

ООО «ГРУППА МАГНЕЗИТ» УЧАСТОК ОБЖИГА №1 ОБЖИГ МАГНЕЗИТА ВО ВРАЩАЮЩИХСЯ ПЕЧАХ

Обжигальщик 2 разряда на вращающихся печах

Индивидуальное задание: Производство порошков марки ППЭ (Порошок периклазовый электропечной)

Выполнил студент 403 группы:
Фурника Н.Е.

Руководитель, преподаватель:
Спиридонова К.Б.

ХАРАКТЕРИСТИКА СЫРОГО МАГНЕЗИТА ПО ДЕЙСТВУЮЩИМ ГОСТАМ ИЛИ ТУ

Химический состав

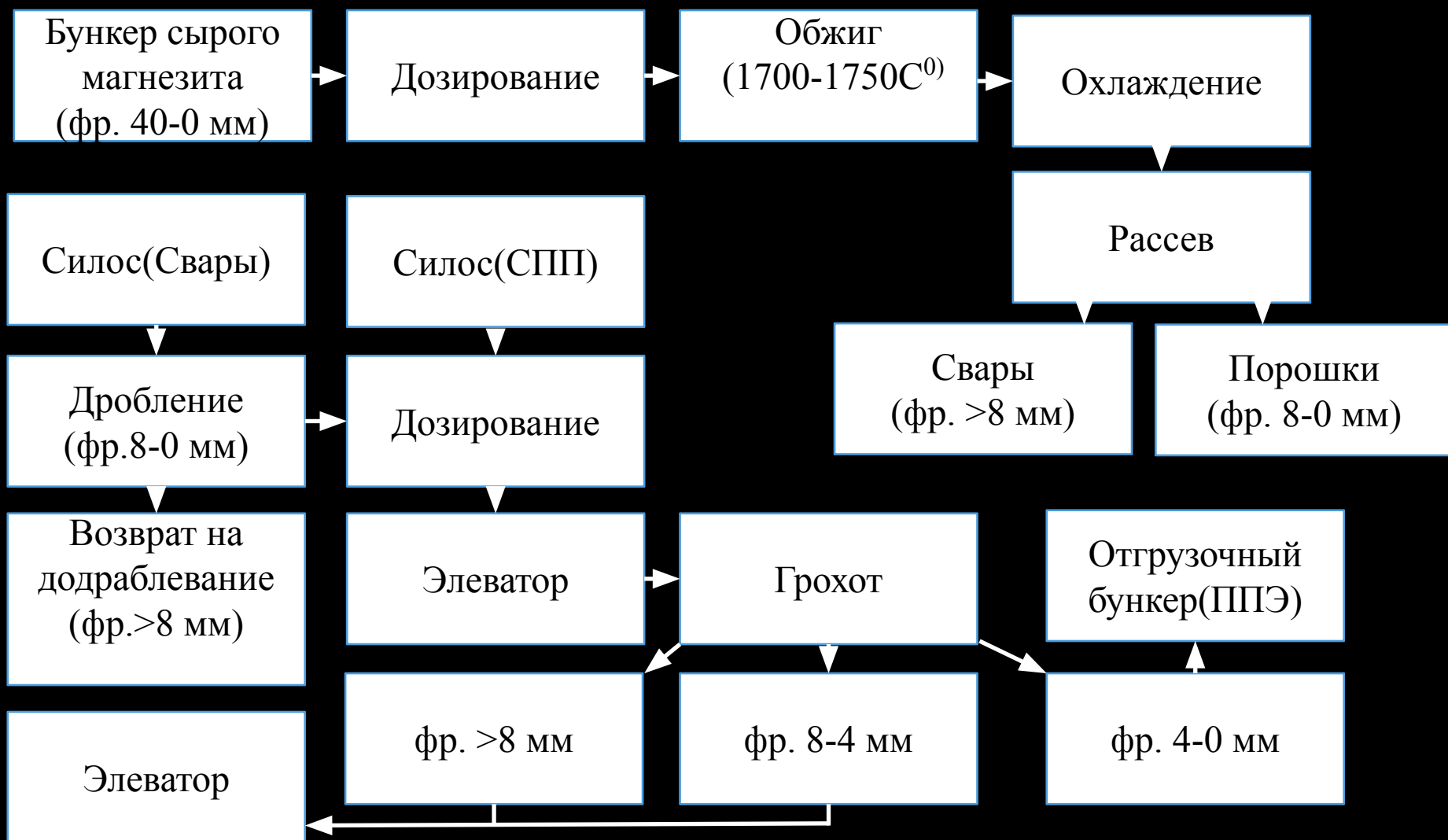
Наименование показателей	Значение	
	МИ	МП
Концентрат марки МИ		
1 Массовая доля, %:		
CaO, не более	2,1	4,0
SiO₂, не более	1,1	2,0
Fe₂O₃	факультативно	

Характеристика готовой продукции по действующему ГОСТу 24862-81

Физико-механические свойства

Наименование показателя	Норма для марок	
	ППЭ-88	ППЭ-87
Массовая доля, %:		
MgO, не менее	88	87
CaO, не более	4	6
CaO, в пределах	-	-
SiO ₂ , не более	4,0	4,0
Изменение массы при прокаливании, %, не более	0,6	0,8

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА ПРОИЗВОДСТВА ПОРОШКОВ



ПОРОШКИ ПЕРИКЛАЗОВЫЕ ЭЛЕКТРОПЕЧНЫЕ МАРКИ ППЭ-88



ОСНОВНОЕ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ЗАКЛЮЧЕНИЕ

В процессе прохождения технологической практики была изучена технология производства порошка марки ППЭ-88, ППЭ-87: химический состав и физико-химический состав готовой продукты, сырье и материалы для производства ППЭ-88, ППЭ-87, технология производства, виды брака и способы устранения их.

Изучил:

1) Характеристику основного и вспомогательного оборудования в участке обжига №1 и при производстве порошков ППЭ дробильном отделении №1;

2) Инструкций по охране труда;

приобрел навыки по профессии Обжигальщика на вращающихся печах.