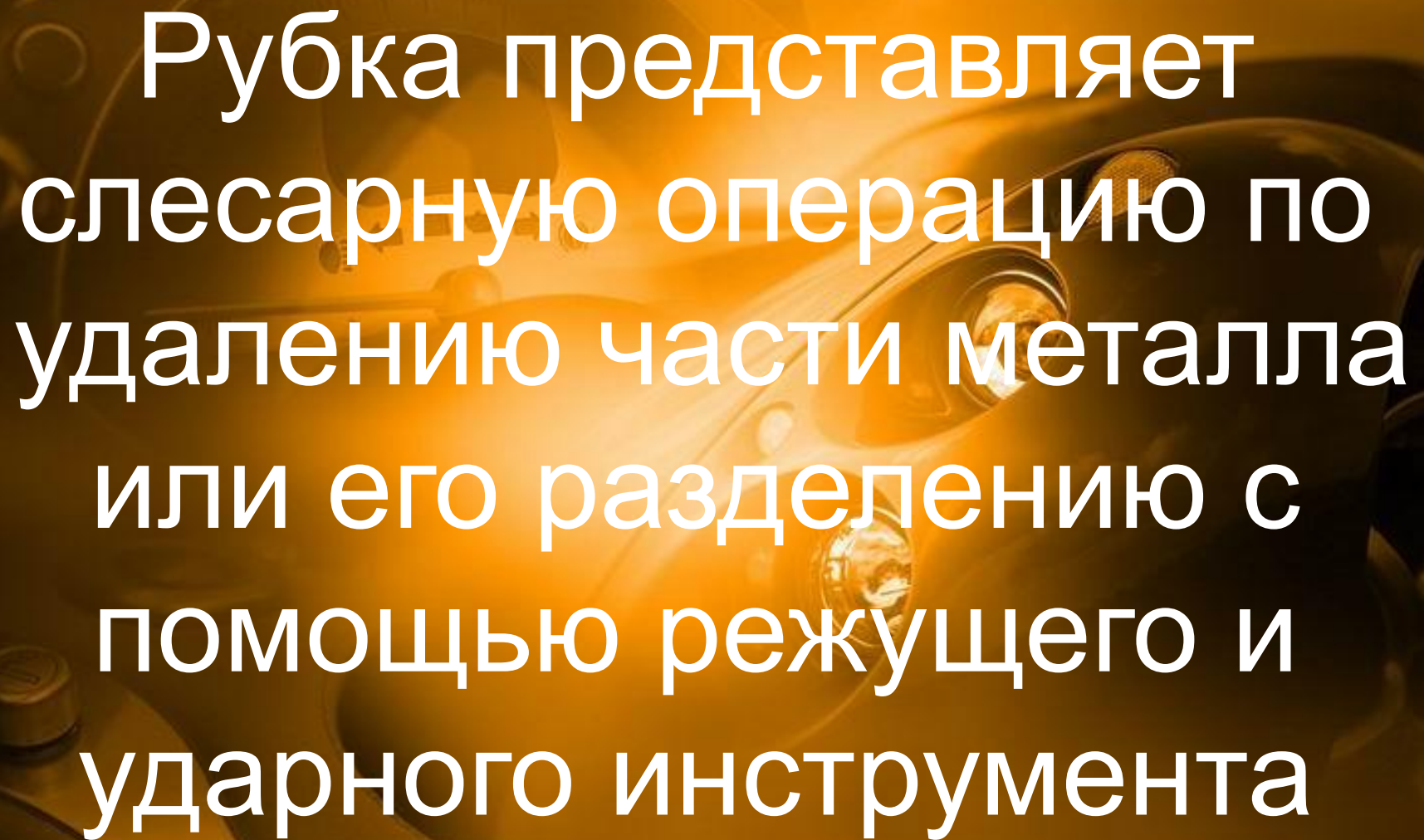


РУБКА МЕТАЛЛА

The background features a dark blue field with intricate, flowing patterns of lighter blue and white. These patterns resemble liquid smoke or ethereal energy, with some lines forming circular or spiral shapes. The overall effect is dynamic and futuristic.

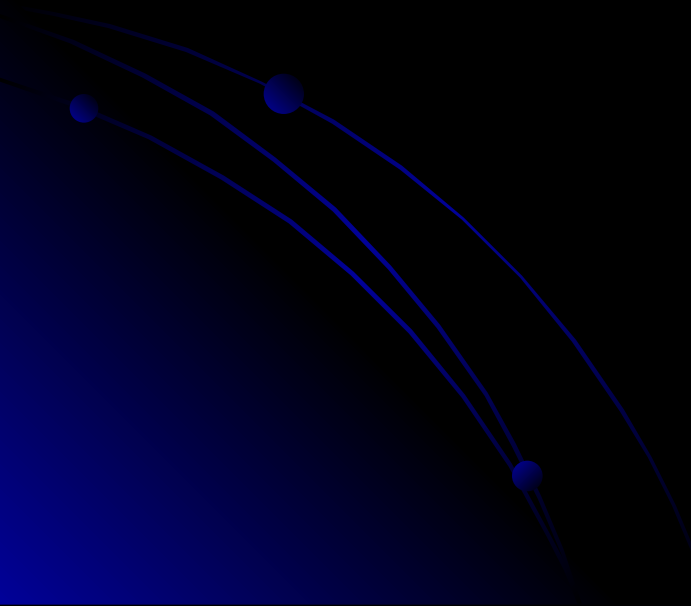
The background of the slide is a close-up photograph of a mechanical component, possibly a metal casting or a part of a machine. The image is heavily stylized with a warm, orange-to-yellow color palette and a soft, glowing light effect that creates a sense of depth and highlights the metallic texture. The text is overlaid on this background in a clean, white, sans-serif font.

Рубка представляет
слесарную операцию по
удалению части металла
или его разделению с
помощью режущего и
ударного инструмента

The background features a dynamic, abstract pattern of golden-yellow and orange light streaks that swirl and flow across a dark, black background, creating a sense of motion and energy.

**Рубка металла
предназначена:**

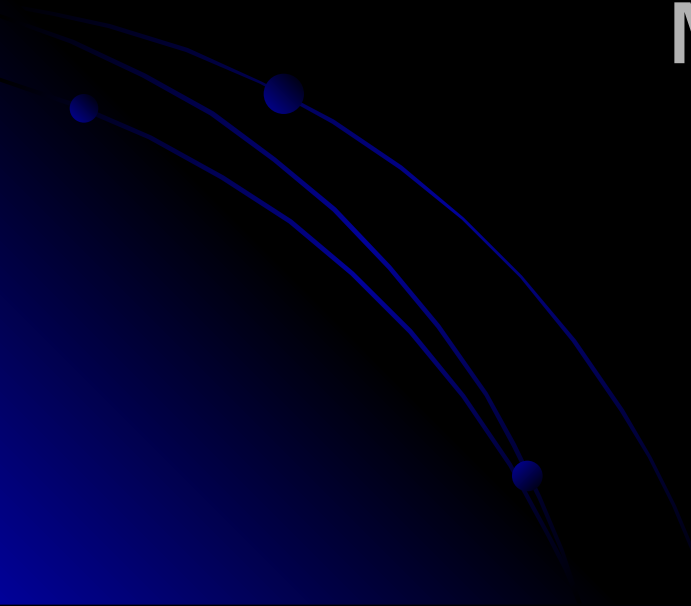
для разделения листового или
сортового проката на
заготовки;



получения плоских деталей из
листового материала;



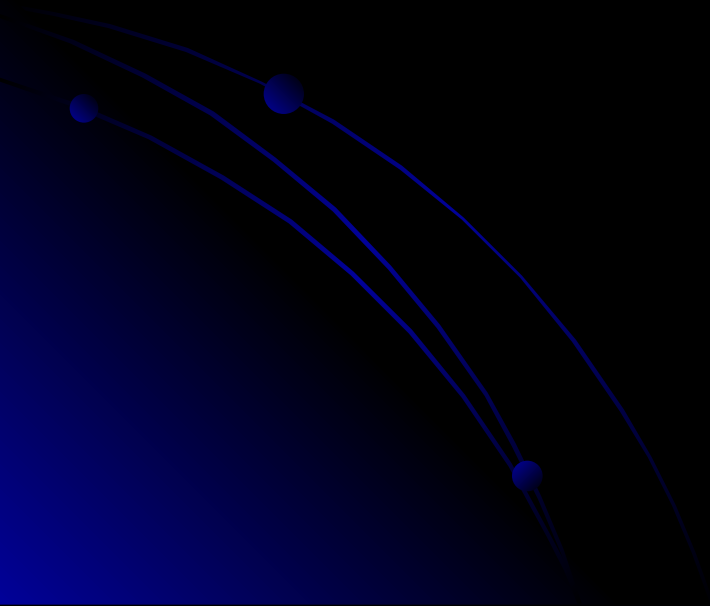
получения отверстий
заданной формы в листовом
материале,



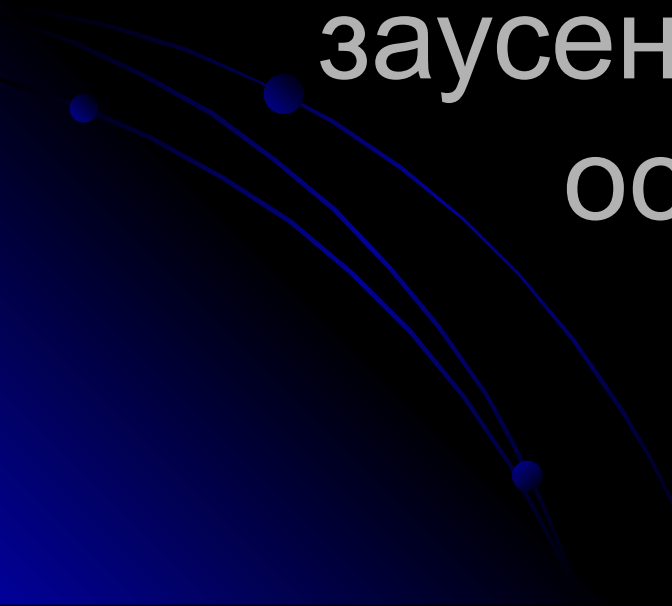
разборки неразъемных
соединений;



изменения профиля сортового
проката;



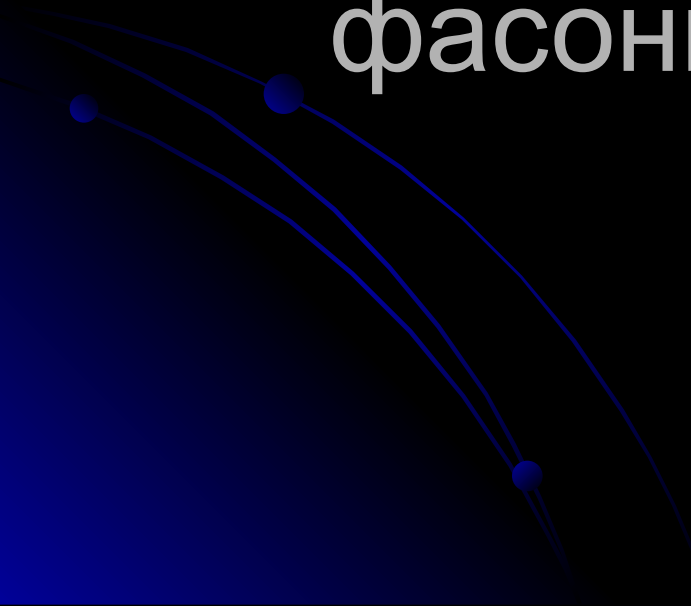
зачистке поверхности изделий
от сварочных брызг, напылювов
металла, дефектов литья,
заусенцев, притупления
острых кромок;

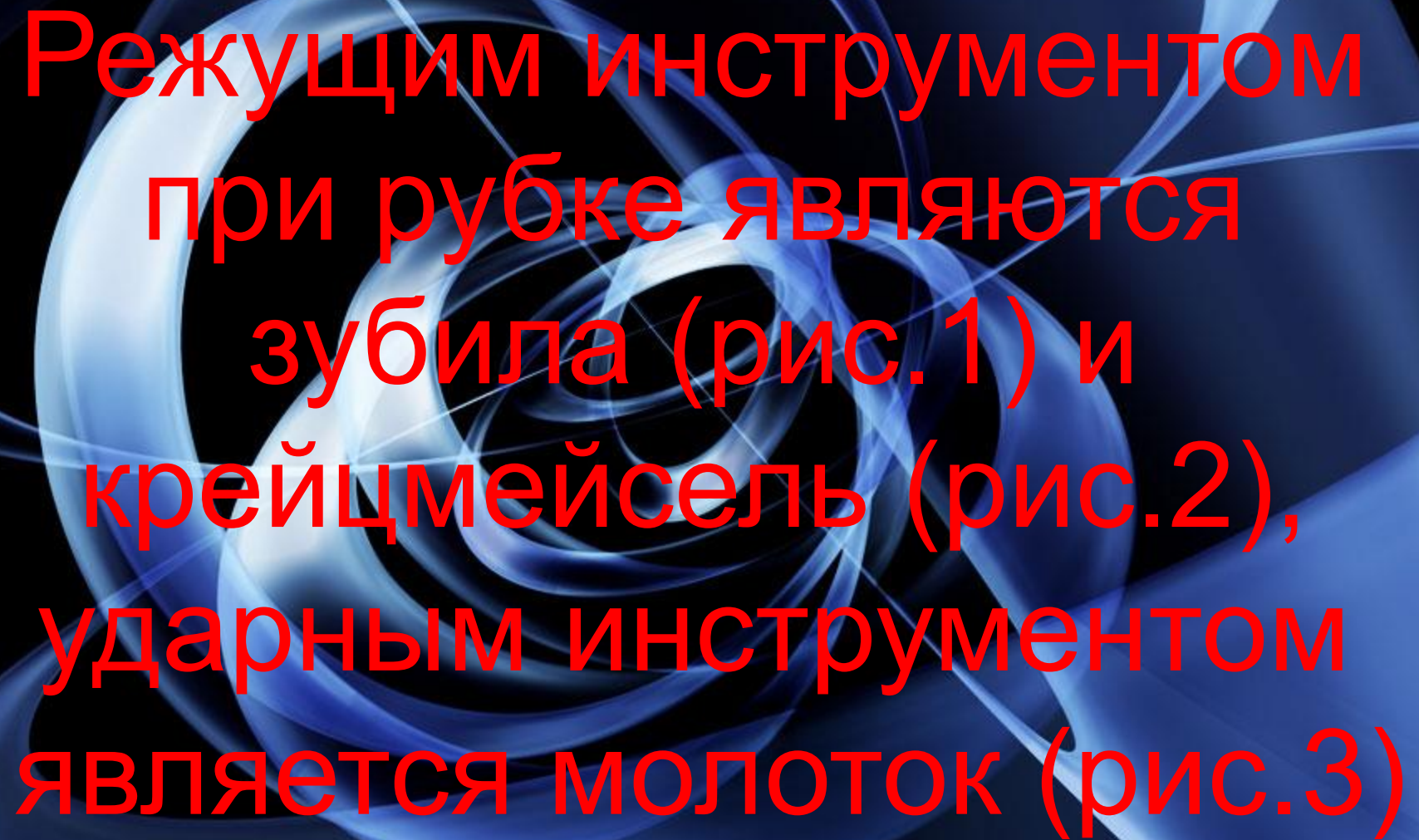


прорубания пазов, канавок,
ШЛИЦОВ;



получения лысок или
поверхностей деталей для
фасонного соединения.





Режущим инструментом
при рубке являются
зубила (рис.1) и
крейцмейсель (рис.2),
ударным инструментом
является молоток (рис.3)

Рис.1 Слесарное зубило

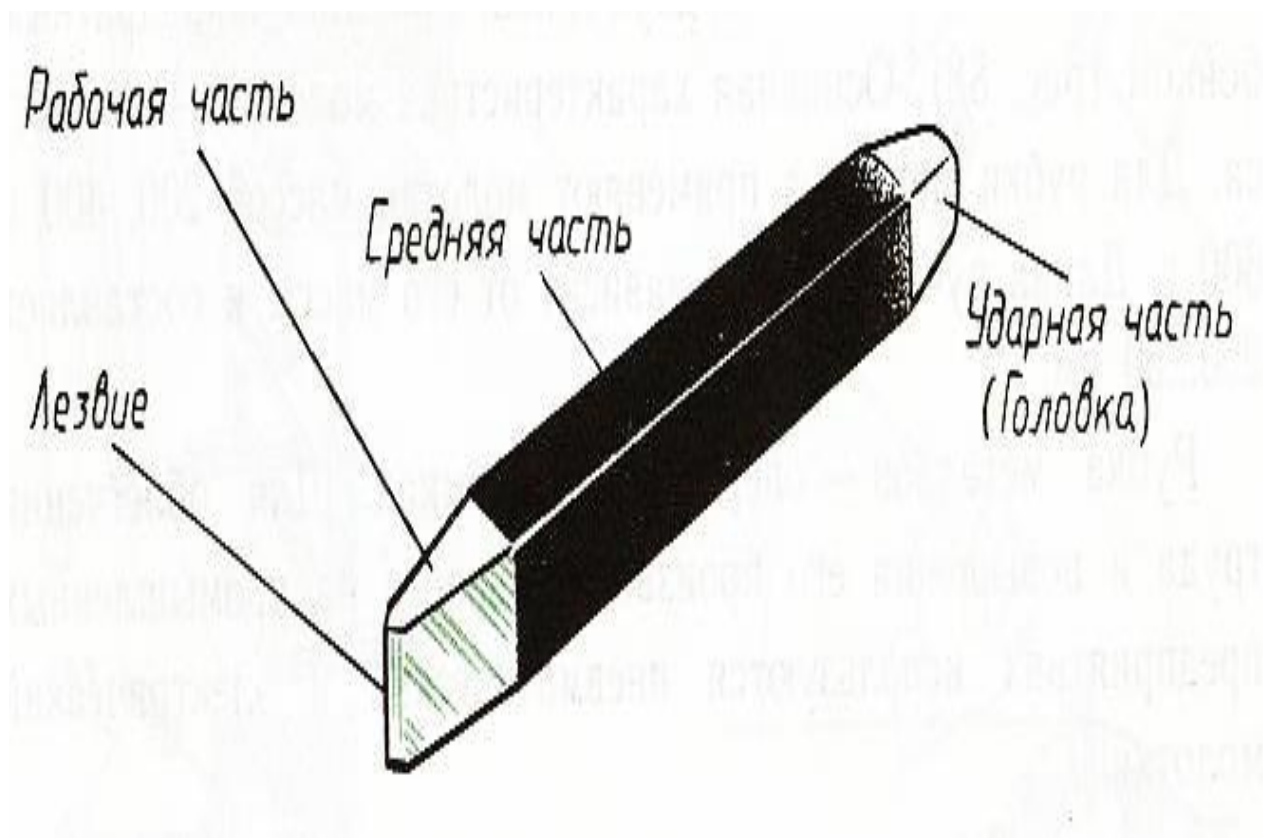
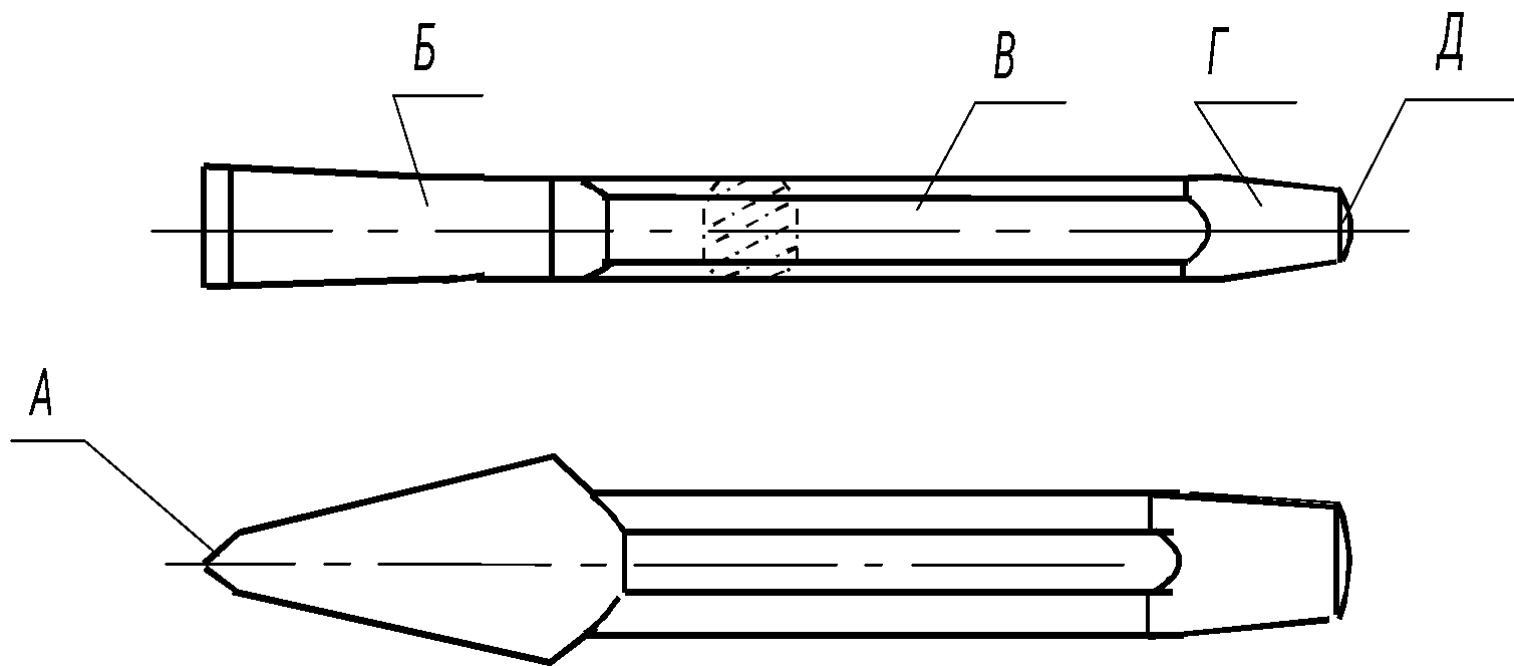


Рис.2 Крейцмейсель – предназначен для прорубания канавок



Рубку проводят в тисках, на плите или на наковальне, крупные детали обрабатывают на том месте, где они находятся. Зубило держат в левой руке без излишнего зажима, расстояние от руки до ударной части должно быть 20...25 мм (рис.5). Молоток берут правой рукой за рукоятку на расстоянии 15—30 мм от ее конца. В зависимости от толщины металла рубку выполняют кистевым локтевым или плечевым ударом молотка . Кистевой удар применяют при выполнении точных работ. Обычно рубят локтевым ударом. Плечевым ударом пользуются при снятии толстого слоя металла (рис.6).

Рубка в тисках (рис.4) дает большую точность и чистоту обрабатываемой поверхности, но размеры тисков ограничивают размеры заготовки. Кроме этого механизмы тисков при рубке подвергаются значительным ударным нагрузкам. Для уменьшения износа приспособлений рекомендуется производить рубку в ступовых тисках, а при рубке в параллельных тисках удары наносить в направлении неподвижной губки.

Рис.4 ПОЛОЖЕНИЕ ЗУБИЛА ПРИ РУБКЕ В ТИСКАХ

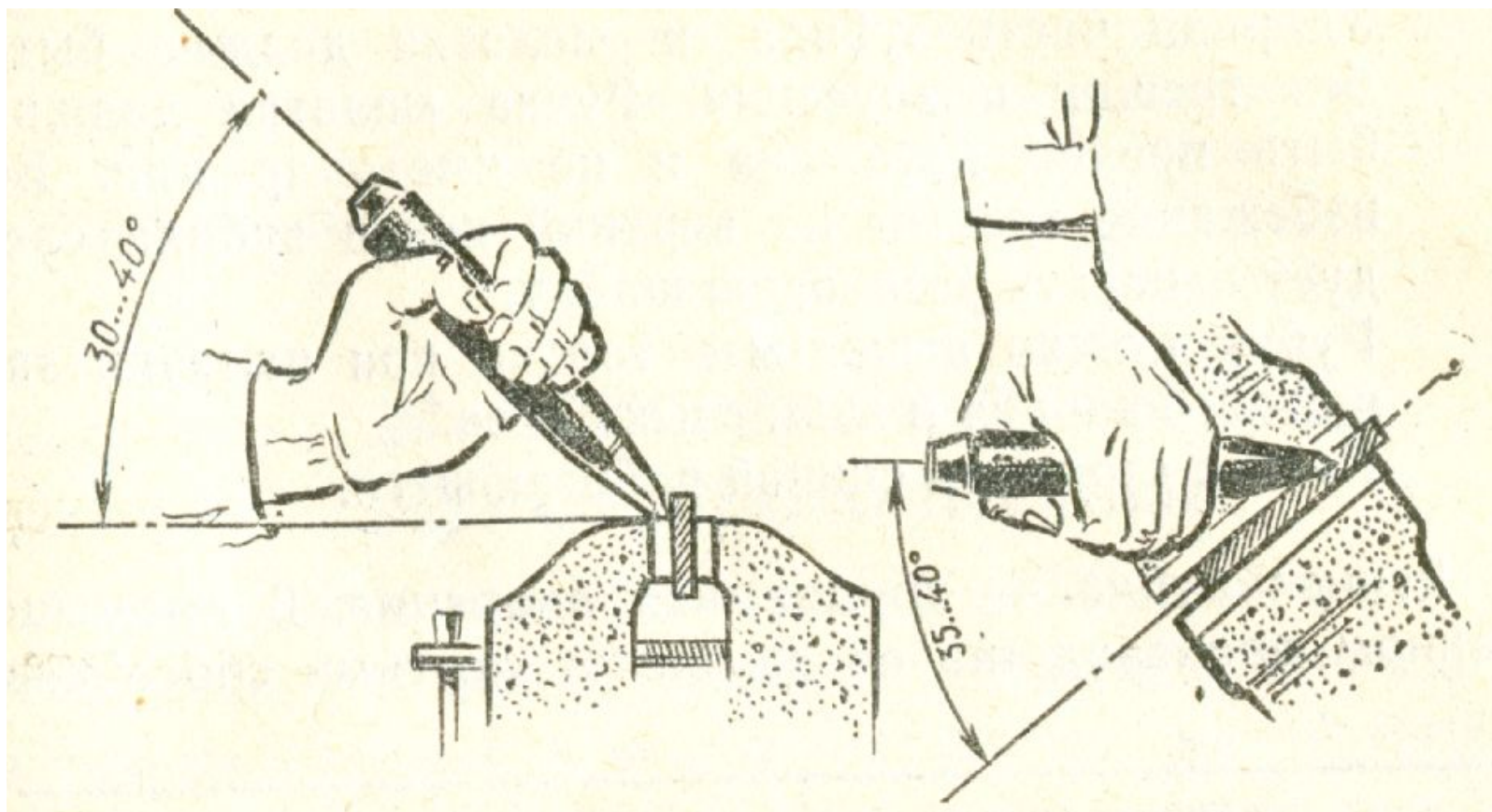


Рис.5 Приемы рубки металла на плите и на наковальне

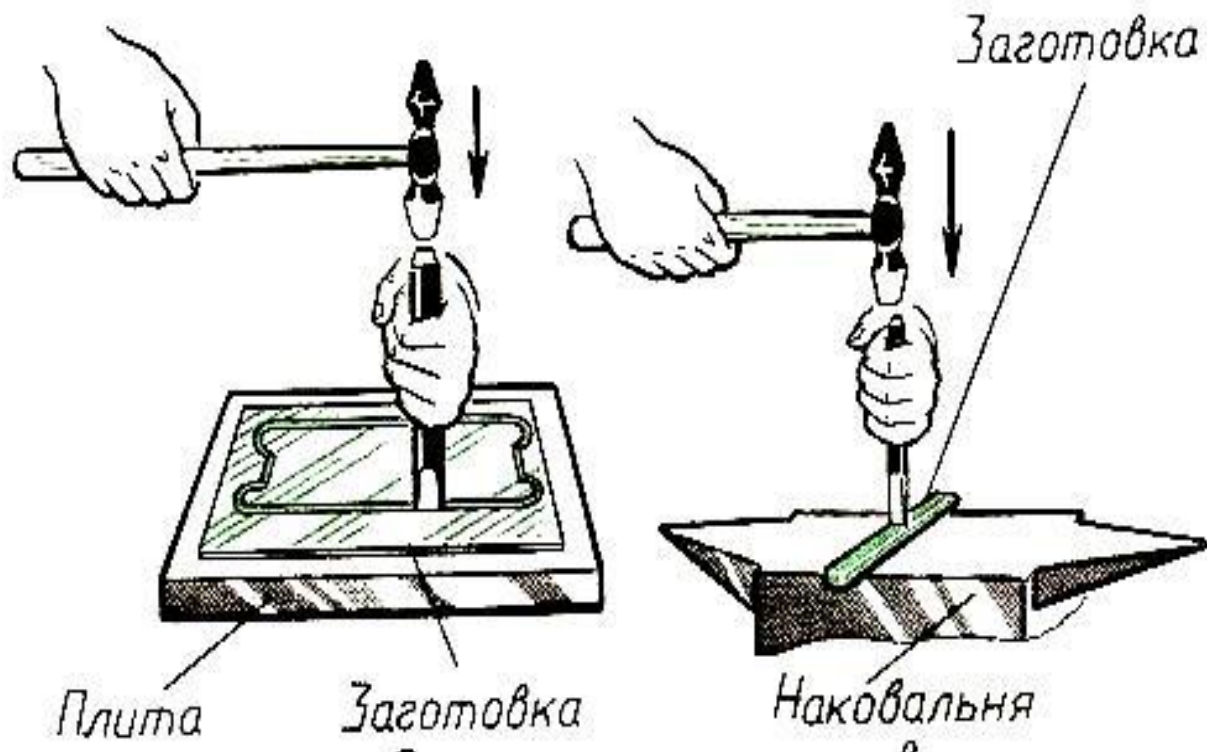
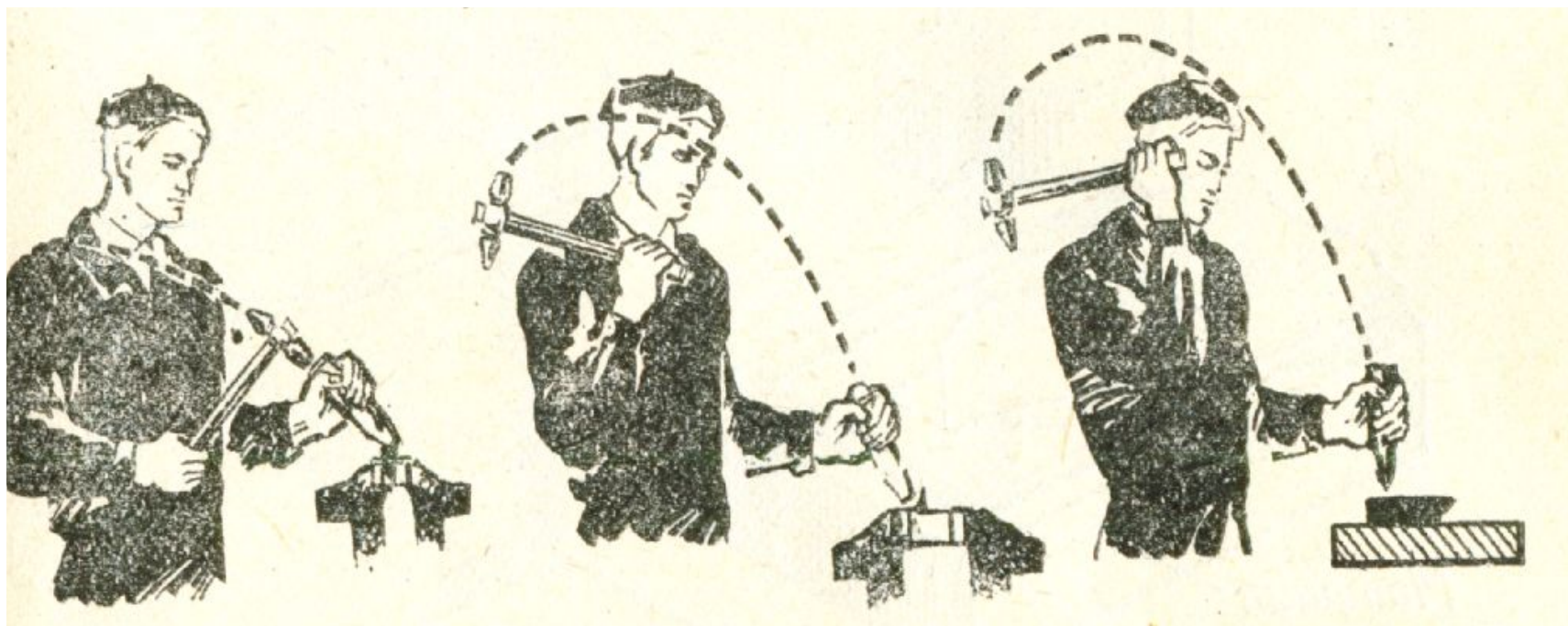
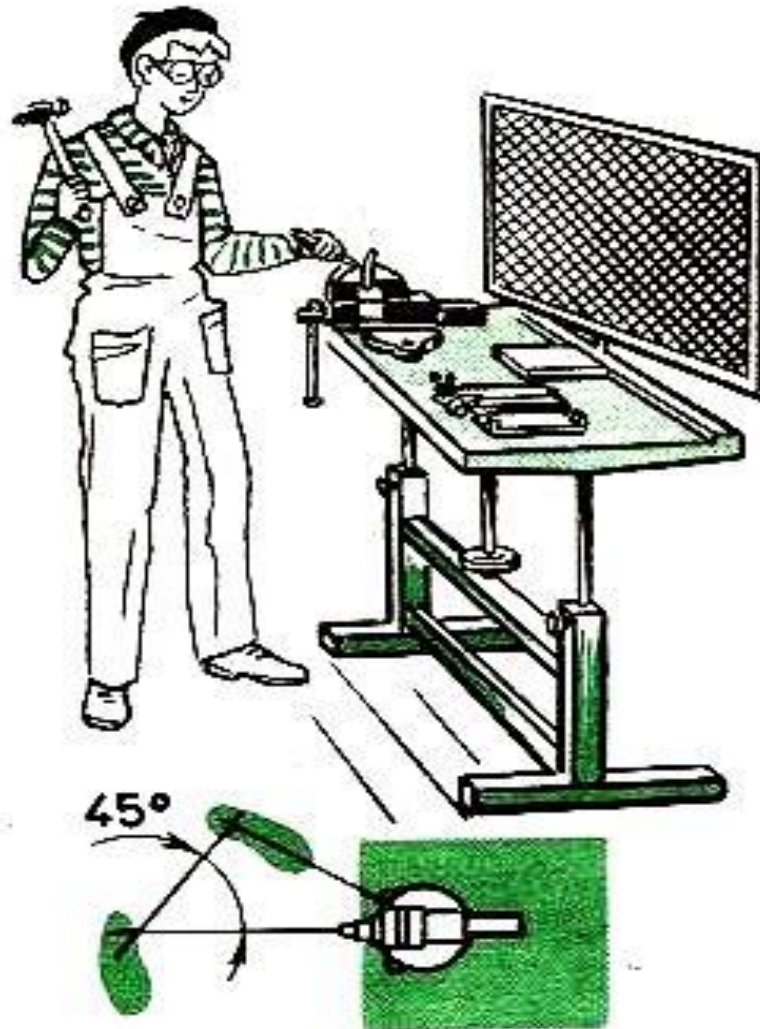


Рис.6 Виды ударов молотком



Рабочая поза



Техника безопасности

- Надёжно закрепить заготовку в тисках
- Работать только исправным инструментом
- Не проверяйте качество рубки рукой на ощупь
- В конце рубки ослабляйте силу удара
- Рабочее место убрать щёткой - смёткой

Контрольные вопросы

- Что такое рубка металла?
- Какой инструмент применяют при рубке?
- Перечислите виды рубки металла
- Какой удар – кистевой, локтевой или плечевой – создаёт большую силу?