

Проведение Гидроиспытаний клапанов  
участка по ремонту и техническому  
обслуживанию клапанов и навесного  
оборудования клапанов ЦПА ООО  
«НефтеХимАвтоматизация»

Докладчик:  
Зямалов Евгений Робертович  
исполнительный директор ООО «НефтеХимАвтоматизация»

**Регулирующие, отсечные и запорно-регулирующие клапана являются арматурой установленной на технологическом трубопроводе и относятся к технологическому оборудованию на которое распространяется ПБ 09-540-03 «ОБЩИЕ ПРАВИЛА ВЗРЫВОБЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ВЗРЫВОПОЖАРООПАСНЫХ ХИМИЧЕСКИХ, НЕФТЕХИМИЧЕСКИХ И НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ» и ГОСТ Р 53672-2009 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности»**

**Согласно пунктов 11.1 и 11.2 ПБ 09-540-03 и пунктов 10.6, 10.7 ГОСТ Р 53672-2009 техническое обслуживание (ТО) технологического оборудования, ремонты, диагностирование, периодические проверки и оценки безопасности, включая контроль технического состояния (обследование) должно проводиться в полном объеме и осуществляется в соответствии с требованиями нормативно-технической документации по техническому обслуживанию и эксплуатации оборудования. Обученным безопасным методам работы с данным оборудованием сертифицированным персоналом.**

**Перед проведением периодических испытаний проводится разборка и ревизия элементов оборудования, замена быстро изнашиваемых элементов, сборка, настройка навесного оборудования. После проведения испытаний определяется остаточный ресурс и продление назначенных показателей оборудования. По ГОСТ Р 53672-2009 пункт 10.8 «Работы по определению возможности продления назначенных показателей арматуры и определению остаточного ресурса должны выполнять аккредитованные в установленном порядке организации».**

**СТЕНДЫ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ ГАКС-И-1-10/600С, ГАКС-И-1-300/600С  
ТУ 4271-923-11999797-05**

ГАКС-И-1-10/600С



**Продукция сертифицирована  
и имеет разрешение  
РОСТЕХНАДЗОРА РРС 00-34580**

**НАЗНАЧЕНИЕ**

- Гидравлические испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей; герметичность затвора, сальникового уплотнения и прокладочных соединений.
- Пневматические испытания на герметичность затвора.

**ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

- Общепромышленная, энергетическая арматура:
  - задвижки клиновые,
  - шаровые и пробковые краны,
  - запорные клапаны (вентили),
  - обратные клапаны,
  - предохранительные клапаны (ПК),
  - дисковые затворы.
- Устьевое оборудование (шиберные задвижки, клапаны КППС и др.).

**ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ**

- Фланцевое
- Муфтовое
- Цапковое
- Под приварку

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ СРЕДА**

- Вода, Р<sub>пр.мах</sub> до 42,0 МПа.
- Воздух, Р<sub>мах</sub> до 0,6 МПа; до 16,0 МПа (для ПК).

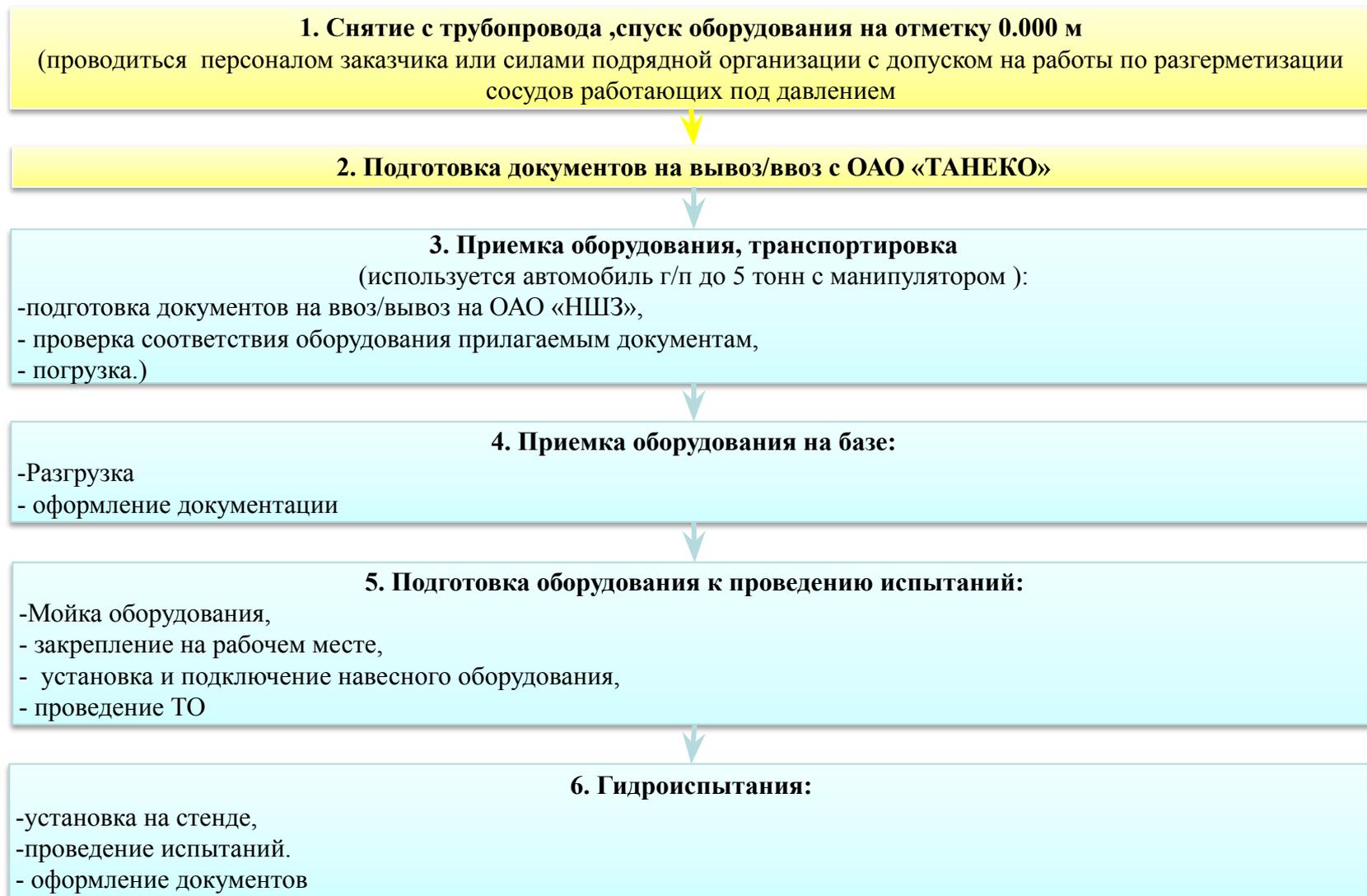
**ИСТОЧНИК ДАВЛЕНИЯ**

- Пневмоуправляемая насосная станция типа ГАКС-Д-5-50/24РП. Управление и контроль испытаний осуществляется с пульта управления насосной станции.

**СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ СТАНДАРТОВ ИСПЫТАНИЙ**

- ГОСТ Р 53402, ГОСТ 356, ГОСТ 5761, ГОСТ 5762, ГОСТ 9544.

# Технологические операции при проведении периодических испытаний регулирующих и отсечных клапанов



Проводиться персоналом ООО «НХА»

Проводиться персоналом ОАО «ТАНЕКО»

# Технологические операции при проведении периодических испытаний регулирующих и отсечных клапанов



Проводиться персоналом ООО «НХА»

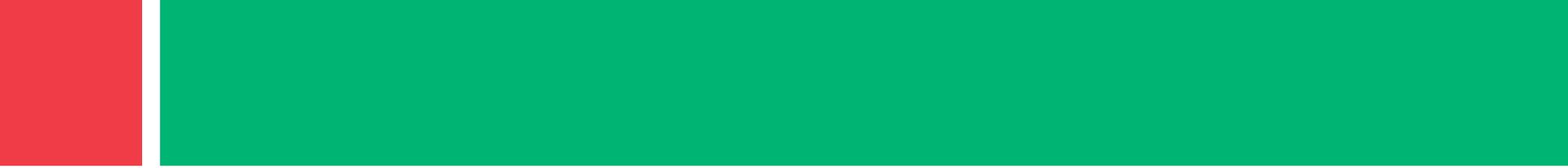
Проводиться персоналом ОАО «ТАНЕКО»

# Технологические операции при проведении ремонта регулирующих и отсечных клапанов



## 7 10.4 Получение комплектующих

- Получение от заказчика. При наличии у заказчика комплектующих для ремонта.
- Получение с «горячего» склада ООО «НХА» (с последующим заказом позиции для поддержания утвержденного заказчиком количества и перечня запасных частей ). ООО «НХА» закупает и поддерживает у себя на складе необходимое количество запчастей, согласно утвержденного списка Заказчика. Условия содержания склада прописывается в договоре услуг, стоимость содержания склада учитывается при расчетах с заказчиком в связи с большой стоимостью комплектующих (цена комплекта плунжер седло в 2013 году 100 тыс. руб, 1 комплект сальников 40 тыс. руб).
- Согласование цены на запасные части заказчиком (при запросе заказчиком закупки комплектующих). Необходимы прямые договора поставок запасных частей с представителями фирм: «Samson», «DS-Controls» «Арматек».
- Для оперативного и качественного ремонта необходимы специальные ключи и оснастка. Минимальной комплект фирмы «Samson» стоимостью 2 000 000 рублей. Срок поставки более 14-18 недель. Данный комплект изготавливается по мере необходимости, в более короткие сроки на производственных площадях фирмы «Юмо-РТ» ориентировочной стоимостью 800 000- 1 000 000 рублей.



**СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ**