

ALUTECH ALT F50

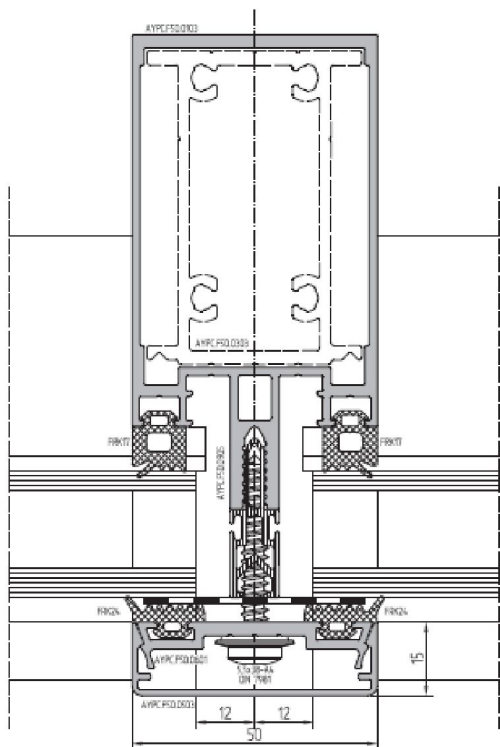
стоечно-ригельная
фасадная система



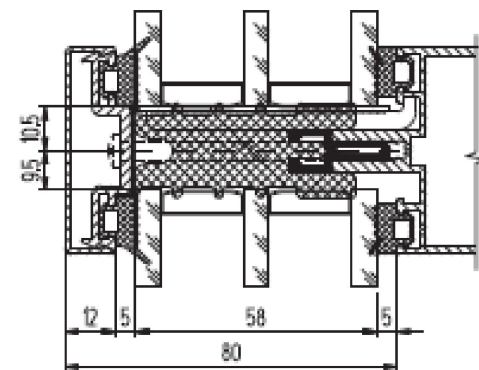
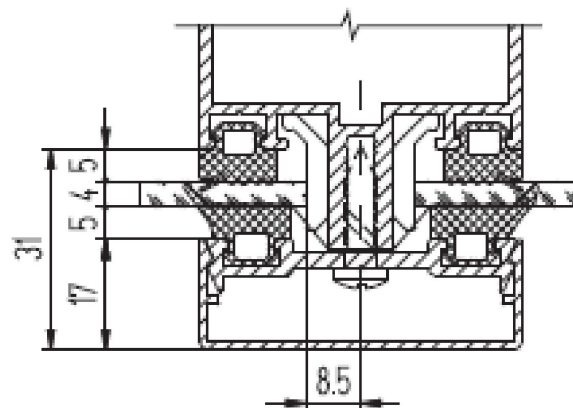
КП50К

ALT F50

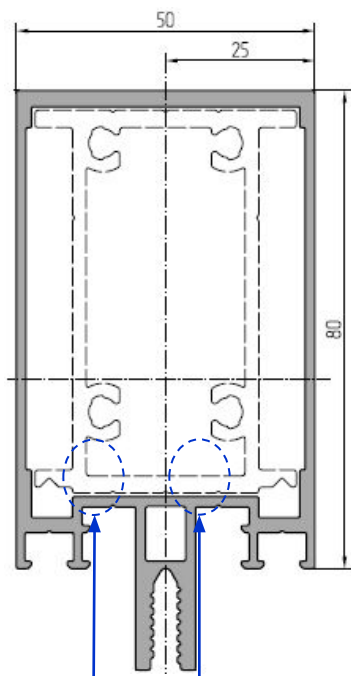




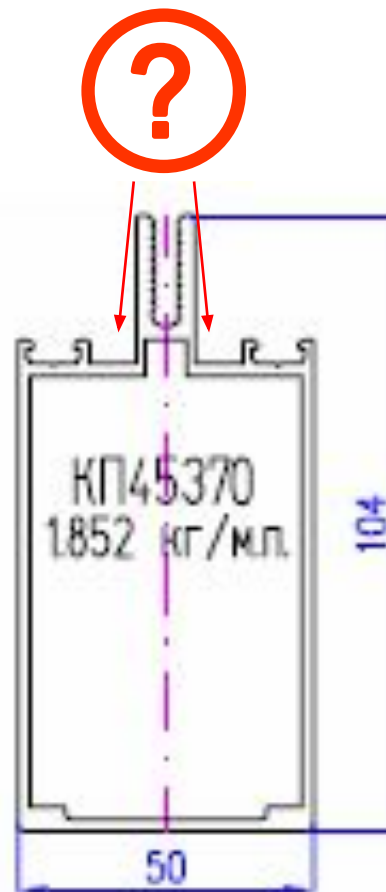
Видимая ширина профилей: 50 мм
Толщина заполнения: от 4 до 62 мм



Видимая ширина профилей: 50 мм
Толщина заполнения: от 4 до 58 мм

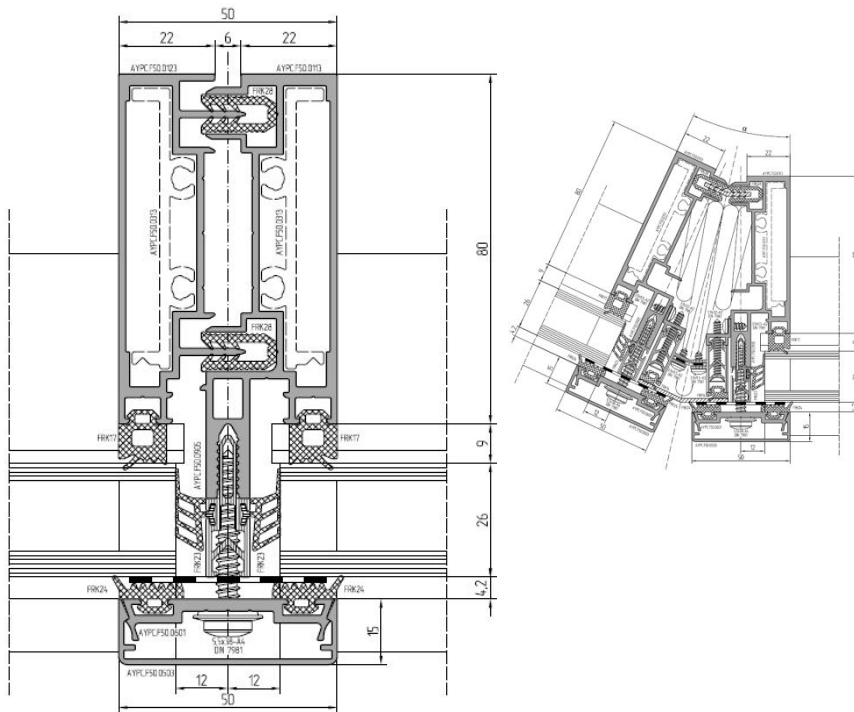


Столечные профили имеют дренажный лоток для отвода влаги из области фальца ст/п, аналогичная зоны вентиляции (4,3-4,4 см²)

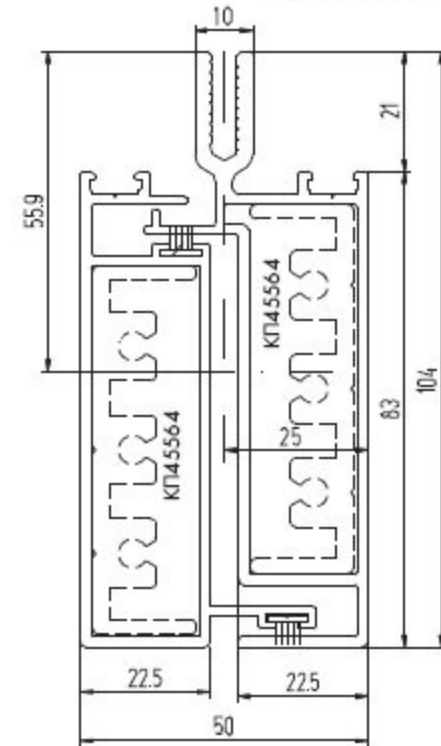


Столечные профили фактически не имеют дренажный лоток для отвода влаги. Конструктивно данный профиль напоминает ригель 2-го уровня.

ТЕРМОКОМПЕНСАЦИОННЫЕ СТОЙКИ

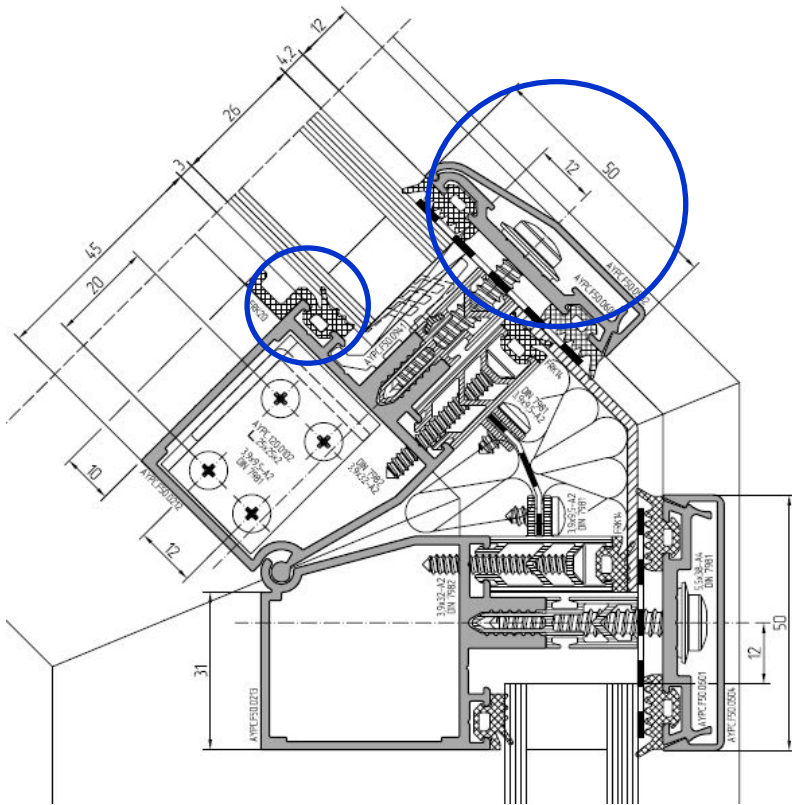


- Имеются 4 набора стоек 80, 100, 120, 140 мм (8 профилей). Это существенно расширяет возможности серии;
- компенсирует горизонтальные температурные расширения;
- дает возможность уменьшить время монтажа конструкции используя блочный метод;
- возможен разворот фасада на произвольный угол.



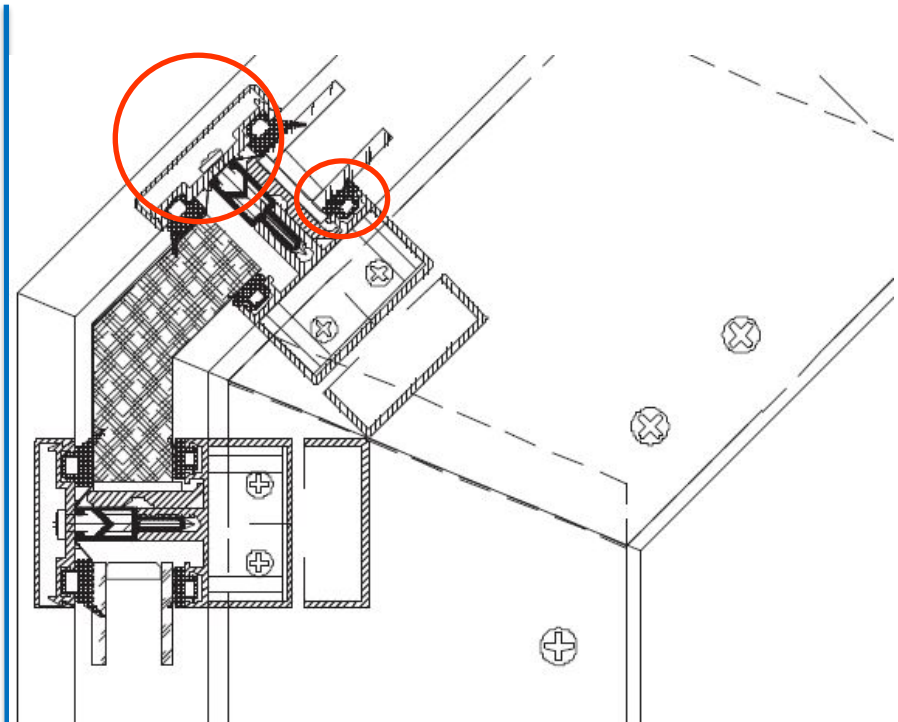
- Только один типоразмер – 83 мм;
- нет возможности разворота фасада на произвольный угол.

РИГЕЛИ НА ИЗЛОМЕ СТОЕК



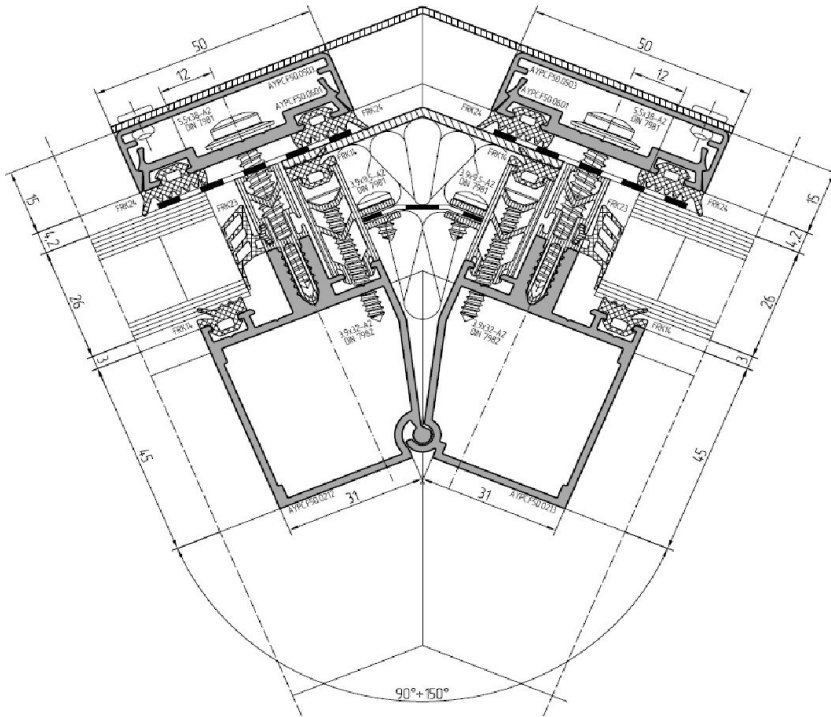
Используются 2 шарнирных ригеля

Для наклонных поверхностей предназначены специальный уплотнитель с лотком для сбора конденсата и набор прижима и крышкой. Также в системе присутствуют специальные заглушки этих профилей, которые предназначены для удаления атмосферных осадков со ст/пакета.



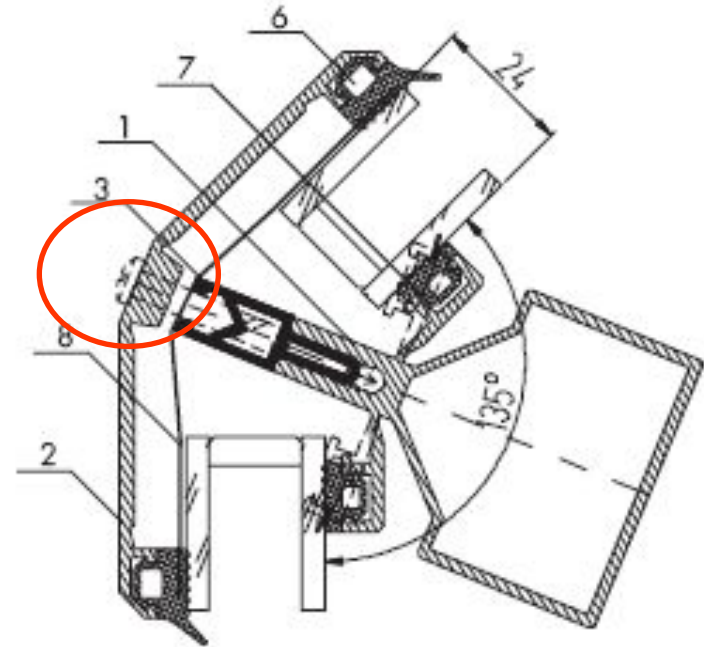
Применяют 2 стандартных ригеля.

Это более дорого и менее технологично. Не показан уплотнитель с лотком и прижимной профиль с декоративной крышкой для наклонных конструкций. В системе нет заглушек для удаления атмосферных осадков со ст/пакета.



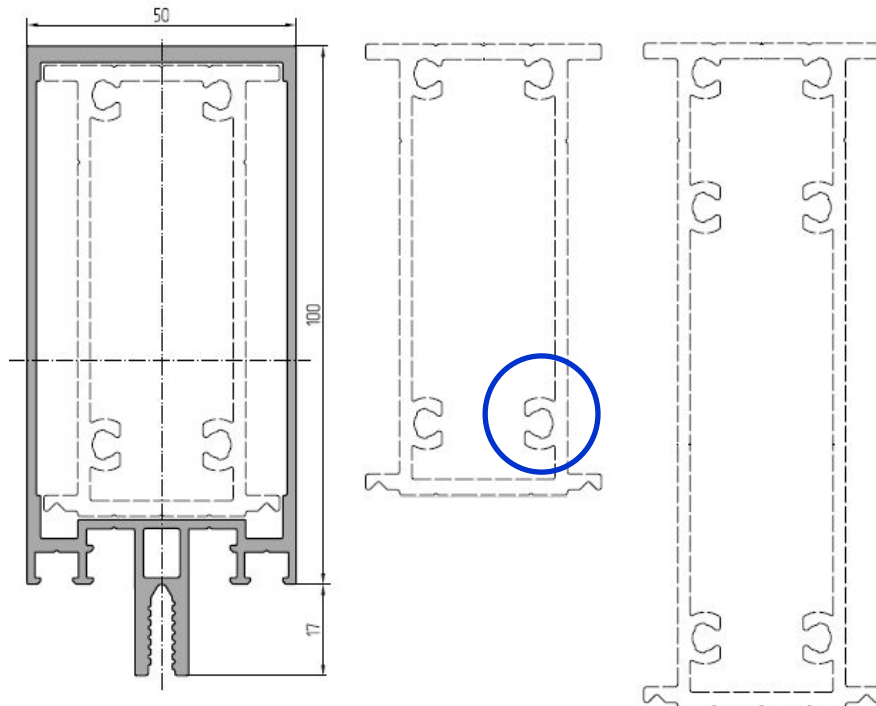
Используются 2 шарнирных ригеля

Для наклонных поверхностей предназначены специальный уплотнитель с лотком для сбора конденсата и набор прижима и крышкой. Также в системе присутствуют специальные заглушки этих профилей, которые предназначены для удаления атмосферных осадков со ст/пакета.



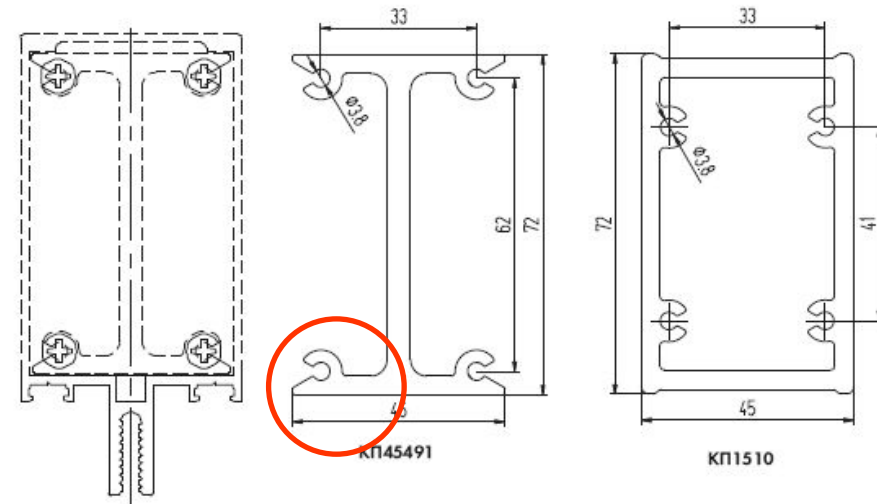
Снаружи виден прижимной саморез. Кроме того в местах соединения стоечных крышек образуется щель – велика вероятность протекания.

УСИЛИВАЮЩИЕ ПРОФИЛИ



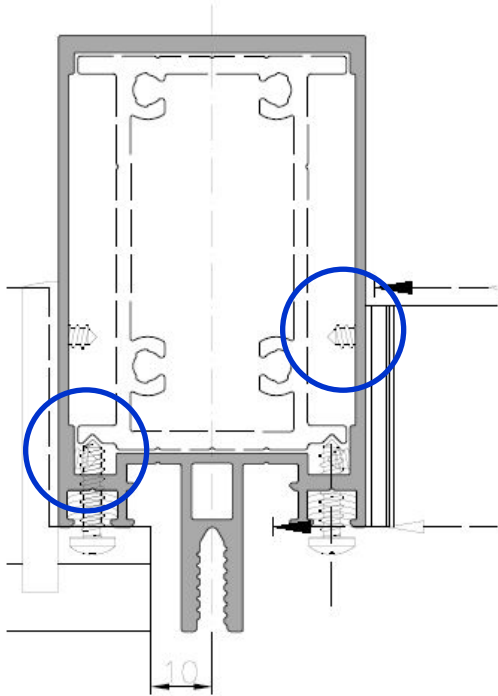
Отверстия в усиливающих (соединительных) профилях под саморезы $\varnothing 5,5$ мм позволяет надежно закрепить опорные пластины. Для стоек 140 мм и более в усилители прикручиваются к пластинам 6 шурупами.

Для наклонных поверхностей предназначены специальный уплотнитель с лотком для сбора конденсата и набор прижима и крышкой. Также в системе присутствуют специальные заглушки этих профилей, которые предназначены для удаления атмосферных осадков со ст/пакета.

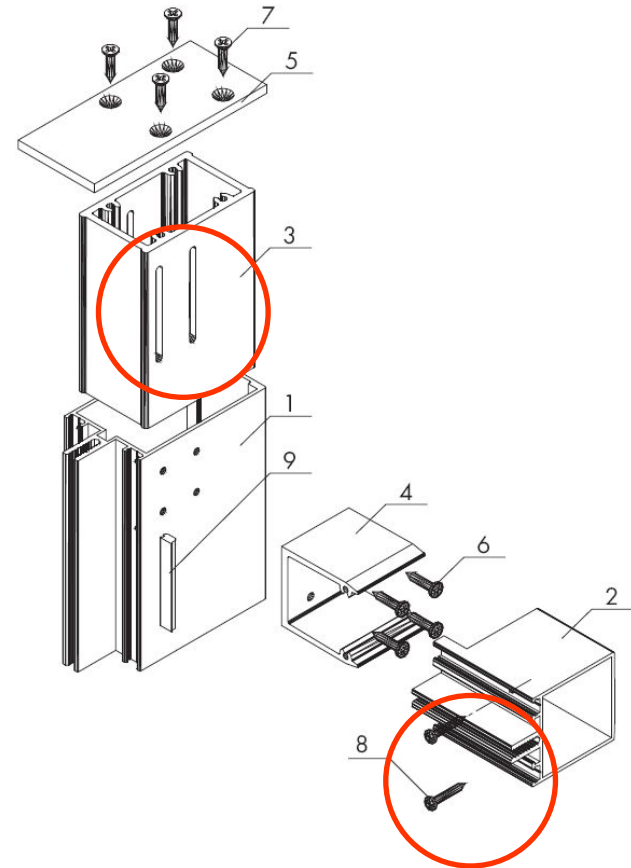


4-х саморезов $\varnothing 4,2$ мм не достаточно для надежного крепления опорных пластин.

Необходимо наличие специального оборудования для гнутья лапок ригеля и прижимной планки. Снаружи виден прижимной саморез.

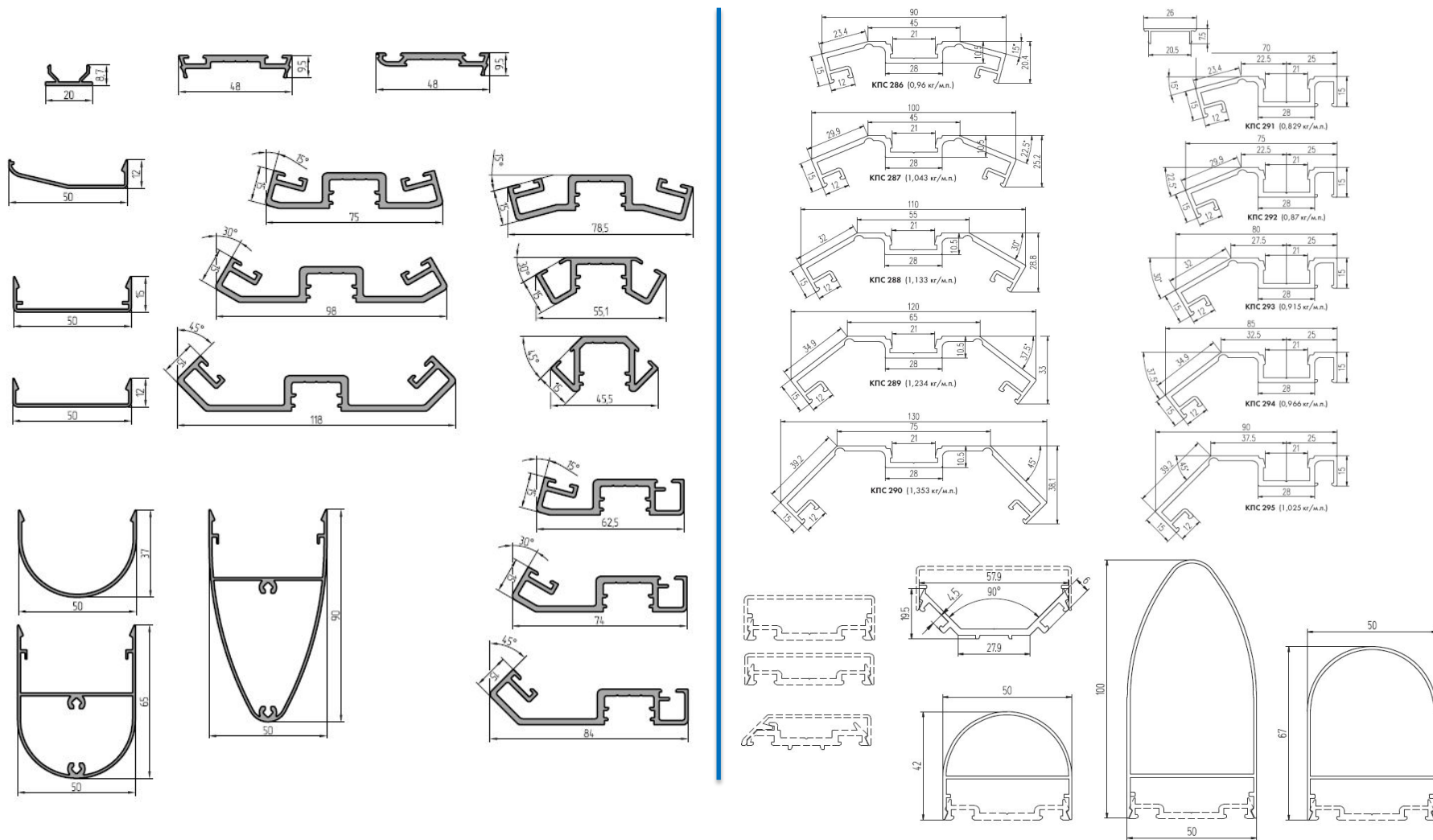


При изготовлении опор или закладной для разрыва стоек усиливающий профиль не нуждается в дополнительной обработке, т.к. саморезы фиксирующий сухарь и ригель не касаются закладного элемента



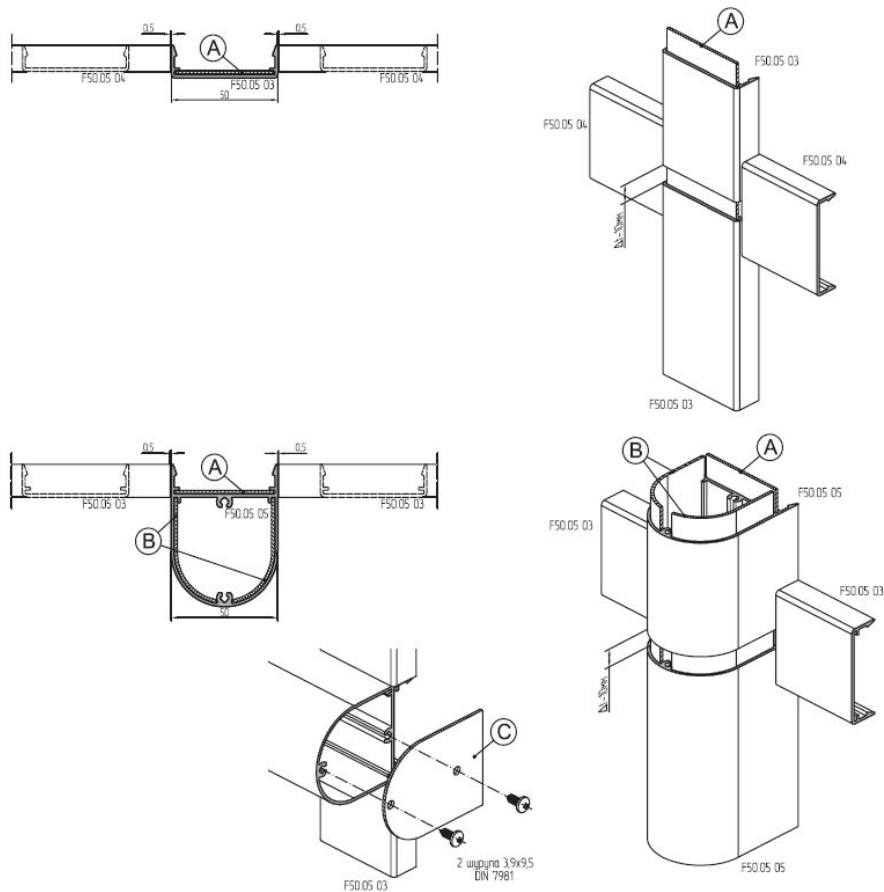
Для изготовления подвижных опор усиливающий профиль нуждается в дополнительной обработке. Ригель крепится не к стойке, а только к сухарю.

НАБОР ПРИЖИМОВ И КРЫШЕК



Огромное разнообразие стандартных декоративных накладок и прижимных планок для прямых фасадов в зависимости от архитектурных требований.

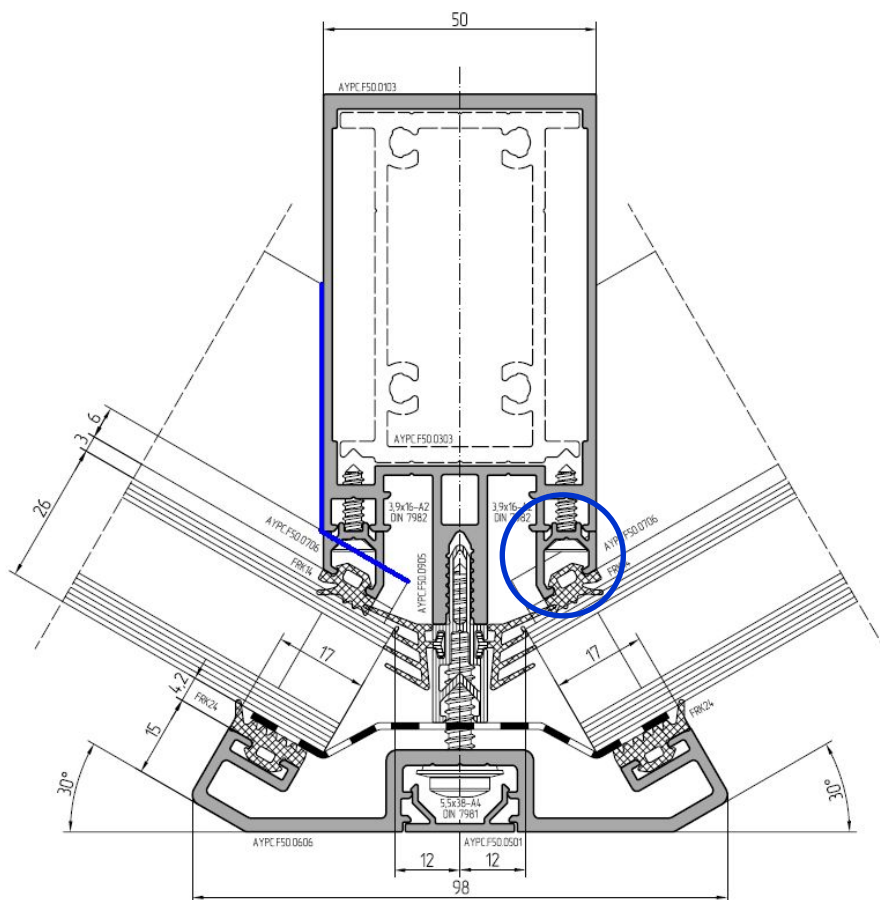
СОЕДИНЕНИЕ И ДЕКОРАЦИЯ КРЫШЕК



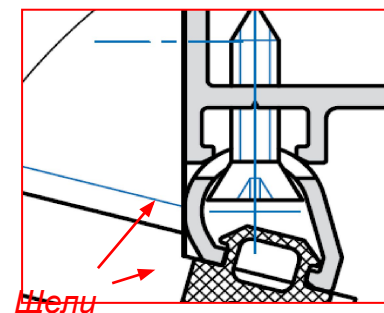
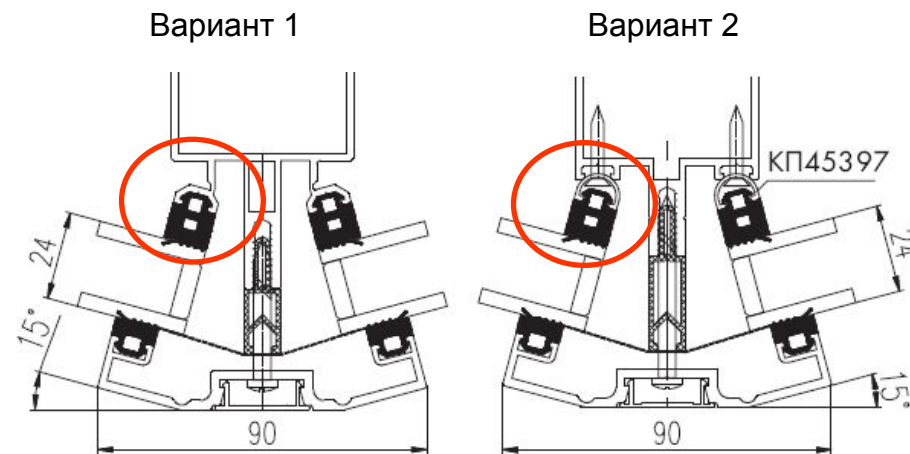
Зазоры между крышками делаются для компенсации их температурного расширения. Разработаны вкладыши, закрывающие места соединения стоечных декоративных крышек, и торцевые заглушки.

Аналогичные решения отсутствуют.

УГЛОВЫЕ ПЕРЕХОДЫ (0° - +90°)



Излом фасада можно реализовать с помощью одной стойки и установленных на неё специальных профилей-адаптеров (15°-45°), имеющих разметочные линии для самореза. Обработка ригеля несложная.

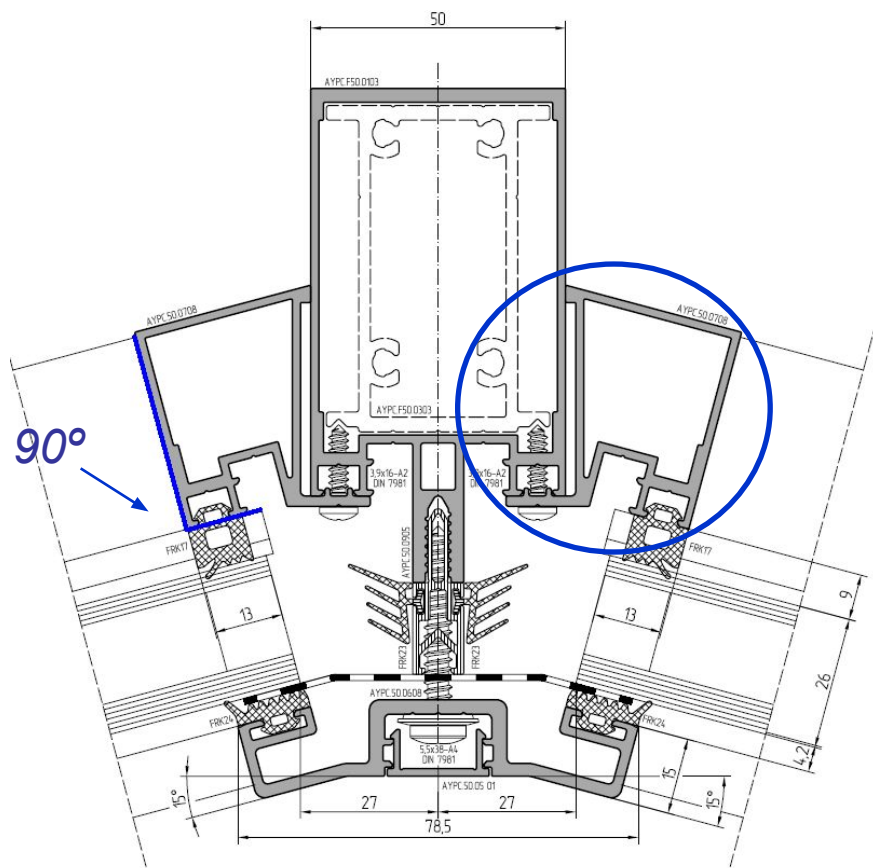


В системе предусмотрено 2 варианта:

1. Необходима специальная стойка с гибкими уплотнительными лапками – увеличивается номенклатура склада.
2. Применяется стандартная стойка с универсальным адаптером, при этом в адаптере необходимо сделать пазы под саморезы, что **трудоёмко и нетехнологично**.

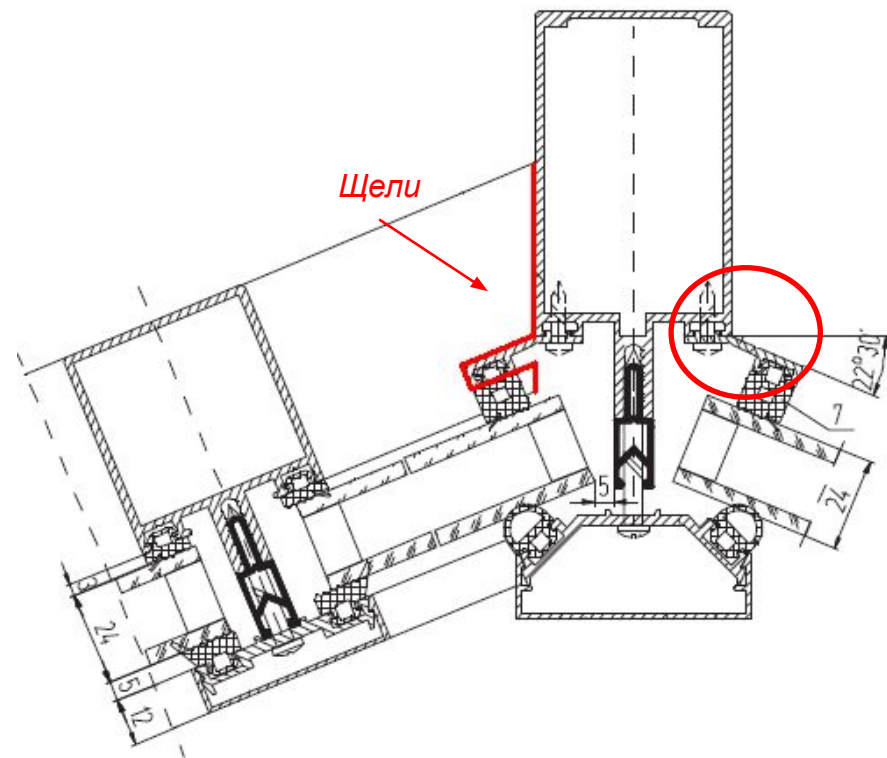
В обоих случаях обработка ригеля несложная, однако в местах примыкания ригеля к стойке возникают щели.

УГЛОВЫЕ ПЕРЕХОДЫ (0° - +90°)



Излом фасада можно реализовать с помощью одной стойки и установленных на неё специальных камерных профилей-адаптеров (-15°, -30°, -45°)

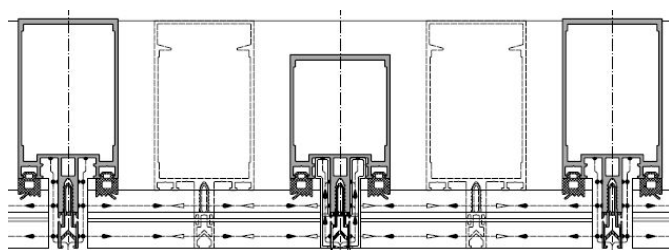
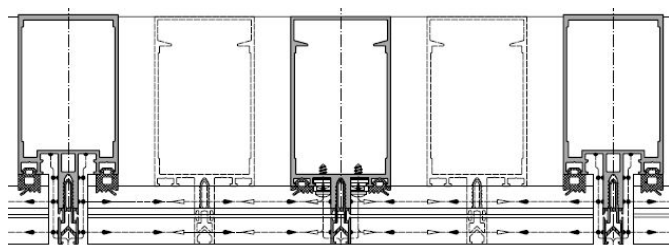
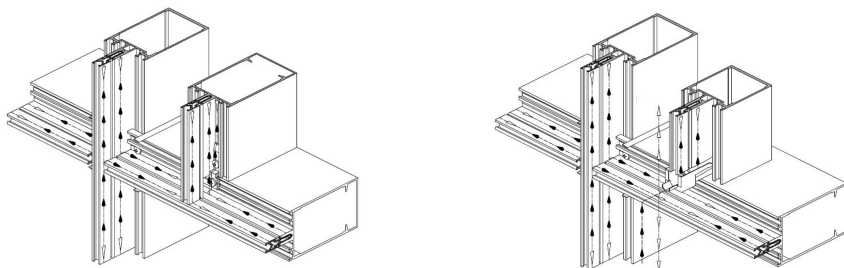
Обработка ригеля как в прямом фасаде.



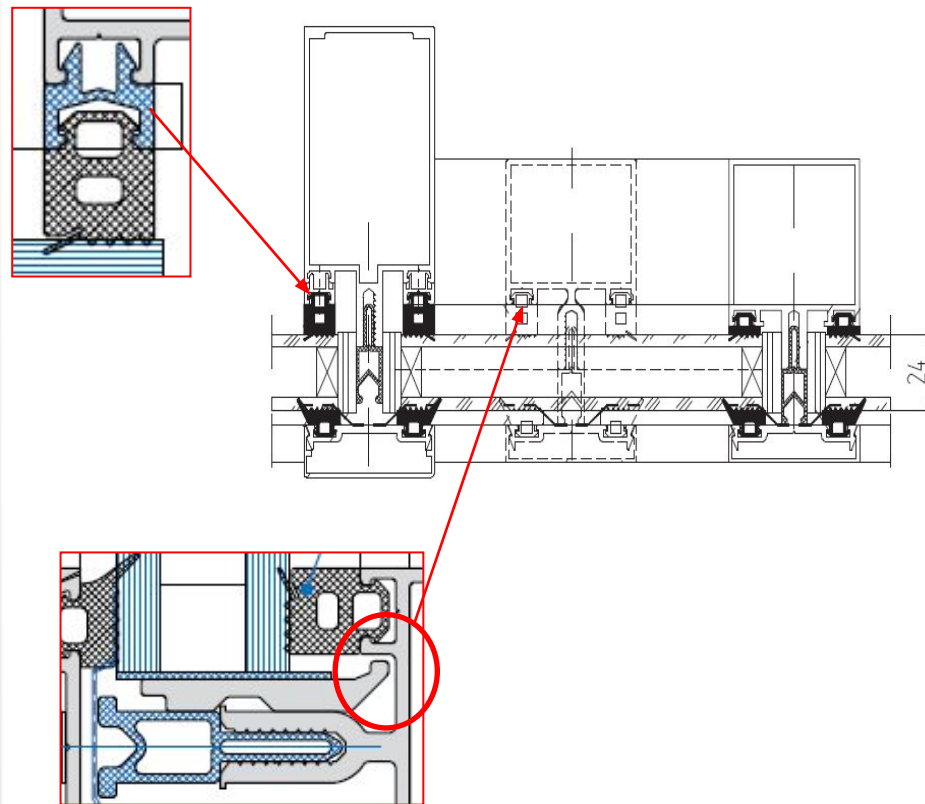
Излом фасада реализуется с помощью одной стойки и адаптеров (-30°, -45°).

При этом обработка ригелей становится **трудоёмкой и нетехнологичной**, что приводит к ошибкам и появлению дефектов.

3-Х УРОВНЕВЫЙ ОТВОД ВЛАГИ



Многоуровневая стыковка реализуется без использования дополнительных профилей. В качестве ригеля 2-го уровня применяются стандартные ригели и стойки.



Многоуровневая стыковка реализуется при помощи стандартных стоек и ригелей. Однако, Необходим дополнительный адаптер; На стойке, используемой в качестве ригеля 2-го уровня, не фиксируется опорная подкладка.

ТИПЫ СОЕДИНЕНИЯ РИГЕЛЯ СО СТОЙКОЙ

Возможно

внахлест



Возможно

Возможно

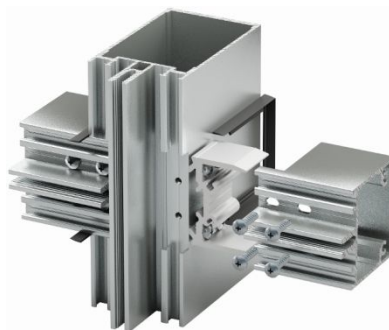
встык



Возможно

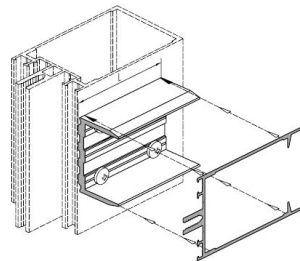
Возможно

внахлест с
фрезеровкой



*Невозможно,
т.к. конфигурация стойки
напоминает ригель*

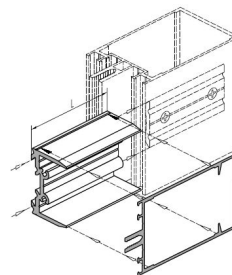
на закладную деталь



Возможно,
для последовательного
монтажа

Возможно,
для последовательного
монтажа

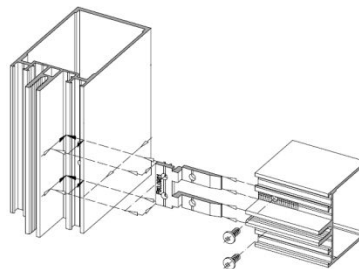
на закладную деталь
и салазку



Возможно,
для параллельного
(упрощенного) монтажа

Возможно,
для параллельного
(упрощенного) монтажа

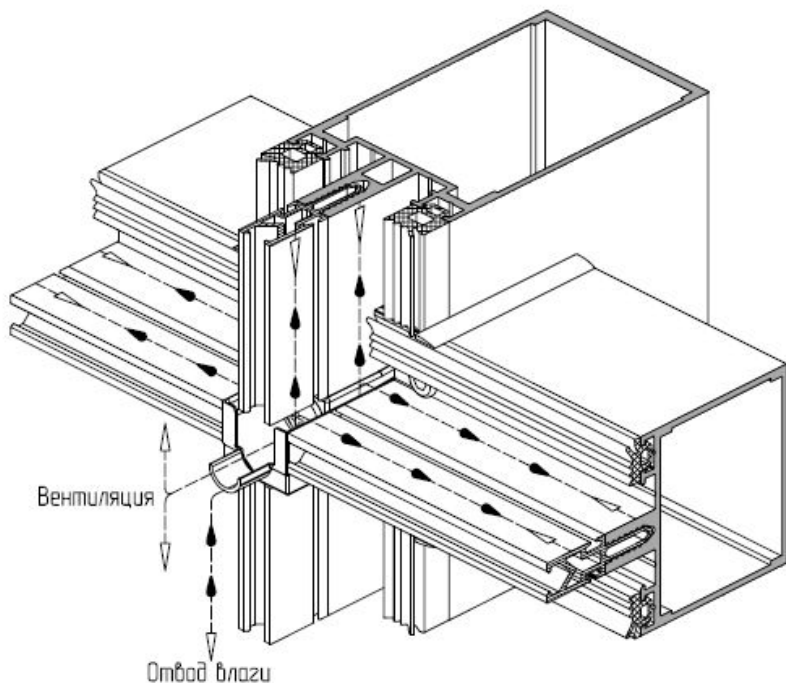
встык без
закладной детали



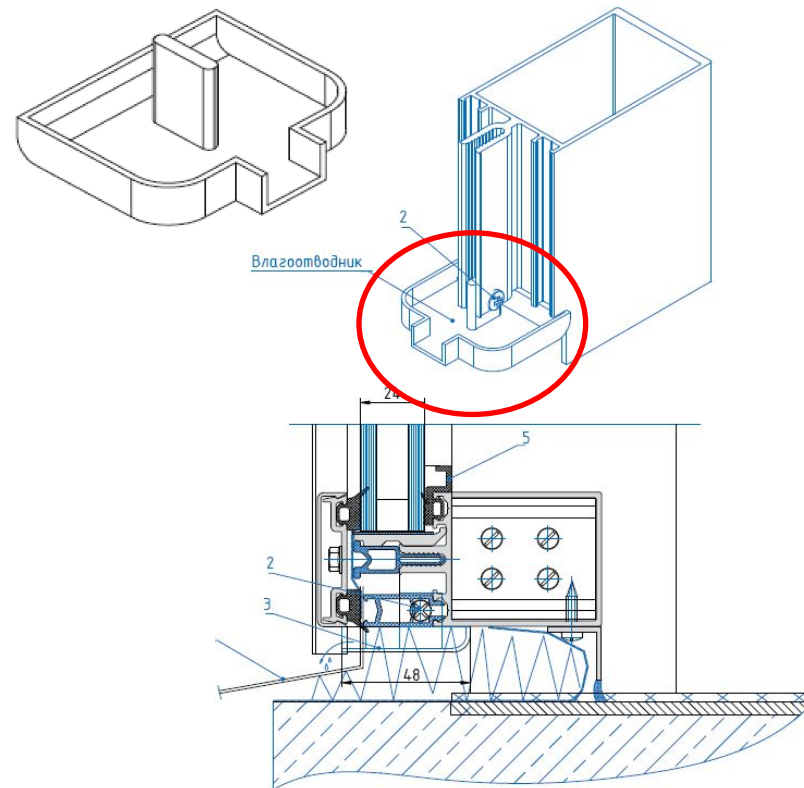
Возможно,
с использованием детали
F50.0951
для параллельного
(упрощенного) монтажа

Невозможно,
т.к. нет соответствующей детали

ОТВОД ВЛАГИ



Полно проработаны вопросы отвода влаги из конструкции фасада наружу для всех толщин заполнений. В стоечные дренажные лотки через каждые 6-8 метров по высоте устанавливается капельник.

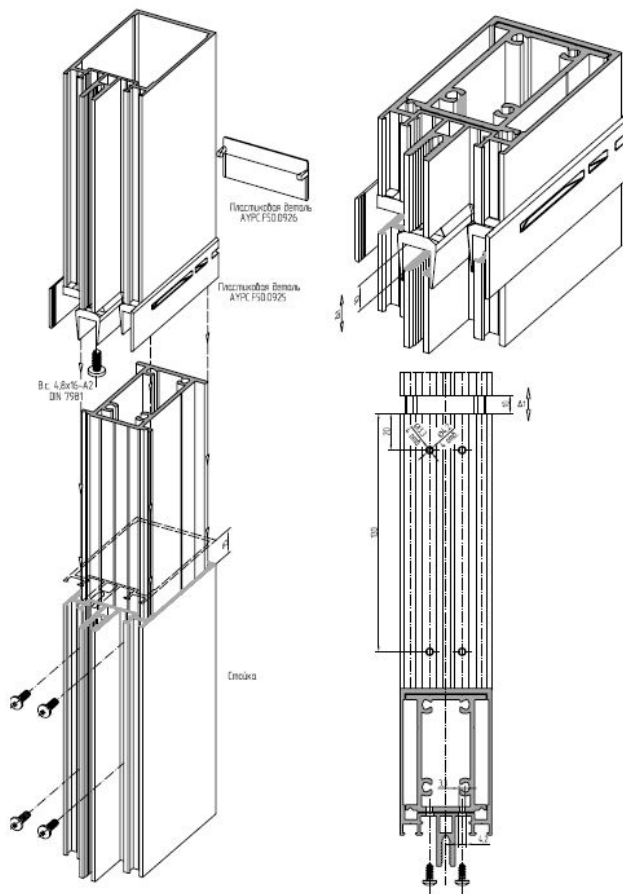


Для отвода влаги используется влагоотводник, который устанавливается внизу стойки, либо в местах соединения стоек.

Влагоотводники только для заполнений толщиной 24 и 32мм.

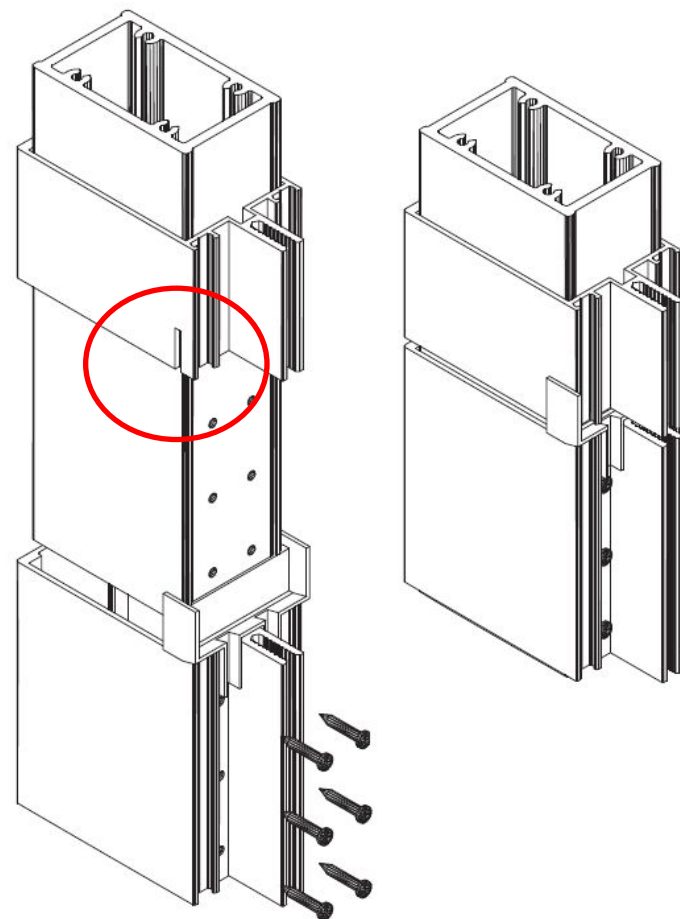
Высокая трудоемкость установки влагоотводника, т.к. требуется обработка стойки, а далее крепление самонарезающим винтом.

СОЕДИНЕНИЕ СТОЕК



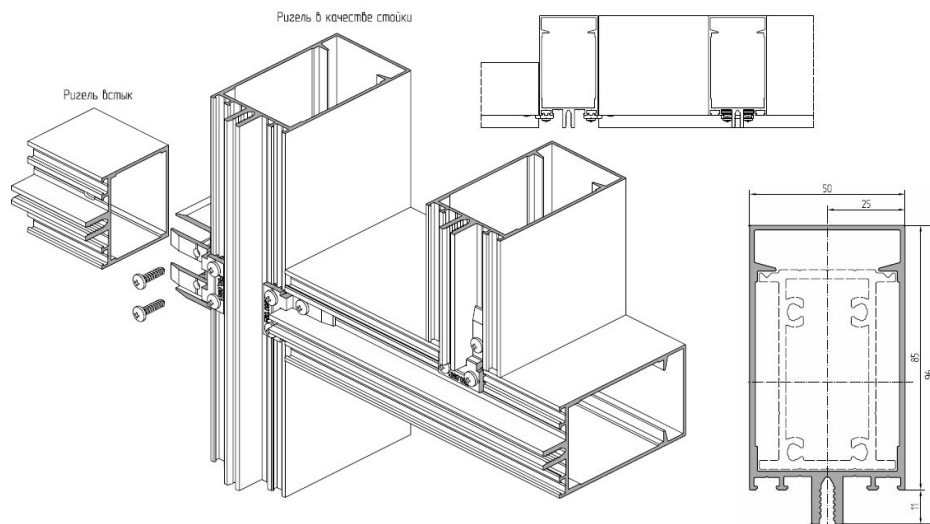
Благодаря заглушке стойки место соединения стоек выглядит безупречно – не видно щелей и деталей крепления.

Решен вопрос переброса конденсата из лотка верхней стойки в лоток нижней.



Чтобы обеспечить герметизацию и приемлемый вид место соединения стоек покрывается огромным количеством силикона.

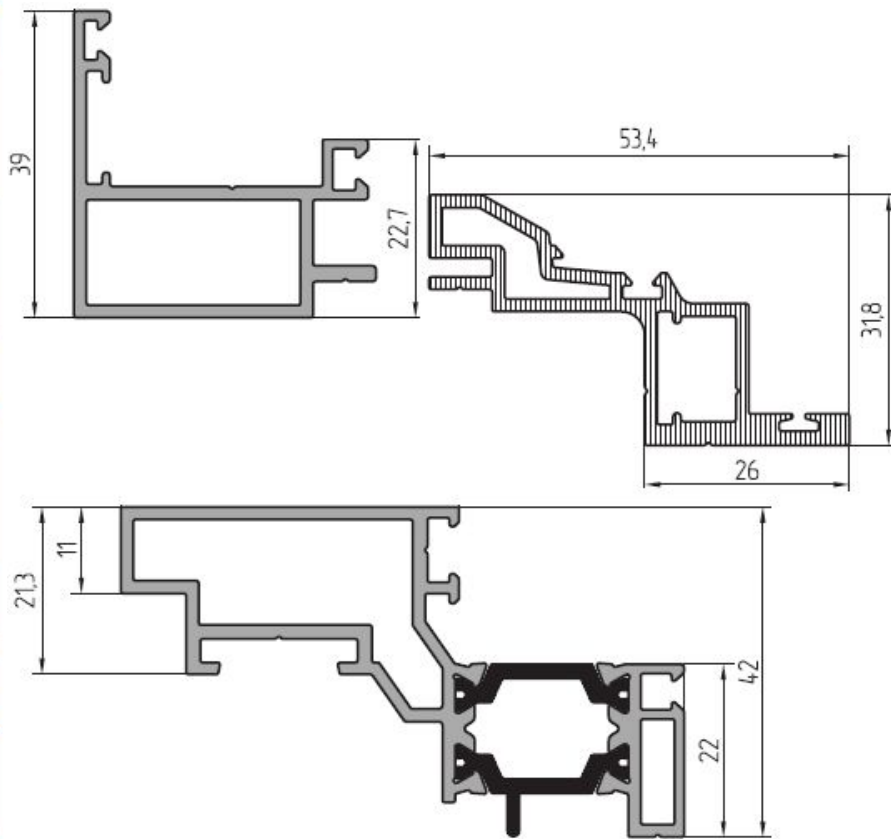
Для установки штучного изделия, перебрасывающего влагу, необходимо выполнить прорези в торце стойки.



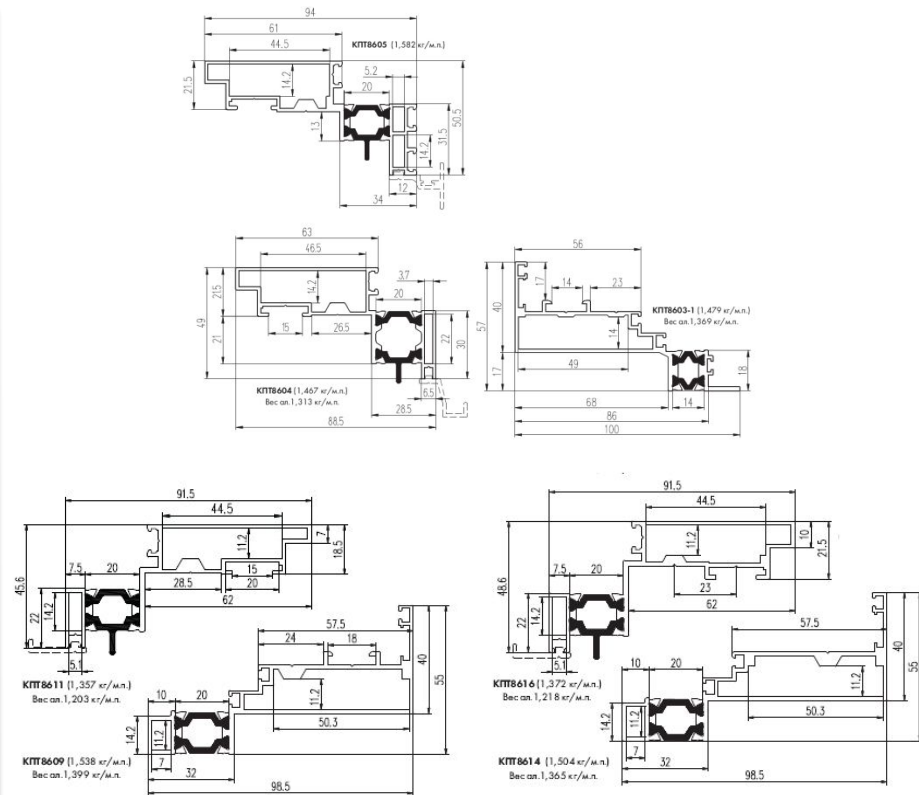
При необходимости все ригели более 67 мм можно использовать в качестве стойки. Конфигурация их камер позволяет применять в качестве камерного соединителя стоечные усиливающие профили.

Стандартные ригели системы не предназначены для применения их в качестве стойки. Для ригель-ригельных конструкций необходимо использовать другую систему - КГ 50.

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ ОКНА

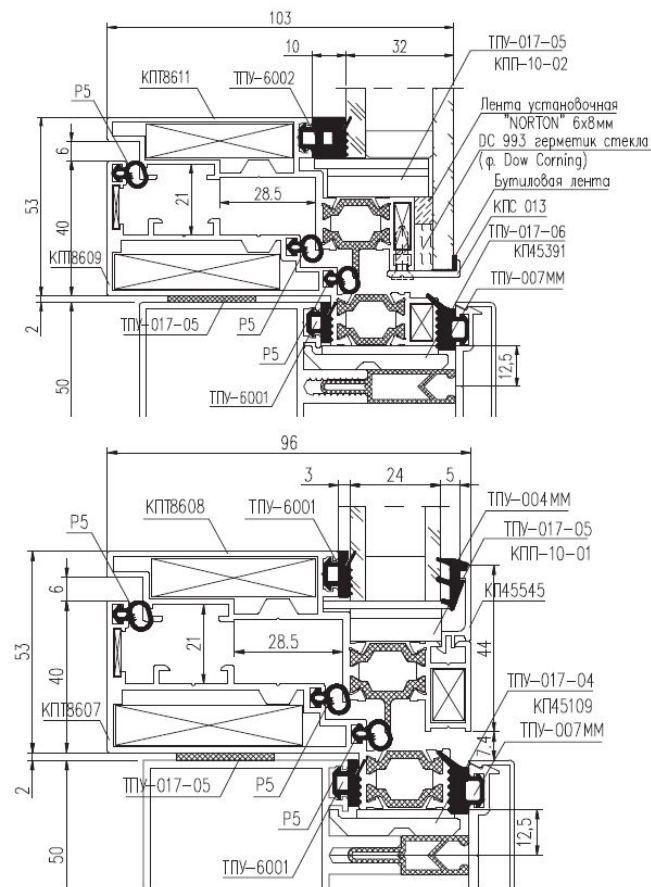
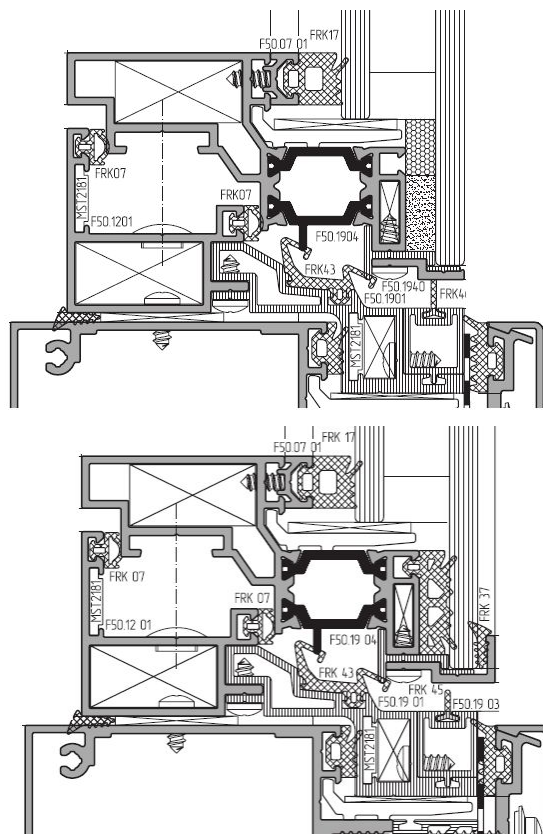


Номенклатура всего из 3-х основных позиций позволяет изготавливать «скрытую створку» для любых фасадов. Возможное заполнение 22-38 мм.



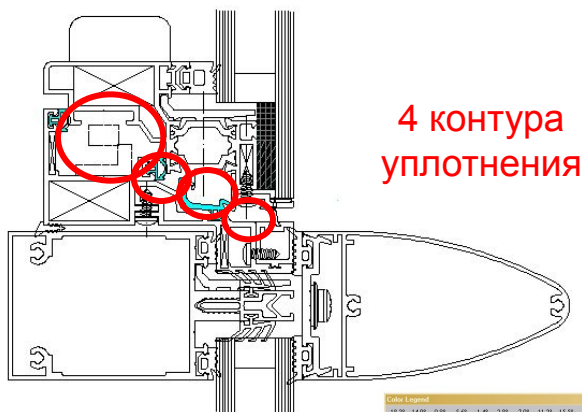
Такие же возможности у Сиала достигаются различными профилями рам и створок – общее количество около 10. Возможное заполнение: 24, 32 мм.

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ ОКНА



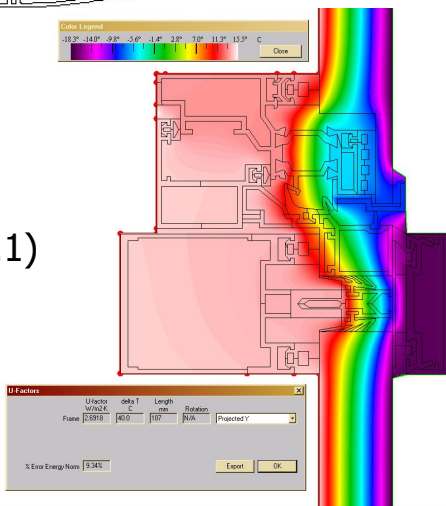
- Предусмотрены 2 варианта фиксации ст/пакета:
- при помощи структурного герметика;
 - при помощи профиля и уплотнителей.
- При этом применяются одинаковые профили створки и рамы, и крепление профилей скрытое.
- Такие же варианты есть и у Сигала. Но при этом:
Различные профили рамы и створки;
вариант без приклейки влечет за собой применение штапика (что невзломобезопасно) и значительной наружной видимостью алюминия (около 44 мм).

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ ОКНА

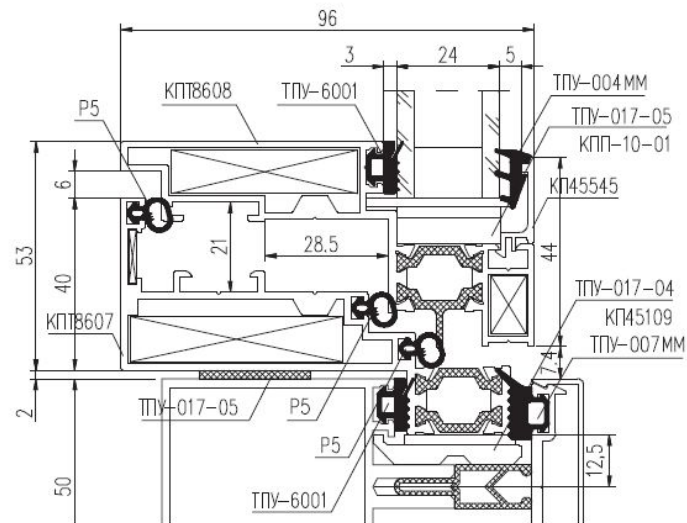
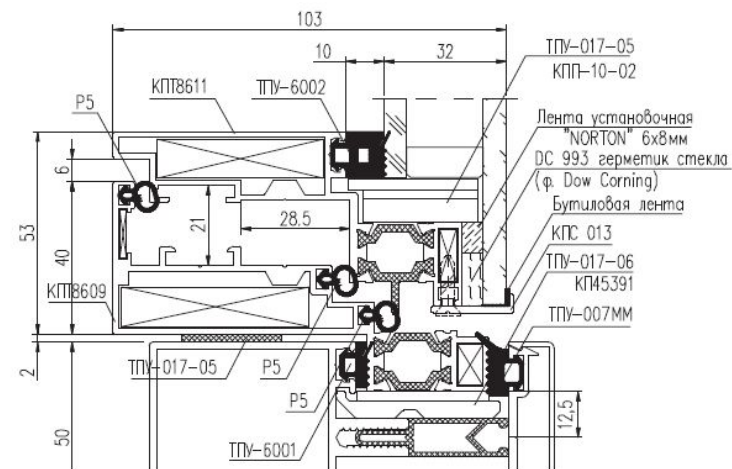


4 контура
уплотнения

$U_f=2,7$
(Group 2.1)



Применение и грамотная компоновка большого количества нетеплопроводных материалов позволяет достичь наивысшей степени теплоизоляции (!лучше чем у Шуко!)



Сиала не декларирует основных теплотехнических показателей своего узла.



Имеется возможность изготавливать скрытые створки с импостами. Импостом служит стандартный ригель.



У Сиала такой возможности нет.

1. Многовариантность соединения стойки и ригеля

2. Использование стойки в качестве ригеля

3. Использование ригеля в качестве стойки

**Оптимизация раскроя
основных профилей**

4. Отвод влаги и конденсата в двух уровнях

**Создание
многоуровневых
конструкций без ригеля
2-го уровня**

5. Использование среднего уплотнителя

**Высокие
теплотехнические
характеристики**

6. Переход от прозрачной к непрозрачной части конструкции

7. Уникальная конструкция сухарного профиля

8. Широкая номенклатура дополнительных элементов

9. Уникальные теплотехнические характеристики «скрытой створки»

**Спасибо за
внимание!**