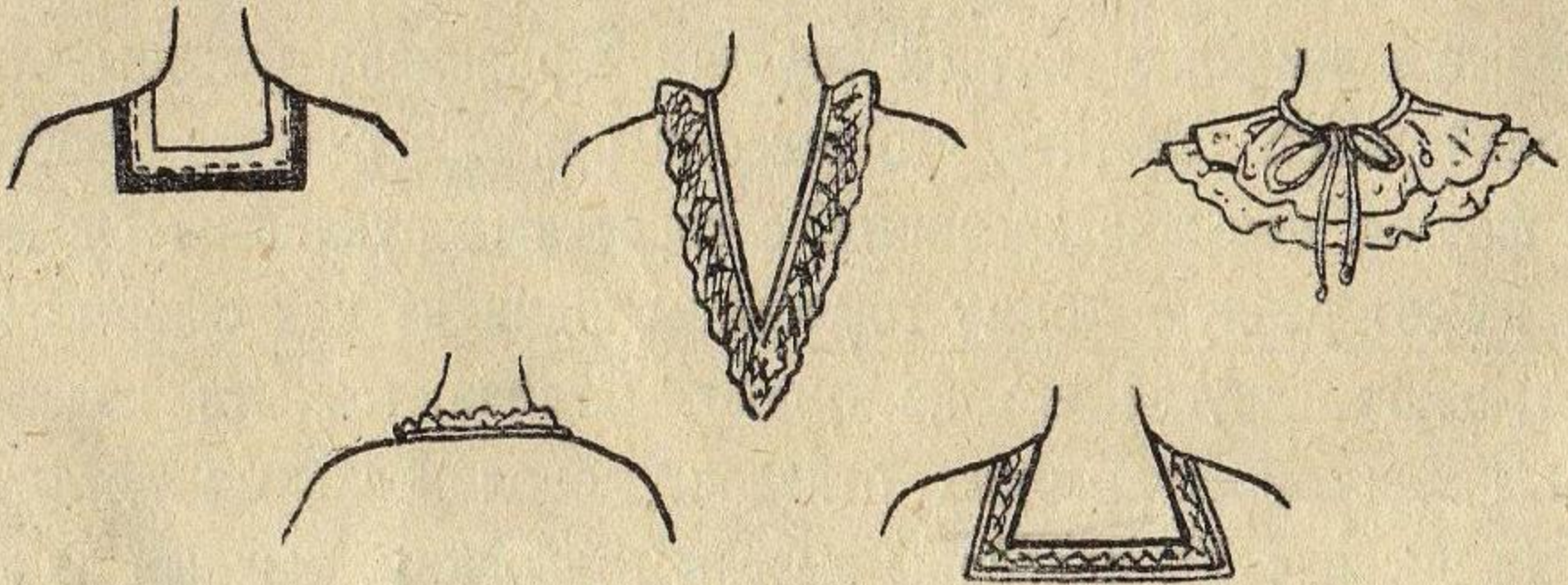


**«Обработка горловины
подкройной обтачкой»
6 класс**

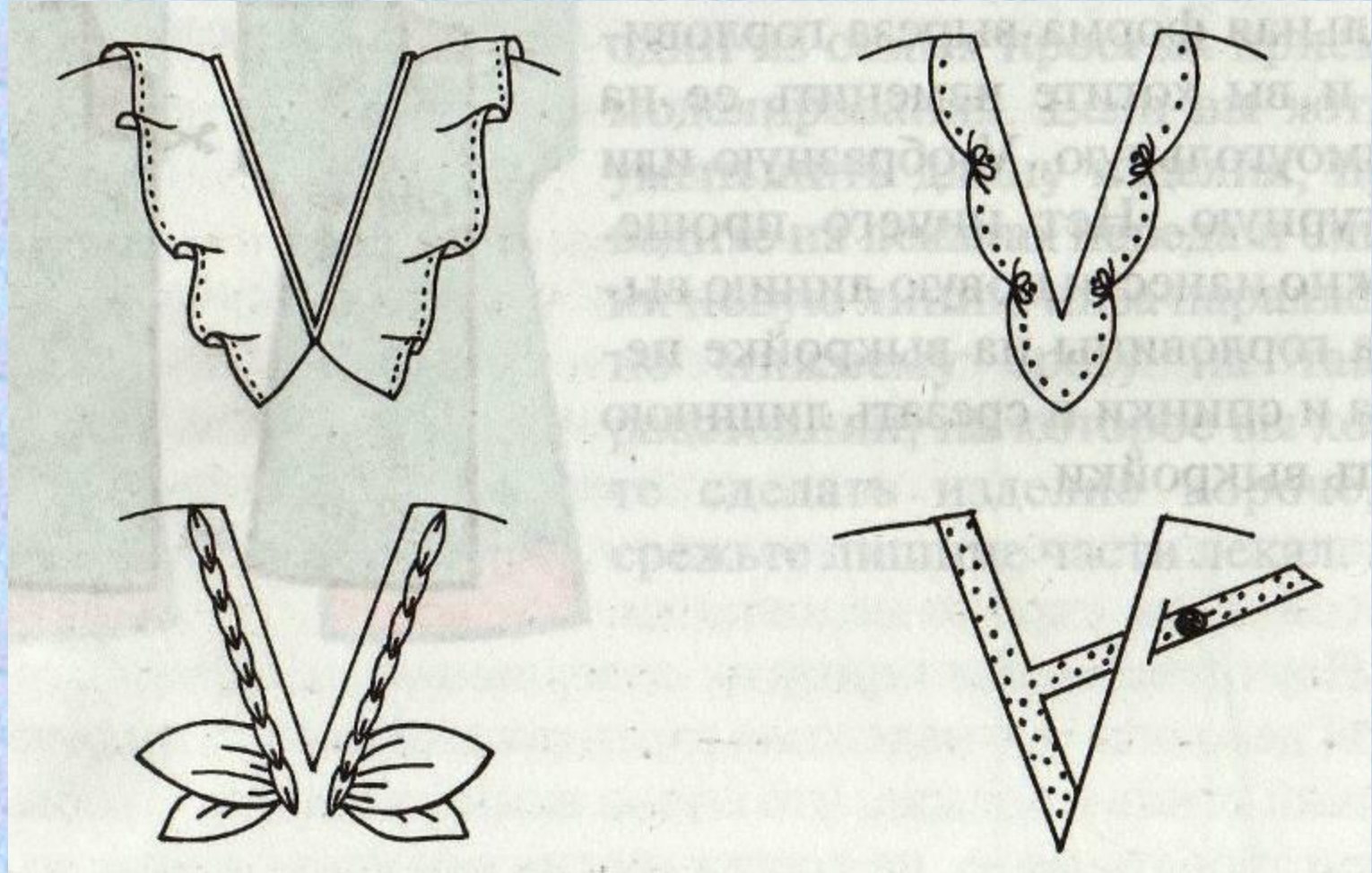
2014

Формы выреза горловины



Вырез горловины не только придает самому изделию новый вид, но и влияет на восприятие фигуры

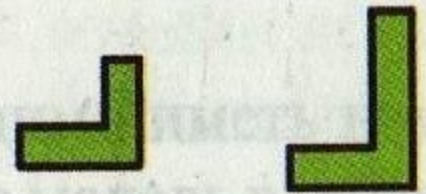
Разнообразие отделок выреза горловины



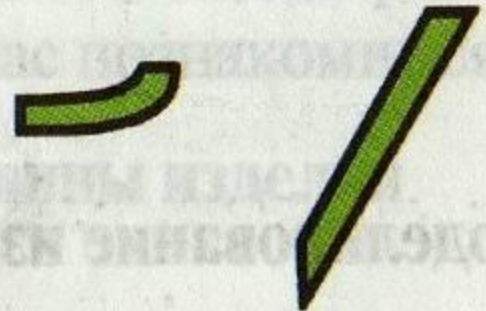
V – вырез горловины спинки и переда

Подкройные обтачки

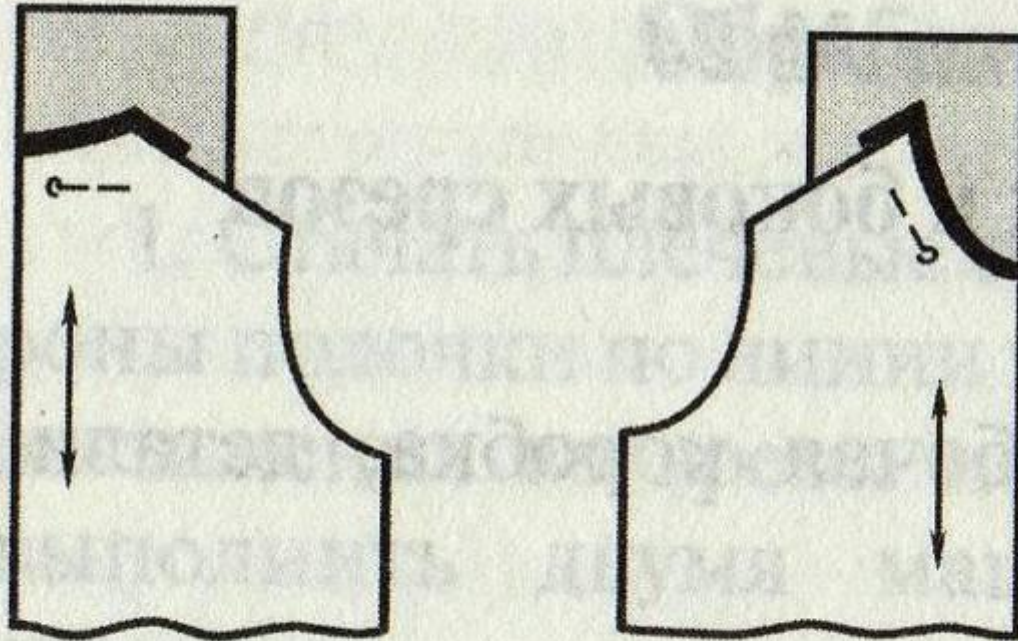
Подкройные обтачки для обработки прямоугольного выреза горловины спинки и переда.



Подкройные обтачки для обработки V-образного выреза горловины спинки и переда.

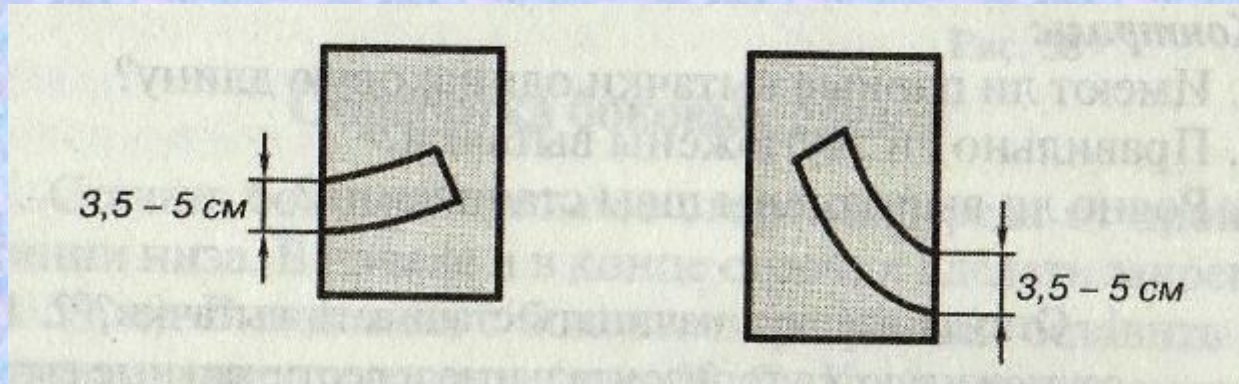


Выкраивание подкройных



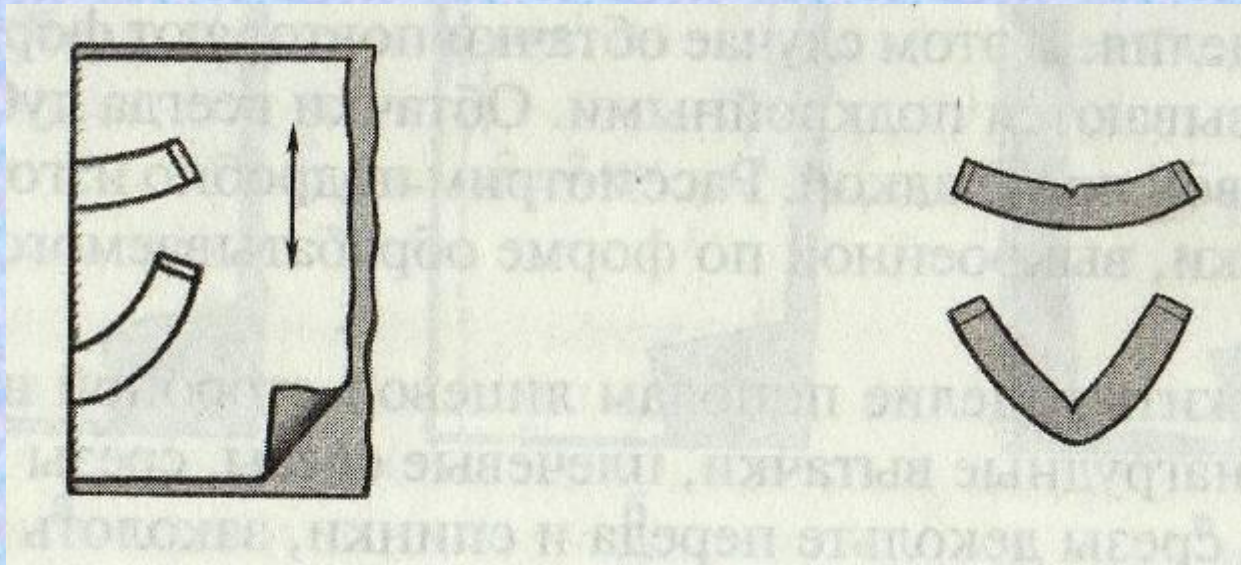
1. Сложить изделие пополам лицевой стороной внутрь, уравнивать нагрудные вытачки, плечевые срезы, срезы горловины или срезы декольте переда и спинки, заколоть булавками.
2. Подложить под изделие лист бумаги, обвести вырез горловины спинки и полочки, плечевые срезы

Выкраивание подкройных обтачек



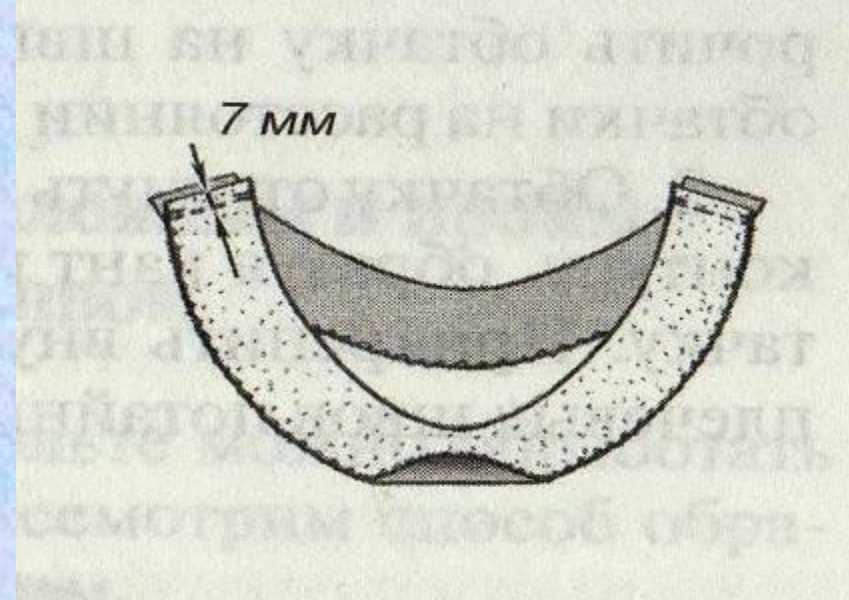
3. Отложить на бумаге по линиям середины переда и спинки 3,5-5 см. – ширину обтачек горловины или декольте полочки и спинки. Провести нижние линии обтачек, повторяющие форму горловины или переда и спинки и отстающие от них на 3,5-5 см.

Выкраивание подкройных обтачек



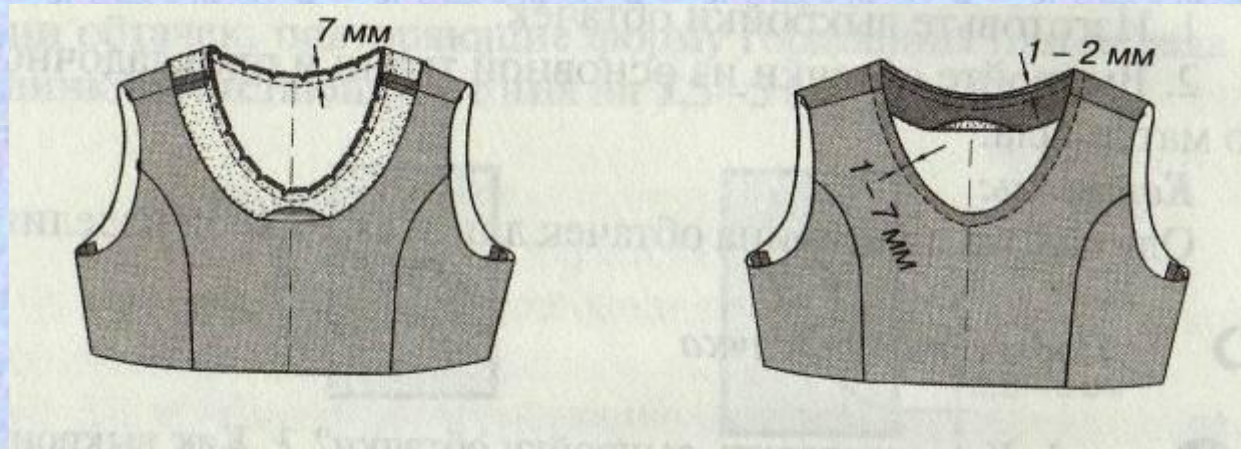
4. Вырезать выкройки обтачек.
5. Сложить ткань лицевой стороной внутрь по долевой нити, наложить на нее выкройки обтачек, приколоть булавками, отложить припуски на швы по плечевым и боковым срезам, провести линии мелом или карандашом.
6. Отколоть выкройки обтачек, отметив на ткани припуск по плечевому и боковому срезам.
7. Вырезать детали обтачек.

Подготовка обтачки к



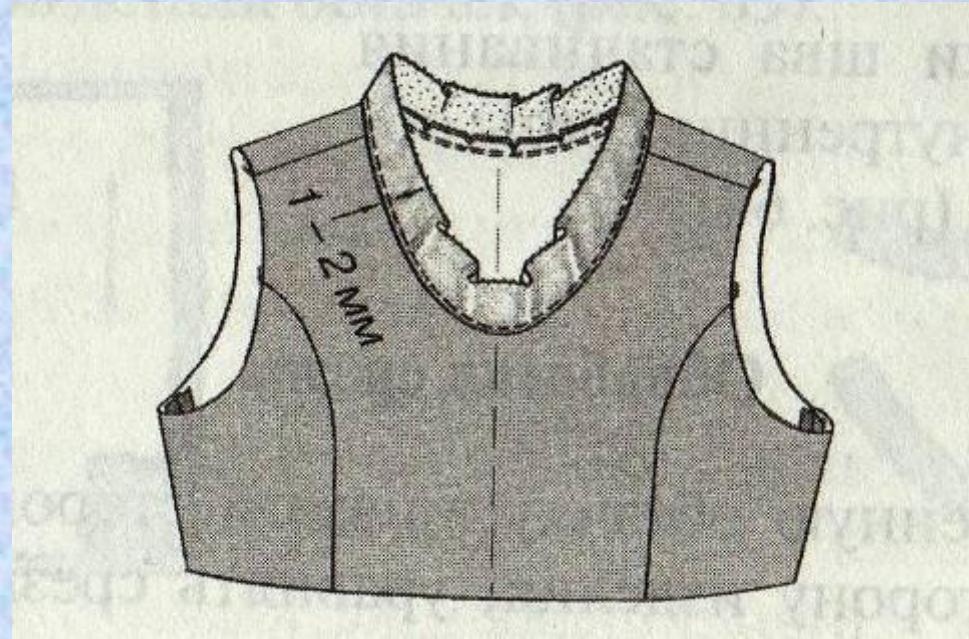
Укрепить обтачки с изнаночной стороны клеевой прокладкой. Сложить обтачки горловины лицевой стороной внутрь, уравнять плечевые срезы, сметать и стачать по намеченным линиям шва. Припуски шва стачивания разутюжить. Внутренние срезы обтачек обметать

Обработка срезов



1. Заготовленную обтачку лицевой стороной наложить на лицевую сторону изделия, уравнивать срезы, совместить швы обтачек с плечевыми швами изделия, их середины, приметать со стороны обтачек, а обтачать со стороны изделия шириной шва 7 мм, начиная машинную строчку от плечевого шва. Срезать припуски шва до 4-5 мм, на закруглениях надсечь.

Обработка срезов



1. Шов обтачивания отогнуть в сторону обтачки и настрочить обтачку на швы притачивания с лицевой стороны обтачки на расстоянии 1-2 мм от шва обтачивания.
2. Обтачку отогнуть на изнаночную сторону, выметать по контуру, образуя кант из основной ткани. Приутюжить обтачку. Прикрепить внутренние края обтачки к припускам плечевых швов потайными стежками.

Литература

Л.В.Мартопляс. Г.В., Скачкова. Школа кройки и шитья на дому.

Минская фабрика цветной печати – Пенза «Ваш дом», 1995. С-44,48,50,53.

А.Я.Лабзина. Е.В.Васильченко Обслуживающий труд, учебное пособие для 6 класса, М., «Просвещение», 1981. Таблицы: 5,6,7,8,9.10.

В.Д.Симоненко. Технология учебник для 7 класса. М., «Вентана-Граф», 2001. С – 118, с – 143 – 146.