



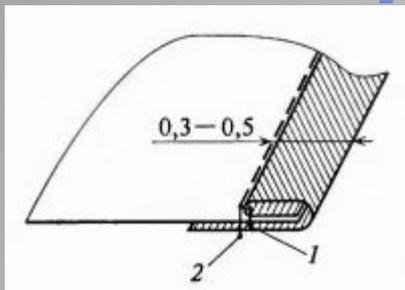
Презентация

Технология изготовления окантовочного шва

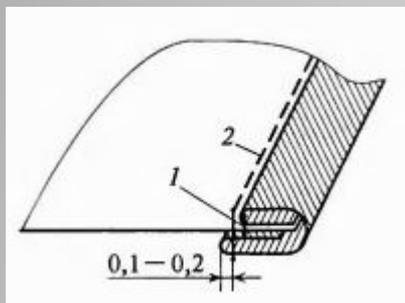


Татарченко Валентина
Петровна.

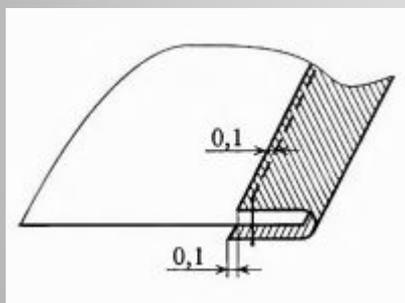
Виды окантовочных швов



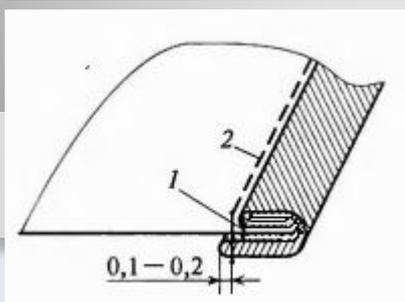
Окантовочный шов с открытым срезом



Окантовочный шов с закрытым срезом



Окантовочный шов тесьмой



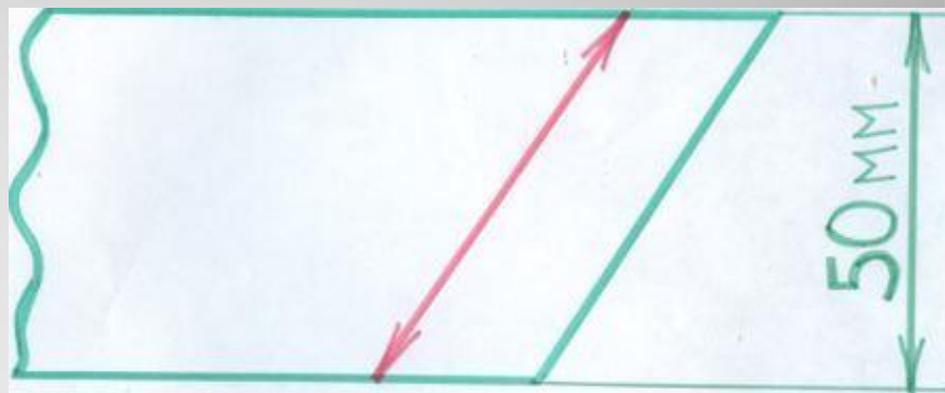
Окантовочный шов двойной полоской

Технология обработки окантовочного шва двойной полоской

Выкроить кант.

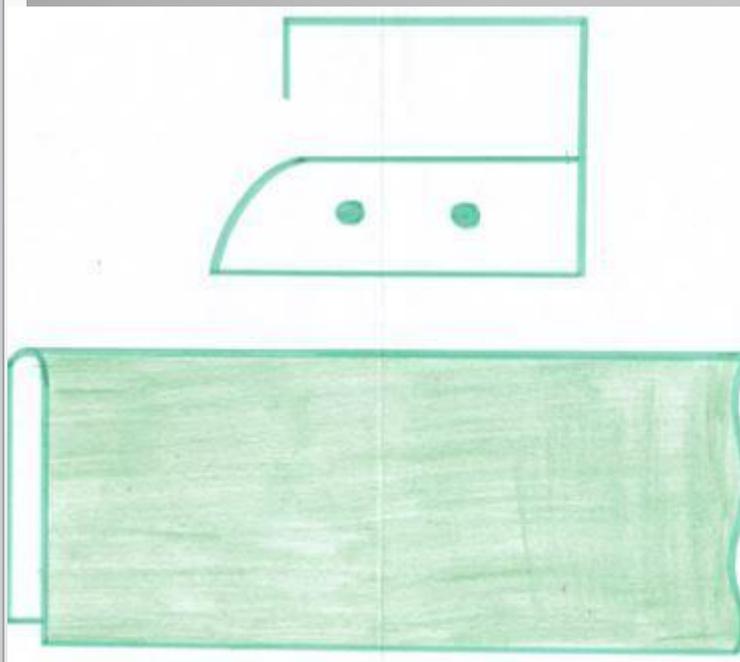


Рис. 22. Окантовочный шов, раскрой косой
обтачки



Технология обработки окантовочного шва двойной полоской

Заутюжить кант
вдоль пополам.



Технология обработки окантовочного шва двойной полоской

- Пряматать кант к лицевой стороне изделия.



Технология обработки окантовочного шва двойной полоской



- Притачать кант, ширина шва 5 мм.
- Удалить сметочную строчку.

Технология обработки окантовочного шва двойной полоской

- Отвернуть кант на изнаночную сторону детали, обогнув срезы, наметать.



Технология обработки окантовочного шва двойной полоской

- Настрочить в шов притачивания канта.



Окантовочный шов атласной косой бейкой

- Проложить машинную строчку с лицевой стороны в край, т.е. на расстоянии 1-2 мм от края бейки.



Закрепление

1) Как называется полоска ткани, с помощью которой обрабатывают срезы?

● Ответ: кант

2) Как называется бейка, которая выкраивается под углом 45° к долевой нити?

● Ответ: косая

3) Как называется отделка срезов деталей полоской материала?

Ответ: окантовывание