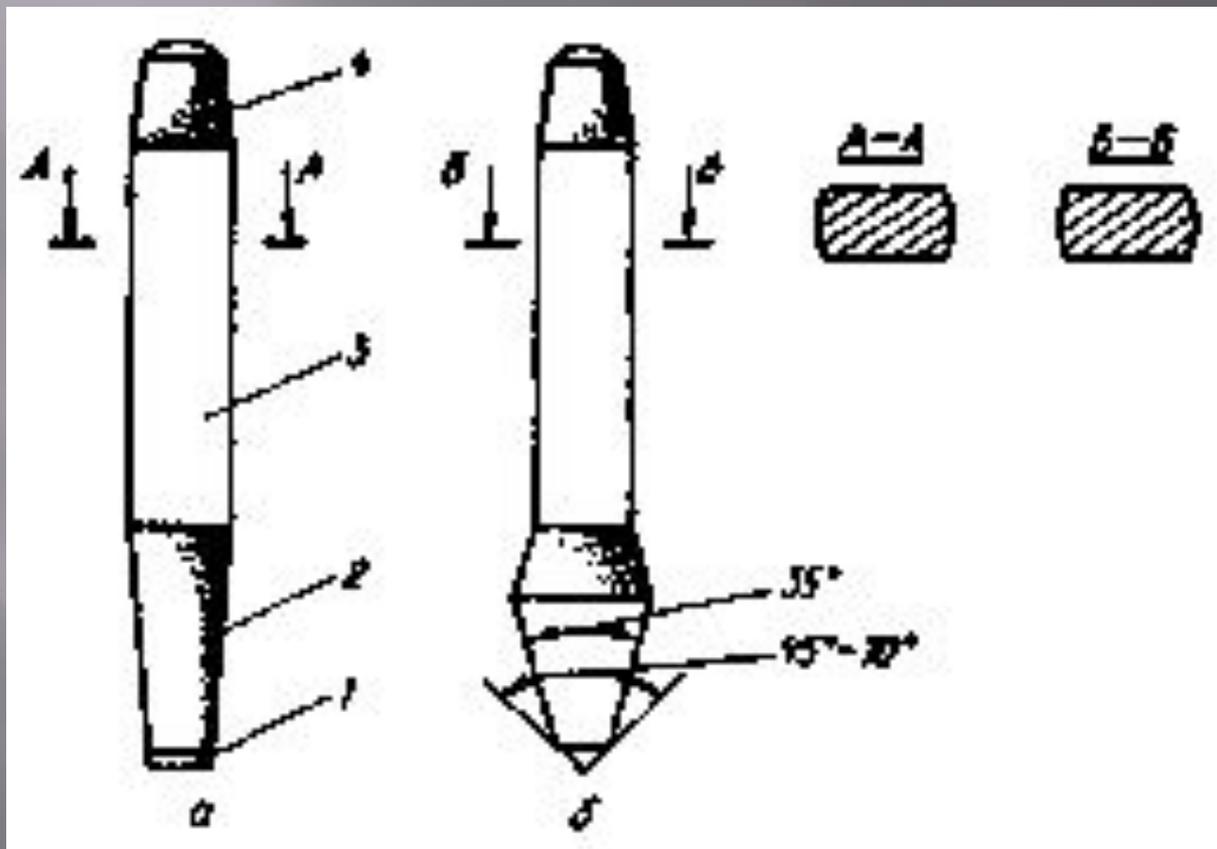
струбцины



- ▣ Рубка металла — слесарная операция, при выполнении которой режущим и ударным инструментом с заготовки удаляют лишние слои металла, вырубая пазы и канавки или разделяют заготовку на части.

- ▣ Режущим инструментом служат зубило, крейцмейсель, а ударным — МОЛОТОК.

Зубило (а) и крейцмейсель (б)



МОЛОТОК



▣ Гибка металлической трубы – это сложный процесс её изгибания по дуге различного радиуса или по кривой любой другой формы под различными углами и в различных плоскостях без излома и критической деформации профиля трубы в местах сгиба.

- 1. Классический метод гибки, который включает в себя предварительное прижатие трубы к гибочной форме с помощью зажимной губки и последующее огибание трубой определенной дуги.

- ▣ 2. Метод трехроликковой (вальцововой) гибки, при котором труба проталкивается между тремя роликами с помощью подающего устройства с зажимным креплением.

- ▣ 3. Метод ротационной гибки, при котором труба, как и при трехроликовой гибке, пропускается между 3 роликами, но приводное усилие передается на один из роликов, который за счет своего вращательного движения протягивает трубу через трубогибочный станок.

- 4. Метод гибки в гибочном прессе, который применяется, когда сгибаемая деталь должна иметь колесо без радиуса (при этом материал намеренно вдавливаются внутрь изгиба трубы).