



УПРАВЛЯЮЩАЯ КОМПАНИЯ  
**СИСТЕМА-СЕРВИС**

# Отчет по производственной практике

**ПМ.02 Организация и проведение работ по эксплуатации  
промышленного оборудования.**

**24.11-21.12.2016**

Выполнил:

студент группы Мех-1316

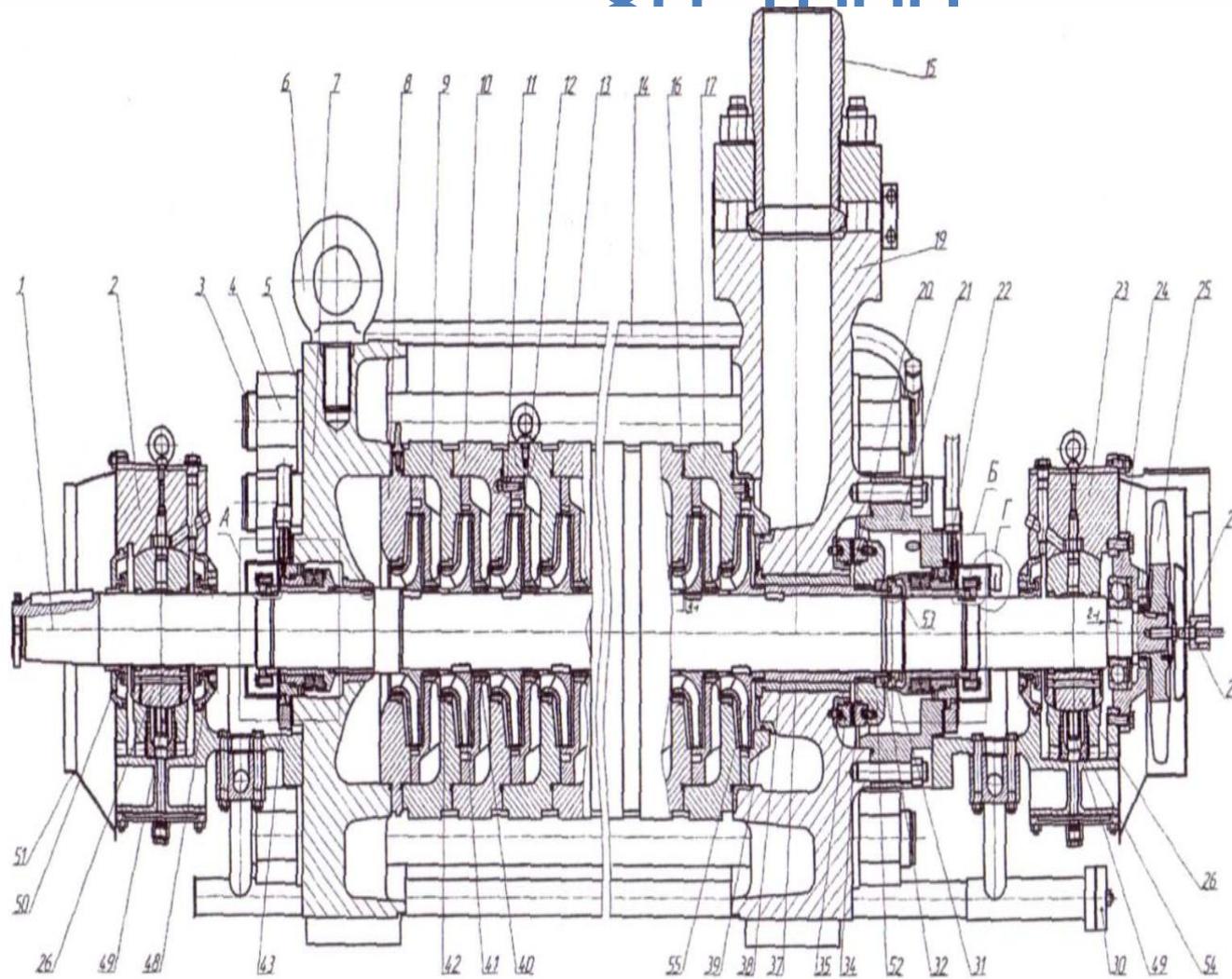
Курков Г.А



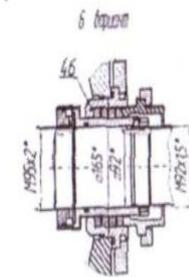
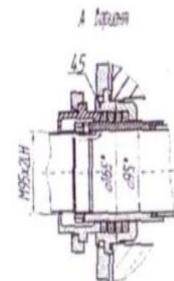
- **ПК 2.1. Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования.**
- **ПК 2.2. Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.**
- **ПК 2.3. Участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.**
- **ПК 2.4. Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.**

# Общий вид насоса ЦНС

20 1000



Корпусные диски  
Диск лезвийного механизма ротора при достижении своего положения  
Диск лезвийного механизма ротора при достижении своего положения  
Диск лезвийного механизма ротора при достижении своего положения  
Диск лезвийного механизма ротора при достижении своего положения



# Карта смазки

- Полная замена масла на насосе производится :
- через 24 часа у вновь вводимых в эксплуатацию или после ремонта насосов;
- после первых 700...750 часов эксплуатации;
- далее через 750... 1500 часов в зависимости от качества масла и конкретных условий эксплуатации. Нароботка в 1500 часов относится к насосам с принудительной смазкой
- Масло используем И-Л-А-10
- ГОСТ17479,4-87
- Смазка ВНИИНП-232

# Технические характеристики

Тип насоса	Подача, м <sup>3</sup> /с	Частота вращения, об/мин	КПД, %	Мощность насоса, кВт	Электродвигатель	Масса, кг
ЦНС 80-1000	56	3000	62	447	ВАО	8930



**Спасибо за  
внимание!**