

Инвертор сварочный IW-200/8 AI

Диапазон рабочего напряжения сети, (В)	160-260
Сварочный ток MIGMAG max/min (А)	200/25
Сварочный ток MMA max/min (А)	180/15
Сварочный ток MIGMAG при 160В, (А)	170
Сварочный ток MMA при 160В, (А)	150
Номинальное рабочее напряжение MIGMAG/MMA , (В)	22/25,6
Максимальный эффективный ток питания MIGMAG/MMA , (А)	25/27
КПД, (%) / Фактор мощности	85/0,7
ПН (40°C), (%)	60
Диаметр сварочной проволоки, (мм)	0,6-1,0
Скорость подачи проволоки, (м/мин)	0,5-13
Диаметр электрода MMA , (мм)	1,6-5,0
Вес, (кг)	11,3
Габариты, Д /Ш/В (мм)	465/210/33



Инвертор сварочный IW-200/8AI

Комплектация

1. Сварочный инвертор с ремнем для переноски и кабелем питания
2. Электрододержатель с кабелем 1,6 м
3. Клемма заземления с кабелем 1,2 м
4. Горелка сварочная с кабелем 2,5 м
5. Сопла 0,6/0,8/1,0
6. Молоток-щетка
7. Лицевой щиток
8. Руководство по эксплуатации

